



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ЦЕЛЛЮЛОЗА СУЛЬФАТНАЯ БЕЛЕНАЯ  
ИЗ ХВОЙНОЙ ДРЕВЕСИНЫ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 9571—89**

Издание официальное

**Е**

БЗ 12—89/1002

3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва



ЦЕЛЛЮЛОЗА СУЛЬФАТНАЯ БЕЛЕНАЯ  
ИЗ ХВОЙНОЙ ДРЕВЕСИНЫ

Технические условия

Sulphate bleached pulp of coniferous wood.  
Specifications

ГОСТ

9571—89

ОКП 54 1131

Срок действия с 01.01.91  
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на сульфатную беленую целлюлозу из хвойных пород древесины, предназначенную для производства различных видов бумаги и картона, изготовляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Целлюлоза должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

## 1.2. Марки и размеры

1.2.1. В зависимости от назначения и показателей качества целлюлоза должна изготавливаться следующих марок:

ХБ-0; ХБ-1; ХБ-2; ХБ-4; ХБ-5; ХБ-6; ХБ-7.

Назначение марок целлюлозы приведено в приложении.

1.2.2. Целлюлоза должна изготавливаться в листах размером 600×800 мм. Предельные отклонения по размерам ±10 мм.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать листы других размеров.

1.2.3. Пример условного обозначения сульфатной беленой целлюлозы из хвойной древесины марки ХБ-0:

*Целлюлоза сульфатная беленая из хвойной древесины ХБ-0*  
ГОСТ 9571

## 1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества целлюлозы должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Е

© Издательство стандартов, 1990



Наименование показателя	Значение для марки							Метод испытания
	ХБ-0	ХБ-1	ХБ-2	ХБ-4	ХБ-5	ХБ-6	ХБ-7	
1. Механическая прочность при размоле в мельнице ЦРА до 60° ШР: разрывная длина, км, не менее	9,0	7,8	7,8	7,4	8,5	8,7	7,4	По ГОСТ 13525.1
	1300 90	1100 88	800 86	700 87	1000 82	1300 80	800 81	
прочность на излом при многократных перегибах, число двойных перегибов, не менее	25	70	70	60	90	150	120	По ГОСТ 13525.2
	0	0	2	2	5	15	10	
2. Белизна, %, не менее	0	0	0	0	0	10	5	По ГОСТ 13525.2
	0	0	0	0	0	0	0	
3. Сорность, шт., для сорнок площадью: от 0,1 до 1,0 мм <sup>2</sup> включ., не более	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	По ГОСТ 12523 и п. 3.4 настоящего стандарта
	0	0	0	0	0	0	0	
св. 1,0 до 2,0 мм <sup>2</sup> включ., не более	0	0	0	0	0	0	0	По ГОСТ 16932 разд 3
	0	0	0	0	0	0	0	
св. 2,0 до 3,0 мм <sup>2</sup> включ., не более	0	0	0	0	0	0	0	По ГОСТ 16932 разд 3
	0	0	0	0	0	0	0	
св. 3,0 мм <sup>2</sup>	0	0	0	0	0	0	0	По ГОСТ 16932 разд 3
	0	0	0	0	0	0	0	
4. рН водной вытяжки	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	По ГОСТ 12523 и п. 3.4 настоящего стандарта
5. Влажность, %, не более	20	20	20	20	20	20	20	

1.3.2. Влажность для определения массы партии целлюлозы — 12%.

#### 1.4. Упаковка

1.4.1. Целлюлоза должна упаковываться в кипы массой  $(200 \pm 2,5)$  кг.

1.4.2. Кипа должна быть обернута не менее чем в два слоя картона (масса картона площадью  $1 \text{ м}^2$  150—200 г) по ГОСТ 7420.

Кипы целлюлозы для экспорта упаковывают в беленую целлюлозу или в белый упаковочный картон по ТУ 13—028—1151—14.

1.4.3. Упакованная кипа должна быть затянута стальной проволокой диаметром не менее 2 мм по ГОСТ 3282 или по ТУ 14—4—936 в четыре пояса (два в продольном и два в поперечном направлении кипы).

Узел скручивания должен обеспечивать сохранность продукции.

#### 1.5. Маркировка

1.5.1. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Крюками непосредственно не брать», «Бойтсы сыростн» и предупредительной надпнсл «Не бросать».

Маркировка, характеризующая продукцию, должна содержать: наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак; наименование и марку целлюлозы; порядковый номер партии; массу брутто и нетто; обозначение настоящего стандарта.

## 2. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 7004.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИИ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 7004.

3.2. Подготовка проб целлюлозы для определения химических показателей — по ГОСТ 19318, физико-механических — по ГОСТ 14363.4.

3.3. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытания по физико-механическим показателям по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха  $(50 \pm 2)\%$  и температуре  $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$ .

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч 30 мин.

3.4. Определение показателя рН водной вытяжки — по ГОСТ 12523 при холодном экстрагировании.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование целлюлозы производят всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.2. Транспортирование целлюлозы железнодорожным транспортом должно производиться повагонными отправками.

4.3. Транспортирование целлюлозы транспортными пакетами — по ГОСТ 21929; основные параметры и размеры транспортных пакетов — по ГОСТ 24597; средства и способы крепления кип в пакетах — по ГОСТ 21650.

Пакет должен быть обтянут стальной проволокой диаметром не менее 3,0 мм по ГОСТ 3282 или ТУ 14—4—936.

В местах соединений концы упаковочной проволоки должны быть скреплены в замок.

Натяжение и закрепление концов упаковочной проволоки должны исключать возможность расслабления упаковки во время грузо-разгрузочных работ. Масса пакета должна быть не более 1200 кг, высота пакета должна быть не более 1,35 м.

4.4. Целлюлоза должна храниться в крытых складах, защищенной от атмосферных осадков и почвенной влаги.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Рекомендуемое*

Марка целлюлозы	Назначение
ХБ-0	Для высших марок бумаги для печати, черчения, рисования и документных видов бумаги
ХБ-1	Для бумаги типа основы: диазобумаги, фотополупроводниковой бумаги, электрофотографической бумаги, синтетического шпона; для высших марок бумаги для обоев
ХБ-2	Для пергамента, массовых видов бумаги для печати, письма, черчения, рисования
ХБ-4	Для бумаги санитарно-бытового назначения
ХБ-5	Для тонких прочных видов бумаги различного назначения типа чертежной прозрачной бумаги, кальки бумажной натуральной
ХБ-6	Для основы парафинированной бумаги
ХБ-7	Для различных видов упаковочной бумаги, бумаги для обоев, упаковочного картона

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Г. В. Рачков (руководитель темы); Л. П. Рубаник; В. М. Заварин; О. К. Желтакова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.12.89 № 3936

3. Срок первой проверки — 1995 г.  
Периодичность проверки — 5 лет

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 9571—84

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3282—74	1.5.3, 4.3
ГОСТ 6840—78	1.3.1
ГОСТ 7004—78	2.1, 3.1
ГОСТ 7420—78	1.5.2
ГОСТ 7690—76	1.3.1
ГОСТ 9463—88	1.4
ГОСТ 12523—77	1.3.1, 3.4
ГОСТ 13523—78	3.3
ГОСТ 13525.1—79	1.3.1
ГОСТ 13525.2—80	1.3.1
ГОСТ 13523.3—78	1.3.1
ГОСТ 14192—77	1.5.4
ГОСТ 14363.3—84	1.3.1
ГОСТ 14363.4—79	3.2
ГОСТ 15815—83	1.4
ГОСТ 16932—82	1.3.1
ГОСТ 19318—73	3.2
ГОСТ 21650—76	4.3
ГОСТ 21929—76	4.3
ГОСТ 24597—81	4.3
ТУ 14—4—936—78	1.5.3
ТУ 13—0281151—14—88	1.4.2