

ПРОХОДНИКИ ВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ
20195-74*

Конструкция и размеры

Screwed unions for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

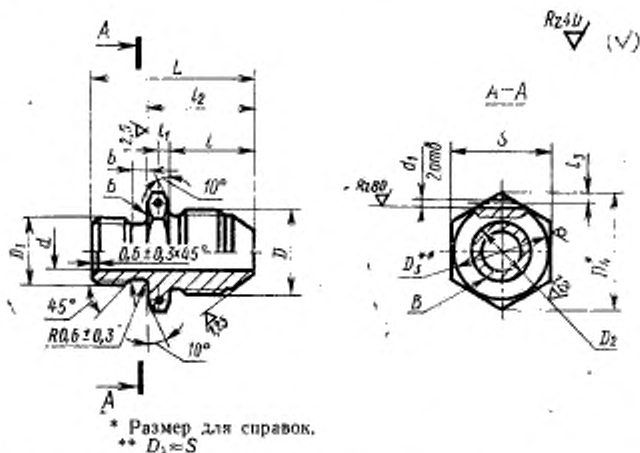
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных проходников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Размеры в мм

Назначение Диаметр ступицы	Применение носта	d	d ₁	D	D ₁	D ₂	D ₃	S	l	l ₁		l ₂	l ₃	b	Масса 100 шт., кг	
										Посл. откл. +0,12 -0,06	Посл. откл. ±0,3				Посл. откл. ±0,2	Посл. откл. ±0,2
3		1,7	1,2	M8×1	M6	4,3	13,8	12	13	2,5		18	1,5	27	—	0,88
4		2,7		M10×1	M8	6,0	16,2	14	14		±0,2	19		29	1,51	1,44
6		3,7		M12×1	M10	7,6	19,6	17	15	3,0		21		32	2,38	2,28
8		5,5		M14×1	M12×1,5	9,6	21,9	19	16	4,0	±0,25	24		33	3,14	3,00
10		7,5		M16×1	M14×1,5	11,6	25,4	22	16	3,0	±0,2	26		36	4,32	4,13
12		9,5		M20×1,5	M16×1,5	13,6	27,7	24	20	3,0	±0,2	26		39	6,42	6,12
14		11,5	1,5	M22×1,5	M20×1,5	17,6	31,2	27	21	3,5		28	2,0	40	8,32	7,96
16		13,5		M24×1,5	M22×1,5	19,6	34,5	30	22			30		42	10,45	9,99
18		15,5		M27×1,5	M24×1,5	21,6	36,9	32				30		44	13,45	12,90
20		17,0		M30×1,5	M27×1,5	24,6	41,6	36	22	4,0	±0,25	34		46	16,70	16,00
22		19,0		M33×2	M30×1,5	27,6	47,4	41	26			34		51	21,10	—
25		22,0		M39×2	M33×1,5	30,6						35		53	28,40	—
28		25,0		M39×2	M36×1,5	33,6	53,1	46	27			36		54	26,20	—
30		27,0		M42×2	M39×1,5	36,6	57,7	50	28	4,5		37	2,5	56	31,80	—
32		28,0	2,0	M45×2	M42×1,5	39,6	63,5	55	29	4,0		37		57	37,40	—
34		30,0		M48×2	M45×1,5	42,6	63,5	55				37		57	41,30	—
36		32,0														
38		34,0														

Пример условного обозначения свертного проходника под резиновое уплотнение к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого сплава:

Проходник свертной 12—31А ГОСТ 20195—74

То же, из стали марки 45:

Проходник свертной 12—22А ГОСТ 20195—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Проходник свертной 12—13А ГОСТ 20195—74

То же, из стали марки 13Х1Н2В2МФ:

Проходник свертной 12—11А ГОСТ 20195—74

То же, из бронзы:

Проходник свертной 12—41А ГОСТ 20195—74

То же, для изделий общего применения:

Проходник свертной 12—31 ГОСТ 20195—74

Проходник свертной 12—22 ГОСТ 20195—74

Проходник свертной 12—13 ГОСТ 20195—74

Проходник свертной 12—11 ГОСТ 20195—74

Проходник свертной 12—41 ГОСТ 20195—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Резьбовая часть проходников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуски радиального биения поверхности В и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы $D_1 = 0,08$ мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.