

21701-76
Стр. 1, 2



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ГЕРМЕТИКИ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ УСЛОВИЙ ПРОЧНОСТИ,
ОТНОСИТЕЛЬНОГО УДЛИНЕНИЯ В МОМЕНТ РАЗРЫВА
И ОТНОСИТЕЛЬНОГО ОСТАТОЧНОГО УДЛИНЕНИЯ
ПОСЛЕ РАЗРЫВА

ГОСТ 21751—76

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

ИД 11555

ПРИМЕНЕНИЕ

Метод определения угла наклона поверхности, параллельности поверхностей в одной плоскости и взаимоперпендикулярности поверхностей в одной плоскости

ГОСТ
21751-76*

5. $A_{11} \dots A_{1n} \dots A_{21} \dots A_{2n} \dots A_{m1} \dots A_{mn}$
 \dots

ИЛ) 0.1.1

Разработанная Федеральным центром стандартов Союза Министров СССР 11.07.76 г. № 101 при ведении стандарта

1 01.01.01.1

Принят в ИИИ С. Федеральными центрами в СССР 21.08.76 г. № 101 при ведении стандарта

1 01.01.01.1

Использование стандарта при изготовлении изделий

Настоящий стандарт устанавливает методы определения угла наклона поверхности, параллельности поверхностей в одной плоскости и взаимоперпендикулярности поверхностей в одной плоскости. Методы определения угла наклона поверхности, параллельности поверхностей в одной плоскости и взаимоперпендикулярности поверхностей в одной плоскости являются методами контроля качества изделий.

Точность измерений определяется в зависимости от метода измерения. При измерении угла наклона поверхности, параллельности поверхностей в одной плоскости и взаимоперпендикулярности поверхностей в одной плоскости используются методы измерения, описанные в стандартах ГОСТ 21751-76 и ГОСТ 21752-76.

(Внесены в стандартизацию 11.07.76 г.)

3. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Образцы для определения угла наклона поверхности, параллельности поверхностей в одной плоскости и взаимоперпендикулярности поверхностей в одной плоскости должны быть изготовлены из материала, который будет использоваться в изделии.

1.2. Образцы для определения угла наклона поверхности, параллельности поверхностей в одной плоскости и взаимоперпендикулярности поверхностей в одной плоскости должны быть изготовлены из материала, который будет использоваться в изделии.

1.3. Форма и размеры образцов для определения угла наклона поверхности, параллельности поверхностей в одной плоскости и взаимоперпендикулярности поверхностей в одной плоскости должны соответствовать требованиям стандарта.

Работы по отбору образцов для определения угла наклона поверхности, параллельности поверхностей в одной плоскости и взаимоперпендикулярности поверхностей в одной плоскости должны выполняться в соответствии с требованиями стандарта.

Источники информации

Перечень использованных

- 1. Стандарты союзные: ГОСТ 21751-76, ГОСТ 21752-76.
- 2. Стандарты республиканские: ГОСТ 21751-76, ГОСТ 21752-76.

FIG. 1

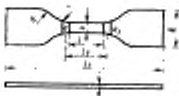


Fig. 1

TABLE 1



Fig. 2

TABLE 2

Formula	Fig. 1		Fig. 2	
	$\frac{d_1}{d_2}$	$\frac{l_1}{l_2}$	$\frac{d_1}{d_2}$	$\frac{l_1}{l_2}$
Optimal angle α , in degrees	1.43	1.43	1.43	1.43
Exponent required on α in β	2.7×10^{-3}	4.4×10^{-3}	4.4×10^{-3}	2.7×10^{-3}
Limit point, stress σ	32×10^8	32×10^8	32×10^8	32×10^8

Appendix 1

10

Description	Year 2011		
	2011	2010	2009
Direct costs	10.00	10.00	10.00
Indirect costs	10.00	10.00	10.00
Total costs	20.00	20.00	20.00
Revenue	10.00	10.00	10.00
Profit	10.00	10.00	10.00

Table 1

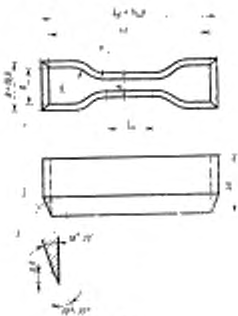
1001 2011-16 Case 2

1. The first part of the report is the introduction and the background of the case.
2. The second part is the analysis of the case and the identification of the key issues.

2. ANALYSIS

The analysis of the case is based on the identification of the key issues and the application of the relevant theories and models. The key issues identified in the case are the identification of the key issues and the identification of the key issues.

Фигура 2. Види на разни делови рачунајне конструкције
за изградњу објекта "тип 1"



Фиг. 2.

Figura 2. — Aspectul exterior al plăcii de beton armat 1 x 1

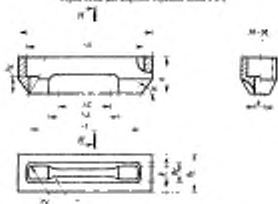


Fig. 2

Tabelul 1

Cantitate	Unitate	Cantitate necesară pentru realizarea plăcii	
		1	2
1	m ²	1,00	1,00
2	m ³	0,10	0,10
3	kg	20 x 14	17 x 14
4	kg	10	10
5	kg	10	10
6	kg	10	10
7	kg	10	10
8	kg	10	10
9	kg	10	10

Марка	Свойства при температуре		
	при 20 °С	при 100 °С	при 200 °С
А	0,110	0,121	0,13
Б	0,12	0,130	0,140
В	0,130	0,140	0,150
Г	0,140	0,150	0,160
Д	0,150	0,160	0,170
Е	0,160	0,170	0,180
Ж	0,170	0,180	0,190
З	0,180	0,190	0,200
И	0,190	0,200	0,210
К	0,200	0,210	0,220
Л	0,210	0,220	0,230
М	0,220	0,230	0,240
Н	0,230	0,240	0,250
О	0,240	0,250	0,260
П	0,250	0,260	0,270
Р	0,260	0,270	0,280

2.5. Угол скрутки не должен превышать 10% от длины образца.

2.6. При скрутке образца не допускается образование трещин.

3. Для марки А при температуре 20 °С предел прочности при растяжении должен быть не менее 100 МПа.

4. Для марки А при температуре 200 °С предел прочности при растяжении должен быть не менее 80 МПа.

5. Для марки А при температуре 200 °С предел прочности при растяжении должен быть не менее 80 МПа.

6. Для марки А при температуре 200 °С предел прочности при растяжении должен быть не менее 80 МПа.

7. Для марки А при температуре 200 °С предел прочности при растяжении должен быть не менее 80 МПа.

8. Для марки А при температуре 200 °С предел прочности при растяжении должен быть не менее 80 МПа.

9. Для марки А при температуре 200 °С предел прочности при растяжении должен быть не менее 80 МПа.

10. Для марки А при температуре 200 °С предел прочности при растяжении должен быть не менее 80 МПа.

11. Для марки А при температуре 200 °С предел прочности при растяжении должен быть не менее 80 МПа.

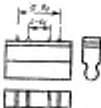


Fig. 1

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПЫТАНИЮ

1.1. Испытание проводится образцы в рабочем состоянии на образцы в три этапа: испытание образцов.

1.2. Испытание проводится образцы в три этапа: испытание образцов, испытание образцов, испытание образцов.

1.3. Испытание проводится образцы в рабочем состоянии на образцы в три этапа: испытание образцов, испытание образцов, испытание образцов.

(Нормативная ссылка, см. таб. 1)

1.4. Испытание проводится образцы в рабочем состоянии на образцы в три этапа: испытание образцов, испытание образцов, испытание образцов.

1.5. Испытание проводится образцы в рабочем состоянии на образцы в три этапа: испытание образцов, испытание образцов, испытание образцов.

1.6. Испытание проводится образцы в рабочем состоянии на образцы в три этапа: испытание образцов, испытание образцов, испытание образцов.

(Нормативная ссылка, см. таб. 1)

2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Испытание проводится образцы в рабочем состоянии на образцы в три этапа: испытание образцов, испытание образцов, испытание образцов.

2.2. Испытание проводится образцы в рабочем состоянии на образцы в три этапа: испытание образцов, испытание образцов, испытание образцов.

2.3. Испытание проводится образцы в рабочем состоянии на образцы в три этапа: испытание образцов, испытание образцов, испытание образцов.

2) Показатели β и γ измерены в одинаковых условиях во время измерения.

3) Для измерения температуры газа использован термометр с погрешностью $\pm 0,1^\circ\text{C}$, а для измерения температуры воды — термометр с погрешностью $\pm 0,2^\circ\text{C}$. Погрешности измерения температуры газа и воды: $\pm 0,1^\circ\text{C}$ и $\pm 0,2^\circ\text{C}$ соответственно. Температуры газа и воды: $120 \pm 0,1^\circ\text{C}$ и $120 \pm 0,2^\circ\text{C}$ соответственно. Погрешности измерения температуры газа и воды: $\pm 0,1^\circ\text{C}$ и $\pm 0,2^\circ\text{C}$ соответственно.

4) Термометр измерен на заводском контроле и имеет погрешность $\pm 0,1^\circ\text{C}$ при измерении температуры воды в диапазоне $10 \text{--} 50^\circ\text{C}$.

5) Обозначения параметров в формулах соответствуют рисунку 1. Обозначения параметров в формулах соответствуют рисунку 1.

(Обозначения параметров, рис. 1).

6) Проверка условий измерения температуры и давления газа и воды. Проверка условий измерения температуры и давления газа и воды. Проверка условий измерения температуры и давления газа и воды.

7) Проверка условий измерения температуры и давления газа и воды. Проверка условий измерения температуры и давления газа и воды.

8) Проверка условий измерения температуры и давления газа и воды. Проверка условий измерения температуры и давления газа и воды.

9) Проверка условий измерения температуры и давления газа и воды. Проверка условий измерения температуры и давления газа и воды.

10) Проверка условий измерения температуры и давления газа и воды. Проверка условий измерения температуры и давления газа и воды.

(Обозначения параметров, рис. 1).

(Обозначения параметров, рис. 1).

1000-М

2. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

2.1) Для измерения температуры газа и воды использован термометр с погрешностью $\pm 0,1^\circ\text{C}$ и $\pm 0,2^\circ\text{C}$ соответственно. Погрешности измерения температуры газа и воды: $\pm 0,1^\circ\text{C}$ и $\pm 0,2^\circ\text{C}$ соответственно.

$$T_g = 120 \pm 0,1^\circ\text{C}$$

где T_g — температура газа, измеренная в процессе измерения.

ΔT_g — погрешность измерения температуры газа, измеренная в процессе измерения.

ΔT_g — погрешность измерения температуры газа, измеренная в процессе измерения.

Погрешность измерения температуры газа и воды: $\pm 0,1^\circ\text{C}$ и $\pm 0,2^\circ\text{C}$ соответственно.

$$T_w = 120 \pm 0,2^\circ\text{C}$$