



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

3  
**ПЛИТЫ ВЫТЯЖНЫХ ШТАМПОВ ДЛЯ  
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ  
(ЗАГОТОВКИ)**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 19857-74—ГОСТ 19859-74**

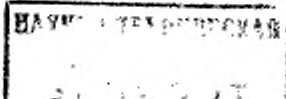
Издание официальное



Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ПЛИТЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ВЫТЯЖНЫХ  
ШТАМПОВ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ  
ШТАМПОВКИ (ЗАГОТОВКИ)****ГОСТ  
19857—74\*****Конструкция и размеры**Rectangular plates for sheet stamping  
cupping dies (blanks). Construction and dimensions**Взамен  
МН 4417—63**

ОКП 39 6341

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 4 июня 1974 г. № 1389 срок введения установленс 01.01.76

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прямоугольных плит (заготовок)  
должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

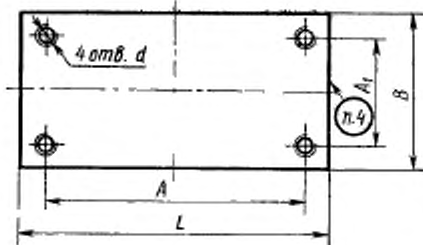
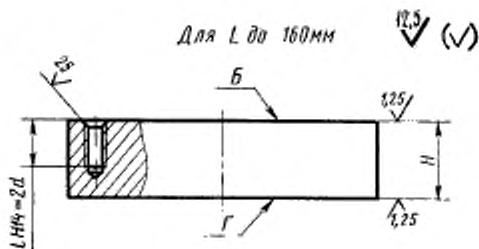
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

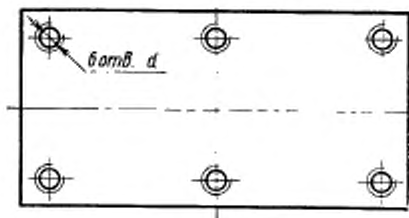


\* Переиздание (сентябрь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в ноябре 1982 г., в июне 1986 г.  
(ИУС 3—83, 9—86)

© Издательство стандартов, 1988



Для  $L$  свыше 160 мм



## Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H (пред. откл. по h12)	A		A <sub>1</sub>		d	Масса, кг, не более
		Пред. откл. по h14			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		
1025-2001		80	63	20	65	±0,22	45	±0,22	M6	0,79
1025-2002	25			0,99						
1025-2003	32			1,27						
1025-2004	40			1,58						
1025-2005		100	63	25	80				M8	1,24
1025-2006	32			1,58						
1025-2007	40			1,98						
1025-2008	25			1,54						
1025-2009		125	80	32	105		40			1,98
1025-2011	40			2,47						
1025-2012	25			1,57						
1025-2013	32			2,00						
1025-2014		125	80	40	105		60			2,50
1025-2015	25			1,96						
1025-2016	32			2,51						
1025-2017	40			3,12						
1025-2018		140	80	32	115	±0,35		±0,35		2,81
1025-2019	40			3,50						
1025-2021	32			3,22						
1025-2022	40			3,99						
1025-2023		125	100	32	100					3,14
1025-2024	40			3,90						
1025-2025	50			4,87						
1025-2026	32			3,52						
1025-2027		140	100	40	115		75			4,36
1025-2028	50			5,46						
1025-2029	32			4,02						
1025-2031	40			4,99						

## Размеры в мм

Обозначение платки за- готовки	Предела смысла	L	B	H (пред. откл. по h12)	A		A <sub>1</sub>		d	Масса, кг, не более									
		Пред. откл. по h14			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.											
1025-2032		160	100	50	135	±0,35	±0,35	M10	6,24										
1025-2033		180		32	150				100	75		4,52							
1025-2034				40								50							
1025-2035				50															
1025-2036		200		32	170														
1025-2037				40											50				
1025-2038				50															
1025-2039		140		32	115														
1025-2041				40														50	
1025-2042				50															
1025-2043			63																
1025-2044		160	32		135														
1025-2045			40				50												
1025-2046			50																
1025-2047		180	63		150														
1025-2048			32																
1025-2049			40																
1025-2051			200									50	170						
1025-2052		63																	
1025-2053		32																	
1025-2054		220	40	190															
1025-2055			50																
1025-2056			63																
1025-2057		250	32	220															
1025-2058			40																
1025-2059			50																
1025-2061		63																	
1025-2062		32																	

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение пяти-за- готовки	Применя- емость	L	B	H	A		A <sub>1</sub>		d	Масса, кг, не более
		Пред. откл. по h14		(пред. откл. по h12)	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		
1025-2063				40						9,81
1025-2064		250	125	50	220		100		M10	12,18
1025-2065				63						15,45
1025-2066				40						7,03
1025-2067		160		50	130					8,73
1025-2068				63						11,08
1025-2069				40						7,91
1025-2071		180		50	150					9,82
1025-2072				63						12,46
1025-2073				40						8,79
1025-2074		200		50	170					10,92
1025-2075			140	63			110			13,85
1025-2076				40						9,67
1025-2077		220		50	190					12,01
1025-2078				63		±0,35		±0,35		15,23
1025-2079				40					M12	10,99
1025-2081		250		50	220					13,65
1025-2082				63						17,31
1025-2083				40						12,31
1025-2084		280		50	250					15,28
1025-2085				63						19,39
1025-2086				40						9,04
1025-2087		180		50	150					11,23
1025-2088				63						14,24
1025-2089			160	71			130			16,05
1025-2091				40						10,05
1025-2092		200		50	170					12,48
1025-2093				63						15,83

## Размеры в мм

Обозначение палы-за- готовки	Применя- емость	L		H (пред. откл. по h12)	A		A <sub>r</sub>		d	Масса, кг. не более			
		Пред. откл. по h14			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.					
1025-2094		200		71	170					19,31			
1025-2095				40						11,05			
1025-2096		220		50	190					13,72			
1025-2097				63							17,41		
1025-2098				71							19,62		
1025-2099				40							12,56		
1025-2101		250		50	220					15,60			
1025-2102				63							19,78		
1025-2103			160	71			130			22,30			
1025-2104				40						14,07			
1025-2105		280		50	250					17,47			
1025-2106				63							22,15		
1025-2107						71					25,00		
1025-2108				40						16,08			
1025-2109		320		50	280	±0,35		±0,35	M12	19,96			
1025-2111				63									25,30
1025-2112							71						
1025-2113				40						11,30			
1025-2114		200		50	170					14,04			
1025-2115						63					17,83		
1025-2116						71					20,05		
1025-2117				40						12,43			
1025-2118		220	180	50	190		150			15,41			
1025-2119						63						19,58	
1025-2121								71					22,10
1025-2122				40						14,13			
1025-2123		250		50	220					17,55			
1025-2124						63					22,25		

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение вкладыша-заготовки	Примечание к таблице	L		H (пред. откл. по h12)	A		A <sub>1</sub>		d	Масса, кг, не более
		Пред. откл. по h14	B		Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		
1025-2125		250		71	220					25,10
1025-2126				40						15,83
1025-2127		280		50	250					19,78
1025-2128				63						24,90
1025-2129				71						28,10
1025-2131				40						18,09
1025-2132		320	180	50	280		150			22,60
1025-2133				63						28,50
1025-2134				71						32,10
1025-2135				40						20,35
1025-2136		360		50	320					25,40
1025-2137				63						32,05
1025-2138				71						36,10
1025-2139				40						18,82
1025-2141		220		50	190	±0,35		±0,35	M12	17,15
1025-2142				63						21,75
1025-2143				71						24,50
1025-2144				40						18,82
1025-2145		250		50	220					19,50
1025-2146				63						24,70
1025-2147			200	71			170			27,85
1025-2148				40						17,58
1025-2149		280		50	250					21,98
1025-2151				63						27,70
1025-2152				71						31,20
1025-2153				40						20,10
1025-2154		320		50	280					25,10
1025-2155				63						31,60



## Размеры в мм

Обозначение плат-за- готовки	Применя- емость	L		H (пред. откл. по Н12)	A		A <sub>1</sub>		d	Масса, кг, не более
		Пред. откл. по Н14	B		Но- мян.	Пред. откл.	Но- мян.	Пред. откл.		
1025-2156		320		71	280					35,70
1025-2157				40						22,60
1025-2158		360		50	320					28,25
1025-2159				63						35,60
1025-2161			200	71			170		М12	40,10
1025-2162				40						25,10
1025-2163		400		50	360					31,40
1025-2164				63						39,55
1025-2165				71						44,60
1025-2166				50						17,25
1025-2167		250		63	210					27,20
1025-2168				71						30,65
1025-2169				50						24,20
1025-2171		280		63	240					30,45
1025-2172				71		±0,35		±0,35		34,30
1025-2173				50						27,65
1025-2174		320		63	280					34,80
1025-2175			220	71			180			39,25
1025-2176				50					М16	31,10
1025-2177		360		63	320					39,20
1025-2178				71						44,15
1025-2179				50						34,55
1025-2181		400		63	360					43,50
1025-2182				71						49,05
1025-2183				50						38,85
1025-2184		450		63	410					48,95
1025-2185				71						55,20
1025-2186		280	250	50	240		210			27,50

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H (пред. откл. по h12)	A		A <sub>1</sub>		d	Масса, кг, не более
		Пред. откл. по h14			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		
1025-2187		280		63	240					34,60
1025-2188				71						39,00
1025-2189		320		50	280					31,40
1025-2191				63						39,55
1025-2192		360		71	320					44,60
1025-2193				50						35,30
1025-2194		400	250	63	360					44,50
1025-2195				71						50,15
1025-2196		450		50	410					39,25
1025-2197				63						49,45
1025-2198		500		71	460					55,75
1025-2199				50						44,15
1025-2201		320		63	280					55,65
1025-2202				71						62,70
1025-2203		360	280	50	320	±0,35		±0,35	M16	49,05
1025-2204				63						61,80
1025-2205		400		71	360					69,65
1025-2206				50						35,15
1025-2207		320		63	280					44,30
1025-2208				71						49,95
1025-2209		360	280	80	320					55,90
1025-2211				50						39,55
1025-2212		400		63	360					49,85
1025-2213				71						56,20
1025-2214		400		80	360					62,90
1025-2215				50						43,95
1025-2216		400		63	360					55,40
1025-2217				71						62,40

## Размеры в мм

Обозначение платы за- готовки	Пример- смысл	L B		H (пред. откл. по H12)	A		A <sub>1</sub>		d	Масса, кг, не более
		Пред. откл. по H14			Но- мин	Пред. откл.	Но- мин	Пред. откл.		
1025-2218		400		80	360					69,90
1025-2219				50						49,45
1025-2221		450		63	410					62,30
1025-2222			280	71						70,20
1025-2223				80			240			78,60
1025-2224				50						54,95
1025-2225		500		63	460					69,20
1025-2226				71						78,00
1025-2227				80						87,35
1025-2228				50						45,20
1025-2229		360		63	320					56,95
1025-2231				71						64,20
1025-2232				80						71,90
1025-2233				50						50,25
1025-2234		400		63	360	±0,35		±0,35	M16	63,30
1025-2235				71						71,30
1025-2236			320	80			280			79,90
1025-2237				50						56,50
1025-2238				63						71,20
1025-2239		450		71	410					80,25
1025-2241				80						89,90
1025-2242				50						62,80
1025-2243				63						79,10
1025-2244		500		71	460					89,20
1025-2245				80						99,85
1025-2246				50						56,50
1025-2247		400	360	63	360		320			71,20
1025-2248				71						80,30

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L		H (пред. откл. по h12)	A		A <sub>1</sub>		d	Масса, кг, не более
		Пред. откл. по h14	B		Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		
1025-2249		400		80	360					89,85
1025-2251				50						63,60
1025-2252		450	360	63	410					80,10
1025-2253				71						90,30
1025-2254				80			320			101,10
1025-2255				50						70,65
1025-2256		500		63	460					89,00
1025-2257				71						100,30
1025-2258				80		±0,35		±0,35	M16	112,30
1025-2259				50						70,65
1025-2261		450		63	410					89,02
1025-2262				71						100,30
1025-2263			400	80			360			112,30
1025-2264				50						78,50
1025-2265		500		63	460					98,90
1025-2266				71						111,40
1025-2267				80						124,80

Пример условного обозначения прямоугольной плиты-заготовки  $L=80$  мм,  $B=63$  мм,  $H=20$  мм из стали марки У10А:

*Плита-заготовка 1025—2001 У10А ГОСТ 19857—74*

1. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).
2. Допуск параллельности поверхностей Б и Г — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Остальные технические требования — по ГОСТ 19859—74.
4. Маркировать: условное обозначение без слов плита-заготовка и товарный знак предприятия-изготовителя.

Маркировка должна быть выполнена шрифтом высотой 3,5—7 мм по ГОСТ 2.304—81.

Маркировка должна быть четкой и стойкой к истиранию.

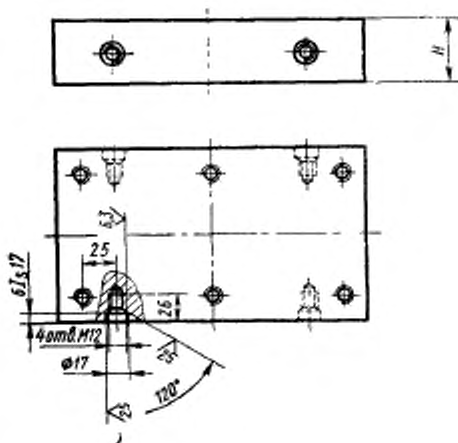
(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Расположение отверстий под рым-болты в прямоугольных плитах массой свыше 20 кг приведено в рекомендуемом приложении.

### ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

Расположение отверстий под рым-болты в  
прямоугольных плитах массой свыше 20 кг для  
штампов массой не более 400 кг



(Измененная редакция, Изм. № 2).