

8910-75

УДЗ  
му б/с.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ КИНОЛЕНТЫ

РАСЧЕТНЫЕ ШАГИ ПЕРФОРАЦИИ.  
ПЕРЕДАТОЧНЫЕ ЧИСЛА

ГОСТ 8910-75

Издание официальное

Цена 2 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва \*

исо 69-72  
491-78  
3023-74

1/100

**РАЗРАБОТАН** Всесоюзным научно-исследовательским кинофото-институтом (НИКФИ)

Директор института Иошин О. И.

**ВНЕСЕН** Государственным комитетом Совета Министров СССР по кинематографии (Госкино СССР)

Зам. председателя Головня В. Н.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор института Верченко В. Р.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июля 1975 г. № 1996

ТУ 19РСФСР-24-37  
1975 г.

74 19-96-80.

55 21 18

УДК 531.7.08 : 771.531.35(083.74)

СКП

Группа У93

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ КИНОЛЕНТЫ**

Расчетные шаги перфорации.

Передаточные числа

Measuring instruments of film length.  
Assumed perforation. Gear ratios**ГОСТ**  
**8910—75**Взамен  
ГОСТ 8910—58

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июля 1975 г. № 1996 срок действия установлен

с 01.01.77.  
до 01.01.82.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

90 01 01 88  
90 01 01 80 8/0

1. Настоящий стандарт распространяется на приборы для измерения длины 70-, 35-, 16-, 8P- и 8C-мм киноленты (метромеры), а также кинофильмов и перфорированных магнитных лент и устанавливает расчетные значения шагов перфорации кинолент и передаточные числа механизма.

Стандарт не распространяется на счетчики метров, встроенные в аппаратуру.

2. Длина киноленты определяется путем отсчета числа перфораций при прохождении ее через метромер.

3. Расчетные значения шагов перфорации и передаточные числа механизмов метромеров должны соответствовать указанным в таблице.

Размеры в мм

Ширина киноленты	Расчетный шаг перфорации	Передаточное число
35	$4 \frac{3}{4}$	$\frac{4000}{19 \cdot z_6^*}$
70		
16	$7 \frac{51}{82}$	$\frac{41 \cdot 16}{5 \cdot z_6^*}$
32 (2×16)		
35 (2×16)		

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

©Издательство стандартов, 1975

Продолжение

Размеры в мм

Ширина киноленты	Расчетный шаг перфорации	Передаточное число
8P 16 (2×8P) 32 (4×8P) 35 (4×8P)	$3\frac{133}{164}$	$\frac{41.32}{5 \cdot z_6^*}$
8C 16 (2×8C) 35 (4×8C)	$4\frac{14}{59}$	$\frac{4.59}{z_6^*}$

\*  $z_6$  — число зубьев барабана.

Предпочтительные числа зубьев барабана, а также величины погрешности измерений при расчетных значениях шага перфорации кинолент приведены соответственно в табл. 1 и 2 справочного приложения.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 8910—75  
Справочное

Число зубьев барабана должно соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Ширина киноленты, мм	Число зубьев барабана
35 и 70	24 32
16 (2×16), 35 (2×16)	8 12 16
8P, 16 (2×8P), 32	16
32 (4×8P), 35 (4×8P)	32
8C, 16 (2×8C), 35 (4×8C)	12 16 20

Таблица 2

## Размеры в мм

Ширина киноленты	Шаг перфорации		Погрешность, %
	номинальный	расчетный	
35 70	4,75	$4\frac{3}{4}$	0
16 32 (2×16) 35 (2×16)	7,62	$7\frac{51}{82}$	0,0256
8P 16 (2×8P) 32 (4×8P) 35 (4×8P)	3,81	$3\frac{133}{164}$	0,0256
8C 16 (2×8C) 35 (4×8C)	4,234	$4\frac{14}{59}$	0,0776