



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПЕРФОРАТОРЫ РУЧНЫЕ.
ХВОСТОВИКИ БУРОВЫХ ШТАНГ
И ГНЕЗДА ДЛЯ НИХ**

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11446—75

Издание официальное



Цена 2 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

РАЗРАБОТАН Государственным институтом по проектированию и конструированию машин для горнорудной промышленности [ГИПРОРУДМАШ]

Директор Герасимов В. П.
Руководитель темы Борисенко А. Е.
Исполнители: Бердышева Г. М., Клоченко С. И.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]

И. о. директора Герасимов Н. Н.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 декабря 1975 г. № 3864

**ПЕРФОРАТОРЫ РУЧНЫЕ. ХВОСТОВИКИ БУРОВЫХ
ШТАНГ И ГНЕЗДА ДЛЯ НИХ****ГОСТ
11446—75****Типы и основные размеры**Hand—held rock drills. Drill rod shanks
and chucks. Types and general dimensionsВзамен
ГОСТ 11446—65Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 11 декабря 1975 г. № 3864 срок действия установленс 01.01.77
до 01.01.82**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

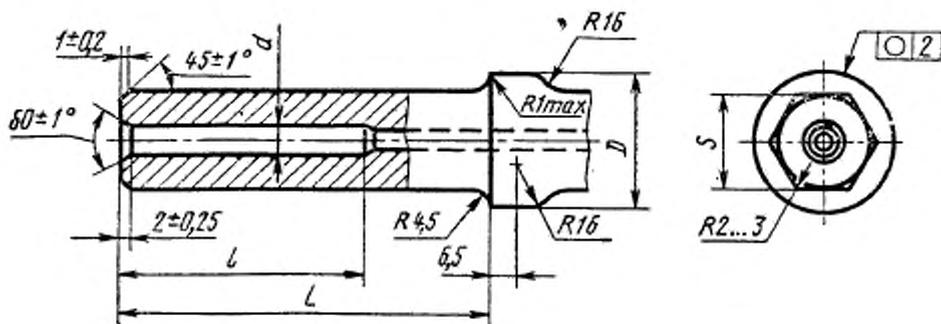
1. Настоящий стандарт распространяется на хвостовики буровых штанг и гнезда для них в ручных перфораторах по ГОСТ 10750—73.

2. Хвостовики буровых штанг должны изготавливаться типов:

1 — шестигранные с осевым отверстием;

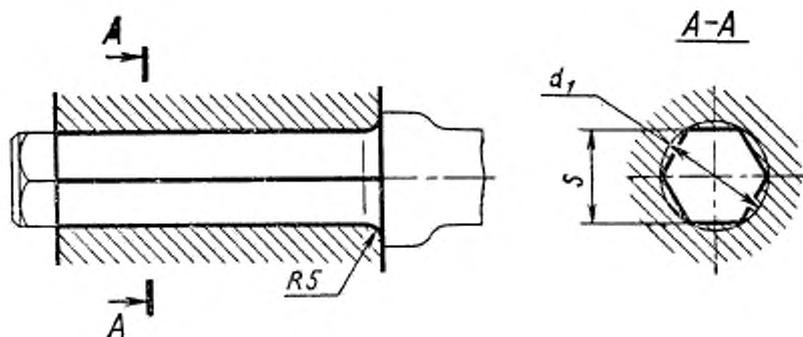
2 — комбинированные (шестигранник, переходящий в цилиндр) с боковым отверстием.

3. Типы и основные размеры хвостовиков буровых штанг и гнезд для них в ручных перфораторах должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1 и 2.

Тип 1**Хвостовик**

Черт. 1

Гнездо



Черт. 2

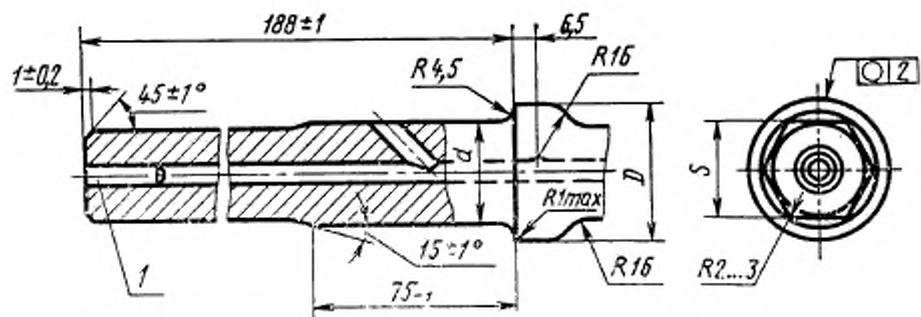
Таблица 1

мм

Номи.	S		L (пред. откл. ± 1)	D (пред. откл. ± 1)	d (пред. откл. +0,3 -0,6)	l наимен.	d ₁ (пред. откл. +0,2)
	Пред. откл.						
	хвостовика	гнезда					
19	+0,3 -0,2	+0,45 +0,35	108	33	8,0	50	22,0
22	+0,4 -0,2	+0,65 +0,50		35	9,0		25,6
25			159	38	9,5	70	29,0

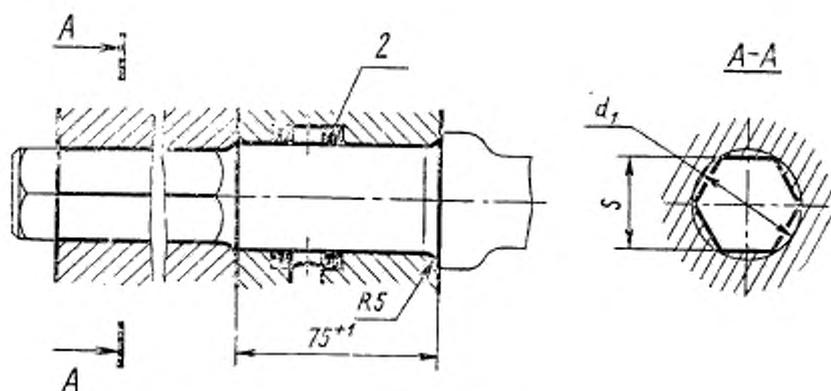
Тип 2

Хвостовик



- Черт. 3

Гнездо



1—пробка; 2—уплотнение.

Черт. 4

Таблица 2

мм					
Номинал.	S		D (пред. откл. ±1)	d	d ₁ (пред. откл. +0,2)
	Пред. откл.				
	хвостовика	гнезда			
22	+0,4	+0,65	35	25	25,6
25	-0,2	+0,50	38	30	29,0

Редактор В. П. Огурцов
 Технический редактор О. Н. Никитина
 Корректор В. Ф. Маюгина

Сдано в наб. 26.12.75 Подп. в печ. 23.02.76 0,375 п. л. Тир. 8000 Цена 2 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
 - Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 106

Изменение № 1 ГОСТ 11446—75 Перфораторы ручные. Хвостовики буровых штанг и гнезда для них. Типы и основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 03.04.90 № 794

Дата введения 01.01.91

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Перфораторы переносные. Хвостовики буровых штанг и гнезда для них. Типы и размеры

Portable rock drills. Drill rod shanks and chucks. Types and dimensions».

Пункт 1. Заменить слово: «ручных» на «переносных»; исключить ссылку: «по ГОСТ 10750—73».

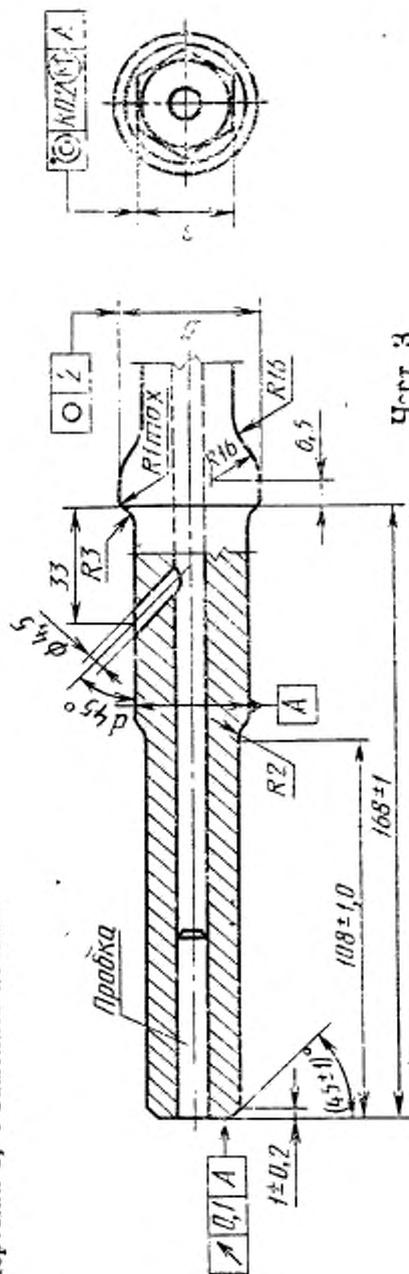
Пункт 3. Чертеж 2. Сечение А—А. Исключить размер: d_1 ; дополнить размером: $R\ 1,2\ \text{max}$;

таблицу 1 изложить в новой редакции:

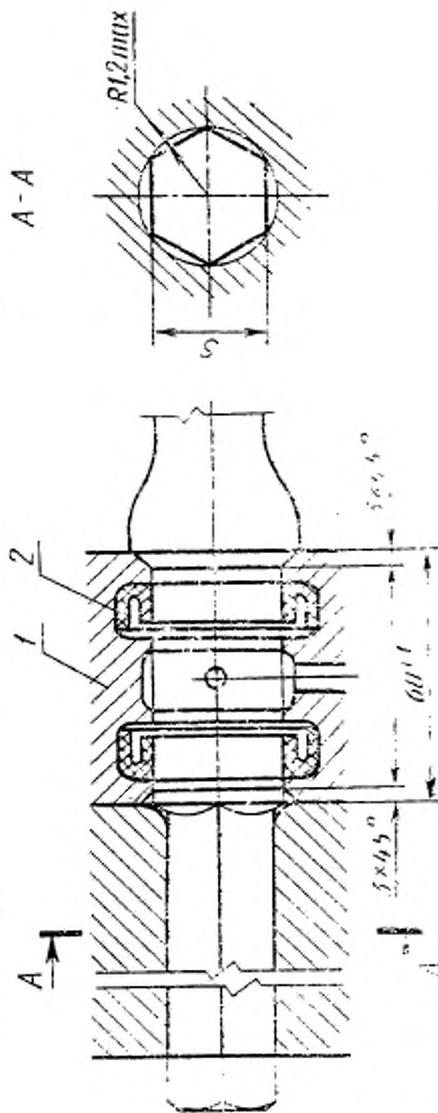
Таблица 1

мм						
Номина.	Пред. откл.		Δ ± 1	D ± 1	d $\begin{matrix} +0,3 \\ -0,6 \end{matrix}$	l мм.
	хвостовик	гнезда				
19,2	-0,4	+0,25	108	33	8,0	50
22,4		+0,05		35	9,0	
25,6	-0,6	+0,35	159	38	9,5	
		+0,05				

Пункт 3. Чертежи 3, 4 заменить новыми:



Черт. 3



Черт. 4

1 — муфта; 2 — уплощение

таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

мм				
S				
Номи.	Пред. откл.		D ±1	d -0,065 -0,195
	хвостовика	гнезда		
22,4	-0,4	+0,25 +0,05	35	25
25,6	-0,6		38	30

(ИУС № 7 1990 г.)