



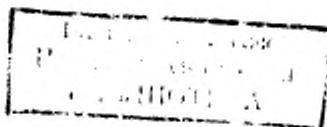
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**НИТЬ ВИСКОЗНАЯ, КРАШЕННАЯ В МАССЕ,
БОБИННОГО СПОСОБА ПОЛУЧЕНИЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9706—75

Издание официальное



БЗ 7—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

И.Г. Шимко, А.А. Бондарев, К.Ф. Блинова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.11.1975 г. № 3658

Изменение № 5 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 7 от 26.04.95)

Изменение № 6 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 11—97 от 25 апреля 1997 г.)

За принятие изменения проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Белоруссия | Госстандарт Белоруссии |
| Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизская Республика | Киргизстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикгосстандарт |
| Туркменистан | Главная государственная инспекция Туркменистана |
| Украина | Госстандарт Украины |

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 9706—61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|------------------|---|--------------|
| ГОСТ 61—75 | 3.11.1 | ГОСТ 10163—76 | 3.11.1 |
| ГОСТ 4159—79 | 3.11.1 | ГОСТ 11307—65 | 3.6 |
| ГОСТ 6611.0—73 | 2.1; 3.1; 3.11.2 | ГОСТ 12738—77 | 3.11.1 |
| ГОСТ 6611.1—73 | 3.2 | ГОСТ 25336—82 | 3.11.1 |
| ГОСТ 6611.2—73 | 3.3 | ГОСТ 25388—82 | 4.1 |
| ГОСТ 6611.3—73 | 3.4 | ГОСТ 26900—86 | 3.9 |
| ГОСТ 6611.4—73 | 3.5 | ГОСТ 29251—91 | 3.11.1 |
| ГОСТ 6709—72 | 3.11.1 | ГОСТ 29253—91 | 3.11.1 |
| ГОСТ 8871—84 | 3.7; 3.10 | ГОСТ 29332—92 | 3.13 |
| ГОСТ 9733.6—83 | 3.8 | ТУ 6—09—5313—86 | 3.11.1 |
| ГОСТ 9733.27—83 | 3.8 | | |

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в апреле 1977 г., июле 1980 г., марте 1985 г., феврале 1990 г., августе 1996 г., декабре 1997 г. (ИУС 5—77, 10—80, 6—85, 5—90, 11—96, 3—98)

НИТЬ ВИСКОЗНАЯ, КРАШЕННАЯ В МАССЕ,
БОБИННОГО СПОСОБА ПОЛУЧЕНИЯ

Технические условия

ГОСТ
9706—75Rayon dope-dyed yarn produced by bobbin method.
Technical requirements

ОКП 22 7121

Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на вискозную, крашенную в массе нить бобинного способа получения, предназначенную для шелковой, трикотажной, шерстяной и текстильно-галантерейной промышленности.

Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жизни, здоровья и имущества населения, охраны окружающей среды, изложены в разд. 1а.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4, 5).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1а. Вискозная нить, крашенная в массе, должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.1. Вискозную нить, крашенную в массе, выпускают десульфированную, блестящую и матированную.

Цвет нити устанавливается в соответствии с утвержденной «Картой цветов вискозной нити». (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Вискозная нить, крашенная в массе, должна выпускаться номинальных линейных плотностей и количеств элементарных нитей в комплексной нити, указанных в табл. 1.

Таблица 1

| Номинальная линейная плотность, текс | Количество элементарных нитей в комплексной нити |
|--------------------------------------|--|
| 13,3 | 25, 30 |
| 16,6 | 30, 40 |

Примечание. Допускается изменение количества элементарных нитей в комплексной нити по согласованию изготовителя с потребителем.

1.3. Вискозная нить, крашенная в массе, должна выпускаться в виде одноконусных бобин с крестовой намоткой.

Конец нити должен заматываться петлей на каждой бобине.

1.4. Средняя масса нити в бобине должна быть не менее 1800 г. Отклонение массы нити между бобинами одной партии не должно составлять $\pm 5\%$.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

1.5. По физико-химическим показателям вискозная нить, крашенная в массу, должна соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Наименование показателя | Норма для нити | |
|--|----------------|------------|
| | 1-го сорта | 2-го сорта |
| 1. Удельная разрывная нагрузка нити в сухом состоянии, гс/текс, не менее | 14,0 | 13,0 |
| 2. Удлинение нити при разрыве в сухом состоянии, % | 19,0—23,0 | |
| 3. Отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, % | +2,0 —3,0 | |
| 4. Коэффициент вариации по линейной плотности, определенной 100-метровыми пасмами, %, не более | 2,4 | 3,0 |
| 5. Коэффициент вариации по удлинению нити при разрыве, %, не более | 10,0 | 11,8 |
| 6. Количество кручений на 1 м нити | 120—150 | |
| 7. Плотность намотки нити, г/см ³ | 0,70—0,85 | |
| 8. Массовая доля серы, %, не более | 0,05 | |
| 9. Массовая доля замасливателя, %, не более | 2,0 | |

Примечание. При изготовлении вискозной нити с массовой долей пигмента свыше 2 % удельная разрывная нагрузка устанавливается на 1 гс/текс ниже.

Код ОКП в зависимости от вида, номинальной линейной плотности и качества вискозной нити, крашенной в массу, должны соответствовать указанным в табл. 2а.

Таблица 2а

| Наименование нити | Код ОКП |
|--|-----------------|
| Нить вискозная, крашенная в массу, бобинного способа получения, блестящая | |
| номинальной линейной плотности 13,3 текс: | 22 7121 0210 06 |
| 1-го сорта | 22 7121 0212 04 |
| 2-го сорта | 22 7121 0213 03 |
| номинальной линейной плотности 16,6 текс: | 22 7121 0220 04 |
| 1-го сорта | 22 7121 0222 02 |
| 2-го сорта | 22 7121 0223 01 |
| Нить вискозная, крашенная в массу, бобинного способа получения, матированная | |
| номинальной линейной плотности 13,3 текс: | 22 7121 0230 02 |
| 1-го сорта | 22 7121 0232 00 |
| 2-го сорта | 22 7121 0233 10 |
| номинальной линейной плотности 16,6 текс: | 22 7121 0240 00 |
| 1-го сорта | 22 7121 0242 09 |
| 2-го сорта | 22 7121 0243 08 |

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.6. Нормированная влажность устанавливается 13 %. Фактическая влажность не должна превышать 14,5 %.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

1.7. Вискозная нить, крашенная в массу, должна выпускаться с направлением крутки S.

1.8. Количество пороков внешнего вида на условную массу нити на бобине 1000 г не должно быть более указанного в табл. 3.

Таблица 3

| Наименование порока | Норма для нити | |
|--|----------------|------------|
| | 1-го сорта | 2-го сорта |
| 1. Узлы на бобинах | 7 | 11 |
| 2. Концы оборванных элементарных нитей на поверхности бобины | 7 | 15 |
| 3. Шишки и налеты на поверхности бобины | Не допускаются | 1 |
| 4. Начало намотки от нижнего основания патрона, мм, не менее | 5 | 5 |
| 5. Хорды на нижнем торце бобины | Не допускаются | 1 |

Примечание. При отклонении массы нити в бобине от условной количество пороков внешнего вида, установленное подпунктами 1—3 настоящей таблицы, пропорционально пересчитывают.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).

1.9. Замасливатель должен легко смываться и не оставлять оттенков на нити.

1.10. Оттеночность в бобине и между бобинами в партии должна соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

1.11. При обрывах концы нитей должны быть связаны ткацким узлом с концами длиной не более 5 мм. Узлы должны быть выведены на верхний торец бобины.

1.12. Количество внутрибобинных пороков на условную длину нити 10000 м не должно быть более указанного в табл. 4.

Таблица 4

| Наименование порока | Норма для нити | |
|---------------------------------------|----------------|------------|
| | 1-го сорта | 2-го сорта |
| 1. Оборванные элементарные нити | 5,0 | 11,1 |
| 2. Групповой обрыв элементарных нитей | 0,6 | 1,2 |
| 3. Шишки и налеты | 0,3 | 1,2 |

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.13. В нитях не допускаются следующие пороки:

смешение нитей разных линейных плотностей в бобине;

несмываемые штрихи (после отмывки) более 1 мм;

недовосстановленная нить;

загрязненные или замасленные нити;

потертые нити на поверхности бобины;

отсутствие по всей длине бобины более одной элементарной нити в комплексной;

намотка в два конца;

бухлость (выступы слоев на торцах бобин) более 3 мм;

несвязанные концы нитей;

узлы, не выведенные на верхний торец бобины;

мятые патроны, потертые с надрезами.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

1.14. Устойчивость окраски вискозной нити, крашенной в массе, к сухому трению и к поту должна быть не ниже 4 баллов.

1.15. Качество партии вискозной нити, крашенной в массе, определяют по физико-механическим показателям, внешним и внутрибобинным порокам и устанавливают по наилучшему показателю.

1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Вискозная нить представляет собой продукт переработки сульфитной древесной целлюлозы.

1а.2. Нить не выделяет в окружающую среду токсичных веществ и не оказывает вредного воздействия на организм человека при непосредственном контакте.

Работа с нитью не требует дополнительных мер предосторожности.

1а.3. Вискозная нить применяется при производстве тканей, трикотажных изделий различного назначения, в том числе для одежды, в соответствии с утвержденными правилами и нормами.

1а.4. При производстве вискозной нити применяются красители и замасливатели различных видов, выпускаемые по нормативной документации, согласованной в установленном порядке с органами Госсанэпиднадзора.

1а.5. Температура воспламенения вискозной нити 235 °С, температура самовоспламенения 460 °С.

Средствами пожаротушения являются тонкораспыленная вода и пена.

1а.6. Волокнистые отходы направляются для переработки в товары народного потребления.

Разд. 1а. (Введен дополнительно, Изм. № 5).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6611.0 со следующим дополнением: для определения массовой доли серы в нити используются бобины, отобранные для определения влажности и массовой доли замасливателя.

2.2. Проверку качества нитей по внешнему виду изготовитель проводит на 100 % бобин партии, потребитель — на 10 % бобин. В партии допускается до 3 % бобин включительно, не соответствующих по внешнему виду требованиям настоящего стандарта. При превышении 3 % бобин всю партию считают нестандартной.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

2.3. Физико-механические показатели нити «коэффициент вариации по линейной плотности», «массовая доля замасливателя», «плотность намотки», «количество кручений на 1 м нити» изготовитель определяет периодически не реже одного раза в квартал.

Показатели «устойчивость окраски к сухому трению и к поту», «массовая доля серы» изготовитель определяет периодически, не реже одного раза в год.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 6611.0.

3.2. Определение линейной плотности — по ГОСТ 6611.1.

3.3. Определение разрывной нагрузки и удлинения нити при разрыве в сухом состоянии — по ГОСТ 6611.2.

3.4. Определение количества кручений — по ГОСТ 6611.3.

3.5. Определение влажности — по ГОСТ 6611.4.

3.6. Определение плотности намотки — по ГОСТ 11307 со следующим дополнением: среднюю плотность намотки вычисляют с точностью до третьего десятичного знака с последующим округлением до второго десятичного знака.

3.7. Определение внутрибобинных пороков по ГОСТ 8871 со следующим дополнением: при определении внутрибобинных пороков доска экранного мотовила должна быть контрастной по цвету с определяемой вискозной нитью.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3.8. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.27.

3.9. Определение пороков внешнего вида — по ГОСТ 26900.

3.10. Определение несмываемости штрихов — по ГОСТ 8871.

3.9, 3.10. (Измененная редакция, Изм. № 5).

3.11. Определение массовой доли свободной серы

3.11.1. *Аппаратура и реактивы*

Для проведения испытания применяют:

шкаф сушильный;
холодильник обратный шариковый со шлифом и без шлифа с корковой пробкой по ГОСТ 25336;

весы аналитические;

колбы стеклянные круглодонные или плоскодонные со шлифом или без шлифа вместимостью от 250 до 500 см³ по ГОСТ 25336;

колбы типа ККНШ по ГОСТ 25336;

колбы для фильтрования под вакуумом по ГОСТ 25336;

колбы коническую и мерную вместимостью 500 см³ по ГОСТ 12738;

воронку Бюхнера по ГОСТ 25336;

бюретку вместимостью 25 см³ по ГОСТ 29251, ГОСТ 29253;

бюретку тарированную по ГОСТ 25336;

микробюретку по ГОСТ 29251, ГОСТ 29253;

йод по ГОСТ 4159, раствор концентрации 0,05 моль/дм³;

формалин 37—40 %-ный раствор;

кислоту уксусную по ГОСТ 61, 20 %-ный раствор;

натрий сернистокислый по ТУ 6—09—5313, 1,5 %-ный раствор (приготавливают не реже одного раза в два-три дня);

крахмал по ГОСТ 10163, 1,0 %-ный раствор;

воду дистиллированную по ГОСТ 6709.

3.11.2. Подготовка к испытанию

От каждой из отобранных по ГОСТ 6611.0 бобин примерно равными долями отматывают две пробы массой по 5 г каждая. Полученные пробы помещают в тарированную бюксу с хорошо закрывающейся крышкой и взвешивают на аналитических весах с погрешностью ±0,01 г.

После взвешивания навеску с бюксы помещают в сушильный шкаф и сушат при температуре 105—110 °С до постоянной массы по ГОСТ 6611.4.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3.11.3. Проведение испытания

3.11.3.1. Высушенные пробы помещают в плоскодонную или круглодонную колбу вместимостью 250 см³ и заливают 100 см³ 1,5 %-ного раствора сернистокислого натрия и добавляют несколько кусочков битого фарфора для равномерного кипения.

Колбу присоединяют к холодильнику с помощью шлифа и корковой пробки и укрепляют над плитой на высоте 5—6 см. Содержимое колбы нагревают до кипения и кипятят 30 мин. Затем холодильник промывают небольшим количеством дистиллированной воды. Нити отфильтровывают на воронке Бюхнера через слой бязи и промывают 20 см³ горячей дистиллированной воды при переменном включении (при отсосе) и выключении (при промывке) вакуума. Затем фильтрат переводят в коническую колбу вместимостью 500 см³. Колбу для фильтрования промывают несколько раз дистиллированной водой и промывные воды присоединяют к фильтрату. К охлажденному фильтрату добавляют 10 см³ 37—40 %-ного раствора формалина, 5 см³ 20 %-ной уксусной кислоты, 1—2 см³ 1 %-ного раствора крахмала и титруют 0,05 моль/дм³ раствором йода до появления светло-сиреневого окрашивания раствора. Титрование проводят из микробюретки или бюретки в зависимости от массовой доли серы в нити.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3.11.3.2. Параллельно ставят холостой опыт для определения массовой доли серы в реактивах (сернистокислом натрия, дистиллированной воде, растворе формалина, уксусной кислоте).

3.11.4. Обработка результатов

Массовую долю свободной серы в вязкой нити S , %, вычисляют по формуле

$$S = \frac{(V_1 - V_2) \cdot K \cdot 0,0016 \cdot 100}{m},$$

где V_1 — объем 0,05 моль/дм³ раствора йода, израсходованный на титрование пробы, см³;

V_2 — объем 0,05 моль/дм³ раствора йода, израсходованный на титрование холостой пробы, см³;

K — поправка к 0,05 моль/дм³ раствору йода;

m — масса абсолютно сухой нити, взятой для испытаний, г;

0,0016 — титр 0,05 моль/дм³ раствора йода, выраженный через серу.

Вычисление проводят с погрешностью до третьего десятичного знака с последующим округлением до второго десятичного знака.

Расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 0,01 %. При превышении отклонений испытание повторяют.

3.12. Оттеночность вискозной нити, крашенной в массу, определяют визуально сравнением с эталоном.

3.11—3.12. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

3.13. Определение массовой доли замазливателя — по ГОСТ 29332.

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 25388.

Разд. 4. (Измененная редакция, Изм. № 3).

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие вискозной нити, крашенной в массу, требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения — 6 мес со дня изготовления.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *С.В. Рыбовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 13.03.98. Подписано в печать 10.04.98. Усл.печл. 0,93. Уч.-издл. 0,85.
Тираж 121 экз. С 415. Зак. 288.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102