



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРОТЯЖКИ ШПОНОЧНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 18217-90—ГОСТ 18220-90

Издание официальное

4 руб. 90 коп. БЗ 12-89/1015-1018

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва



ПРОТЯЖКИ ШПОНОЧНЫЕ

Конструкция
Key broaches, Design

ГОСТ
18217—90

ОКП 39 2350

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на протяжки универсального назначения для обработки шпоночных пазов шириной от 6 до 50 мм по ГОСТ 23360, ГОСТ 10748, ГОСТ 24071.

1. Конструкция и основные размеры протяжек должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.

Допускается по требованию заказчика корректировка размеров b_1 (табл. 1).

2. Размеры отверстия и протягиваемого паза, усилия протягивания должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.

3. Наибольшие расчетные усилия протягивания P указаны для обработки деталей из стали I—V групп обрабатываемости по ГОСТ 20365.

Для определения усилия протягивания для закаленных сталей и других материалов величину P следует умножить на коэффициент K , указанный в табл. 4.

Таблица 4

Материал	HB	K
Сталь I—V групп обрабатываемости в закаленном состоянии	< 285	1,2
	285 ... 335	1,3
	336 ... 375	
	204 ... 229	1,4
Инструментальные легированные быстрорежущие стали и сталь марки ШХ15		
Чугуны VI—VII групп обрабатываемости	< 229	0,5
	≥ 229	0,7
Бронзы, латуни VIII и IX групп обрабатываемости	< 110	0,4
Алюминиевые сплавы X группы обрабатываемости	≥ 100	0,4

4. Размер фаски s или соответствующего ей радиуса r и предельные отклонения относятся к калибрующим зубьям, на режущих зубьях эти размеры не регламентируются.

5. Размеры хвостовиков протяжек — по ГОСТ 4043, тип. 1.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16, h16, \pm \frac{\pm T16}{2}$.

7. Форма и размеры профиля зубьев протяжек в соответствии с номером профиля табл. 1 указаны в приложении 1.

8. Размеры и расположение стружкоделительных канавок указаны в приложении 2.

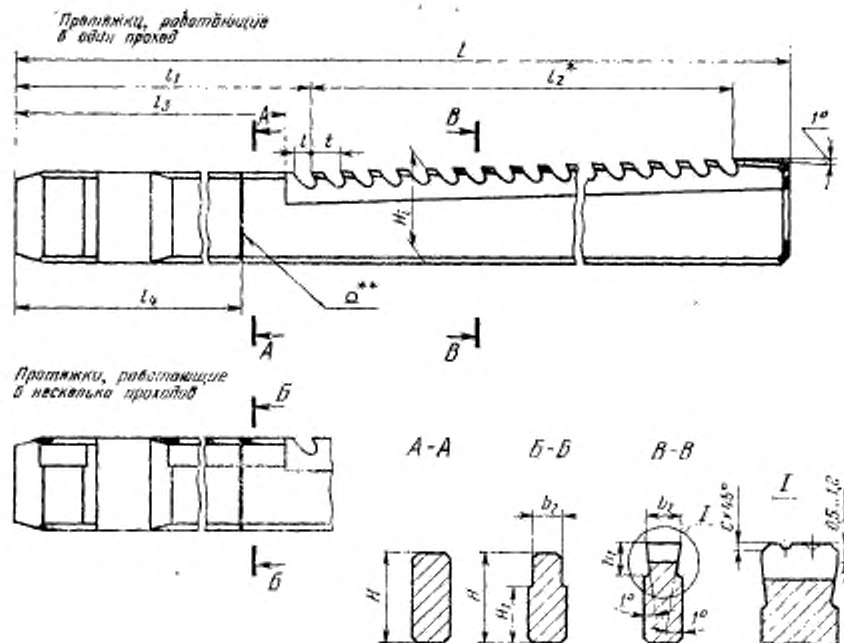
9. Задний угол режущих зубьев протяжек должен быть 3° , калибрующих зубьев 1° .

10. Передний угол зубьев протяжек должен быть 15° для обработки стали и алюминиевых сплавов и 5° для обработки чугуна, бронзы, латуни.

11. Допускается срезка последнего калибрующего зуба на высоту профиля с оставлением задней поверхности шириной (см. приложение 1).

12. Технические требования — по ГОСТ 16491.

13. Типовой чертеж протяжки указан в приложении 3 к ГОСТ 18220.



* Размер для справок.

** Сварка контактная стыковая оплавлением.

Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение протяжки	Применяемость	Ширина шпалочного пояса b		b_1	b_2	H	H_1	b_3	L	l	l_1	l_2	l_3	l_4 нач.б.	l_5	c		e	Число зубьев	Номер профиля
		Но- мин.	Поле допу- ска													Но- мин.	Пред. откл.			
2405-1051			Js9	6,015	5,970															
2405-1052			D10	6,078	6,030			5,0	565	4,8	260	294	252					7	43	3
2405-1701			P9	5,988	5,943		11,5													
2405-1053			Js9	6,015	5,970															
2405-1054		6	D10	6,078	6,030		15		650	8,0	294	336	283					12	29	8
2405-1702			P9	5,988	5,943															
2405-1055			Js9	6,015	5,970			5,5												
2405-1056			D10	6,078	6,030		11,0		665	10,0	319	322	306			0,16	+0,06	14	24	8V
2405-1703			P9	5,988	5,943															
2405-1057			Js9	6,018	7,970															
2405-1058			D10	8,098	8,040		18	14,0	620	6,5	274	333	264					9	38	5V
2405-1704			P9	7,985	7,943															
2405-1059			Js9	8,018	7,970															
2405-1061			D10	8,098	8,040			6,5	730	10,0	329	378	316					14	28	9
2405-1705			P9	7,985	7,943															

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Примечание	Ширина шагового паза δ		δ_1	δ_2	H	M_1	h_1	L	t	l_1	l_2	l_3 наиб.	l_4	ϵ		ϵ	число зубьев	Номер профиля
		Но- мин.	Поле допу- ска												Но- мин.	Пред. откл.			
2405-1062		8	Js9	8,018	7,970	18	14,0	7,5	880	11,5	329	528	314		0,16	+0,06	16	34	10V
2405-1063			D10	8,098	8,040														
2405-1706			P9	7,985	7,943														
2405-1064		10	Js9	10,018		22													
2405-1065			D10	10,098															
2405-1707			P9	9,985															
2405-1066			Js9	10,018															
2405-1067			D10	10,098															
2405-1708			P9	9,985															
2405-1068			Js9	10,018	9,970														
2405-1069			D10	10,098	10,040														
2405-1709			P9	9,985	9,943														
2405-1071			Js9	10,018	9,970														
2405-1072		12	D10	10,098	10,040	28	17,5	8,5	900	13,0	369	504	353		0,25	+0,08	14	29	11V
2405-1711			P9	9,985	9,943														
2405-1073			Js9	12,016															
2405-1074			D10	12,110															
2405-1712			P9	11,977															
2405-1075			Js9	12,016															
2405-1076			D10	12,110															
2405-1713			P9	11,977															
2405-1077			Js9	12,016															
2405-1078			D10	12,110															
2405-1714		14	P9	11,977		30		7,5	1035	7,5	312	700	300		0,25	+0,08	14	71	7
2405-1079			Js9	12,016															
2405-1081			D10	12,110															
2405-1715			P9	11,977															
2405-1082			Js9	12,016															
2405-1083			D10	12,110															
2405-1716			P9	11,977															
2405-1084			Js9	12,016	11,970														
2405-1085			D10	12,110	12,060														
2405-1717			P9	11,977	11,931														
2405-1086		14	Js9	14,016		30		8,5	1180	7,5	312	840	300		0,25	+0,08	14	85	9
2405-1087			D10	14,110															
2405-1718			P9	13,977															
2405-1088			Js9	14,016															
2405-1089			D10	14,110															
2405-1719			P9	13,977															
2405-1091			Js9	14,016															
2405-1092			D10	14,110															
2405-1721			P9	13,977															
2405-1093			Js9	14,016															
2405-1094		14	D10	14,110		30		8,5	1300	10,0	327	952	315		0,25	+0,08	14	69	9
2405-1722			P9	13,977															

Размеры, мм

Продолжение табл. 1

Обозначение протяжки	Прокладочность	Ширина шпоночного паза b		b_1	b_2	H	H_1	A_1	L	l	l_1	l_2	l_3 наиб.	t	c		t	число врубов	Номер профиля
		Но- мин.	Поле допус- ка												Но- мин.	Пред. откл.			
2405-1095		Js9	14,016																
2405-1096		D10	14,110	—				7,5	1265			912						58	
2405-1723		P9	13,977							11,5	327		312				16		10V
2405-1097		Js9	14,016	13,970															
2405-1098	14	D10	14,110	14,060	30				960			608							
2405-1724		P9	13,977	13,931		24,5												39	
2405-1099		Js9	14,016	13,970				8,5	1075	13,0	361	684	345				18		11V
2405-1101		D10	14,110	14,060															
2405-1725		P9	13,977	13,931															
2405-1102		Js9	16,016																
2405-1103		D10	16,110						1110			768						65	
2405-1726		P9	15,977							8,0	317		306				12		8
2405-1104		Js9	16,016					9,0	1235			900						76	
2405-1105		D10	16,110	—															
2405-1727		P9	15,977					8,5	1260			896						65	
2405-1106		Js9	16,016							10,0	344		330				14		9
2405-1107	16	D10	16,110	16,060	36				940			574						42	
2405-1728		P9	15,977	15,931															
2405-1108		Js9	16,016	15,970				9,5	1090	13,0	379	684	363	—	0,25	+ 0,08	18	39	11V
2405-1109		D10	16,110	16,060		30													
2405-1729		P9	15,977	15,931															
2405-1111		Js9	16,016	15,970															
2405-1112		D10	16,110	16,060					1290	17,0	420	840	390				24	36	13
2405-1113		P9	15,977	15,931															
2405-1114		Js9	16,016	15,970				9,0	1220	10,0	344	854	330				14	62	9
2405-1732		D10	16,110	16,060															
2405-1115		P9	15,977	15,931															
2405-1116		Js9	18,016					10,5	970	10,0	344	602	330				14	44	9
2405-1733		D10	18,110	—															
2405-1117		P9	17,977	17,931															
2405-1118		Js9	18,016	17,970															
2405-1734		D10	18,110	18,060	33,5			9,0	1285			896						57	
2405-1119		P9	17,977	17,931						11,5	363		348				16		10V
2405-1121	18	Js9	18,016	17,970	40														
2405-1735		D10	18,110	18,060					1030			640						41	
2405-1122		P9	17,977	17,931															
2405-1123		Js9	18,016	17,970				10,5	1110	13,0	414	666	398				18	38	11V
2405-1736		D10	18,110	18,060															
2405-1124		P9	17,977	17,931															
2405-1125		Js9	18,016	17,970															
2405-1737		D10	18,110	18,060					1330	17,0	479	816	459				24	35	13
2405-1126		P9	17,977	17,931															
2405-1127		Js9	18,016	17,970															
2405-1738		D10	18,110	18,060															
2405-1739		P9	17,977	17,931															

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Привлекательность	Ширина полочного паза b		b_1	b_2	H	H_1	L_1	L	t	t_1	t_2	t_3 макс.	t_4	c		t	Число зубов	Длина выступа
		Но- мин.	Пол- допу- ска												Но- мин.	Прек. откл.			
2405-1128			Js9	20,018	19,960														
2405-1129			D10	20,139	20,080			9,5	1230			854						62	
2405-1739			P9	19,970	19,912					10,0	336		323				14		9
2405-1131			Js9	20,018	19,960														
2405-1132			D10	20,139	20,080		28,0		990			616		230				45	
2405-1741			P9	19,970	19,912														
2405-1133			Js9	20,018	19,960														
2405-1134		20	D10	20,139	20,080				1045	11,5	380	640	365		0,40		16	41	
2405-1742			P9	19,970	19,912														
2405-1135			Js9	20,018	19,960			12,5											
2405-1136			D10	20,139	20,080		36,5		1180	14,5	410	740	392				20	38	12
2405-1743			P9	19,970	19,912									205					
2405-1137			Js9	20,018	19,960														
2405-1138			D10	20,139	20,080	45			1320	19,5	450	832	427				26	33	14
2405-1744			P9	19,970	19,912														
2405-1139			Js9	22,018	21,960														
2405-1141			D10	22,139	22,080				975	10,0	340	602	327				14	44	9
2405-1745			P9	21,970	21,912														
2405-1142			Js9	22,018	21,960														
2405-1143			D10	22,139	22,080				1110	13,0	380	702	364				18	40	11,2
2405-1746			P9	21,970	21,912									210					
2405-1144		20	Js9	22,018	21,960		35,5	13,0											
2405-1145			D10	22,139	22,080				1310	17,0	410	884	398				24	37	18
2405-1747			P9	21,970	21,912														
2405-1146			Js9	22,018	21,960														
2405-1147			D10	22,139	22,080				1395	19,5	470	884	447				26	36	14
2405-1748			P9	21,970	21,912														
2405-1148			Js9	25,018	24,960														
2405-1149			D10	25,139	25,080				1085	10,0	346	700	333	220			14	54	9
2405-1749			P9	24,970	24,912														
2405-1151			Js9	25,018	24,960										0,6				
2045-1152			D10	25,139	25,080				1210	13,0	371	810	355				18	46	11,2
2405-1751			P9	24,970	24,912									190					
2405-1153		25	Js9	25,018	24,960	50	40,0	14,5											
2405-1154			D10	25,139	25,080				1350	17,0	401	912	381				24	30	13
2405-1752			P9	24,970	24,912														
2405-1155			Js9	25,018	24,960														
2405-1156			D10	25,139	25,080				1475	19,5	501	936	478	250			26	27	18
2405-1753			P9	24,970	24,912														
2405-1157			Js9	28,018	27,960														
2405-1158			D10	28,139	28,080				1150	10,0	332	770	319	200			14	56	9
2405-1754			P9	27,970	27,912														
2405-1159		28	Js9	28,018	27,960	55	43,5	15,5											
2405-1161			D10	28,139	28,080				1295	13,0	367	900	350	185			18	51	11,2
2405-1755			P9	27,970	27,912														

Размеры, мм

Обозначение протеза	Правленность	Ширина шпоночного паза Φ		b_1	b_2	H	H_1	H_2	L	l	l_1	l_2	l_3 накл.	L_4	c		t	Число зубьев	Номер профиля
		Но- мин.	Поло- досто- ва												Но- мин.	Пред. откл.			
2405-1162	28	Js9	28,018	27,960	55	43,5	15,5	1380	17,0	387	960	367	185	0,40	+0,12	24	41	13	
2405-1163		D10	28,139	28,080															
2405-1756		P9	27,970	27,912															
2405-1164		Js9	28,018	27,960															
2405-1165		D10	28,139	28,080															
2405-1757		P9	27,970	27,912															
2405-1166	32	Js9	32,021	31,960	60	42,5	17,0	1230	11,5	348	832	333	200	0,40	+0,12	16	53	10Y	
2405-1167		D10	32,170	32,110															
2405-1758		P9	31,964	31,903															
2405-1168		Js9	32,021	31,960															
2405-1169		D10	32,170	32,110															
2405-1759		P9	31,964	31,903															
2405-1171	36	Js9	32,021	31,960	60	40,5	18,5	1455	14,5	453	960	435	240	0,40	+0,12	20	49	12	
2405-1172		D10	32,170	32,110															
2405-1761		P9	31,964	31,903															
2405-1173		Js9	32,021	31,960															
2405-1174		D10	32,170	32,110															
2405-1762		P9	31,964	31,903															
2405-1175	40	Js9	36,021	35,960	60	47,5	18,5	1380	13,0	393	936	377	240	0,70	+0,20	18	53	11Y	
2405-1176		D10	36,170	36,110															
2405-1763		P9	35,964	35,903															
2405-1177		Js9	36,021	35,960															
2405-1178		D10	36,170	36,110															
2405-1764		P9	35,964	35,903															
2405-1179	45	Js9	36,021	35,960	60	45,0	20,5	1295	14,5	443	820	425	235	0,70	+0,20	20	42	12	
2405-1181		D10	36,170	36,110															
2405-1765		P9	35,964	35,903															
2405-1182		Js9	36,021	35,960															
2405-1183		D10	36,170	36,110															
2405-1766		P9	35,964	35,903															
2405-1184	40	Js9	40,021	39,960	60	44,0	20,5	1430	19,5	508	884	485	235	0,70	+0,20	26	34	14	
2405-1185		D10	40,170	40,110															
2405-1767		P9	39,964	39,903															
2405-1186		Js9	40,021	39,960															
2405-1187		D10	40,170	40,110															
2405-1768		P9	39,964	39,903															
2405-1188	45	Js9	40,021	39,960	60	43,0	20,5	1535	19,5	459	1040	435	260	0,70	+0,20	26	41	14	
2405-1189		D10	40,170	40,110															
2405-1769		P9	39,964	39,903															
2405-1191		Js9	40,021	39,960															
2405-1192		D10	40,170	40,110															
2405-1771		P9	39,964	39,903															
2405-1193	45	Js9	45,021	44,960	60	45,0	22,0	1405	23,0	494	864	468	260	0,70	+0,20	32	28	15	
2405-1194		D10	45,170	45,110															
2405-1772		P9	44,964	44,903															

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Примечание	Ширина шпоночного паза b		b_1	b_2	H	H_1	H_2	L	I	I_1	I_2	I_3 макс.	I_4	c		r	Число зубьев	Модуль
		Но- мкл.	Поле допу- ска												Но- мкл.	Пред. откл.			
2405-1195			Js9	45,021	44,960														
2405-1196			D10	45,170	45,110				1390	17,0	396	960	375	240			24	41	13
2405-1773			P9	44,964	44,903														
2405-1197			Js9	45,021	44,960			45,0											
2405-1198			D10	45,170	45,110			22,0	1435	19,5	436	962	413				26	38	14
2405-1774			P9	44,964	44,903									260					
2405-1199			Js9	45,021	44,960														
2405-1201			D10	45,170	45,110				1545	23,0	576	928	550				32	25	15
2405-1775			P9	44,964	44,903														
2405-1202			Js9	50,021	49,960														
2405-1203			D10	50,170	50,110	60	41,0		1270	13,0	377	846	360	240	0,76	+0,20	18		11V
2405-1776			P9	49,964	49,903												48		
2405-1204			Js9	50,021	49,960														
2405-1205			D10	50,170	50,110				1370	14,5	391	940	373	260			20		12
2405-1777			P9	49,964	49,903														
2405-1206			Js9	50,021	49,960			24,0											
2405-1207			D10	50,170	50,110				1450	19,5	527	884	504	240			28	35	14
2405-1778			P9	49,964	49,903			38,5											
2405-1208			Js9	50,021	49,960														
2405-1209			D10	50,170	50,110				1525	23,0	587	896	560	260			32	20	15
2405-1779			P9	49,964	49,903														

Примечание. В протяжках, применяемых для ответственных шпоночных соединений, по указанию заказчика на фаски с выполняется закругление радиусом $r=c$.

Пример условного обозначения протяжки длиной $L=980$ мм для обработки шпоночного паза шириной $b=10$ мм Js9 в детали из стали и алюминиевых сплавов:

Протяжка 2405-1066.I ГОСТ 18217-90

То же, в детали из чугуна, бронзы, латуни:

Протяжка 2405-1066.II ГОСТ 18217-90

То же, протяжки с откорректированной шириной режущей части:

Протяжка 2405-1066K II ГОСТ 18217-90

Размеры, мм

Высота H: режущих, калибрующих зубьев номеров

Обозначение продукции	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного пазов D	Исполнение поверхности шпоночного п
--------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Высота H, резцовых, калибровочных зубьев по номеру

Размеры, мм

Высота H, режущих, калибрующих зубьев номеров

Обозначение профиля	Номинальная ширина плечикового паза b	6										8										10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	60	61	62	63	64	65	66	67	68	2405-1051	2405-1052	2405-1701	2405-1053	2405-1054	2405-1702	2405-1055	2405-1703	2405-1057	2405-1058	2405-1704	2405-1059	2405-1061	2405-1705	2405-1062	2405-1063	2405-1706	2405-1064	2405-1065	2405-1707	2405-1066	2405-1708	2405-1069	2405-1709	2405-1071	2405-1072	2405-1711																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
		16,45	16,50	16,55	16,60	16,65	16,70	16,75	16,80	16,85	16,89	Калибру- ющие зубья 16,89																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</

Высота H , режущих, калибрующих зубьев номеров

[illegible]

Размеры, мм

Обозначение проточки	Номинальная ширина шпоночного пазы b	13												14											
		28,02	28,00	28,04	28,00	28,03	28,00	28,03	28,00	28,00	28,03	28,00	28,00	30,06	30,04	30,05	30,05	30,00	30,00	30,05	30,05	30,00	30,00	30,05	30,05
1	28,02	28,00	28,04	28,00	28,03	28,00	28,03	28,00	28,03	28,00	28,03	28,00	28,03	30,06	30,04	30,05	30,05	30,00	30,00	30,05	30,05	30,00	30,00	30,05	30,05
2	28,00	28,07	28,13	28,09	28,14	28,09	28,14	28,09	28,14	28,09	28,14	28,09	28,14	30,14	30,12	30,15	30,15	30,10	30,10	30,15	30,15	30,10	30,10	30,15	30,15
3	28,16	28,14	28,22	28,18	28,25	28,18	28,25	28,18	28,25	28,18	28,25	28,18	28,25	30,22	30,20	30,25	30,25	30,20	30,20	30,25	30,25	30,20	30,20	30,25	30,25
4	28,23	28,21	28,31	28,27	28,36	28,27	28,36	28,27	28,36	28,27	28,36	28,27	28,36	30,30	30,28	30,35	30,35	30,30	30,30	30,35	30,35	30,30	30,30	30,35	30,35
5	28,30	28,28	28,40	28,36	28,47	28,36	28,47	28,36	28,47	28,36	28,47	28,36	28,47	30,38	30,36	30,45	30,45	30,40	30,40	30,45	30,45	30,40	30,40	30,45	30,45
6	28,37	28,35	28,49	28,45	28,58	28,45	28,58	28,45	28,58	28,45	28,58	28,45	28,58	30,46	30,44	30,55	30,55	30,50	30,50	30,55	30,55	30,50	30,50	30,55	30,55
7	28,41	28,42	28,58	28,54	28,69	28,54	28,69	28,54	28,69	28,54	28,69	28,54	28,69	30,54	30,52	30,65	30,65	30,60	30,60	30,65	30,65	30,60	30,60	30,65	30,65
8	28,51	28,49	28,67	28,63	28,80	28,63	28,80	28,63	28,80	28,63	28,80	28,63	28,80	30,62	30,60	30,75	30,75	30,70	30,70	30,75	30,75	30,70	30,70	30,75	30,75
9	28,58	28,56	28,76	28,72	28,91	28,72	28,91	28,72	28,91	28,72	28,91	28,72	28,91	30,70	30,68	30,85	30,85	30,80	30,80	30,85	30,85	30,80	30,80	30,85	30,85
10	28,65	28,63	28,85	28,81	29,02	28,81	29,02	28,81	29,02	28,81	29,02	28,81	29,02	30,78	30,76	30,95	30,95	30,90	30,90	30,95	30,95	30,90	30,90	30,95	30,95
11	28,72	28,70	28,94	28,90	29,13	28,90	29,13	28,90	29,13	28,90	29,13	28,90	29,13	30,86	30,84	31,05	31,05	31,00	31,00	31,05	31,05	31,00	31,00	31,05	31,05
12	28,79	28,77	29,03	28,99	29,24	28,99	29,24	28,99	29,24	28,99	29,24	28,99	29,24	30,94	30,92	31,15	31,15	31,10	31,10	31,15	31,15	31,10	31,10	31,15	31,15
13	28,86	28,84	29,12	29,08	29,35	29,08	29,35	29,08	29,35	29,08	29,35	29,08	29,35	31,02	31,00	31,25	31,25	31,20	31,20	31,25	31,25	31,20	31,20	31,25	31,25
14	28,93	28,91	29,21	29,17	29,46	29,17	29,46	29,17	29,46	29,17	29,46	29,17	29,46	31,10	31,08	31,35	31,35	31,30	31,30	31,35	31,35	31,30	31,30	31,35	31,35
15	29,00	28,98	29,30	29,26	29,57	29,26	29,57	29,26	29,57	29,26	29,57	29,26	29,57	31,18	31,16	31,45	31,45	31,40	31,40	31,45	31,45	31,40	31,40	31,45	31,45
16	29,07	29,05	29,39	29,35	29,68	29,35	29,68	29,35	29,68	29,35	29,68	29,35	29,68	31,26	31,24	31,55	31,55	31,50	31,50	31,55	31,55	31,50	31,50	31,55	31,55
17	29,14	29,12	29,48	29,44	29,79	29,44	29,79	29,44	29,79	29,44	29,79	29,44	29,79	31,34	31,32	31,65	31,65	31,60	31,60	31,65	31,65	31,60	31,60	31,65	31,65
18	29,21	29,19	29,57	29,53	29,90	29,53	29,90	29,53	29,90	29,53	29,90	29,53	29,90	31,42	31,40	31,75	31,75	31,70	31,70	31,75	31,75	31,70	31,70	31,75	31,75
19	29,28	29,26	29,66	29,62	30,01	29,62	30,01	29,62	30,01	29,62	30,01	29,62	30,01	31,50	31,48	31,85	31,85	31,80	31,80	31,85	31,85	31,80	31,80	31,85	31,85
20	29,35	29,33	29,75	29,71	30,12	29,71	30,12	29,71	30,12	29,71	30,12	29,71	30,12	31,58	31,56	31,95	31,95	31,90	31,90	31,95	31,95	31,90	31,90	31,95	31,95
21	29,42	29,40	29,84	29,80	30,23	29,80	30,23	29,80	30,23	29,80	30,23	29,80	30,23	31,66	31,64	32,05	32,05	32,00	32,00	32,05	32,05	32,00	32,00	32,05	32,05
22	29,49	29,47	29,93	29,89	30,34	29,89	30,34	29,89	30,34	29,89	30,34	29,89	30,34	31,74	31,72	32,15	32,15	32,10	32,10	32,15	32,15	32,10	32,10	32,15	32,15
23	29,56	29,54	30,02	29,98	30,45	29,98	30,45	29,98	30,45	29,98	30,45	29,98	30,45	31,82	31,80	32,25	32,25	32,20	32,20	32,25	32,25	32,20	32,20	32,25	32,25
24	29,63	29,61	30,11	30,07	30,56	30,07	30,56	30,07	30,56	30,07	30,56	30,07	30,56	31,90	31,88	32,35	32,35	32,30	32,30	32,35	32,35	32,30	32,30	32,35	32,35
25	29,70	29,68	30,20	30,16	30,67	30,16	30,67	30,16	30,67	30,16	30,67	30,16	30,67	31,98	31,96	32,45	32,45	32,40	32,40	32,45	32,45	32,40	32,40	32,45	32,45
26	29,77	29,75	30,29	30,26	30,78	30,26	30,78	30,26	30,78	30,26	30,78	30,26	30,78	32,06	32,04	32,55	32,55	32,50	32,50	32,55	32,55	32,50	32,50	32,55	32,55
27	29,84	29,82	30,38	30,34	30,89	30,34	30,89	30,34	30,89	30,34	30,89	30,34	30,89	32,14	32,12	32,65	32,65	32,60	32,60	32,65	32,65	32,60	32,60	32,65	32,65
28	29,91	29,89	30,47	30,43	31,00	30,43	31,00	30,43	31,00	30,43	31,00	30,43	31,00	32,22	32,20	32,75	32,75	32,70	32,70	32,75	32,75	32,70	32,70	32,75	32,75
29	29,98	29,96	30,56	30,52	31,11	30,52	31,11	30,52	31,11	30,52	31,11	30,52	31,11	32,30	32,28	32,85	32,85	32,80	32,80	32,85	32,85	32,80	32,80	32,85	32,85

Висота H в режущих, калиброванных и без них

Размеры, мм

примечание табл. 2

С. 12 ГОСТ 18217-90

Обозначение
протектораНоминальный
ширина
беговой дорожки

Б

12

14

30	30,05	30,03	30,05	30,61	31,22	Калиб- рующее зубья 31,02	32,38	32,36	32,95	32,96	32,90
31	30,12	30,10	30,74	30,70	31,33		32,46	32,44	33,05	33,05	33,00
32	30,19	30,17	30,83	30,79	31,44		32,54	32,52	33,15	33,15	33,10
33	30,26	30,24	30,92	30,88	31,55		32,62	32,60	33,25	33,25	33,20
34	30,33	30,31	31,01	30,97	31,66		32,70	32,68	33,35	33,35	33,30
35	30,40	30,38	31,10	31,06	31,77		32,78	32,76	33,45	33,45	33,35
36	30,47	30,45	31,19	31,15	31,88		32,86	32,84	33,55	33,55	
37	30,54	30,52	31,26	31,24	31,99		32,94	32,92	33,65	33,65	
38	30,61	30,59	31,37	31,33	32,10		33,02	33,00	33,75	33,75	
39	30,68	30,66	31,46	31,42	32,21		33,10	33,08	33,85	33,85	
40	30,75	30,73	31,55	31,51	32,32		33,18	33,16	33,95	33,95	
41	30,82	30,80	31,64	31,60	32,43		33,26	33,24	34,05	34,05	
42	30,89	30,87	31,73	31,69	32,54		33,34	33,32	34,15	34,15	
43	30,96	30,94	31,82	31,78	32,65		33,42	33,40	34,25	34,25	
44	31,03	31,01	31,91	31,87	32,76	Калиб- рующее зубья 32,63	33,50	33,48	34,35	34,35	
45	31,10	31,08	32,00	31,96	32,87		33,58	33,56	34,45	34,45	
46	31,17	31,15	32,09	32,05	32,98		33,66	33,64	34,55	34,55	
47	31,24	31,22	32,18	32,14	33,10		33,74	33,72	34,65	34,65	
48	31,31	31,29	32,27	32,23	33,21		33,82	33,80	34,75	34,75	
49	31,38	31,36	32,36	32,32	33,32		33,90	33,88	34,85	34,85	
50	31,45	31,43	32,45	32,41	33,43		33,98	33,96	34,95	34,95	
51	31,52	31,50	32,54	32,50	33,54		34,06	34,04	35,05	35,05	
52	31,59	31,57	32,63	32,59	33,65		34,14	34,12	35,15	35,15	
53	31,66	31,64	32,72	32,68	33,76		34,22	34,20	35,25	35,25	
54	31,73	31,71	32,81	32,77	33,87		34,30	34,28	35,34	35,34	
55	31,80	31,78	32,90	32,86	33,98		34,38	34,36	35,45	35,45	
56	31,87	31,85	32,99	32,95	34,09		34,46	34,44	35,55	35,55	
57	31,94	31,92	33,08	33,04	34,20		34,54	34,52	35,65	35,65	
58	32,01	31,99	33,17	33,13	34,31		34,62	34,60	35,75	35,75	

Высота H, резинки, калиброванных зубьев поперек

Размеры, мм

Обозначение протектора	Номинальная ширина всплошного паза b	Высота H _к режущих, канторующих зубьев номеров													
		59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72
2405-1073		32,08	32,06	32,15	32,13	32,22	32,20	32,29	32,27	32,34	32,41	32,48	32,55	32,62	32,69
2405-1075															
2405-1076															
2405-1078															
2405-1079															
2405-1081															
2405-1082															
2405-1083															
2405-1084															
2405-1085															
2405-1086															
2405-1087															
2405-1088															
2405-1089															
2405-1090															
2405-1091															
2405-1092															
2405-1093															
2405-1094															
2405-1095															
2405-1096															
2405-1097															
2405-1098															
2405-1099															
2405-1101															
2405-1125															

Высота Н, режущих, калибрующих зубьев номеров

Номинальная ширина шпунтового паз-а	Обозначение прокладки	Размеры, мм												16												13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		2405-1102	2405-1103	2405-1106	2405-1107	2405-1108	2405-1109	2405-1110	2405-1111	2405-1112	2405-1113	2405-1114	2405-1132	2405-1115	2405-1116	2405-1117	2405-1118	2405-1134	2405-1119	2405-1121	2405-1123	2405-1122	2405-1123	2405-1123	2405-1126	2405-1124	2405-1125	2405-1127	2405-1128	2405-1129	2405-1130	2405-1131	2405-1132	2405-1133	2405-1134	2405-1135	2405-1136	2405-1137	2405-1138	2405-1139	2405-1140	2405-1141	2405-1142	2405-1143	2405-1144	2405-1145	2405-1146	2405-1147	2405-1148	2405-1149	2405-1150	2405-1151	2405-1152	2405-1153	2405-1154	2405-1155	2405-1156	2405-1157	2405-1158	2405-1159	2405-1160	2405-1161	2405-1162	2405-1163	2405-1164	2405-1165	2405-1166	2405-1167	2405-1168	2405-1169	2405-1170	2405-1171	2405-1172	2405-1173	2405-1174	2405-1175	2405-1176	2405-1177	2405-1178	2405-1179	2405-1180	2405-1181	2405-1182	2405-1183	2405-1184	2405-1185	2405-1186	2405-1187	2405-1188	2405-1189	2405-1190	2405-1191	2405-1192	2405-1193	2405-1194	2405-1195	2405-1196	2405-1197	2405-1198	2405-1199	2405-1200	2405-1201	2405-1202	2405-1203	2405-1204	2405-1205	2405-1206	2405-1207	2405-1208	2405-1209	2405-1210	2405-1211	2405-1212	2405-1213	2405-1214	2405-1215	2405-1216	2405-1217	2405-1218	2405-1219	2405-1220	2405-1221	2405-1222	2405-1223	2405-1224	2405-1225	2405-1226	2405-1227	2405-1228	2405-1229	2405-1230	2405-1231	2405-1232	2405-1233	2405-1234	2405-1235	2405-1236	2405-1237	2405-1238	2405-1239	2405-1240	2405-1241	2405-1242	2405-1243	2405-1244	2405-1245	2405-1246	2405-1247	2405-1248	2405-1249	2405-1250	2405-1251	2405-1252	2405-1253	2405-1254	2405-1255	2405-1256	2405-1257	2405-1258	2405-1259	2405-1260	2405-1261	2405-1262	2405-1263	2405-1264	2405-1265	2405-1266	2405-1267	2405-1268	2405-1269	2405-1270	2405-1271	2405-1272	2405-1273	2405-1274	2405-1275	2405-1276	2405-1277	2405-1278	2405-1279	2405-1280	2405-1281	2405-1282	2405-1283	2405-1284	2405-1285	2405-1286	2405-1287	2405-1288	2405-1289	2405-1290	2405-1291	2405-1292	2405-1293	2405-1294	2405-1295	2405-1296	2405-1297	2405-1298	2405-1299	2405-1300	2405-1301	2405-1302	2405-1303	2405-1304	2405-1305	2405-1306	2405-1307	2405-1308	2405-1309	2405-1310	2405-1311	2405-1312	2405-1313	2405-1314	2405-1315	2405-1316	2405-1317	2405-1318	2405-1319	2405-1320	2405-1321	2405-1322	2405-1323	2405-1324	2405-1325	2405-1326	2405-1327	2405-1328	2405-1329	2405-1330	2405-1331	2405-1332	2405-1333	2405-1334	2405-1335	2405-1336	2405-1337	2405-1338	2405-1339	2405-1340	2405-1341	2405-1342	2405-1343	2405-1344	2405-1345	2405-1346	2405-1347	2405-1348	2405-1349	2405-1350	2405-1351	2405-1352	2405-1353	2405-1354	2405-1355	2405-1356	2405-1357	2405-1358	2405-1359	2405-1360	2405-1361	2405-1362	2405-1363	2405-1364	2405-1365	2405-1366	2405-1367	2405-1368	2405-1369	2405-1370	2405-1371	2405-1372	2405-1373	2405-1374	2405-1375	2405-1376	2405-1377	2405-1378	2405-1379	2405-1380	2405-1381	2405-1382	2405-1383	2405-1384	2405-1385	2405-1386	2405-1387	2405-1388	2405-1389	2405-1390	2405-1391	2405-1392	2405-1393	2405-1394	2405-1395	2405-1396	2405-1397	2405-1398	2405-1399	2405-1400	2405-1401	2405-1402	2405-1403	2405-1404	2405-1405	2405-1406	2405-1407	2405-1408	2405-1409	2405-1410	2405-1411	2405-1412	2405-1413	2405-1414	2405-1415	2405-1416	2405-1417	2405-1418	2405-1419	2405-1420	2405-1421	2405-1422	2405-1423	2405-1424	2405-1425	2405-1426	2405-1427	2405-1428	2405-1429	2405-1430	2405-1431	2405-1432	2405-1433	2405-1434	2405-1435	2405-1436	2405-1437	2405-1438	2405-1439	2405-1440	2405-1441	2405-1442	2405-1443	2405-1444	2405-1445	2405-1446	2405-1447	2405-1448	2405-1449	2405-1450	2405-1451	2405-1452	2405-1453	2405-1454	2405-1455	2405-1456	2405-1457	2405-1458	2405-1459	2405-1460	2405-1461	2405-1462	2405-1463	2405-1464	2405-1465	2405-1466	2405-1467	2405-1468	2405-1469	2405-1470	2405-1471	2405-1472	2405-1473	2405-1474	2405-1475	2405-1476	2405-1477	2405-1478	2405-1479	2405-1480	2405-1481	2405-1482	2405-1483	2405-1484	2405-1485	2405-1486	2405-1487	2405-1488	2405-1489	2405-1490	2405-1491	2405-1492	2405-1493	2405-1494	2405-1495	2405-1496	2405-1497	2405-1498	2405-1499	2405-1500	2405-1501	2405-1502	2405-1503	2405-1504	2405-1505	2405-1506	2405-1507	2405-1508	2405-1509	2405-1510	2405-1511	2405-1512	2405-1513	2405-1514	2405-1515	2405-1516	2405-1517	2405-1518	2405-1519	2405-1520	2405-1521	2405-1522	2405-1523	2405-1524	2405-1525	2405-1526	2405-1527	2405-1528	2405-1529	2405-1530	2405-1531	2405-1532	2405-1533	2405-1534	2405-1535	2405-1536	2405-1537	2405-1538	2405-1539	2405-1540	2405-1541	2405-1542	2405-1543	2405-1544	2405-1545	2405-1546	2405-1547	2405-1548	2405-1549	2405-1550	2405-1551	2405-1552	2405-1553	2405-1554	2405-1555	2405-1556	2405-1557	2405-1558	2405-1559	2405-1560	2405-1561	2405-1562	2405-1563	2405-1564	2405-1565	2405-1566	2405-1567	2405-1568	2405-1569	2405-1570	2405-1571	2405-1572	2405-1573	2405-1574	2405-1575	2405-1576	2405-1577	2405-1578	2405-1579	2405-1580	2405-1581	2405-1582	2405-1583	2405-1584	2405-1585	2405-1586	2405-1587	2405-1588	2405-1589	2405-1590	2405-1591	2405-1592	2405-1593	2405-1594	2405-1595	2405-1596	2405-1597	2405-1598	2405-1599	2405-1600	2405-1601	2405-1602	2405-1603	2405-1604	2405-1605	2405-1606	2405-1607	2405-1608	2405-1609	2405-1610	2405-1611	2405-1612	2405-1613	2405-1614	2405-1615	2405-1616	2405-1617	2405-1618	2405-1619	2405-1620	2405-1621	2405-1622	2405-1623	2405-1624	2405-1625	2405-1626	2405-1627	2405-1628	2405-1629	2405-1630	2405-1631	2405-1632	2405-1633	2405-1634	2405-1635	2405-1636	2405-1637	2405-1638	2405-1639	2405-1640	2405-1641	2405-1642	2405-1643	2405-1644	2405-1645	2405-1646	2405-1647	2405-1648	2405-1649	2405-1650	2405-1651	2405-1652	2405-1653	2405-1654	2405-1655	2405-1656	2405-1657	2405-1658	2405-1659	2405-1660	2405-1661	2405-1662	2405-1663	2405-1664	2405-1665	2405-1666	2405-1667	2405-1668	2405-1669	2405-1670	2405-1671	2405-1672	2405-1673	2405-1674	2405-1675	2405-1676	2405-1677	2405-1678	2405-1679	2405-1680	2405-1681	2405-1682	2405-1683	2405-1684	2405-1685	2405-1686	2405-1687	2405-1688	2405-1689	2405-1690	2405-1691	2405-1692	2405-1693	2405-1694	2405-1695	2405-1696	2405-1697	2405-1698	2405-1699	2405-1700	2405-1701	2405-1702	2405-1703	2405-1704	2405-1705	2405-1706	2405-1707	2405-1708	2405-1709	2405-1710	2405-1711	2405-1712	2405-1713	2405-1714	2405-1715	2405-1716	2405-1717	2405-1718	2405-1719	2405-1720	2405-1721	2405-1722	2405-1723	2405-1724	2405-1725	2405-1726	2405-1727	2405-1728	2405-1729	2405-1730	2405-1731	2405-1732	2405-1733	2405-1734	2405-1735	2405-1736	2405-1737	2405-1738	2405-1739	2405-1740	2405-1741	2405-1742	2405-1743	2405-1744	2405-1745	2405-1746	2405-1747	2405-1748	2405-1749	2405-1750	2405-1751	2405-1752	2405-1753	2405-1754	2405-1755	2405-1756	2405-1757	2405-1758	2405-1759	2405-1760	2405-1761	2405-1762	2405-1763	2405-1764	2405-1765	2405-1766	2405-1767	2405-1768	2405-1769	2405-1770	2405-1771	2405-1772	2405-1773	2405-1774	2405-1775	2405-1776	2405-1777	2405-1778	2405-1779	2405-1780	2405-1781	2405-1782	2405-1783	2405-1784	2405-1785	2405-1786	2405-1787	2405-1788	2405-1789	2405-1790	2405-1791	2405-1792	2405-1793	2405-1794	2405-1795	2405-1796	2405-1797	2405-1798	2405-1799	2405-1800	2405-1801	2405-1802	2405-1803	2405-1804	2405-1805	2405-1806	2405-1807	2405-1808	2405-1809	2405-1810	2405-1811	2405-1812	2405-1813	2405-1814	2405-1815	2405-1816	2405-1817	2405-1818	2405-1819	2405-1820	2405-1821	2405-1822	2405-1823	2405-1824	2405-1825	2405-1826	2405-1827	2405-1828	2405-1829	2405-1830	2405-1831	2405-1832	2405-1833	2405-1834	2405-1835	2405-1836	2405-1837	2405-1838	2405-1839	2405-1840	2405-1841	2405-1842	2405-1843	2405-1844	2405-1845	2405-1846	2405-1847	2405-1848	2405-1849	2405-1850	2405-1851	2405-1852	2405-1853	2405-1854	2405-1855	2405-1856	2405-1857	2405-1858	2405-1859	2405-1860	2405-1861	2405-1862	2405-1863	2405-1864	2405-1865	2405-1866	2405-1867	2405-1868	2405-1869	2405-1870	2405-1871	2405-1872	2405-1873	2405-1874	2405-1875	2405-1876	2405-1877	2405-1878	2405-1879	2405-1880	2405-1881	2405-1882	2405-1883	2405-1884	2405-1885	2405-1886	2405-1887	2405-1888	2405-1889	2405-1890	2405-1891	2405-1892	2405-1893	2405-1894	2405-1895	2405-1896	2405-1897	2405-1898	2405-1899	2405-1900	2405-1901	2405-1902	2405-1903	2405-1904	2405-1905	2405-1906	2405-1907	2405-1908	2405-1909	2405-1910	2405-1911	2405-1912	2405-1913	2405-1914	2405-1915	2405-1916	2405-1917	2405-1918	2405-1919	2405-1920	2405-1921	2405-1922	2405-1923	2405-1924	2405-1925	2405-1926	2405-1927	2405-1928	2405-1929	2405-1930	2405-1931	2405-1932	2405-1933	2405-1934	2405-1935	2405-1936	2405-1937	2405-1938	2405-1939	2405-1940	2405-1941	2405-1942	2405-1943	2405-1944	2405-1945	2405-1946	2405-1947	2405-1948

Высота H, режущих, каннбрующих зубьев по номеру

Размеры, мм

Обозначение
продукции

Номинальная
ширина
шпоночного пазы δ

16

18

32	39,12	39,12	39,12	39,13	39,68	43,41	43,46	43,75	43,74	43,10	Калиб- рующие зубья 43,24	2405-1127	2405-1128	2405-1129	2405-1130	2405-1131	2405-1132	2405-1133	2405-1134	2405-1135	2405-1136	2405-1137	2405-1138	2405-1139	2405-1140	2405-1141	2405-1142	2405-1143	2405-1144	2405-1145	2405-1146	2405-1147	2405-1148	2405-1149	2405-1150	2405-1151	2405-1152	2405-1153	2405-1154	2405-1155	2405-1156	2405-1157	2405-1158	2405-1159	2405-1160	2405-1161	2405-1162	2405-1163	2405-1164	2405-1165	2405-1166	2405-1167	2405-1168	2405-1169	2405-1170	2405-1171	2405-1172	2405-1173	2405-1174	2405-1175	2405-1176	2405-1177	2405-1178	2405-1179	2405-1180	2405-1181	2405-1182	2405-1183	2405-1184	2405-1185	2405-1186	2405-1187	2405-1188	2405-1189	2405-1190	2405-1191	2405-1192	2405-1193	2405-1194	2405-1195	2405-1196	2405-1197	2405-1198	2405-1199	2405-1200	2405-1201	2405-1202	2405-1203	2405-1204	2405-1205	2405-1206	2405-1207	2405-1208	2405-1209	2405-1210	2405-1211	2405-1212	2405-1213	2405-1214	2405-1215	2405-1216	2405-1217	2405-1218	2405-1219	2405-1220	2405-1221	2405-1222	2405-1223	2405-1224	2405-1225	2405-1226	2405-1227	2405-1228	2405-1229	2405-1230	2405-1231	2405-1232	2405-1233	2405-1234	2405-1235	2405-1236	2405-1237	2405-1238	2405-1239	2405-1240	2405-1241	2405-1242	2405-1243	2405-1244	2405-1245	2405-1246	2405-1247	2405-1248	2405-1249	2405-1250	2405-1251	2405-1252	2405-1253	2405-1254	2405-1255	2405-1256	2405-1257	2405-1258	2405-1259	2405-1260	2405-1261	2405-1262	2405-1263	2405-1264	2405-1265	2405-1266	2405-1267	2405-1268	2405-1269	2405-1270	2405-1271	2405-1272	2405-1273	2405-1274	2405-1275	2405-1276	2405-1277	2405-1278	2405-1279	2405-1280	2405-1281	2405-1282	2405-1283	2405-1284	2405-1285	2405-1286	2405-1287	2405-1288	2405-1289	2405-1290	2405-1291	2405-1292	2405-1293	2405-1294	2405-1295	2405-1296	2405-1297	2405-1298	2405-1299	2405-1300	2405-1301	2405-1302	2405-1303	2405-1304	2405-1305	2405-1306	2405-1307	2405-1308	2405-1309	2405-1310	2405-1311	2405-1312	2405-1313	2405-1314	2405-1315	2405-1316	2405-1317	2405-1318	2405-1319	2405-1320	2405-1321	2405-1322	2405-1323	2405-1324	2405-1325	2405-1326	2405-1327	2405-1328	2405-1329	2405-1330	2405-1331	2405-1332	2405-1333	2405-1334	2405-1335	2405-1336	2405-1337	2405-1338	2405-1339	2405-1340	2405-1341	2405-1342	2405-1343	2405-1344	2405-1345	2405-1346	2405-1347	2405-1348	2405-1349	2405-1350	2405-1351	2405-1352	2405-1353	2405-1354	2405-1355	2405-1356	2405-1357	2405-1358	2405-1359	2405-1360	2405-1361	2405-1362	2405-1363	2405-1364	2405-1365	2405-1366	2405-1367	2405-1368	2405-1369	2405-1370	2405-1371	2405-1372	2405-1373	2405-1374	2405-1375	2405-1376	2405-1377	2405-1378	2405-1379	2405-1380	2405-1381	2405-1382	2405-1383	2405-1384	2405-1385	2405-1386	2405-1387	2405-1388	2405-1389	2405-1390	2405-1391	2405-1392	2405-1393	2405-1394	2405-1395	2405-1396	2405-1397	2405-1398	2405-1399	2405-1400	2405-1401	2405-1402	2405-1403	2405-1404	2405-1405	2405-1406	2405-1407	2405-1408	2405-1409	2405-1410	2405-1411	2405-1412	2405-1413	2405-1414	2405-1415	2405-1416	2405-1417	2405-1418	2405-1419	2405-1420	2405-1421	2405-1422	2405-1423	2405-1424	2405-1425	2405-1426	2405-1427	2405-1428	2405-1429	2405-1430	2405-1431	2405-1432	2405-1433	2405-1434	2405-1435	2405-1436	2405-1437	2405-1438	2405-1439	2405-1440	2405-1441	2405-1442	2405-1443	2405-1444	2405-1445	2405-1446	2405-1447	2405-1448	2405-1449	2405-1450	2405-1451	2405-1452	2405-1453	2405-1454	2405-1455	2405-1456	2405-1457	2405-1458	2405-1459	2405-1460	2405-1461	2405-1462	2405-1463	2405-1464	2405-1465	2405-1466	2405-1467	2405-1468	2405-1469	2405-1470	2405-1471	2405-1472	2405-1473	2405-1474	2405-1475	2405-1476	2405-1477	2405-1478	2405-1479	2405-1480	2405-1481	2405-1482	2405-1483	2405-1484	2405-1485	2405-1486	2405-1487	2405-1488	2405-1489	2405-1490	2405-1491	2405-1492	2405-1493	2405-1494	2405-1495	2405-1496	2405-1497	2405-1498	2405-1499	2405-1500	2405-1501	2405-1502	2405-1503	2405-1504	2405-1505	2405-1506	2405-1507	2405-1508	2405-1509	2405-1510	2405-1511	2405-1512	2405-1513	2405-1514	2405-1515	2405-1516	2405-1517	2405-1518	2405-1519	2405-1520	2405-1521	2405-1522	2405-1523	2405-1524	2405-1525	2405-1526	2405-1527	2405-1528	2405-1529	2405-1530	2405-1531	2405-1532	2405-1533	2405-1534	2405-1535	2405-1536	2405-1537	2405-1538	2405-1539	2405-1540	2405-1541	2405-1542	2405-1543	2405-1544	2405-1545	2405-1546	2405-1547	2405-1548	2405-1549	2405-1550	2405-1551	2405-1552	2405-1553	2405-1554	2405-1555	2405-1556	2405-1557	2405-1558	2405-1559	2405-1560	2405-1561	2405-1562	2405-1563	2405-1564	2405-1565	2405-1566	2405-1567	2405-1568	2405-1569	2405-1570	2405-1571	2405-1572	2405-1573	2405-1574	2405-1575	2405-1576	2405-1577	2405-1578	2405-1579	2405-1580	2405-1581	2405-1582	2405-1583	2405-1584	2405-1585	2405-1586	2405-1587	2405-1588	2405-1589	2405-1590	2405-1591	2405-1592	2405-1593	2405-1594	2405-1595	2405-1596	2405-1597	2405-1598	2405-1599	2405-1600	2405-1601	2405-1602	2405-1603	2405-1604	2405-1605	2405-1606	2405-1607	2405-1608	2405-1609	2405-1610	2405-1611	2405-1612	2405-1613	2405-1614	2405-1615	2405-1616	2405-1617	2405-1618	2405-1619	2405-1620	2405-1621	2405-1622	2405-1623	2405-1624	2405-1625	2405-1626	2405-1627	2405-1628	2405-1629	2405-1630	2405-1631	2405-1632	2405-1633	2405-1634	2405-1635	2405-1636	2405-1637	2405-1638	2405-1639	2405-1640	2405-1641	2405-1642	2405-1643	2405-1644	2405-1645	2405-1646	2405-1647	2405-1648	2405-1649	2405-1650	2405-1651	2405-1652	2405-1653	2405-1654	2405-1655	2405-1656	2405-1657	2405-1658	2405-1659	2405-1660	2405-1661	2405-1662	2405-1663	2405-1664	2405-1665	2405-1666	2405-1667	2405-1668	2405-1669	2405-1670	2405-1671	2405-1672	2405-1673	2405-1674	2405-1675	2405-1676	2405-1677	2405-1678	2405-1679	2405-1680	2405-1681	2405-1682	2405-1683	2405-1684	2405-1685	2405-1686	2405-1687	2405-1688	2405-1689	2405-1690	2405-1691	2405-1692	2405-1693	2405-1694	2405-1695	2405-1696	2405-1697	2405-1698	2405-1699	2405-1700	2405-1701	2405-1702	2405-1703	2405-1704	2405-1705	2405-1706	2405-1707	2405-1708	2405-1709	2405-1710	2405-1711	2405-1712	2405-1713	2405-1714	2405-1715	2405-1716	2405-1717	2405-1718	2405-1719	2405-1720	2405-1721	2405-1722	2405-1723	2405-1724	2405-1725	2405-1726	2405-1727	2405-1728	2405-1729	2405-1730	2405-1731	2405-1732	2405-1733	2405-1734	2405-1735	2405-1736	2405-1737	2405-1738	2405-1739	2405-1740	2405-1741	2405-1742	2405-1743	2405-1744	2405-1745	2405-1746	2405-1747	2405-1748	2405-1749	2405-1750	2405-1751	2405-1752	2405-1753	2405-1754	2405-1755	2405-1756	2405-1757	2405-1758	2405-1759	2405-1760	2405-1761	2405-1762	2405-1763	2405-1764	2405-1765	2405-1766	2405-1767	2405-1768	2405-1769	2405-1770	2405-1771	2405-1772	2405-1773	2405-1774	2405-1775	2405-1776	2405-1777	2405-1778	2405-1779	2405-1780	2405-1781	2405-1782	2405-1783	2405-1784	2405-1785	2405-1786	2405-1787	2405-1788	2405-1789	2405-1790	2405-1791	2405-1792	2405-1793	2405-1794	2405-1795	2405-1796	2405-1797	2405-1798	2405-1799	2405-1800	2405-1801	2405-1802	2405-1803	2405-1804	2405-1805	2405-1806	2405-1807	2405-1808	2405-1809	2405-1810	2405-1811	2405-1812	2405-1813	2405-1814	2405-1815	2405-1816	2405-1817	2405-1818	2405-1819	2405-1820	2405-1821	2405-1822	2405-1823	2405-1824	2405-1825	2405-1826	2405-1827	2405-1828	2405-1829	2405-1830	2405-1831	2405-1832	2405-1833	2405-1834	2405-1835	2405-1836	2405-1837	2405-1838	2405-1839	2405-1840	2405-1841	2405-1842	2405-1843	2405-1844	2405-1845	2405-1846	2405-1847	2405-1848	2405-1849	2405-1850	2405-1851	2405-1852	2405-1853	2405-1854	2405-1855	2405-1856	2405-1857	2405-1858	2405-1859	2405-1860	2405-1861	2405-1862	2405-1863	2405-1864	2405-1865	2405-1866	2405-1867	2405-1868	2405-1869	2405-1870	2405-1871	2405-1872	2405-1873	2405-1874	2405-1875	2405-1876	2405-1877	2405-1878	2405-1879	2405-1880	2405-1881	2405-1882	2405-1883	2405-1884	2405-1885	2405-1886	2405-1887	2405-1888	2405-1889	2405-1890	2405-1891	2405-1892	2405-1893	2405-1894	2405-1895	2405-1896	2405-1897	2405-1898	2405-1899	2405-1900	2405-1901	2405-1902	2405-1903	2405-1904	2405-1905	2405-1906	2405-1907	2405-1908	2405-1909	2405-1910	2405-1911	2405-1912	2405-1913	2405-1914	2405-1915	2405-1916	2405-1917	2405-1918	2405-1919	2405-1920	2405-1921	2405-1922	2405-1923	2405-1924	2405-1925	2405-1926	2405-1927	2405-1928	2405-1929	2405-1930	2405-1931	2405-1932	2405-1933	2405-1934	2405-1935	2405-1936	2405-1937	2405-1938	2405-1939	2405-1940	2405-1941	2405-1942	2405-1943	2405-1944	2405-1945	2405-1946	2405-1947	2405-1948	2405-1949	2405-1950	2405-1951	2405-1952	2405-1953	2405-1954	2405-1955	2405-1956	2405-1957	2405-1958	2405-1959	2405-1960	2405-1961	2405-1962	2405-1963	2405-1964	2405-1965	2405-1966	2405-1967	2405-1968	2405-1969	2405-1970	2405-1971	2405-1972	2405-1973	2405-1974	2405-1975	2405-1976	2405-1977	2405-1978	2405-1979	2405-1980
----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	------------------------------------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Высота H, режущих, калибрующих зубьев ножевых

Обозначение протектора	Номинальный ширина шпоночного пазка b	16		18	
59	41,82	41,82	Калиб- рующие зубья 46,25		
60	41,92	41,92			
61	42,01	42,02			
62	Калибрующие зубья 42,01	42,12			
63		42,22			
64	42,32	42,32			
65	42,42	42,42			
66	42,52	42,52			
67	42,62	42,62			
68	42,72	42,72			
69	42,82	42,82			
70	42,92	42,92			
71	43,02	43,02			
72	43,11	43,11			
73	Калиб- рующие зубья 43,11				
74					
75					
76					

Базиса H₂ пекунит, карбонит азбест немонос

Размеры, мм

Обозначение
протектора

Наличие
индекса
протектора

20

22

25

1	45,05	45,06	45,02	45,00	45,00	45,00	45,05	45,06	45,00	50,00	50,03	50,06	50,00
2	45,18	45,18	45,12	45,11	45,13	45,13	45,16	45,18	45,13	50,09	50,13	50,18	50,13
3	45,30	45,30	45,22	45,22	45,26	45,26	45,27	45,30	45,26	50,18	50,23	50,30	50,26
4	45,42	45,42	45,32	45,33	45,39	45,39	45,38	45,42	45,39	50,27	50,33	50,42	50,39
5	45,54	45,54	45,42	45,44	45,52	45,52	45,49	45,54	45,52	50,36	50,43	50,54	50,52
6	45,66	45,66	45,52	45,55	45,65	45,65	45,60	45,66	45,65	50,45	50,53	50,66	50,65
7	45,78	45,78	45,62	45,66	45,78	45,78	45,71	45,78	45,78	50,54	50,63	50,78	50,78
8	45,90	45,90	45,72	45,77	45,91	45,91	45,82	45,90	45,91	50,63	50,73	50,90	50,91
9	46,02	46,02	45,82	45,88	46,04	46,04	45,93	46,02	46,04	50,72	50,83	51,02	51,04
10	46,14	46,14	45,92	45,99	46,17	46,17	46,04	46,14	46,17	50,81	50,93	51,14	51,17
11	46,26	46,26	46,02	46,10	46,30	46,30	46,15	46,26	46,30	50,90	51,03	51,26	51,30
12	46,38	46,38	46,12	46,21	46,43	46,43	46,26	46,38	46,43	50,99	51,13	51,38	51,43
13	46,50	46,50	46,22	46,32	46,56	46,56	46,37	46,50	46,56	51,08	51,23	51,50	51,56
14	46,62	46,62	46,32	46,43	46,69	46,69	46,48	46,62	46,69	51,17	51,33	51,62	51,69
15	46,74	46,74	46,42	46,54	46,82	46,82	46,59	46,74	46,82	51,26	51,43	51,74	51,82
16	46,86	46,86	46,52	46,65	46,95	46,95	46,70	46,86	46,95	51,35	51,53	51,86	51,95
17	46,98	46,98	46,62	46,76	47,08	47,08	46,81	46,98	47,08	51,44	51,63	51,98	52,08
18	47,10	47,10	46,72	46,87	47,21	47,21	46,92	47,10	47,21	51,53	51,73	52,10	52,21
19	47,22	47,22	46,82	46,98	47,34	47,34	47,03	47,22	47,34	51,62	51,83	52,22	52,34
20	47,34	47,34	46,92	47,09	47,47	47,47	47,14	47,34	47,47	51,71	51,93	52,34	52,47
21	47,46	47,46	47,02	47,20	47,60	47,60	47,25	47,46	47,60	51,80	52,03	52,46	52,60
22	47,58	47,58	47,12	47,31	47,73	47,73	47,36	47,58	47,73	51,89	52,13	52,58	52,73
23	47,70	47,70	47,22	47,42	47,86	47,86	47,47	47,70	47,86	51,98	52,23	52,70	52,86
24	47,82	47,82	47,32	47,53	47,99	47,99	47,58	47,82	47,99	52,07	52,33	52,82	52,99
25	47,94	47,94	47,42	47,64	48,12	48,12	47,69	47,94	48,12	52,16	52,43	52,94	53,12
26	48,06	48,06	47,52	47,75	48,25	48,25	47,80	48,06	48,25	52,25	52,53	53,06	53,25
27	48,18	48,18	47,62	47,86	48,38	48,38	47,91	48,18	48,38	52,34	52,63	53,18	53,38
28	48,30	48,30	47,72	47,97	48,51	48,51	48,02	48,30	48,51	52,43	52,73	53,30	53,51
29	48,42	48,42	47,82	48,08	48,57	48,57	48,13	48,42	48,64	52,52	52,83	53,42	53,64

Обозначение протеза	Номинальная плитка пластмассового цвета б	Высота Н, резжущих, калиброванных зубьев номров									
		30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
2405-1128	2405-1129	48,54	48,66	48,78	48,90	49,02	49,14	49,26	49,38	49,50	49,62
2405-1130	2405-1131	48,54	48,66	48,78	48,90	49,02	49,14	49,26	49,38	49,50	49,62
2405-1132	2405-1133	48,54	48,66	48,78	48,90	49,02	49,14	49,26	49,38	49,50	49,62
2405-1134	2405-1135	47,92	48,02	48,12	48,22	48,32	48,42	48,52	48,57	Калиб. рующиеся зубья	48,57
2405-1136	2405-1137	48,19	48,30	48,41	48,52	48,57	Калиб. рующиеся зубья	48,57	48,57	Калиб. рующиеся зубья	48,57
2405-1138	2405-1139	Калиб. рующиеся зубья	48,57	48,57	48,57	48,57	48,57	48,57	48,57	48,57	48,57
2405-1140	2405-1141	47,90	48,00	48,10	48,20	48,30	48,40	48,50	48,60	48,70	48,80
2405-1142	2405-1143	48,24	48,35	48,46	48,57	48,68	48,79	48,84	Калиб. рующиеся зубья	48,84	48,84
2405-1144	2405-1145	48,54	48,66	48,78	48,84	Калиб. рующиеся зубья	48,84	48,84	48,84	48,84	48,84
2405-1146	2405-1147	48,77	48,84	Калиб. рующиеся зубья	48,84	48,84	48,84	48,84	48,84	48,84	48,84
2405-1148	2405-1149	52,61	52,70	52,79	52,88	52,97	53,06	53,15	53,24	53,33	53,42
2405-1150	2405-1151	52,93	53,03	53,13	53,23	53,33	53,43	53,53	53,63	53,73	53,83
2405-1152	2405-1153	53,54	53,66	53,78	53,90	54,02	54,08	Калиб. рующиеся зубья	54,08	54,08	54,08
2405-1154	2405-1155	53,77	53,90	54,03	54,16	54,29	54,42	54,55	54,68	54,81	54,94
2405-1156	2405-1157	53,77	53,90	54,03	54,16	54,29	54,42	54,55	54,68	54,81	54,94
2405-1158	2405-1159	53,77	53,90	54,03	54,16	54,29	54,42	54,55	54,68	54,81	54,94
2405-1160	2405-1161	53,77	53,90	54,03	54,16	54,29	54,42	54,55	54,68	54,81	54,94
2405-1162	2405-1163	53,77	53,90	54,03	54,16	54,29	54,42	54,55	54,68	54,81	54,94
2405-1164	2405-1165	53,77	53,90	54,03	54,16	54,29	54,42	54,55	54,68	54,81	54,94
2405-1166	2405-1167	53,77	53,90	54,03	54,16	54,29	54,42	54,55	54,68	54,81	54,94
2405-1168	2405-1169	53,77	53,90	54,03	54,16	54,29	54,42	54,55	54,68	54,81	54,94
2405-1170	2405-1171	53,77	53,90	54,03	54,16	54,29	54,42	54,55	54,68	54,81	54,94
2405-1172	2405-1173	53,77	53,90	54,03	54,16	54,29	54,42	54,55	54,68	54,81	54,94
2405-1174	2405-1175	53,77	53,90	54,03	54,16	54,29	54,42	54,55	54,68	54,81	54,94
2405-1176	2405-1177	53,77	53,90	54,03	54,16	54,29	54,42	54,55	54,68	54,81	54,94
2405-1178	2405-1179	53,77	53,90	54,03	54,16	54,29	54,42	54,55	54,68	54,81	54,94
2405-1180	2405-1181	53,77	53,90	54,03	54,16	54,29	54,42	54,55	54,68	54,81	54,94
2405-1182	2405-1183	53,77	53,90	54,03	54,16	54,29	54,42	54,55	54,68	54,81	5

Высота H , разрывных, катодных и анодных

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

[illegible]

Размеры, мм

Обозначение
протектораНоминальная
ширина
пашинного лезвия

28

32

36

29	57,58	57,86	58,04	Калиб- рующее зубья	63,08	63,13	63,67	63,42	63,12	63,98	63,08
30	57,67	57,95	58,77		63,19	63,24	63,73	63,54	63,23	64,05	63,19
31	57,76	58,06	58,90	58,44	63,30	63,35	Калиб- рующее зубья	63,66	63,34	Калиб- рующее зубья	63,25
32	57,85	58,16	59,03		63,41	63,46	63,73	63,78	63,45		Калиб- рующее зубья
33	57,94	58,26	59,16		63,52	63,57		63,90	63,56		Калиб- рующее зубья
34	58,03	58,36	59,29		63,63	63,68		64,02	63,67		Калиб- рующее зубья
35	58,12	58,46	59,42		63,74	63,73		64,14	63,78		Калиб- рующее зубья
36	58,21	58,56	59,55		63,85	Калиб- рующее зубья		64,26	63,89		
37	58,30	58,66	59,61		63,96	64,22		64,38	64,00		
38	58,39	58,76	Калиб- рующее зубья		64,07	64,44		64,50	64,05		
39	58,48	58,86	59,61		64,18	64,56		64,62	Калиб- рующее зубья		
40	58,57	58,96			64,29	64,68		64,74	Калиб- рующее зубья		
41	58,66	59,06			64,40	64,80		64,86	64,05		
42	58,75	59,16			64,51	64,92		64,98			
43	58,84	59,26			64,62	65,04		65,10			
44	58,93	59,36			64,73	65,16		65,22			
45	59,02	59,46			64,84	65,20		65,34			
46	59,11	59,56			64,95	Калиб- рующее зубья		65,46			
47	59,20	59,61			65,06	65,20		65,58			
48	59,29	Калиб- рующее зубья			65,17			65,70			
49	59,38	59,61			65,20			65,76			
50	59,47				Калиб- рующее зубья			Калиб- рующее зубья			
51	59,56				65,29			65,76			
52	59,61										
53	Калиб- рующее зубья										
54	Калиб- рующее зубья										
55	59,61										
56											

Высота H режущих, калибрующих зубьев номеров

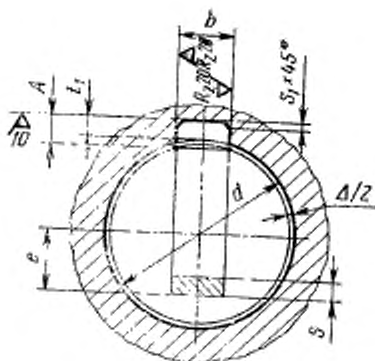
Размеры, мм

Обозначение профиля	Номинальная ширина шпунтового паза b	40										45										50										
		2405-1164	2405-1185	2405-1267	2405-1386	2406-1187	2406-1768	2406-1188	2406-1769	2405-1191	2405-1192	2406-1771	2405-1193	2405-1772	2405-1195	2405-1196	2405-1197	2405-1198	2405-1774	2405-1199	2405-1201	2405-1775	2405-1203	2405-1204	2405-1805	2405-1777	2405-1206	2405-1807	2405-1209	2405-1778		
1	60,06	60,04	60,05	60,06	60,07	60,08	60,09	60,10	60,11	60,12	60,13	60,14	60,15	60,16	60,17	60,18	60,19	60,20	60,21	60,22	60,23	60,24	60,25	60,26	60,27	60,28	60,29	60,30	60,31	60,32	60,33	
2	60,19	60,15	60,16	60,17	60,18	60,19	60,20	60,21	60,22	60,23	60,24	60,25	60,26	60,27	60,28	60,29	60,30	60,31	60,32	60,33	60,34	60,35	60,36	60,37	60,38	60,39	60,40	60,41	60,42	60,43	60,44	
3	60,32	60,26	60,27	60,28	60,29	60,30	60,31	60,32	60,33	60,34	60,35	60,36	60,37	60,38	60,39	60,40	60,41	60,42	60,43	60,44	60,45	60,46	60,47	60,48	60,49	60,50	60,51	60,52	60,53	60,54	60,55	
4	60,45	60,37	60,38	60,39	60,40	60,41	60,42	60,43	60,44	60,45	60,46	60,47	60,48	60,49	60,50	60,51	60,52	60,53	60,54	60,55	60,56	60,57	60,58	60,59	60,60	60,61	60,62	60,63	60,64	60,65	60,66	
5	60,58	60,48	60,49	60,50	60,51	60,52	60,53	60,54	60,55	60,56	60,57	60,58	60,59	60,60	60,61	60,62	60,63	60,64	60,65	60,66	60,67	60,68	60,69	60,70	60,71	60,72	60,73	60,74	60,75	60,76	60,77	
6	60,71	60,59	60,60	60,61	60,62	60,63	60,64	60,65	60,66	60,67	60,68	60,69	60,70	60,71	60,72	60,73	60,74	60,75	60,76	60,77	60,78	60,79	60,80	60,81	60,82	60,83	60,84	60,85	60,86	60,87	60,88	
7	60,84	60,70	60,71	60,72	60,73	60,74	60,75	60,76	60,77	60,78	60,79	60,80	60,81	60,82	60,83	60,84	60,85	60,86	60,87	60,88	60,89	60,90	60,91	60,92	60,93	60,94	60,95	60,96	60,97	60,98	60,99	
8	60,97	60,81	60,82	60,83	60,84	60,85	60,86	60,87	60,88	60,89	60,90	60,91	60,92	60,93	60,94	60,95	60,96	60,97	60,98	60,99	61,00	61,01	61,02	61,03	61,04	61,05	61,06	61,07	61,08	61,09	61,10	
9	61,10	60,92	60,93	60,94	60,95	60,96	60,97	60,98	60,99	61,00	61,01	61,02	61,03	61,04	61,05	61,06	61,07	61,08	61,09	61,10	61,11	61,12	61,13	61,14	61,15	61,16	61,17	61,18	61,19	61,20	61,21	
10	61,23	61,03	61,04	61,05	61,06	61,07	61,08	61,09	61,10	61,11	61,12	61,13	61,14	61,15	61,16	61,17	61,18	61,19	61,20	61,21	61,22	61,23	61,24	61,25	61,26	61,27	61,28	61,29	61,30	61,31	61,32	
11	61,36	61,14	61,15	61,16	61,17	61,18	61,19	61,20	61,21	61,22	61,23	61,24	61,25	61,26	61,27	61,28	61,29	61,30	61,31	61,32	61,33	61,34	61,35	61,36	61,37	61,38	61,39	61,40	61,41	61,42	61,43	
12	61,49	61,25	61,26	61,27	61,28	61,29	61,30	61,31	61,32	61,33	61,34	61,35	61,36	61,37	61,38	61,39	61,40	61,41	61,42	61,43	61,44	61,45	61,46	61,47	61,48	61,49	61,50	61,51	61,52	61,53	61,54	
13	61,62	61,36	61,37	61,38	61,39	61,40	61,41	61,42	61,43	61,44	61,45	61,46	61,47	61,48	61,49	61,50	61,51	61,52	61,53	61,54	61,55	61,56	61,57	61,58	61,59	61,60	61,61	61,62	61,63	61,64	61,65	
14	61,75	61,47	61,48	61,49	61,50	61,51	61,52	61,53	61,54	61,55	61,56	61,57	61,58	61,59	61,60	61,61	61,62	61,63	61,64	61,65	61,66	61,67	61,68	61,69	61,70	61,71	61,72	61,73	61,74	61,75	61,76	
15	61,88	61,58	61,59	61,60	61,61	61,62	61,63	61,64	61,65	61,66	61,67	61,68	61,69	61,70	61,71	61,72	61,73	61,74	61,75	61,76	61,77	61,78	61,79	61,80	61,81	61,82	61,83	61,84	61,85	61,86	61,87	
16	62,01	61,69	61,70	61,71	61,72	61,73	61,74	61,75	61,76	61,77	61,78	61,79	61,80	61,81	61,82	61,83	61,84	61,85	61,86	61,87	61,88	61,89	61,90	61,91	61,92	61,93	61,94	61,95	61,96	61,97	61,98	
17	62,14	61,80	61,81	61,82	61,83	61,84	61,85	61,86	61,87	61,88	61,89	61,90	61,91	61,92	61,93	61,94	61,95	61,96	61,97	61,98	61,99	62,00	62,01	62,02	62,03	62,04	62,05	62,06	62,07	62,08	62,09	
18	62,27	61,91	61,92	61,93	61,94	61,95	61,96	61,97	61,98	61,99	62,00	62,01	62,02	62,03	62,04	62,05	62,06	62,07	62,08	62,09	62,10	62,11	62,12	62,13	62,14	62,15	62,16	62,17	62,18	62,19	62,20	
19	62,40	62,02	62,03	62,04	62,05	62,06	62,07	62,08	62,09	62,10	62,11	62,12	62,13	62,14	62,15	62,16	62,17	62,18	62,19	62,20	62,21	62,22	62,23	62,24	62,25	62,26	62,27	62,28	62,29	62,30	62,31	
20	62,53	62,13	62,14	62,15	62,16	62,17	62,18	62,19	62,20	62,21	62,22	62,23	62,24	62,25	62,26	62,27	62,28	62,29	62,30	62,31	62,32	62,33	62,34	62,35	62,36	62,37	62,38	62,39	62,40	62,41	62,42	
21	62,66	62,24	62,25	62,26	62,27	62,28	62,29	62,30	62,31	62,32	62,33	62,34	62,35	62,36	62,37	62,38	62,39	62,40	62,41	62,42	62,43	62,44	62,45	62,46	62,47	62,48	62,49	62,50	62,51	62,52	62,53	
22	62,79	62,35	62,36	62,37	62,38	62,39	62,40	62,41	62,42	62,43	62,44	62,45	62,46	62,47	62,48	62,49	62,50	62,51	62,52	62,53	62,54	62,55	62,56	62,57	62,58	62,59	62,60	62,61	62,62	62,63	62,64	
23	62,92	62,46	62,47	62,48	62,49	62,50	62,51	62,52	62,53	62,54	62,55	62,56	62,57	62,58	62,59	62,60	62,61	62,62	62,63	62,64	62,65	62,66	62,67	62,68	62,69	62,70	62,71	62,72	62,73	62,74	62,75	
24	63,05	62,57	62,58	62,59	62,60	62,61	62,62	62,63	62,64	62,65	62,66	62,67	62,68	62,69	62,70	62,71	62,72	62,73	62,74	62,75	62,76	62,77	62,78	62,79	62,80	62,81	62,82	62,83	62,84	62,85	62,86	
25	63,18	62,68	62,69	62,70	62,71	62,72	62,73	62,74	62,75	62,76	62,77	62,78	62,79	62,80	62,81	62,82	62,83	62,84	62,85	62,86	62,87	62,88	62,89	62,90	62,91	62,92	62,93	62,94	62,95	62,96	62,97	
26	63,31	62,79	62,80	62,81	62,82	62,83	62,84	62,85	62,86	62,87	62,88	62,89	62,90	62,91	62,92	62,93	62,94	62,95	62,96	62,97	62,98	62,99	63,00	63,01	63,02	63,03	63,04	63,05	63,06	63,07	63,08	
27	63,44	62,90	62,91	62,92	62,93	62,94	62,95	62,96	62,97	62,98	62,99	63,00	63,01	63,02	63,03	63,04	63,05	63,06	63,07	63,08	63,09	63,10	63,11	63,12	63,13	63,14	63,15	63,16	63,17	63,18	63,19	
28	63,57	63,01	63,02	63,03	63,04	63,05	63,06	63,07	63,08	63,09	63,10	63,11	63,12	63,13	63,14	63,15	63,16	63,17	63,18	63,19	63,20	63,21	63,22	63,23	63,24	63,25	63,26	63,27	63,28	63,29	63,30	
29	63,70	63,12	63,13	63,14	63,15	63,16	63,17	63,18	63,19	63,20	63,21	63,22	63,23	63,24	63,25	63,26	63,27	63,28	63,29	63,30	63,31	63,32	63,33	63,34	63,35	63,36	63,37	63,38	63,39	63,40	63,41	
30	63,83	63,23	63,24	63,25	63,26	63,27	63,28	63,29	63,30	63,31	63,32	63,33	63,34	63,35	63,36	63,37	63,38	63,39	63,40	63,41	63,42	63,43	63,44	63,45	63,46	63,47	63,48	63,49	63,50	63,51	63,52	

Высота H и режущих, калиброванных зубьев ножей

Обозначение профиля	Размеры, мм															
	40								45							
Номинальная ширина плечикового паза b	2405-1184	2405-1185	2405-1186	2405-1187	2405-1188	2405-1189	2405-1190	2405-1191	2405-1192	2405-1193	2405-1194	2405-1195	2405-1196	2405-1197	2405-1198	2405-1199
	2405-1200	2405-1201	2405-1202	2405-1203	2405-1204	2405-1205	2405-1206	2405-1207	2405-1208	2405-1209	2405-1210	2405-1211	2405-1212	2405-1213	2405-1214	2405-1215
31	63,96	63,34	63,90	63,45	64,03	63,90	63,44	63,76	64,20	64,56	63,24	63,66	63,78	63,90	64,02	64,14
32	64,09	63,45	64,03	63,56	64,16	64,03	63,48	63,88	64,48	64,86	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
33	64,22	63,56	64,16	63,67	64,29	64,16	63,56	63,96	64,56	64,94	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
34	64,35	63,67	64,29	63,78	64,42	64,29	63,67	64,07	64,67	65,05	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
35	64,48	63,78	64,42	63,89	64,55	64,42	63,78	64,18	64,78	65,16	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
36	64,61	63,89	64,55	64,00	64,60	64,55	63,89	64,29	64,89	65,27	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
37	64,74	64,00	64,60	64,11	64,71	64,60	64,00	64,40	65,00	65,38	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
38	64,87	64,11	64,71	64,22	64,82	64,71	64,11	64,51	65,11	65,49	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
39	65,00	64,22	64,82	64,33	64,93	64,82	64,22	64,62	65,22	65,60	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
40	65,13	64,33	64,93	64,44	65,04	64,93	64,33	64,73	65,33	65,71	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
41	65,26	64,44	65,04	64,55	65,15	65,04	64,44	64,84	65,44	65,82	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
42	65,39	64,55	65,15	64,66	65,26	65,15	64,55	64,95	65,55	65,93	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
43	65,52	64,66	65,26	64,77	65,37	65,26	64,66	65,06	65,66	66,04	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
44	65,65	64,77	65,37	64,88	65,48	65,37	64,77	65,17	65,77	66,15	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
45	65,78	64,88	65,48	64,99	65,59	65,48	64,88	65,28	65,88	66,26	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
46	65,91	65,04	65,64	65,15	65,75	65,64	65,04	65,44	66,04	66,42	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
47	66,04	65,15	65,75	65,26	65,86	65,75	65,15	65,55	66,15	66,53	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
48	66,17	65,26	65,86	65,37	65,97	65,86	65,26	65,66	66,26	66,64	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
49	66,30	65,37	65,97	65,48	66,08	65,97	65,37	65,77	66,37	66,75	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
50	66,36	65,48	66,08	65,59	66,19	66,08	65,48	65,88	66,48	66,86	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
51	Калиб- рующие зубья	66,36	66,08	65,75	66,35	66,24	65,64	66,04	66,64	67,02	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
52	Калиб- рующие зубья	66,36	66,08	65,75	66,35	66,24	65,64	66,04	66,64	67,02	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
53	Калиб- рующие зубья	66,36	66,08	65,75	66,35	66,24	65,64	66,04	66,64	67,02	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
54	Калиб- рующие зубья	66,36	66,08	65,75	66,35	66,24	65,64	66,04	66,64	67,02	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
55	Калиб- рующие зубья	66,36	66,08	65,75	66,35	66,24	65,64	66,04	66,64	67,02	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
56	Калиб- рующие зубья	66,36	66,08	65,75	66,35	66,24	65,64	66,04	66,64	67,02	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
57	Калиб- рующие зубья	66,36	66,08	65,75	66,35	66,24	65,64	66,04	66,64	67,02	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
58	Калиб- рующие зубья	66,36	66,08	65,75	66,35	66,24	65,64	66,04	66,64	67,02	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
59	Калиб- рующие зубья	66,36	66,08	65,75	66,35	66,24	65,64	66,04	66,64	67,02	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
60	Калиб- рующие зубья	66,36	66,08	65,75	66,35	66,24	65,64	66,04	66,64	67,02	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
61	Калиб- рующие зубья	66,36	66,08	65,75	66,35	66,24	65,64	66,04	66,64	67,02	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
62	Калиб- рующие зубья	66,36	66,08	65,75	66,35	66,24	65,64	66,04	66,64	67,02	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
63	Калиб- рующие зубья	66,36	66,08	65,75	66,35	66,24	65,64	66,04	66,64	67,02	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26
64	Калиб- рующие зубья	66,36	66,08	65,75	66,35	66,24	65,64	66,04	66,64	67,02	63,24	63,78	63,90	64,02	64,14	64,26

Высота H, режущих, калибрующих зубьев номеров



A — максимальный припуск на протягивание;
 Δ — припуск на шлифование отверстия;
 S — толщина подкладки

$$e = H + A - \left(\frac{d}{2} + t_{1 \text{ наоб.}} \right);$$

H — высота хвостовика по табл. 1

Черт. 2

Размеры, мм

Таблица 3

Обозначение протяжки	Ширина шпорового паза <i>b</i>		<i>t</i> ₁		<i>S</i> ₁		<i>d</i>	<i>A</i>	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	<i>S</i>	Усилие протяги- вания <i>P</i> , <i>H</i> (кгс)				
	Номинал	Поло- дopus- ка	Номинал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь								
2405-1051	6	Js9	2,8	+0,1	0,25	0,16	18—22	3,58	0,3	20—40	20—56	2	1	—	6370 (650)				
2405-1052		D10											2	1,69					
2405-1701		P9											1	—					
2405-1053		Js9											2	1,69					
2405-1054		D10						1	—	38—62	38—90		2	1,74	9200 (940)				
2405-1702		P9						2	1,74										
2405-1055		Js9						1	—			3,63	0,4	45—85		45—115	2	1,17	9690 (990)
2405-1056		D10						2	1,17										
2405-1703		P9						3	2,33										
2405-1057		Js9						1	—								25—48	25—70	
2405-1058		D10						2	2,12										
2405-1704		P9						1	—	24—30	4,41				0,4				
2405-1059		Js9					2	2,12											
2405-1061		D10					1	—											
2405-1705		P9					2	2,12											

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпорового паза b		t ₁		S ₁		a	A	Δ	Длина протяжки		Число про- ходов	Номер прохо- да	S	Усилие протягива- ния P, Н (кгс)
	Номинал	Поло- дущая	Номинал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1062	8	Js9	3,3		0,25	0,16	24—30	4,41		51—100	51—125	2	1	—	14290 (1455)
2405-1063		D10											2	2,12	
2405-1706		P9											1	—	
2405-1064		Js9											2	2,12	
2405-1065	10	D10	3,8		0,40	0,25	32—38	4,52	0,4	25—48	25—70	1	—	—	13820 (1410)
2405-1707		P9					30—38	5,07					—	—	
2405-1066		Js9					32—38	4,52					1	—	
2405-1067		D10					30—38	5,07					2	2,12	
2405-1708		P9					32—38	4,52					1	—	
2405-1068		Js9					30—38	5,07					2	2,42	
2405-1069		D10					32—38	4,52		44—78	44—125	2	1	—	16810 (1715)
2405-1709		P9					30—38	5,07					2	1,87	
2405-1070		Js9					32—38	4,52					1	—	
2405-1071		D10					30—38	5,07					2	2,42	
2405-1072		P9					32—38	4,52					1	—	
2405-1711		Js9					30—38	5,07					2	1,87	
2405-1073		D10					32—38	4,52		57—115	57—160	1	—	—	16600 (1695)
2405-1074		P9					30—38	5,07					2	2,42	
2405-1712		Js9					32—38	4,52					1	—	
2405-1075		D10					30—38	5,07					2	1,87	
2405-1076		P9					32—38	4,52					1	—	
2405-1713		Js9					30—38	5,07					2	2,42	
2405-1077	12	D10	4,4				40—44	5,74		25—50	25—72	1	—	—	16600 (1695)
2405-1078		P9					40—44	5,74					—	—	
2405-1079		Js9					40—44	5,74					—	—	
2405-1080		D10					40—44	5,74					—	—	

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза b		t ₁		S ₁		a	A	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, Н (кгс)															
	Номен.	Поло- жение	Но- мин.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь																			
2405-1077	12	Js9	3,3				40—44	4,64		44—78	44—98	1	—	—	20190 (2080)															
2405-1078		D10																												
2405-1714		P9																												
2405-1079		Js9	4,4									5,74																		
2405-1081		D10																												
2405-1715		P9																												
2405-1082		Js9	3,3									4,64																		
2405-1083		D10																												
2405-1716		P9																												
2405-1084		Js9	4,4									5,74		57—120	57—120	2	1	—	27520 (2805)											
2405-1085		D10															2	2,72												
2405-1717		P9															1	—												
2405-1086	14	Js9	3,8	+0,2	0,40	0,25		5,34	0,4	28—48	28—95	1	—	—	17930 (1830)															
2405-1087		D10																												
2405-1718		P9																												
2405-1088		Js9	4,9															6,44												
2405-1089		D10																												
2405-1719		P9																												
2405-1091		Js9	3,8												5,34		44—70	44—110	2			25560 (2605)								
2405-1092		D10																												
2405-1721		P9																												
2405-1093		Js9	4,9												6,44															
2405-1094		D10																												
2405-1722		P9																												
2405-1095		Js9	3,8												5,34		51—95	51—110				2			34070 (3475)					
2405-1096		D10																												
2405-1723		P9																												
2405-1097		Js9	4,9												6,44															
2405-1098		D10																												
2405-1724		P9																												
2405-1099	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144	2			34070 (3475)																	
2405-1101	D10													2	1,99															
2405-1101	P9													1	—															
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144				2			34070 (3475)														
2405-1101	D10																2	1,99												
2405-1101	P9																1	—												
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144							2			34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144	2									34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144				2						34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144							2			34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144	2									34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144				2						34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144							2			34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144	2									34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144				2						34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144							2			34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144	2									34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144				2						34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144							2			34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144	2									34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144				2						34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144							2			34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144	2									34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144				2						34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144							2			34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144	2									34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144				2						34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144							2			34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144	2									34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144				2						34070 (3475)											
2405-1101	D10																			2	1,99									
2405-1101	P9																			1	—									
2405-1101	Js9	4,9				6,44																								
2405-1101	D10																													
2405-1101	P9																													
2405-1101	Js9	3,8				5,34		57—130	57—144							2														

Размеры, мм

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза <i>b</i>		<i>t₁</i>		<i>S₁</i>		<i>d</i>	<i>L</i>	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	<i>S</i>	Усилие протяги- вания <i>P</i> , Н (кгс)					
	Номи- нал.	Поле допус- ка	Но- мина.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь									
2405-1725	14	P9	3,8	+0,2	0,40	0,25	45—50	5,34	0,4	57—130	57—144	2	1	—	34070 (3475)					
			4,9					6,44					2	1,99						
2405-1102		Js9	53—58				0,5	57—120		57—160	1	2	3,09	27970 (2850)						
2405-1103		D10										4,3	6,01							
2405-1726		P9																		
2405-1104		Js9																		
2405-1105		D10										5,4	7,11							
2405-1727		P9																		
2405-1106		Js9																		
2405-1107		D10										4,3	6,01							
2405-1728		P9																		
2405-1108		Js9													44—70	44—125	1	—	—	29210 (2980)
																	1	—	—	
2405-1109		D10										5,4	7,11				2	3,43	—	
																	1	—	—	
2405-1729		P9															2	3,43	—	
																	1	—	—	
2405-1111		16										Js9	4,3		6,01	0,5	57—120	57—160	2	2
	5,4								7,11				1		—					
D10	4,3								6,01			2	2,33							
	5,4		7,11				1	—												
P9	4,3		6,01				2	3,43												
	5,4		7,11				1	—												
2405-1112	Js9		4,3				6,01	2	3,43											
			5,4				7,11	1	—											
	D10		4,3				6,01	2	2,33											
			5,4				7,11	1	—											
2405-1731	P9		4,3				6,01	2	3,43											
			5,4				7,11	1	—											
	Js9		4,3				6,01	2	2,33											
			5,4				7,11	1	—											
2405-1113	D10		4,3				6,01	2	3,43											
			5,4				7,11	1	—											
	P9		4,3				6,01	2	2,33											
			5,4				7,11	1	—											
2405-1114	Js9		4,3				6,01	2	3,43											
			5,4				7,11	1	—											
	D10		4,3				6,01	2	2,33											
			5,4				7,11	1	—											
2405-1732	P9		4,3				6,01	2	3,43											
			5,4				7,11	1	—											
	Js9		4,3				6,01	2	2,33											
			5,4				7,11	1	—											

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина плоскостного паза b		t ₁		S ₁		d	A	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, Н (кгс)						
	Номинал	Поло- дуща- я	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь										
2405-1115	18	Js9	4,4	+0,2	0,40	0,25	60—65	8,25	0,5			1	—	—	29500 (3010)						
2405-1116		D10																			
2405-1733		P9																			
2405-1117		Js9	6,4							38—60	38—125	2	1	—							
2405-1118		D10											2	3,97							
2405-1734		P9											1	—							
2405-1119		Js9	4,4							50—80	50—144	1	—	—	37930 (3866)						
2405-1121		D10											2	3,97							
2405-1735		P9											1	—							
2405-1122		Js9	6,4							57—125	57—195	2	1	—							
2405-1123		D10											2	3,97							
2405-1736		P9											1	—							
2405-1124		Js9	4,4					6,25		57—125	57—195	3	1	—	43815 (4470)						
			6,4					8,25					2	3,01							
													3	5,01							
2405-1125		D10	4,4					6,25		77—180	77—260	2	1	—		47170 (4810)					
			6,4					8,25					2	3,01							
													3	5,01							
2405-1737		P9	4,4					6,25				3	1	—							
			6,4					8,25					2	2,50							
													3	5,01							
2405-1126		Js9	4,4					6,25				2	1	—	47170 (4810)						
			6,4					8,25					2	3,01							
													3	5,01							
2405-1127		D10	4,4					6,25				3	1	—							
			6,4					8,25					2	2,50							
													3	5,01							

Размеры, мм

Продолжение табл. 3

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза b		t ₁		S ₁		d	L	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	S	Условие протяги- вания P, H (кгс)
	Номин.	Поле допу- ска	Но- мин.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1738	18	P9	4,4		0,40	0,25	60—65	6,25		77—180	77—260	2	1	—	47170 (4810)
			6,4					8,25				3	2	3,01	
												3	3	5,01	
2405-1128		Js9													35120 (3580)
2405-1129		D10	4,9					6,90				1	—	—	
2405-1739		P9													
2405-1131		Js9								38—58	38—116		1	—	42570 (4340)
2405-1132		D10	7,4					9,40				2	2	4,58	
2405-1741		P9										2	1	—	
			4,9					6,90					2	4,58	42570 (4340)
2405-1133		Js9										3	2	3,33	
			7,4					9,40				3	3	5,83	
			4,9					6,90				2	1	—	42570 (4340)
2405-1134		D10		+0,2				9,40	0,5	52—95	50—160	2	2	3,33	
			7,4									3	2	2,91	
	20		4,9		0,60	0,40	67—75	6,90					3	5,83	52415 (5345)
2405-1742		P9						9,40				2	1	—	
			7,4									3	2	2,91	
			4,9					6,90					3	5,83	52415 (5345)
2405-1135		Js9						9,40				2	1	—	
			7,4									3	2	3,33	
			4,9					6,90					3	5,83	52415 (5345)
2405-1136		D10						9,40		63—144	63—190	2	2	3,33	
			7,4									3	1	—	
			4,9					6,90					3	2,91	52415 (5345)
2405-1743		P9						9,40				2	1	—	
			7,4									3	2	3,33	
													3	5,83	52415 (5345)
												2	1	—	
												3	2	2,91	

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза b		t ₁		S ₁		d	L	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	S	Условие протяги- вания P, H (кгс)
	Номинал	Полу- допу- ска	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1137	20	Js9	4,9	+0,2	0,60	0,40	67—75	6,90	0,5	83—200	83—230	2	1	—	59970 (6115)
													2	3,33	
			7,4					9,40				3	1	—	
													2	2,91	
													3	5,83	
			4,9					6,90				2	1	—	
2405-1138		D10											2	3,33	
			7,4					9,40				3	1	—	
													2	2,91	
													3	5,83	
			4,9					6,90				2	1	—	
2405-1744		P9											2	3,33	
			7,4					9,40				3	1	—	
													2	2,91	
													3	5,83	
			5,4					7,41				2	1	—	
2405-1139		Js9											2	3,57	
			8,4					10,51				3	1	—	
													2	3,33	
													3	6,67	
			5,4					7,41				2	1	—	
2405-1141		D10											2	3,57	
			8,4					10,51				3	1	—	
													2	3,33	
													3	6,67	
			5,4					7,41				2	1	—	
2405-1745		P9											2	3,57	
			8,4					10,51				3	1	—	
													2	3,33	
													3	6,67	
			5,4					7,46				2	1	—	
2405-1142		Js9											2	3,62	
			8,4					10,56				3	1	—	
													2	3,36	
													3	6,72	
			5,4					7,46				2	1	—	
2405-1143		D10											2	3,62	
			8,4					10,56				3	1	—	
													2	3,36	
													3	6,72	
			5,4					7,46				2	1	—	
2405-1746		P9											2	3,62	
			8,4					10,56				3	1	—	
													2	3,36	
									0,6				3	6,72	50480 (6145)

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпунтового паза b		t ₁		S ₁		d	A	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, Н (кгс)
	Номинал	Полу- допус- ка	Но- минал	Пред. откл.	На более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1144	22	Js9	5,4	+0,2	0,60	0,40	80—85	7,46	0,6	75—152	75—190	2	1	—	54110 (5515)
			8,4	+0,3									2	3,62	
		D10	5,4	+0,2								3	1	—	
			8,4	+0,3									2	3,36	
		P9	5,4	+0,2								2	3	6,72	
			8,4	+0,3									1	—	
		D10	5,4	+0,2								2	2	3,62	
			8,4	+0,3									1	—	
		P9	5,4	+0,2								3	2	3,36	
			8,4	+0,3									3	6,72	
		D10	5,4	+0,2								2	1	—	
			8,4	+0,3									2	3,62	
2405-1146	22	Js9	5,4	+0,2	0,60	0,40	80—85	7,46	0,6	83—200	83—250	2	1	—	65970 (6725)
			8,4	+0,3									2	3,62	
		D10	5,4	+0,2								3	1	—	
			8,4	+0,3									2	3,36	
		P9	5,4	+0,2								2	3	6,72	
			8,4	+0,3									1	—	
		D10	5,4	+0,2								3	2	3,36	
			8,4	+0,3									3	6,72	
		P9	5,4	+0,2								2	1	—	
			8,4	+0,3									2	3,62	
		D10	5,4	+0,2								3	1	—	
			8,4	+0,3									2	3,36	
2405-1148	25	Js9	5,4	+0,2	0,60	0,40	90—95	7,64	0,5	42—78	42—125	2	1	—	42090 (4290)
			9,4	+0,3									2	3,56	
		D10	5,4	+0,2								3	1	—	
			9,4	+0,3									2	3,83	
		P9	5,4	+0,2								2	3	7,66	
			9,4	+0,3									1	—	
		D10	5,4	+0,2								3	2	3,56	
			9,4	+0,3									3	7,66	
		P9	5,4	+0,2								2	1	—	
			9,4	+0,3									2	3,56	
		D10	5,4	+0,2								3	1	—	
			9,4	+0,3									2	3,83	
2405-1749	25	Js9	5,4	+0,2								2	3	7,66	
			9,4	+0,3									1	—	
		D10	5,4	+0,2								3	2	3,56	
			9,4	+0,3									3	7,66	
		P9	5,4	+0,2								2	1	—	
			9,4	+0,3									2	3,56	
		D10	5,4	+0,2								3	1	—	
			9,4	+0,3									2	3,83	
		P9	5,4	+0,2								2	3	7,66	
			9,4	+0,3									1	—	
		D10	5,4	+0,2								3	2	3,56	
			9,4	+0,3									3	7,66	

Размеры, мм

Примечание

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза b		t ₁		S ₁		d	A	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, Н (кгс)
	Номинал.	Поле допу- ска	Но- минал.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1151	25	Js9	5,4	+0,2	0,60	0,40	90—95	7,69	0,6	56—120	56—150	2	1	—	53220 (5425)
			9,4	+0,3				11,79				3	2	3,85	
		D10	5,4	+0,2				7,69				2	2	3,61	
			9,4	+0,3				11,79				3	2	3,85	
		P9	5,4	+0,2				7,69				2	2	3,61	
			9,4	+0,3				11,79				3	2	3,85	
		Js9	5,4	+0,2				7,69				2	2	3,61	
			9,4	+0,3				11,79				3	2	3,85	
		D10	5,4	+0,2				7,69		75—160	75—180	2	2	3,61	61440 (6265)
			9,4	+0,3				11,79				3	2	3,85	
		P9	5,4	+0,2				7,69				2	2	3,61	
			9,4	+0,3				11,79				3	2	3,85	
		Js9	5,4	+0,2				7,69				2	2	3,61	
			9,4	+0,3				11,79				3	2	3,85	
		D10	5,4	+0,2				7,69				2	2	3,61	
			9,4	+0,3				11,79				3	2	3,85	
		P9	5,4	+0,2				7,69				2	2	3,61	
			9,4	+0,3				11,79				3	2	3,85	
		Js9	5,4	+0,2				7,69		83—200	83—280	2	2	3,61	74950 (7640)
			9,4	+0,3				11,79				3	2	3,85	
		D10	5,4	+0,2				7,69				2	2	3,61	
			9,4	+0,3				11,79				3	2	3,85	
		P9	5,4	+0,2				7,69				2	2	3,61	
			9,4	+0,3				11,79				3	2	3,85	
		Js9	5,4	+0,2				7,69				2	2	3,61	
			9,4	+0,3				11,79				3	2	3,85	
		D10	5,4	+0,2				7,69				2	2	3,61	
			9,4	+0,3				11,79				3	2	3,85	
		P9	5,4	+0,2				7,69				2	2	3,61	
			9,4	+0,3				11,79				3	2	3,85	

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза D		t _t		S _t		d	A	▲	Длина протяжки		Число про- ходов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, Н (кгс)			
	Номинал.	Полу- допус- ка	Но- минал.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь							
2405-1157	28	Js9	6,4	+0,2	0,60	0,40	100—110	8,87	0,5	42—78	42—105	2	1	—	47140 (4805)			
10,4			+0,3	12,97				3				2	4,26					
												3	4,18					
2405-1158		D10	6,4	+0,2				8,87				2	1	—				
			10,4	+0,3				12,97				3	2	4,18				
													3	8,36				
2405-1754		P9	6,4	+0,2				8,87		2	1	—						
			10,4	+0,3				12,97		3	2	4,18						
											3	8,36						
2405-1159		28	Js9	6,4				+0,2		8,92	0,6	56—125	56—140	2		1	—	68130 (6945)
10,4				+0,3				13,02		3				2		4,20		
														3		8,41		
2405-1161	D10		6,4	+0,2	8,92	2	1	—										
			10,4	+0,3	13,02	3	2	4,20										
							3	8,41										
2405-1755	P9		6,4	+0,2	8,92	2	1	—										
			10,4	+0,3	13,02	3	2	4,20										
							3	8,41										
2405-1162	28		Js9	6,4	+0,2	8,92	0,6	75—160	75—160	2		1	—	73400 (7485)				
10,4				+0,3	13,02	3				2		4,20						
										3		8,41						
2405-1163		D10	6,4	+0,2	8,92	2				1	—							
			10,4	+0,3	13,02	3				2	4,20							
										3	8,41							
2405-1756		P9	6,4	+0,2	8,92	2		1	—									
			10,4	+0,3	13,02	3		2	4,20									
								3	8,41									

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза <i>b</i>		<i>t₁</i>		<i>S₁</i>		<i>d</i>	<i>L</i>	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	<i>S</i>	Усилие протяги- вания <i>P</i> , Н (кгс)
	Номин.	Полу- допуск	Но- мн.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1164	28	Js9	6,4	+0,2	0,60	0,40	100-110	8,92	9,6	83-200	83-280	3	1	—	83930 (8555)
													2	2,74	
													3	5,48	
													4	—	
		D10	10,4	+0,3				13,02				4	1	—	
													2	3,19	
													3	6,38	
													4	9,58	
		P9	6,4	+0,2				8,92				3	1	—	
													2	2,74	
													3	5,48	
													4	—	
2405-1165		D10	10,4	+0,3				13,02				4	1	—	
													2	3,19	
													3	6,38	
													4	9,58	
2405-1757		P9	6,4	+0,2				8,92				3	1	—	
													2	2,74	
													3	5,48	
													4	—	
		P9	10,4	+0,3				13,02				4	1	—	
													2	3,19	
													3	6,38	
													4	9,58	
2405-1166	32	Js9	7,4	+0,2			120-130	10,10		48-87	48-115	2	1	—	62910 (6415)
								14,20					2	4,90	
			11,4	+0,3								3	1	—	
													2	4,50	
		D10	7,4	+0,2				10,10				2	3	9,00	
								14,20					1	—	
													2	4,90	
													1	—	
2405-1167		D10	11,4	+0,3				14,20				3	2	4,50	
													3	9,00	
		P9	7,4	+0,2				10,10				2	1	—	
								14,20					2	4,90	
													1	—	
													2	4,50	
2405-1758		P9	11,4	+0,3								3	3	9,00	
													1	—	
		Js9	7,4	+0,2				10,10		62-130	62-220	2	2	4,90	
													1	—	
								14,20					2	4,50	
													3	9,00	
2405-1168		Js9	7,4	+0,2				10,10				3	1	—	78660 (8020)
													2	4,90	
								14,20					1	—	
													2	4,50	
		P9	11,4	+0,3								3	3	9,00	
													1	—	
													2	4,50	
													3	9,00	

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза b		t_1		S_1		d	A	Δ	Длина протяжки		Число про- ходов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, H (кгс)
	Номинал	Поле допус- ка	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1169	D10		7,4	+0,2			10,10			62—130	62—220	2	1	—	78660 (8020)
			11,4	+0,3									2	4,90	
	P9		7,4	+0,2			14,20					3	1	—	
			11,4	+0,3									2	4,50	
2405-1759	P9		7,4	+0,2			10,10					2	3	9,00	
			11,4	+0,3									1	—	
	Js9		7,4	+0,2			14,20					3	2	4,90	
			11,4	+0,3									1	—	
	D10		7,4	+0,2			10,10					2	3	9,00	
			11,4	+0,3									1	—	
2405-1171	Js9		7,4	+0,2			14,20					4	2	3,49	
			11,4	+0,3									3	6,98	
	D10		7,4	+0,2			10,10					3	4	10,47	83890 (8555)
			11,4	+0,3									1	—	
	P9		7,4	+0,2			14,20					4	2	3,49	
			11,4	+0,3									3	6,98	
2405-1172	D10		7,4	+0,2	0,60	0,40	120—130	14,20	0,6	75—170	75—270	3	4	10,47	
			11,4	+0,3									1	—	
	P9		7,4	+0,2			10,10					3	2	3,18	
			11,4	+0,3			14,20					4	3	6,37	
2405-1761	P9		7,4	+0,2			10,10					3	1	—	
			11,4	+0,3			14,20					4	2	3,49	
	Js9		7,4	+0,2			10,10					3	3	6,37	
			11,4	+0,3			14,20					4	1	—	
2405-1173	Js9		7,4	+0,2			10,10					3	2	3,18	107940 (11005)
			11,4	+0,3			14,20					4	3	6,37	
	D10		7,4	+0,2			10,10					3	1	—	
			11,4	+0,3			14,20					4	2	3,49	
2405-1174	D10		7,4	+0,2			10,10					3	3	6,37	
			11,4	+0,3			14,20					4	1	—	
			7,4	+0,2			10,10					3	2	3,18	
			11,4	+0,3			14,20					4	3	6,37	
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—	
			11,4	+0,3			14,20					4	2	3,49	
			7,4	+0,2			10,10					3	3	6,37	
			11,4	+0,3			14,20					4	1	—	

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза b		t_1		S_1		d	L	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, H (кгс)
	Номинал	Поле допу- ска	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1762	32	P9	7,4	+0,2	0,60	0,40	120-130	10,10		83-210	83-280	3	1	—	107940 (11005)
													2	3,18	
													3	6,37	
													4	—	
2405-1175		Js9	11,4	+0,3				14,20				2	1	—	
													2	5,61	
													3	—	
													3	4,80	
2405-1176		D10						15,37		55-100	55-160	2	3	9,61	75850 (7735)
			8,4					11,37					2	—	
													2	5,61	
			12,4					15,37					3	—	
2405-1763		P9						11,37	0,6			3	2	4,80	
			8,4					11,37					3	9,61	
			12,4					15,37					3	—	
													3	3,66	
2405-1177	36	Js9			1,00	0,70	140-150	11,37				4	1	—	
								15,37					2	3,77	
			12,4					15,37					3	7,54	
													4	11,32	
2405-1178		D10	8,4					11,37		62-144	62-210	3	1	—	94380 (9620)
													2	3,66	
													3	7,32	
			12,4					15,37					4	—	
2405-1764		P9						11,37				4	1	—	
			8,4					11,37					2	3,66	
													3	7,32	
			12,4					15,37					4	—	

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпорового паза b		l_1		S_1		d	A	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, H (кгс)
	Номинал	Поло- жение допу- ска	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1179	Js9	8,4	12,4				11,37					3	1	—	114700 (11935)
													2	3,66	
													3	7,32	
2405-1181	D10	8,4	12,4				11,37			83—200	83—220	3	1	—	
													2	3,66	
													3	7,32	
2405-1765	P9	8,4	12,4				11,37					3	1	—	
													2	3,66	
													3	7,32	
2405-1182	Js9	8,4	12,4				11,37					4	1	—	
													2	3,77	
													3	7,54	
2405-1183	D10	8,4	12,4				11,37			83—260	83—275	4	1	—	117820 (12010)
													2	2,71	
													3	5,41	
2405-1766	P9	8,4	12,4				11,37					4	4	8,12	
													1	—	
													2	3,03	
2405-1182	Js9	8,4	12,4				11,37					5	3	6,06	
													4	9,09	
													5	12,12	
2405-1183	D10	8,4	12,4				11,37					4	1	—	
													2	2,71	
													3	5,41	
2405-1766	P9	8,4	12,4				11,37					4	4	8,12	
													1	—	
													2	2,71	
2405-1182	Js9	8,4	12,4				11,37					4	3	5,41	
													4	8,12	
													5	12,12	
2405-1766	P9	8,4	12,4				11,37					4	1	—	
													2	2,71	
													3	5,41	
2405-1182	Js9	8,4	12,4				11,37					4	4	8,12	
													1	—	
													2	2,71	

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза b		t ₁		S ₁		d	A	Δ	Данные протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, Н (кгс)
	Номин.	Полу- допус- ка	Но- мин.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1766	36	P9	12,4				140-150	15,37		83-250	83-275	5	1 2 3 4 5	— 3,03 6,06 9,09 12,12	117820 (12010)
2405-1184		Js9	9,4 14,4					12,56 17,56				2 3	1 2 1 2	— 6,20 — 5,60 11,20	
2405-1185		D10	9,4 14,4					12,56 17,56		65-95	65-144	2 3	1 2 1 2 3	— 6,20 — 5,60 11,20	89930 (9170)
2405-1767		P9	9,4 14,4					12,56 17,56				2 3	1 2 1 2 3	— 6,20 — 5,60 11,20	
2405-1186	40	Js9	9,4 14,4	+0,3	1,00	0,70	160-170	12,56 17,56	0,6			3 4	1 2 3 1 2 3 4	— 3,98 7,96 — 4,32 8,64 12,96	
2405-1187		D10	9,4 14,4					12,56 17,56		62-144	62-180	3 4	1 2 3 1 2 3 4	— 3,98 7,96 — 4,32 8,64 12,96	104920 (10695)
2405-1768		P9	9,4 14,4					12,56 17,56				3 4	1 2 3 1 2 3 4	— 3,98 7,96 — 4,32 8,64 12,96	

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпороного оара b		t_1		S_1		d	A	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, H (кгс)
	Номин.	Поле допус- ка	Но- мин.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1188	40	Js9	9,4	+0,3	1,00	0,70	160-170	12,56	0,6	81-200	81 225	3	1	—	119940 (12225)
													2	3,98	
													3	7,96	
													4	—	
													2	4,32	
													3	8,64	
		D10	14,4										4	12,96	
													1	—	
													2	3,98	
													3	7,96	
													1	—	
													2	4,32	
2405-1189		P9	9,4									4	3	8,64	
													4	12,96	
													1	—	
													2	3,98	
													3	7,96	
													1	—	
2405-1769		Js9	14,4									4	2	4,32	
													3	8,64	
													4	12,96	
													1	—	
													2	3,07	
													3	6,13	
2405-1191		D10	9,4									6	4	9,19	
													1	—	
													2	2,84	
													3	5,67	
													4	8,51	
													5	11,35	
2405-1192		D10	14,4									4	6	14,19	
													1	—	
													2	3,07	
													3	6,13	
													4	9,19	
													1	—	
		D10								101-260	101-260	6	2	2,84	151860 (13480)
													3	5,67	
													4	8,51	
													5	11,35	
													6	14,19	
													1	—	

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза <i>b</i>		<i>t</i> ₁		<i>S</i> ₁		<i>d</i>	<i>A</i>	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	<i>S</i>	Усилие протяги- вания <i>P</i> , Н (кгс)
	Номинал	Поле допу- ска	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1771	40	P9	9,4				160-170	12,56	0,6	101-260	101-260	4	1	—	151860 (15490)
													2	3,07	
													3	6,13	
													4	9,19	
													1	—	
													2	2,84	
2405-1193		Js9	14,4					17,56				6	3	5,67	94920 (9675)
													4	8,51	
													5	11,35	
													6	14,19	
													1	—	
													2	6,87	
2405-1194		D10	10,4					13,93		65-100	65-130	2	1	—	107640 (10975)
													2	6,87	
													1	—	
													2	6,87	
													3	5,93	
													3	11,87	
2405-1772		P9	15,4	+0,3	1,00	0,70		18,93				3	1	—	107640 (10975)
													2	6,87	
													1	—	
													2	5,93	
													3	11,87	
													1	—	
2405-1195	45	Js9	10,4				180-200	13,93	0,7			4	1	—	107640 (10975)
													2	4,49	
													3	8,99	
													1	—	
													2	4,66	
													3	9,32	
2405-1196		D10	15,4					18,93		74-140	74-160	3	4	13,99	107640 (10975)
													1	—	
													2	4,49	
													3	8,99	
													1	—	
													2	4,66	
2405-1773		P9	10,4					13,93				4	3	9,32	107640 (10975)
													4	13,99	
													1	—	
													2	4,49	
													3	8,99	
													1	—	

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза b		t ₁		S ₁		d	A	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, Н (кгс)
	Номинал	Поле допус- ка	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1773	45	P9	15,4					18,93		74—140	74—160	4	1	—	107640 (10975)
													2	4,66	
													3	9,32	
													4	13,99	
	45		10,4					13,93				3	1	—	
													2	4,49	
													3	8,99	
													4	—	
2405-1197	45	Js9	15,4					18,93				4	1	—	
													2	4,66	
													3	9,32	
													4	13,99	
	45		10,4					13,93				3	1	—	
													2	4,49	
													3	8,99	
													4	—	
2405-1198	45	D10	15,4					18,93		81—200	81—200	4	1	—	151860 (15480)
													2	4,66	
													3	9,32	
													4	13,99	
	45		10,4					13,93				3	1	—	
													2	4,49	
													3	8,99	
													4	—	
2405-1774	45	P9	15,4	+0,3	1,00	0,70	180—200		0,7			4	1	—	
								18,93					2	4,66	
													3	9,32	
													4	13,99	
	45		10,4					13,93				4	1	—	
													2	3,41	
													3	6,82	
													4	10,23	
2405-1199	45	Js9	15,4					18,93				6	1	—	170840 (17415)
													2	3,04	
													3	6,09	
													4	9,13	
	45									101—260	101—340	6	5	12,18	
													6	15,23	
													1	—	
													2	3,41	
	45		10,4					13,93				4	3	6,82	
													4	10,23	
													1	—	
													2	3,04	
2405-1201	45	D10	15,4					18,93				6	3	6,09	
													4	9,13	
													5	12,18	
													6	15,23	

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шовочного паза b		t ₁		S ₁		d	Л	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, Н (кгс)
	Номинал	Поло- досу- ски	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюминие- вые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1775	45	P9	10,4				180-200			101-260	101-340	4	1	—	170840 (17415)
													2	3,41	
													3	6,82	
													4	10,23	
			15,4									6	1	—	
													2	3,04	
													3	6,09	
													4	9,13	
2405-1202		J89	11,4									3	5	12,18	
													6	15,23	
													1	—	
													2	4,96	
			17,4									5	3	7,96	
													4	11,94	
													5	15,92	
													1	—	
2405-1203		D10	11,4	+0,3	1,00	0,70			0,7	65-100	65-130	3	2	4,96	105360 (10740)
													3	9,92	
													1	—	
													2	3,98	
			17,4									5	3	7,96	
													4	11,94	
													5	15,92	
													1	—	
2405-1776	50	P9	11,4				210-230					3	2	4,96	
													3	9,92	
													1	—	
													2	3,98	
			17,4									5	3	7,96	
													4	11,94	
													5	15,92	
													1	—	
2405-1204		J89	11,4							62-144	62-144	3	2	4,96	140480 (14320)
													3	9,92	
													1	—	
													2	3,98	
			17,4									5	3	7,96	
													4	11,94	
													5	15,92	
													1	—	

Размеры, мм

Обозначение прокатки	Ширина шпоночного паза <i>b</i>		<i>t₁</i>		<i>S₁</i>		<i>d</i>	<i>A</i>	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	<i>S</i>	Условие протяги- вания <i>P, H</i> (кгс)
	Номина	Поле допу- ска	Но- мина	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1205	D10		11,4				15,09			62—144	62—144	3	1	—	140480 (14320)
			—										2	4,96	
			—										3	9,92	
			—										1	—	
			—										2	3,98	
			17,4										3	7,96	
2405-1777	P9		11,4				15,09			62—144	62—144	3	4	11,94	140480 (14320)
			—										5	15,92	
			—										1	—	
			—										2	4,96	
			—										3	9,92	
			17,4										1	—	
2405-1206	50	Js9	11,4				15,09			81—200	81—200	5	2	3,98	131060 (13360)
			—										3	7,96	
			—										4	11,94	
			—										5	15,92	
			—										1	—	
			17,4										2	2,96	
2405-1207	D10		11,4				15,09			81—200	81—200	5	3	5,94	131060 (13360)
			—										4	8,92	
			—										5	11,85	
			—										1	—	
			—										2	2,97	
			17,4										3	5,94	

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза b		t ₁		S ₁		a	A	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, Н (кгс)
	Номен.	Поле доку- мента	Но- мин.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1778	P9		11,4					15,09		81—200	81—280	5	1	—	131060 (13360)
2			2,96												
3			5,94												
4			8,92												
5			11,85												
1			—												
2			2,97												
3			5,94												
4			8,91												
5			11,89												
6	14,86														
7	17,85														
2405-1208	Js9	50	11,4	+0,3	1,00	0,70	210—230	21,09	0,7			6	1	—	
			2										2,44		
			3										4,88		
			4										7,33		
			5										9,78		
			6									12,23			
			1									—			
			2									2,60			
			3									5,20			
			4									7,80			
5	10,41														
6	13,01														
7	15,61														
8	18,23														
2405-1209	D10		11,4					15,09		101—260	101—340	6	1	—	158780 (16185)
			2										2,44		
			3										4,88		
			4										7,33		
			5										9,78		
			6									12,23			
			1									—			
			2									2,60			
			3									5,20			
			4									7,80			
5	10,41														
6	13,01														
7	15,61														
8	18,23														

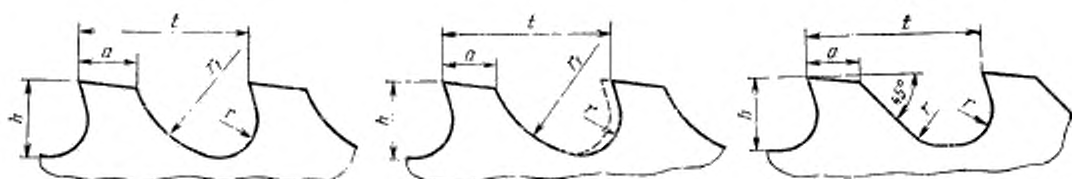
Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шапочного паза b		t_1		S_1		d	A	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, H (кгс)					
	Номина	Поле допус- ка	Но- мина.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь									
2405-1779	50	P9	11,4	$\pm 0,3$	1,00	0,70	210—230	15,09	0,7	101—260	101—340	6	1	—	158780 (16185)					
													2	2,44						
													3	4,88						
													4	7,33						
													5	9,78						
													6	12,23						
			17,4										8	1		—				
														2		2,60				
														3		5,20				
														4		7,80				
														5		10,41				
														6		13,01				
														7		15,61				
														8		18,23				

ФОРМА И РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ ЗУБЬЕВ

Форма 1. Профиль с удлиненной стружечной канавкой (У)

Форма 2



Размеры, мм

Таблица 4

Номер профиля	t	h	a	r	r ₁	Активная площадь F, мм ²
1	4,5	2,0	1,5	1,0	3	3,1
1У	5,0		1,2			
	5,0		1,7			
2	6,0	2,5	2,0	1,3	4	4,9
3	7,0	3,0	2,2	1,5	5	7,1
4	8,0	2,7	3,0			5,7
5	9,0	4,0	2,5	2,0	6	12,6
6У		3,5	3,0			9,6
6	10,0	4,5	2,5	2,3	7	15,9
7	12,0	5,0	4,0	2,5	8	19,6
8У	14,0	6,0		3,0	10	28,3
8		7,0	5,0	3,5	11	38,5
10У			4,5			
11	18,0	8,0	6,0	4,0	12	50,3
11У			5,0			
12	20,0	9,0	5,5	4,5	14	63,6
13	24,0	10,0	7,0	5,0	16	78,5
14	26,0	12,0	6,5	6,0	18	113,1
15	32,0	14,0	9,0	7,0	22	153,9

Примечание. Форма 1 зубьев является предпочтительной.

РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ СТРУЖКОРАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ КАНАВОК И ФАСОК

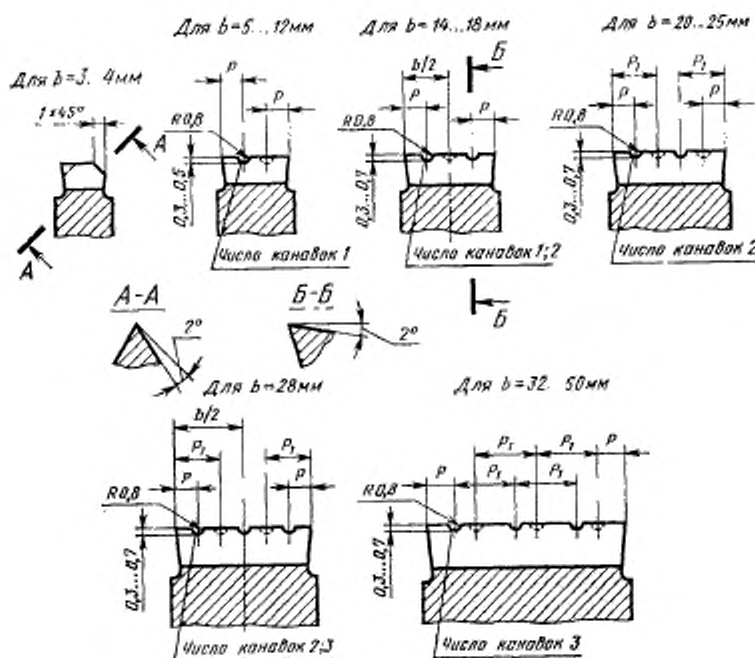


Таблица 5

мм

Номинальная ширина шпоночного паза b	P	P_1	Номинальная ширина шпоночного паза b	P	P_1
5	1,5	—	20	4,0	8
6			22		
8	25		5,0	10	
10	28		4,0	9	
12	32		5,0		
14	36			10	
16	40		6,0	12	
18	4,0		45	6,5	13
		50	8,0	14	

Примечание. Стружкоразделительные канавки и фаски делать только на режущих зубьях в шахматном порядке.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

Л. В. Барон, А. Г. Ильвер, Г. Н. Осипова, И. Н. Зазулина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 01.02.1990 № 135

3. ВЗАМЕН ГОСТ 18217—80

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4043—70	5
ГОСТ 10748—79	Вводная часть
ГОСТ 16491—80	12
ГОСТ 18220—90	13
ГОСТ 20365—74	3
ГОСТ 23360—78	Вводная часть
ГОСТ 24071—80	Вводная часть