

ГОСТ 15516—76

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**СЕКЦИИ КОНВЕЙЕРОВ РОЛИКОВЫХ
НЕПРИВОДНЫХ ПЕРЕНОСНЫХ ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ**

ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
СТАНДАРТИНФОРМ
2008

СЕКЦИИ КОНВЕЙЕРОВ РОЛИКОВЫХ НЕПРИВОДНЫХ
ПЕРЕНОСНЫХ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯГОСТ
15516—76

Типы. Основные параметры и размеры

Roller non-powered conveyors sections. Portable
conveyors. Types. Main performance and sizesВзамен
ГОСТ 15516—70

МКС 53.040.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 января 1976 г. № 265
дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 10.07.91 № 1235

1. Настоящий стандарт распространяется на секции роликовых неприводных переносных конвейеров общего назначения из металла и неметаллических материалов с цилиндрическими и коническими роликами, применяемые для транспортирования тарно-штучных грузов в горизонтальном или наклонном направлениях.

2. Секции должны изготавливаться следующих типов:

1 — прямолинейные;

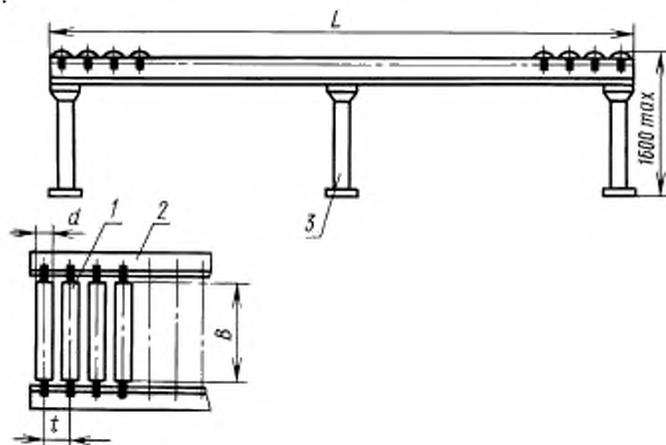
2 — криволинейные.

3. Секции должны изготавливаться следующих исполнений:

1 — однорядные;

2 — многорядные.

4. Основные параметры и размеры секций типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1 — ролик; 2 — рама; 3 — стойка

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание (май 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1986 г. (ИУС 1—87).

© Издательство стандартов, 1976

© Стандартинформ, 2006

Размеры в мм

| В | Диаметр ролика d | | t | L | Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более | | Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более |
|-----|--------------------|----------------|-----|------|---|-------------------------------|--|
| | обработанный | необработанный | | | на ролик | на 1 м длины секции конвейера | |
| 60 | 40 | 42 | 50 | 800 | 63(620) | 100(980) | 18 |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| | | | 80 | 800 | | | |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| | 57 | 60 | 80 | 800 | 125(1225) | 250(2450) | 44 |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| | | | 160 | 800 | | | |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| 100 | 40 | 42 | 50 | 800 | 63(620) | 100(980) | 22 |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| | | | 80 | 800 | | | |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| | 57 | 60 | 80 | 800 | 125(1225) | 250(2450) | 48 |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| | | | 160 | 800 | | | |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| 160 | 40 | 42 | 50 | 800 | 63(620) | 100(980) | 26 |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| | | | 80 | 800 | | | |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| | 57 | 60 | 80 | 800 | 125(1225) | 250(2450) | 48 |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| | | | 160 | 800 | | | |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| 200 | 40 | 42 | 50 | 800 | 40(390) | 100(980) | 30 |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| | | | 80 | 800 | | | |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| | 57 | 60 | 80 | 800 | 80(785) | 250(2450) | 52 |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |

Размеры в мм

| В | Диаметр ролика d | | t | L | Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более | | Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более | | | | | |
|-----|--------------------|----------------|---------|------|---|-------------------------------|--|-----------|------|---------|----------|----|
| | обработанный | необработанный | | | на ролик | на 1 м длины секции конвейера | | | | | | |
| 200 | 57 | 60 | 160 | 800 | 80(785) | 250(2450) | 40 | | | | | |
| | | | | 1520 | | | | | | | | |
| | | | | 3040 | | | | | | | | |
| 250 | 40 | 42 | 50 | 800 | 40(390) | 100(980) | 35 | | | | | |
| | | | | 1520 | | | | | | | | |
| | | | | 3040 | | | | | | | | |
| | | | 80 | 800 | | | 80(785) | 250(2450) | 52 | | | |
| | | | | 1520 | | | | | | | | |
| | | | | 3040 | | | | | | | | |
| | 57 | 60 | 160 | 800 | 80(785) | 250(2450) | 40 | | | | | |
| | | | | 1520 | | | | | | | | |
| | | | | 3040 | | | | | | | | |
| | | | 80 | 800 | | | 40(390) | 100(980) | 35 | | | |
| | | | | 1520 | | | | | | | | |
| | | | | 3040 | | | | | | | | |
| 315 | 40 | 42 | 50 | 800 | 40(390) | 100(980) | 35 | | | | | |
| | | | | 1520 | | | | | | | | |
| | | | | 3040 | | | | | | | | |
| | | | 80 | 800 | | | 80(785) | 250(2450) | 60 | | | |
| | | | | 1520 | | | | | | | | |
| | | | | 3040 | | | | | | | | |
| | 57 | 60 | 160 | 800 | 80(785) | 250(2450) | 44 | | | | | |
| | | | | 1520 | | | | | | | | |
| | | | | 3040 | | | | | | | | |
| | | | 400 | 40 | | | 42 | 50 | 800 | 32(315) | 100(980) | 48 |
| | | | | | | | | | 1520 | | | |
| | | | | | | | | | 3040 | | | |
| 80 | 800 | 63(620) | | | 250(2450) | 66 | | | | | | |
| | 1520 | | | | | | | | | | | |
| | 3040 | | | | | | | | | | | |
| 57 | 60 | 160 | | 800 | 63(620) | 250(2450) | 48 | | | | | |
| | | | | 1520 | | | | | | | | |
| | | | | 3040 | | | | | | | | |
| | | 500 | | 40 | | | 42 | 50 | 800 | 32(315) | 100(980) | 58 |
| | | | | | | | | | 1520 | | | |
| | | | | | | | | | 3040 | | | |
| 80 | 800 | | 80(785) | | 250(2450) | 40 | | | | | | |
| | 1520 | | | | | | | | | | | |
| | 3040 | | | | | | | | | | | |

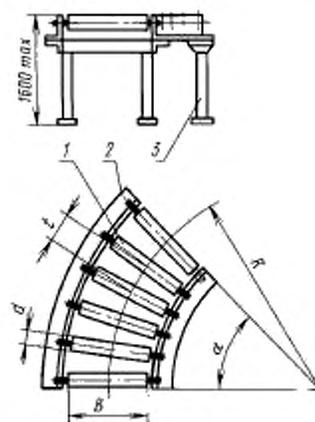
Размеры в мм

| В | Диаметр ролика d | | t | L | Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более | | Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более |
|-----|--------------------|----------------|-----|------|---|-------------------------------|--|
| | обработанный | необработанный | | | на ролик | на 1 м длины секции конвейера | |
| 500 | 57 | 60 | 80 | 800 | 63(620) | 250(2450) | 70 |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| | | | 160 | 800 | | | |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| 630 | 40 | 42 | 50 | 800 | 32(315) | 100(980) | 66 |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| | | | 80 | 800 | | | |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| | 57 | 60 | 80 | 800 | 63(620) | 250(2450) | 80 |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |
| | | | 160 | 800 | | | |
| | | | | 1520 | | | |
| | | | | 3040 | | | |

Пример условного обозначения секции типа 1 роликового переносного конвейера шириной $B = 60$ мм, диаметром ролика $d = 40$ мм, шагом ролика $t = 50$ мм и длиной секции $L = 800$ мм:

Секция 1—60—40—50—800 ГОСТ 15516—76

5. Основные параметры и размеры секций типа 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



1 — ролик; 2 — рама; 3 — стойка

Черт. 2

Примечание к черт. 1 и 2. Чертежи не определяют конструкции секции.

Размеры в мм

| В | Диаметр ролика d | | r | R | α , угловые градусы | Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более | | Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более | |
|-----|--------------------|----------------------|-----|------|----------------------------------|--|-------------------------------------|---|----|
| | обрабо- танного | необрабо- танного | | | | на ролик | на 1 м длины секции конвейера | | |
| 60 | 40 | 42 | 60 | 500 | — | 63(620) | 100(980) | 18 | |
| | | | | | 45 | | | | |
| | | | | | — | | | | |
| | | | 90 | | | | | | |
| | | | — | | | | | | |
| | | | 45 | | | | | | |
| | 80 | — | — | | 80 | 45 | 125(1225) | 250(2450) | 44 |
| | | | | | | — | | | |
| | | | | | | 90 | | | |
| | | | | | — | | | | |
| | | | | | 45 | | | | |
| | | | | | — | | | | |
| 57 | 60 | — | — | 45 | 125(1225) | 250(2450) | 44 | | |
| | | | | — | | | | | |
| | | | | 90 | | | | | |
| | | | | — | | | | | |
| | | | | 45 | | | | | |
| | | | | — | | | | | |
| 100 | 40 | 42 | 60 | 630 | — | 63(620) | 100(980) | 22 | |
| | | | | | 45 | | | | |
| | | | | | — | | | | |
| | | | 90 | | | | | | |
| | | | — | | | | | | |
| | | | 45 | | | | | | |
| | 80 | — | — | | 80 | 45 | 125(1225) | 250(2450) | 48 |
| | | | | | | — | | | |
| | | | | | | 90 | | | |
| | | | | | — | | | | |
| | | | | | 45 | | | | |
| | | | | | — | | | | |
| 57 | 60 | — | — | 45 | 125(1225) | 250(2450) | 48 | | |
| | | | | — | | | | | |
| | | | | 90 | | | | | |
| | | | | — | | | | | |
| | | | | 45 | | | | | |
| | | | | — | | | | | |
| 160 | 40 | 42 | 60 | 800 | — | 63(620) | 100(980) | 28 | |
| | | | | | 45 | | | | |
| | | | | | — | | | | |
| | | | 90 | | | | | | |
| | | | — | | | | | | |
| | | | 45 | | | | | | |
| | 80 | — | — | | 80 | 45 | 125(1225) | 250(2450) | 48 |
| | | | | | | — | | | |
| | | | | | | 90 | | | |
| | | | | | — | | | | |
| | | | | | 45 | | | | |
| | | | | | — | | | | |
| 57 | 60 | — | — | 45 | 125(1225) | 250(2450) | 48 | | |
| | | | | — | | | | | |
| | | | | 90 | | | | | |
| | | | | — | | | | | |
| | | | | 45 | | | | | |
| | | | | — | | | | | |
| 200 | 40 | 42 | 60 | 1000 | — | 40(390) | 100(980) | 32 | |
| | | | | | 45 | | | | |
| | | | | | — | | | | |
| | | | 90 | | | | | | |
| | | | — | | | | | | |
| | | | 45 | | | | | | |
| | 80 | — | — | | 80 | 45 | 80(785) | 250(2450) | 52 |
| | | | | | | — | | | |
| | | | | | | 90 | | | |
| | | | | | — | | | | |
| | | | | | 45 | | | | |
| | | | | | — | | | | |
| 57 | 60 | — | — | 45 | 80(785) | 250(2450) | 52 | | |
| | | | | — | | | | | |
| | | | | 90 | | | | | |
| | | | | — | | | | | |
| | | | | 45 | | | | | |
| | | | | — | | | | | |

Размеры в мм

| В | Диаметр ролика d | | t | R | α , угловые градусы | Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более | | Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более |
|-----|--------------------|----------------------|-----|------|----------------------------------|--|-------------------------------------|---|
| | обрабо- танного | необрабо- танного | | | | на ролик | на 1 м длины секции конвейера | |
| 250 | 40 | 42 | 60 | 1000 | — | 40(390) | 100(980) | 35 |
| | | | | | 45 | | | |
| | | | | | — | | | |
| | | | 90 | | | | | |
| | | | — | | | | | |
| | | | — | | | | | |
| | 80 | 60 | 80 | | 45 | 80(785) | 250(2450) | 52 |
| | | | | | — | | | |
| | | | | | 90 | | | |
| 315 | 40 | 42 | 60 | 1250 | — | 40(390) | 100(980) | 40 |
| | | | | | 45 | | | |
| | | | | | — | | | |
| | | | 90 | | | | | |
| | | | — | | | | | |
| | | | — | | | | | |
| | 80 | 60 | 80 | | 45 | 80(785) | 250(2450) | 62 |
| | | | | | — | | | |
| | | | | | 90 | | | |
| 400 | 40 | 42 | 60 | 1250 | — | 32(315) | 100(980) | 48 |
| | | | | | 45 | | | |
| | | | | | — | | | |
| | | | 90 | | | | | |
| | | | — | | | | | |
| | | | — | | | | | |
| | 80 | 60 | 80 | | 45 | 63(620) | 250(2450) | 66 |
| | | | | | — | | | |
| | | | | | 90 | | | |
| 500 | 40 | 42 | 60 | 2000 | — | 32(315) | 100(980) | 58 |
| | | | | | 45 | | | |
| | | | | | — | | | |
| | | | 90 | | | | | |
| | | | — | | | | | |
| | | | — | | | | | |
| | 80 | 60 | 80 | | 45 | 63(620) | 250(2450) | 70 |
| | | | | | — | | | |
| | | | | | 90 | | | |

Размеры в мм

| В | Диаметр ролика d | | t | R | α , угловые градусы | Допускаемая статическая нагрузка, кгс (Н), не более | | Масса 1 м длины секции конвейера, кг, не более |
|-----|--------------------|----------------------|-----|------|----------------------------------|--|-------------------------------------|---|
| | обрабо- танного | необрабо- танного | | | | на ролик | на 1 м длины секции конвейера | |
| 630 | 40 | 42 | 60 | 2000 | — | 32(315) | 100(980) | 66 |
| | | | | | 45 | | | |
| | | | | | — | | | |
| | | | | | 90 | | | |
| | | | | | — | | | |
| | | | | | 90 | | | |
| | 80 | 60 | 80 | | — | 63(620) | 250(2450) | 80 |
| | | | | | 45 | | | |
| | | | | | — | | | |
| | | | | | 90 | | | |
| | | | | | — | | | |
| | | | | | 90 | | | |

Примечание. Для конических роликов указан больший диаметр.

Пример условного обозначения секции типа 2 роликового переносного конвейера шириной $B = 60$ мм, диаметром ролика $d = 40$ мм, шагом ролика $t = 60$ мм, радиусом кривизны $R = 500$ мм и углом поворота $\alpha = 30^\circ$.

Секция 2—60—40—60—500—30 ГОСТ 15516—76

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Многорядные секции следует собирать из однорядных.

Редактор *Р.Г. Гвердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.Н. Першина*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Подписано в печать 24.05.2006. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,90. Тираж 29 экз. Зак. 154. С. 2872.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ».