

23409,0-23409,2-78

23409,4-23409,10

23409,12-23409,26



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ, СМЕСИ
ФОРМОВОЧНЫЕ И СТЕРЖНЕВЫЕ**

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 23409.0-78 — ГОСТ 23409.2-78,
ГОСТ 23409.4-78 — ГОСТ 23409.10-78,
ГОСТ 23409.12-78 — ГОСТ 23409.26-78

Издание официальное

Цена 20 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



**ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ, СМЕСИ ФОРМОВОЧНЫЕ
И СТЕРЖНЕВЫЕ**

Общие требования к методам испытаний

ГОСТ**23409.0-78***Moulding sands, moulding and core sand mixtures.
General requirements for test methods

ОКСТУ 4191

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1978 г. № 3489 срок введения установлен

с 01.01.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 22.11.84 № 3953
срок действия продлен

до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на формовочные пески, формовочные и стержневые смеси и устанавливает общие требования к методам испытаний.

2. Метод отбора и подготовка пробы для испытаний — по ГОСТ 2189-78 или ГОСТ 23408-78.

3. Для определения содержания влаги из пробы для испытания, подготовленной по ГОСТ 2189-78 или ГОСТ 23408-78 методом вычерпывания выделяют пробу массой около 120 г.

4. Для проведения химических испытаний из пробы для испытаний, отобранной по ГОСТ 2189-78 или ГОСТ 23408-78, отбирают 200 г песка или смеси, высушивают при 105—110°C до исчезновения капель пара на стекле, помещенном над материалом, извлеченном из сушильного шкафа, охлаждают и просеивают через сито с сеткой № 04 по ГОСТ 6613-73. Остаток на сите № 04 переносят в ступку, измельчают и соединяют с материалом, прошедшим через сито № 04. Затем весь материал перемешивают, методом вычерпывания отбирают 100 г песка или смеси, из которых методом квартования выделяют пробу песка или смеси массой около 15 г. Материал измельчают в яшмовой или агатовой ступке до размера частиц, проходящих через сито с сеткой № 0063 по ГОСТ 6613-73. Перед взятием навесок пробу материала высушивают при 105—110°C до постоянной массы и хранят в эксикаторе.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1984 г. (ИУС 2-85).

© Издательство стандартов, 1986

5. Для проведения физико-механических испытаний пробу песка просеивают через сито с сеткой № 2,5 по ГОСТ 6613—73. Остаток на сите № 2,5 переносят в ступку и разминают деревянным пестиком. Измельченный материал переносят на сито № 2,5 и фиксируют остаток. Прошедшую через сито массу испытывают, 4, 5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.1. Перед проведением физико-механических испытаний формовочные смеси для разрыхления и усреднения должны быть просеяны через сито № 2,5 по ГОСТ 6613—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. При определении глинистой составляющей зернового состава, коэффициента угловатости, формы зерна, содержания активного бентонита спекаемости, объемного расширения от пробы песка или смеси методом вычерпывания отбирают навеску массой не менее 400 г и сушат при 105—110°C до исчезновения капель пара на стекле, помещенном над материалом (только что вынутым из сушильного шкафа).

7. Взвешивание навесок и осадков производят с погрешностью не более 0,0002 г для химических и не более 0,01 г для физических испытаний.

8. При проведении испытаний и приготовлении растворов применяют реактивы квалификации не ниже «чистый для анализа» (ч. д. а.), дистиллированную воду по ГОСТ 6709—72 и беззольные фильтры.

9. В выражении разбавленная «1:1, 1:2 и т. д.» первые цифры означают объемные части кислоты, вторые — объемные части воды.

10. Выражение «горячая вода» или «горячий раствор» означает, что жидкость имеет температуру 60—70°C, а «теплая вода» или «теплый раствор» — 40—50°C.

11. Лабораторная измерительная посуда должна быть калибрована.

12. Определение массовой доли окиси кремния — по ГОСТ 22552.1—77.

13. Определение массовой доли окисей калия и натрия — по ГОСТ 2642.11—81.

12. 13. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

14. Определение огнеупорности — по ГОСТ 4069—69.

15. Определение минералогического состава — по ГОСТ 3226—77.