



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ОБЛОЖЕЧНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 20283—89

Издание официальное

Е

3 коп. БЗ 9—89/768



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

БУМАГА ОБЛОЖЕЧНАЯ

Технические условия

ГОСТ 20283—89Cover paper.
Specifications

ОКП 54 3161

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96В части бумаги
марки В — до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обложечную бумагу, предназначенную для изготовления обложек и переплетов книг, брошюр, журналов.

Стандарт устанавливает требования к бумаге, изготавливаемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Обложечная бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. В зависимости от назначения и физико-механических показателей обложечная бумага должна изготавливаться марок А, О, В.

Назначение бумаги приведено в приложении 1.

1.2.2. Бумага должна изготавливаться в рулонах и листах.

Устанавливаются следующие размеры листовой бумаги, мм:

600×840;	700×1100
600×940;	740×840
620×1070;	740×920
640×900;	750×1100
700×970;	840×1100.

1.2.3. Устанавливается следующая ширина рулонов, мм: 600, 620, 640, 700, 720, 840, 920.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать рулонную и листовую бумагу других размеров.

Предельные отклонения по размерам и косина листовой бумаги не должны быть более указанных в ГОСТ 1342.

1.2.4. Диаметр рулона должен быть (850 ± 50) мм. По согласованию с потребителем допускается изготавливать рулоны другого диаметра.

1.2.5. Условное обозначение бумаги состоит из марки, массы бумаги площадью 1 м^2 , вида (рулонная или листовая), отделки поверхности, указания о наличии оптически отбеливающего вещества, обозначения настоящего стандарта, сорта.

Пример условного обозначения обложечной бумаги марки О, массой бумаги площадью 1 м^2 120 г, рулонной, каландрированной, с оптически отбеливающим веществом, высшего сорта:

Бумага обложечная О 120 Р К ООВ ГОСТ 20283 В

1.3. Характеристики

1.3.1. Бумагу марок А, О изготавливают из 100%-ной беленой целлюлозы, марки В — из небеленой хвойной целлюлозы и белой древесной массы.

Бумага должна содержать гидрофильные связующие, указанные в приложении 2.

1.3.2. Бумага по физико-механическим показателям должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

1.3.3. Бумага должна изготавливаться каландрированной, машинной гладкости, тисненой. Тиснение на бумаге должно быть четким и равномерным.

1.3.4. Бумага должна изготавливаться белой или цветной. Цвет бумаги должен соответствовать образцам, согласованным с потребителем.

1.3.5. Заметная разнооттеночность бумаги в одной партии не допускается.

1.3.6. Просвет бумаги должен быть равномерным.

1.3.7. В листовой бумаге большая сторона должна совпадать с машинным направлением. По согласованию с потребителем допускается совмещение меньшей стороны листа с машинным направлением.

1.3.8. Обрез кромок должен быть чистым и ровным.

1.3.9. В бумаге не допускаются: складки, морщины, волнистость, залощенность, пятна, лепестки, разрыв кромок и дырчатость, а также маркировка бумаги от одежды бумагоделательной машины.

Малозаметные складки, морщины, залощенность, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, допу-

Наименование показателя	Норма для бумаж марок				Метод испытания
	А	О		В	
		высший сорт	первый сорт		
1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	160±5	100±3	100±4	100±4	По ГОСТ 13199
	180±6	120±4	120±5	120±5	
	200±7	140±5	140±6	140±6	
2. Плотность, г/см ³	240±8	0,75—0,85	0,75—0,85	0,65—0,85	По ГОСТ 27015
	0,70—0,80				
3. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее:	—	—	2900	2700	По ГОСТ 13525.1
	—	—	2700	—	
4. Прочность на излом — число двойных перегибов в поперечном направлении, не менее:	200	200	—	—	По ГОСТ 13525.2
	—	—	8	6	
5. Степень проклейки, мм	—	—	12	—	По ГОСТ 8049 По ГОСТ 12795
	1,0—1,6	1,0—1,6	0,8—1,2	0,8—1,2	
6. Гладкость, с	30—80	30—50	30—80	30—80	По ГОСТ 8702 и п. 3.5 настоящего стандарта
	—	—	—	—	
7. Устойчивость окраски цветной бумаги к воздействию света, баллы, не менее:	3	3	3	—	По ГОСТ 7690
	—	—	—	—	
8. Белизна, %, не менее: с оптически отбеливающим веществом; без оптически отбеливающего вещества	83	83	83	—	По ГОСТ 7690
	78	78	76	—	

Наименование показателя	Норма для бумаги марок				Метод испытания
	А	О		В	
		высший сорт	первый сорт		
9. Угол скручивания при одностороннем смачивании одной сеточной стороной, для массы бумаги площадью 1 м ² 100, 120 г, град., не более	—	50	65	—	По ГОСТ 13525.16
10. Сорность — число сорнок на 1 м ² , не более: площадью от 0,1 до 1,0 мм ² , вкл. площадью от 1,0 до 2,5 мм ² , вкл.	120	120	175	500	По ГОСТ 13525.4
11. Влажность, %	Не допускается	Не допускается	30	30	
12. Стойкость поверхности к выщипыванию, м/с, не менее	6,0 ^{+1,0} _{-1,5}	6,0 ^{+1,0} _{-1,5}	6,0 ^{+1,0} _{-1,5}	6,0 ^{+1,0} _{-1,5}	По ГОСТ 13525.19 По ГОСТ 24356
	2,0	2,0	1,5	—	

Примечания:

1. Допускается изготовлять бумагу машинной гладкости с нормой показателя гладкости — не менее 10 с. Для бумаги машинной гладкости марки О первого сорта допускаются нормы показателя плотности — 0,65—0,75 г/см³, угла скручивания — не более 55 град., разрывной длины — не менее 2700 и 2500 м для массы бумаги площадью 1 м² соответственно 100—120 г и 140 г.
2. Показатели гладкости и плотности для тисненой бумаги не нормируются.
3. Норма показателя стойкости поверхности к выщипыванию для бумаги марок А и О высшего сорта действует с 01.01.92.

скаются в рулонной бумаге, если показатель этих внутривулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает 1,5%.

1.3.10. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Ширина места склейки не должна быть более 15 мм; расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно быть более 10 мм.

Места склеек должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона. Число склеек в рулоне не должно быть более трех.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка — по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.

При маркировании бумаги должна быть указана отделка поверхности (машинная гладкость, каландрированная, тисненая): для рулонной бумаги — на торце рулона и на ярлыке; для листовой бумаги — на ярлыке.

1.4.2. Маркировка бумаги, изготовленной с оптически отбеливающим веществом, должна быть дополнена обозначением «ООВ».

1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка бумаги — по ГОСТ 1641.

2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии бумаги и объем выборок — по ГОСТ 8047.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

3.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытание проводят по ГОСТ 13523 при температуре воздуха $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(50 \pm 2)\%$.

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

3.3. Определение размеров и косины бумаги — по ГОСТ 21102.

3.4. Характеристики бумаги по пп. 1.3.5—1.3.10 определяются органолептически.

3.5. Продолжительность выдерживания в темноте образцов при определении показателя устойчивости окраски цветной бумаги к воздействию света — 3 ч.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641.

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Рекомендуемое

НАЗНАЧЕНИЕ ОБЛОЖЕЧНОЙ БУМАГИ

Марка бумаги	Условное обозначение	Красочность	Назначение бумаги
Марка А, машинная гладкость	А, 160—240, ^Р _Л , МГ, ООВ	Однокрасоч- ные и много- красочные без наложения кра- сок	Обложки для обы- чного крытья, врос- пуск и внакидку из- даний длительного срока службы
каландриро- ванная	А, 160—240, ^Р _Л К, ООВ	Многокра- сочные с нало- жением красок	
Марка О, высший сорт машинная гладкость	О, 100—140, ^Р _Л МГ, ООВ, В	Однокрасоч- ные и много- красочные без наложения кра- сок	Для изготовления переплетов изданий длительного срока службы
каландриро- ванная	О, 100—140, ^Р _Л К, ООВ, В	Многокра- сочные с нало- жением красок	
Марка О, первый сорт машинная гладкость	О, 100—140, ^Р _Л МГ, ООВ, I с	Однокрасоч- ные	Для изготовления составных переплетов изданий длительного срока службы
каландриро- ванная	О, 100—140, ^Р _Л К, ООВ, I с	Многокра- сочные без на- ложения кра- сок	
Марка В	В, 100—120, Р, К, ООВ	Однокрасоч- ные	Для изготовления обложек и составных переплетов изданий малого срока службы

Бумага марок А, О массой бумаги площадью 1 м² 140 и 160 г, кроме ос-
новного назначения, может быть использована для обложек нотных и рисоваль-
ных тетрадей.

В композицию бумаги марок А, О должны входить гидрофильные связующие в количестве 0,75—1,25 % от массы волокна.

Бумагу марок А, О высшего сорта обрабатывают с поверхности гидрофильными связующими в количестве 1,5—2,5% массы волокна.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. А. Жихарев, канд. техн. наук; А. П. Талочкина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 13.12.89 № 3712

3. Срок первой проверки — 1994 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 20283—74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1342—78	1.2.3
ГОСТ 1641—75	1.4.1; 1.5.1, 4.1
ГОСТ 7690—76	1.3.2
ГОСТ 8047—78	2.1; 3.1
ГОСТ 8049—62	1.3.2
ГОСТ 8702—88	1.3.2
ГОСТ 12795—89	1.3.2
ГОСТ 13199—88	1.3.2
ГОСТ 13523—78	3.2
ГОСТ 13525.1—79	1.3.2
ГОСТ 13525.2—68	1.3.2
ГОСТ 13525.4—68	1.3.2
ГОСТ 13525.5—68	1.3.9
ГОСТ 13525.16—69	1.3.2
ГОСТ 13525.19—71	1.3.2
ГОСТ 21102—80	3.3
ГОСТ 24356—80	1.3.2
ГОСТ 27015—86	1.3.2

Редактор Т. В. Смыка

Технический редактор Л. А. Никитина

Корректор В. И. Кануркина

Сдано в наб. 05.01.90 Подл. в печ. 06.02.90 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр. отт. 0,49 уч.-изд. л.
Тираж 3000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1504