

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ПЕРЕХОДЫ С ФЛАНЦАМИ НА P_y св. 10 до 100 МПа
 (св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

ГОСТ

Assembly units and pipeline parts.

22806—83

Flanged fillets

for $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходы с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 10×6 до 200×150 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры переходов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

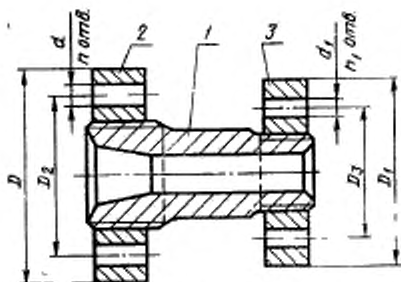
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

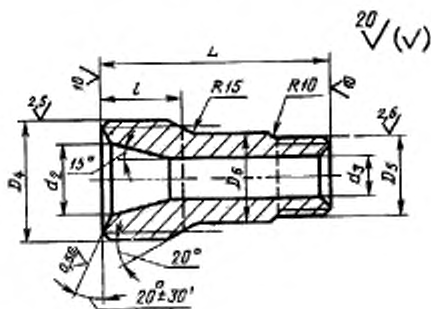
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — переход; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81;
3 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Переход



Черт. 2

Размеры в мм

| Условные проходы $D_y \times D_y$ | Исполненные детали | D | D_1 | D_2 | D_3 | d | n | d_1 | n_1 | |
|--------------------------------------|--------------------|-----|-------|-------|-------|-----|-----|-------|-------|----|
| 10×6 | 4 | 95 | 70 | 60 | 42 | 18 | 3 | 16 | 3 | |
| 15×10 | 2 | 105 | 95 | 68 | 60 | | | 18 | | 3 |
| | 4 | | | | | 18 | | | | |
| 25×6 | 2 | 115 | 70 | 80 | 42 | 22 | 4 | 16 | | |
| | 3 | | | | | | | 16 | | |
| | 4 | | | | | | | 135 | | 18 |
| 25×10 | 2 | 115 | 95 | 80 | 60 | 22 | 4 | 18 | | |
| | 3 | | | | | | | 18 | | |
| | 4 | | | | | | | 135 | | 18 |
| 25×15 | 2 | 115 | 105 | 80 | 68 | 22 | 4 | 18 | | |
| | 3 | | | | | | | 18 | | |
| | 4 | | | | | | | 135 | | 18 |
| 32×6 | 2 | 165 | 70 | 115 | 42 | 24 | 6 | 16 | | |
| | 3 | | | | | | | 16 | | |
| | 4 | | | | | | | 165 | | 16 |
| 32×10 | 2 | 135 | 95 | 95 | 60 | 22 | 4 | 18 | | |
| | 3 | | | | | | | 165 | | 18 |
| | 4 | | | | | | | 165 | | 18 |
| 32×15 | 2 | 135 | 105 | 95 | 68 | 22 | 4 | 18 | | |
| | 3 | | | | | | | 165 | | 18 |
| | 4 | | | | | | | 165 | | 18 |
| 32×25 | 2 | 135 | 115 | 95 | 80 | 22 | 4 | 18 | | |
| | 3 | | | | | | | 165 | | 18 |
| | 4 | | | | | | | 165 | | 18 |
| 32×25 | 2 | 135 | 115 | 95 | 80 | 22 | 4 | 18 | | |
| | 3 | | | | | | | 165 | 18 | |
| | 4 | | | | | | | 165 | 18 | |

Размеры в мм

| Условные проходы $D_y \times D'_y$ | D_1 | D_2 | D_3 | d_2 | d_1 | L | I | Масса пер- езода с фланцами, кг, не бо- лее |
|---------------------------------------|-------|---------|-------|-------|-------|-----|-----|---|
| 10×6 | M24×2 | M14×1,5 | 16 | 10 | 6 | 100 | 28 | 1,6 |
| 15×10 | M33×2 | M24×2 | 26 | 15 | 10 | 110 | 35 | 2,5 |
| 25×6 | M42×2 | M14×1,5 | 16 | 25 | 6 | 120 | | 40 |
| | M48×2 | | | | | 130 | 3,8 | |
| 25×10 | M42×2 | M24×2 | 26 | 25 | 10 | 120 | 35 | 3,2 |
| | M48×2 | | | | | 130 | 40 | 4,5 |
| 25×15 | M42×2 | M33×2 | 35 | 32 | 15 | 120 | 35 | 3,6 |
| | M48×2 | | | | | 130 | 40 | 4,8 |
| 32×6 | M56×3 | M14×1,5 | 16 | 32 | 6 | 150 | 50 | 3,7 |
| | M64×3 | | | | | 150 | 50 | 6,2 |
| 32×10 | M48×2 | M24×2 | 26 | 32 | 10 | 130 | 40 | 4,4 |
| | M56×3 | | | | | 150 | 50 | 6,8 |
| | M64×3 | | | | | 150 | 50 | 6,4 |
| 32×15 | M48×2 | M33×2 | 35 | 32 | 15 | 130 | 40 | 4,7 |
| | M56×3 | | | | | 150 | 50 | 7,2 |
| | M64×3 | | | | | 150 | 50 | 7,2 |
| 32×25 | M48×2 | M42×2 | 44 | 32 | 25 | 130 | 40 | 5,4 |
| | M56×3 | | | | | 150 | 50 | 7,7 |
| | M64×3 | M48×2 | 50 | | | 150 | 50 | 9,1 |

Продолжение

Размеры в мм

| Условные проходы $D_y \times D_y$ | Исполнение детали | D | D_1 | D_2 | D_3 | d | n | d_1 | n_1 |
|--------------------------------------|----------------------|-----|-------|-------|-------|-----|-----|-------|-------|
| 40×15 | 3 | 165 | 105 | 115 | 68 | 24 | 6 | 18 | 3 |
| | 4 | 200 | | 145 | | 29 | | | |
| 40×25 | 3 | 165 | 115 | 115 | 80 | 24 | | 22 | 4 |
| | 4 | 200 | | 145 | | 29 | | | |
| 40×32 | 2 | 165 | 135 | 115 | 95 | 24 | | 24 | 6 |
| | 3 | | | | | 165 | | | |
| | 4 | 200 | 145 | 115 | 95 | 29 | | 22 | 4 |
| | 2 | | | | | 135 | | | |
| 50×32 | 3 | 225 | 165 | 170 | 115 | 33 | | 24 | 6 |
| | 4 | | | 200 | | 145 | | | |
| 50×40 | 2 | 225 | 200 | 170 | 145 | 33 | | 29 | 6 |
| | 3 | | | 245 | | 185 | | | |
| 65×40 | 3 | 245 | 200 | 195 | 145 | 36 | 29 | 6 | |
| | 4 | | | 260 | | 170 | | | 33 |
| 65×50 | 2 | 225 | 225 | 185 | 170 | 33 | 33 | 6 | |
| | 3 | | | 245 | | 195 | | | 36 |
| 80×50 | 1 | 245 | 200 | 185 | 145 | 33 | 29 | 6 | |
| | 2 | | | 260 | | 195 | | | 36 |
| | 3 | 290 | 225 | 220 | 170 | 39 | 33 | 8 | |
| | 4 | | | 300 | | 235 | | | 33 |
| 80×65 | 1 | 245 | 245 | 185 | 185 | 33 | 6 | 33 | |
| | 2 | | | 260 | | 195 | | | 36 |
| | 3 | 290 | 260 | 220 | 195 | 39 | 8 | 36 | |
| | 4 | | | 300 | | 235 | | | 39 |

Размеры в мм

| Условные проходы $D_y \times D'_y$ | D_1 | D_2 | D_4 | d_1 | d_2 | L | l | Масса пере- хода с фланца- ми, кг, не более |
|---------------------------------------|--------|--------|-------|-------|-------|-----|-----|--|
| 40×15 | M64×3 | M33×2 | 35 | | | 15 | 50 | 7,1 |
| | M80×3 | | | | | | 170 | 55 |
| 40×25 | M64×3 | M42×2 | 44 | 40 | | 25 | 50 | 7,7 |
| | M80×3 | M48×2 | 50 | | | | 170 | 55 |
| 40×32 | M64×3 | M56×3 | 58 | | | 32 | 50 | 8,7 |
| | | | 66 | | | | 190 | 55 |
| 50×32 | M80×3 | M48×2 | 50 | 55 | | | 170 | 12,5 |
| | | | 58 | | | | | 60 |
| 50×40 | M80×3 | M64×3 | 66 | 55 | | 190 | 55 | 15,2 |
| | | | 82 | | | | 60 | 20,1 |
| 50×40 | M100×3 | M80×3 | 82 | 60 | | 40 | 65 | 25,7 |
| | | | 66 | | | | 190 | 70 |
| 65×40 | M110×3 | M64×3 | 66 | 70 | | | 70 | 25,7 |
| | | | 82 | | | | 220 | 75 |
| 65×50 | M100×3 | M80×3 | 82 | 55 | | | 65 | 24,6 |
| | | | 102 | | | | 60 | 70 |
| 65×50 | M110×3 | M100×3 | 102 | 60 | | 240 | 75 | 39,3 |
| | | | 82 | | | | 70 | 28,0 |
| 80×50 | M110×3 | M80×3 | 82 | 85 | 55 | 220 | 70 | 28,0 |
| | | | 90 | | | | 75 | 31,0 |
| 80×50 | M125×4 | M100×3 | 102 | 85 | 60 | 270 | 85 | 48,3 |
| | | | 90 | | | | 90 | 54,5 |
| 80×65 | M110×3 | M100×3 | 102 | 85 | | 240 | 70 | 37,5 |
| | | | 90 | | | | 75 | 38,5 |
| 80×65 | M125×4 | M110×3 | 112 | 90 | 70 | 270 | 85 | 52,0 |
| | | | 128 | | | | 85 | 90 |

Продолжение

Размеры в мм

| Условные проходы $D_y \times D'_y$ | Исполненные детали | D | D_1 | D_2 | D_3 | d | n | d_1 | n_1 |
|---------------------------------------|--------------------|-----|-------|-------|-------|-----|-----|-------|-------|
| 100×50 | 1 | 260 | 200 | 195 | 145 | 36 | 6 | 29 | 6 |
| | 2 | 290 | | 220 | | 39 | | | |
| | 3 | 300 | 225 | 235 | 170 | 42 | 8 | | |
| | 4 | 330 | | 255 | | | | | |
| 1 | 260 | 195 | | 36 | | 6 | 33 | | |
| 2 | 290 | 220 | | 39 | | | | | |
| 100×65 | 3 | 300 | 245 | 235 | 185 | 42 | 8 | 36 | |
| | 4 | 330 | 260 | 255 | 195 | | | | |
| | 1 | 260 | 245 | 195 | 185 | 36 | 6 | 33 | |
| | 2 | 290 | 260 | 220 | 195 | 39 | | | |
| 100×80 | 3 | 300 | 290 | 235 | 220 | 42 | 8 | 39 | |
| | 4 | 330 | 300 | 255 | 235 | | | | |
| | 1 | 300 | 225 | 235 | 170 | 39 | 8 | 33 | |
| | 2 | 330 | | 255 | | 42 | | | |
| 125×65 | 3 | 400 | 245 | 305 | 185 | 48 | 8 | 36 | |
| | 4 | 400 | 260 | 315 | 195 | | | | |
| | 1 | 300 | 245 | 235 | 185 | 39 | 8 | 33 | |
| | 2 | 330 | 260 | 255 | 195 | 42 | | | |
| 125×80 | 3 | 400 | 290 | 305 | 220 | 48 | 8 | 39 | |
| | 4 | 400 | 300 | 315 | 235 | | | | |
| | 1 | 300 | 260 | 235 | 195 | 39 | 8 | 36 | |
| | 2 | 330 | 290 | 255 | 220 | 42 | | | |
| 125×100 | 3 | 400 | 300 | 305 | 235 | 48 | 8 | 39 | |
| | 4 | 400 | 330 | 315 | 255 | | | | |
| | 1 | 300 | 260 | 235 | 195 | 39 | 8 | 36 | |
| | 2 | 330 | 290 | 255 | 220 | 42 | | | |

Размеры в мм

| Условные проходы $D_y \times D_y$ | D_1 | D_2 | D_3 | d_1 | d_2 | L | i | Масса пере- хода с флан- цами, кг, не более | |
|--------------------------------------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|--|------|
| 100×50 | M125×4 | M80×3 | 82 | 100 | 55 | 220 | 75 | 38,8 | |
| | M135×4 | | | | | 240 | 85 | 43,3 | |
| | M155×4 | M100×3 | 102 | | | 60 | 270 | 90 | 52,5 |
| | M175×6 | | | | | | 105 | 68,3 | |
| 100×65 | M125×4 | M100×3 | 102 | | 70 | 240 | 75 | 35,9 | |
| | M135×4 | | | | | | 85 | 46,8 | |
| | M155×4 | M110×3 | 112 | | | 300 | 90 | 59,3 | |
| | M175×6 | M125×4 | 128 | | | 105 | 78,7 | | |
| 100×80 | M125×4 | M110×3 | 112 | 120 | 85 | 270 | 75 | 39,1 | |
| | M135×4 | M125×4 | 130 | | | | 90 | 85 | 52,2 |
| | M155×4 | M135×4 | 140 | | 340 | 90 | 71,1 | | |
| | M175×6 | M155×4 | 160 | | | 85 | 105 | 94,2 | |
| | M155×4 | M100×3 | 105 | | | 70 | 270 | 90 | 48,8 |
| M175×6 | 105 | | | 64,0 | | | | | |
| 125×65 | M190×6 | M110×3 | 115 | 120 | 340 | 110 | 103,2 | | |
| | M215×6 | M125×4 | 130 | | | 120 | 120,2 | | |
| | 125×80 | M155×4 | M110×3 | | 115 | 85 | 300 | 90 | 52,6 |
| | | M175×6 | M125×4 | | 130 | | | 90 | 105 |
| 125×100 | M190×6 | M135×4 | 140 | 100 | 340 | 110 | 112,5 | | |
| | M215×6 | M155×4 | 160 | | | 85 | 120 | 132,7 | |
| | M155×4 | M125×4 | 130 | | 270 | 90 | 52,1 | | |
| | M175×6 | M135×4 | 140 | | | 340 | 105 | 80,2 | |
| 125×100 | M190×6 | M155×4 | 160 | 380 | 110 | 118,1 | | | |
| | M215×6 | M175×6 | 180 | | 120 | 145,4 | | | |

Продолжение

Размеры в мм

| Условные проходы $D_y \times D'_y$ | Исполне- ние детали | D | D_1 | D_2 | D_3 | d | n | d_1 | n_1 | |
|--|---------------------------|-----|-------|-------|-------|-----|-----|-------|-------|----|
| 150×80 | 1 | 400 | 245 | 305 | 185 | 48 | 8 | 33 | 6 | |
| | 2 | | 260 | 315 | 195 | | | 36 | | |
| | 3 | 460 | 290 | 360 | 220 | 55 | | 39 | 8 | |
| | 4 | 480 | 300 | 380 | 235 | 59 | | | | |
| 150×100 | 1 | 400 | 260 | 305 | 195 | 48 | 8 | 36 | 6 | |
| | 2 | | 290 | 315 | 220 | | | 39 | | |
| | 3 | 460 | 300 | 360 | 235 | 55 | | 42 | 8 | |
| | 4 | 480 | 330 | 380 | 255 | 59 | | | | |
| 150×125 | 1 | 400 | 300 | 305 | 235 | 48 | 8 | 39 | 8 | |
| | 2 | | 330 | 315 | 255 | | | 42 | | |
| | 3 | 460 | 400 | 360 | 305 | 55 | | 48 | 8 | |
| | 4 | 480 | | 380 | 315 | 59 | | | | |
| 200×100 | 1 | 460 | 260 | 360 | 195 | 55 | 10 | 36 | 6 | |
| | 2 | | 480 | 290 | 380 | | | 220 | | 59 |
| | 3 | 570 | 300 | 460 | 235 | | | 39 | | |
| 200×125 | 1 | 460 | 330 | 360 | 380 | 255 | 59 | 55 | 8 | |
| | 2 | | | 480 | | 380 | | 255 | | 59 |
| | 3 | 570 | | 460 | 305 | | | 10 | | 8 |
| 200×150 | 1 | 460 | 400 | 360 | 380 | 315 | 59 | 55 | 8 | 48 |
| | 2 | | | 480 | | | | 380 | | |
| | 3 | 570 | | 460 | 460 | 360 | | | 10 | |

Размеры в мм

| Условные проходы $D_y \times D'_y$ | D_4 | D_3 | D_2 | d_2 | d_3 | L | l | Масса перехода с фланцами, кг, не более | |
|------------------------------------|--------|--------|-------|-------|-------|-----|-------|---|-------|
| 150×80 | M190×6 | M110×3 | 115 | 150 | 100 | 85 | 340 | 94,0 | |
| | M215×6 | M125×4 | 130 | | | | | 90 | 120 |
| | M240×6 | M135×4 | 140 | | | 85 | 380 | | 130 |
| | M265×6 | M155×4 | 160 | | | | | 155 | 219,5 |
| 150×100 | M190×6 | M125×4 | 130 | 150 | 100 | 340 | 110 | 95,0 | |
| | M215×6 | M135×4 | 140 | | | | | 430 | 120 |
| | M240×6 | M155×4 | 160 | | | 155 | 130 | | 178,6 |
| | M265×6 | M175×6 | 180 | | | | 178,6 | 288,5 | |
| 150×125 | M190×6 | M155×4 | 160 | 150 | 120 | 380 | 110 | 121,8 | |
| | M215×6 | M175×6 | 180 | | | | | 430 | 120 |
| | M240×6 | M190×6 | 195 | | | 155 | 130 | | 216,4 |
| | M265×6 | M215×6 | 220 | | | | 155 | 270,7 | |
| 200×100 | M240×6 | M125×4 | 130 | 150 | 100 | 380 | 130 | 184,2 | |
| | M265×6 | M135×4 | 140 | | | | | 155 | 198,4 |
| | M295×6 | M155×4 | 160 | | | | | | 288,1 |
| 200×125 | M240×6 | M155×4 | 160 | 150 | 120 | 430 | 130 | 156,5 | |
| | M265×6 | M175×6 | 180 | | | | | 155 | 215,5 |
| | M295×6 | M190×6 | 195 | | | | | | 333,1 |
| 200×150 | M240×6 | M190×6 | 195 | 150 | 150 | 130 | 155 | 191,7 | |
| | M265×6 | M215×6 | 220 | | | | | 245,8 | |
| | M295×6 | M240×6 | 245 | | | | | 370,4 | |

Примечания:

1. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.
2. У переходов 4—150×80, 2—200×100 наружный угол скоса вместо 20° выполнить 25°.
3. У перехода 3—200×100 наружный угол скоса вместо 20° выполнить 30°.

Пример условного обозначения перехода с фланцами, исполнения 4, D_y 65 мм, D'_y 50 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Переход 4—65×50—100—20ХЗМВФ — ГОСТ 22806—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5520

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22806—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 9399—81 | 2 |
| ГОСТ 9400—81 | 3 |
| ГОСТ 22790—89 | 4 |

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4516