

ТАБАК-СЫРЬЕ СИГАРНОЕ
НЕФЕРМЕНТИРОВАННОЕ

Технические условия

Raw uncured cigars tobacco.
SpecificationГОСТ
3713—79

ОКП 97 2412

Дата введения **01.07.80**

Настоящий стандарт распространяется на неферментированное табачное сигарное сырье (далее именуемое сигарное сырье), получаемое из листьев сигарного табака (*Nicotiana tabacum* L.), прошедших теневую сушку, и предназначенное для табачной промышленности.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Сигарное сырье должно соответствовать требованиям настоящего стандарта.
 1.2. В зависимости от условий выращивания сигарного табака получают сигарное сырье двух типов:
 I — легкое;
 II — тяжелое.
 1.3. К I типу относят сигарное сырье, получаемое при выращивании сигарного табака в условиях затенения, ко II типу — сырье, получаемое при выращивании сигарного табака в условиях открытого грунта.
 1.4. Сигарное сырье подразделяют на четыре сорта: 1, 2, 3 и 4-й в соответствии с требованиями, указанными в таблице.

Наименование показателя	Характеристика и норма для сорта			
	1-го	2-го	3-го	4-го
Цвет	Оранжевый, светло-коричневый, коричневый, темно-коричневый, светло-зеленый		Все цвета и оттенки, кроме черного	
Эластичность	Допускается слабая неравномерность окраски	Допускается неравномерность окраски и прозелень	Допускается темная зелень не более 50 % пластинки листа	Допускается темная зелень по всей пластинке листа и зеленые филличи
Размер листа, см, не менее:	Не нормируется			
ширина	16		Не нормируется	
длина	30	25	Не нормируется	
Механические повреждения пластинки листа, %, не более	15 (только на одной половине листа)	20	30	Допускаются обрывки листьев, но не фарматура; запаренные, давленные, слегка примороженные листья

Наименование показателя	Характеристика и норма для сорта			
	1-го	2-го	3-го	4-го
Повреждения болезнями и вредителями пластинки листа, %, не более	Допускается не более трех светлых точек пятнистых болезней на каждой половине листа. Диаметр точек не более 2 мм	Пятнистые болезни, подгар, трипе односторонний 25	Пятнистые болезни, подгар, трипе двусторонний 50	По всей пластинке листа
Засоренность, %, не более:		Не допускается		
землей и песком	0,5	2,0	2,5	3,0
другими посторонними примесями				
Влажность, %, не более	30	30	28	28

Примечания:

1. В 1, 2 и 3-м сортах сигарного сырья допускаются продольные половинки листьев без механических повреждений.

2. Механические повреждения для сигарного сырья 1 и 2-го сортов не нормируются, если неповрежденная часть пластинки листа соответствует установленным в таблице размерам (ширине и длине).

3. В 1-м сорте сигарного сырья допускается в пучке стога не более 15 % листьев с механическими повреждениями, указанными в таблице.

1.5. Сигарное сырье с бурой окраской приравнивают к сырью с темной зеленью и определяют по тем же нормативам.

1.6. Базисная (расчетная) влажность сигарного сырья должна быть для 1 и 2-го сортов — 30 %, для 3 и 4-го сортов — 28 %.

1.7. Сигарное сырье подразделяют на три группы влажности: сухое, нормально влажное и повышено влажное (см. приложение 1).

1.8. В сигарном сырье всех сортов не допускаются мороженые, плесневелые, прелые и с посторонним запахом листья и их обрывки.

1.9. Остаточное количество пестицидов в сигарном сырье не должно превышать максимально допустимого уровня, утвержденного органами Санэпиднадзора.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Сигарное сырье принимают партиями. Партией сигарного сырья считают не более 10 тюков одного типа, сорта табака, сорта сырья и одной группы влажности, оформленных одним документом о качестве.

2.2. Тип, сорт табака, массу сырья, правильность обработки и упаковки сигарного сырья, цвет, эластичность, размеры листа, механические повреждения и повреждения болезнями и вредителями проверяют в каждом тюке партии.

2.3. Для контроля влажности и засоренности сигарного сырья пробы отбирают от каждой упаковки партии.

2.4. При приемке сигарного сырья в каждом тюке допускается не более 10 % примеси листьев, относящихся по качеству к нижестоящему сорту.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов контроля качества сигарного сырья проводят повторный отбор удвоенных проб. Результаты контроля их качества распространяют на всю партию.

2.6. Определение расчетной массы сигарного сырья

2.6.1. При пониженной влажности сигарного сырья по сравнению с расчетной производят пересчет массы партии.

Расчетную массу (m_p) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_p = \frac{m_{\phi} \cdot (100 - W_{\phi})}{100 - W_p},$$

где m_{ϕ} — масса партии сигарного сырья при фактической влажности, кг;

W_{ϕ} — фактическая влажность сигарного сырья, %;

W_p — расчетная влажность сигарного сырья, %.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Методы отбора проб

3.1.1. Для определения влажности и засоренности сигарного сырья из каждого тюка партии отбирают точечные пробы по одному пучку листьев (18—25 шт.) из трех мест по диагонали.

3.1.2. Точечные пробы складывают вместе, составляя объединенную пробу, делят ее на две части, одну из которых используют для определения влажности, другую — засоренности сырья.

3.1.3. Листья части объединенной пробы, предназначенной для определения влажности, накладывают друг на друга и у основания и верхушки листьев через главную жилку выбивают пробоотборником высечки диаметром 2—3 см. Высечки объединяют в аналитическую пробу, которую помещают в полиэтиленовый мешок или банку с плотно закрывающейся крышкой и направляют на анализ. Влажность должна быть определена в тот же день.

Листья, из которых взяты высечки, вкладывают обратно в тюк.

3.1.4. Часть объединенной пробы, предназначенную для определения засоренности, осторожно, не допуская осыпки песка и земли, помещают в мешок из полиэтиленовой пленки или пергаментной бумаги и направляют на анализ.

3.1.1—3.1.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.1.5. К каждой пробе сигарного сырья, направляемой на анализ, прилагают этикетку с указанием:

- даты взятия пробы;
- поставщика;
- типа и сорта сырья;
- номера и массы партии, от которой взята проба.

3.2. Цвет, повреждения болезнями и вредителями, механические повреждения сигарного сырья определяют визуально в соответствии с характеристиками, приведенными в приложении 2.

3.3. Размеры листа определяют любым измерительным инструментом с погрешностью не более 1 см.

3.4. Эластичность ткани листа определяют органолептически (см. приложение 2).

3.5. Определение влажности

Влажность сухого и нормально влажного сигарного сырья определяют 10-минутным методом, а для сырья с повышенной влажностью и при разногласиях в определении влажности применяют 40-минутный метод.

3.5.1. Определение влажности 10-минутным методом

3.5.1.1. Аппаратура и реактивы

Для проведения анализа применяют:

шкаф сушильный СЭШ-3М;

бюксы сетчатые с размером ячеек 1 × 1 мм;

весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г;

эксикаторы по ГОСТ 25336;

пробоотборник диаметром 2—3 см;

кальций хлористый по НТД или кислоту серную концентрированную по ГОСТ 4204, плотностью 1,84 г/см³.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5.1.2. Проведение анализа

Из аналитической пробы берут параллельно две навески массой по 5 г и каждую отдельно помещают в предварительно высушенные и взвешенные бюксы.

Сушильный шкаф нагревают до 105 °С и помещают в него бюксы. Высушивают навеску при 105 °С в течение 10 мин. Отсчет времени производят с момента установления заданной температуры. Частота вращения стола сушильной камеры (5±1) об/мин.

После высушивания бюксы с навесками помещают в эксикатор над осушителем (хлористый кальций или концентрированная серная кислота) и охлаждают в течение 10—15 мин. Охлажденные бюксы взвешивают до сотых долей грамма.

3.5.1.3. *Обработка результатов*

Влажность сигарного сырья (W) в процентах вычисляют по формуле

$$W = \frac{m - m_1}{m} \cdot 100,$$

где m — масса навески до высушивания, г;

m_1 — масса навески после высушивания, г.

За результат принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, вычисленных до сотых долей с последующим округлением до десятых долей процента.

Расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 1,0 %.

При большем расхождении проводят повторный анализ новых навесок, которые берут из оставшейся части аналитической пробы, хранящейся в лаборатории до конца анализа.

За окончательный результат определения принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, вычисленных до сотых долей с последующим округлением до десятых долей процента.

3.5.2. **Определение влажности 40-минутным методом**

3.5.2.1. *Аппаратура и реактивы*

Для проведения анализа применяют:

шкаф сушильный марки ШС-3 или другой аналогичной конструкции;

лоточки из белой жести площадью 120 см² с высотой бортов 1 см;

весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г;

эксикаторы по ГОСТ 25336;

пробоотборник диаметром 2-3 см;

кальций хлористый по НТД или кислоту серную концентрированную по ГОСТ 4204, плотностью 1,84 г/см³.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5.2.2. *Проведение анализа*

Из каждой аналитической пробы отбирают параллельно две навески массой по 5 г и каждую отдельно помещают в предварительно высушенные, взвешенные и пронумерованные лоточки. Шкаф нагревают до 105 °С и ставят в него лоточки только на первую и вторую верхние полки. Высушивают навески при 100—105 °С в течение 40 мин. Отсчет времени производят с момента установления заданной температуры.

После высушивания навесок лоточки с навесками помещают в эксикатор над осушителем (хлористый кальций или концентрированная серная кислота) и охлаждают в течение 10—15 мин. Охлажденные лоточки взвешивают до сотых долей грамма.

3.5.2.3. *Обработка результатов* — по п. 3.5.1.3.

3.6. **Определение засоренности сигарного сырья**

3.6.1. *Аппаратура*

Для проведения анализа применяют:

прибор для определения засоренности листового табака (ЗЛТ);

весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6.2. *Проведение анализа*

Из части общей пробы, предназначенной для определения засоренности, берут параллельно две навески массой по 100 г каждая. Листья табака длиной более 35 см разрезают поперек пластинки на две равные части. Если влажность сырья повышенная, то навески подсушивают до 15—16 % влажности. Для этого листья табака раскладывают на бумаге и дают им подсохнуть при комнатной температуре до требуемой влажности, не допуская потери примеси. Каждую навеску помещают на рассев с двумя ситами диаметром 40 см и высотой боковой стенки 6 см, расположенными одно под другим.

Верхнее сито должно иметь пробивные отверстия диаметром 3 мм, расположенные в шахматном порядке. Расстояние между центрами отверстий в рядах — 5 мм, а между рядами — 4,5 мм. Нижнее сито плетеное, проволоочное, со стороной ячейки в свету 0,5 мм. Толщина нитей — 0,2 мм; на 1 см должно быть 14 нитей.

Навеску помещают на верхнее сито и рассев приводят во вращательное движение. Частота вращения — 180 об/мин. Через 5 мин рассев останавливают, листья переворачивают на другую сторону и снова приводят рассев в движение еще на 5 мин. После 10 мин работы рассева прошедшие через нижнее сито песок и землю собирают и взвешивают до сотых долей грамма.

3.6.3. *Обработка результатов*

Засоренность (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m_2} \cdot 100,$$

где m_1 — масса песка и частиц земли, г;

m_2 — масса навески сигарного сырья, г.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, вычисленных до десятых долей процента.

Расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 0,2 %.

3.7. Определение пестицидов — по методам, утвержденным органами Санэпиднадзора.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Перед упаковыванием листья сигарного табака должны быть сняты со шнура и обработаны двумя способами:

листья сырья 1, 2 и 3-го сортов в стос;

листья сырья 4-го сорта — неразглаженными листьями в пучок.

4.1.1. При обработке стосом разглаженные и отсортированные листья укладывают в пучки. Листья укладывают один на другой по главной жилке верхней поверхностью в одну сторону. В один пучок укладывают не более 40 шт. листьев, не связанных вместе.

4.1.2. Сырье 2-го сорта с повреждениями пятнистыми болезнями и подгаром более 10 % пластинки листа должно быть обработано в отдельные пучки стога и упаковано в отдельные тюки.

4.2. Сигарное сырье должно быть упаковано в тюки.

4.2.1. Каждый тюк должен состоять из листьев одного типа, сорта табака и сорта сырья.

4.2.2. Пучки стога и неразглаженных листьев должны быть аккуратно уложены в тюк в два ряда по ширине черешками наружу и верхушками листьев внутрь, перекрывая верхушки противоположного ряда от одной трети листа до половины листа.

4.2.3. На каждый тюк накладывают сверху и снизу по три чистые, сухие без острых краев и концов тюковочные палки.

Концы палок должны выступать с каждой стороны на 4 см и должны быть стянуты на торцах тюков шпагатом по ГОСТ 17308 или веревкой по ГОСТ 1868, нижние палки должны быть связаны между собой в двух местах.

4.2.4. Масса палок не должна превышать 3 кг.

4.2.5. Размеры тюка должны быть:

длина — 80 см;

высота — 30—35 см;

ширина — в зависимости от длины листьев.

4.2.6. Масса тюка вместе с палками должна быть, кг, не более:

35 — для сырья I типа;

40 — для сырья II типа.

4.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением дополнительных обозначений, характеризующих продукцию:

на одной из крайних верхних палок каждого тюка указывают:

наименование хозяйства,

номер бригады,

год урожая,

дату последней обработки табака ядохимикатами и их наименование;

на средней верхней палке через тире указывают:

сорт табака — заглавной начальной буквой,

тип сырья — римской цифрой,

сорт сырья — арабской цифрой,

массу брутто сырья, кг,

массу сырья расчетную, кг,

номер партии — арабскими цифрами,

обозначение настоящего стандарта.

Пример маркировки тюка табака Переволочанец, I типа, 2-го сорта, массой брутто 40 кг, с расчетной массой 46 кг, номер партии 15:

П-I-2-40-46-15-ГОСТ 3713-79

4.4. Транспортируют сигарное сырье в крытых транспортных средствах. Допускается транспортирование сигарного сырья с укрытием водонепроницаемым материалом.

С. 6 ГОСТ 3713—79

На транспортную площадку тюки сигарного табака укладывают на черешковую сторону, высотой в два-три ряда или вертикально на концы палок тюка.

4.5. Тюки сигарного сырья хранят в сухих, чистых, хорошо проветриваемых складских помещениях, не зараженных амбарными вредителями. Полы в складских помещениях должны быть деревянные, без щелей. Если полы изготовлены из других материалов, тюки должны быть уложены на деревянный решетчатый настил.

4.6. Тюки сигарного сырья укладывают в штабеля следующим образом: поверх двух или четырех тюков, установленных вертикально в один или два яруса, кладут еще один тюк плашмя на черешковую сторону.

Проходы, используемые для приема и отпуска сигарного сырья, должны быть не менее 1,5 м, а проходы между штабелями, а также между штабелем и стеной склада — не менее 0,5 м.

ПОЯСНЕНИЕ ТЕРМИНОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В СТАНДАРТЕ

1. **Фарматура** — обрывки листьев размером менее 20 см², но не проходящие через сито с пробивными отверстиями диаметром 7,5 мм.
2. **Сухое сигарное сырье** — сырье, у которого при сжатии в руке листья ломаются и крошатся.
3. **Нормально влажное сигарное сырье** — сырье, у которого после сжатия в руке листья расправляются и приобретают первоначальную форму.
4. **Повышенно влажное сигарное сырье** — сырье, у которого после сжатия в руке листья расправляются частично или не расправляются.

ХАРАКТЕРИСТИКА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА НЕФЕРМЕНТИРОВАННОГО
ТАБАЧНОГО СИГАРНОГО СЫРЬЯ

1. Светлая зелень неферментированного сигарного сырья характеризуется наличием слабой зеленой окраски с желтыми оттенками, оставшейся на листьях после сушки.
2. Темная зелень у неферментированного сигарного сырья характеризуется отсутствием желтых оттенков и наличием насыщенного зеленого цвета, четко проступающего на общем фоне окраски листа.
3. Эластичность ткани листа считают:
хорошей — если при натягивании ткани листа пальцем лист не рвется;
средней — если при сгибании пучка стога листья не ломаются.
4. Повреждение листьев табака трипсом в сигарном сырье бывает одностороннее и двустороннее.
Одностороннее повреждение трипсом характеризуется наличием на листьях полосок белесовато-серебристого или серого цвета, чаще вдоль жилок, но без некроза ткани.
Двустороннее повреждение трипсом характеризуется наличием некроза ткани в местах повреждения, имеющего красно-коричневый или бурый цвет. Некротическая ткань более тонкая и хрупкая. Степень двустороннего повреждения определяется по площади некротической ткани.
5. Поражение листьев табака ложной мучнистой росой (пероноспорозом) характеризуется наличием некротических пятен серебристого, светло-коричневого или оливкового цвета. Поврежденная ткань листа тонкая, хрупкая, легко ломается и крошится.
6. Поражение листьев табака пятнистыми болезнями (рябухой, пестрицей, кольцевой пятнистостью, бронзовостью томатов) в сигарном сырье характеризуется наличием белых, серовато-белых, коричневых и бурых пятен круглой, угловатой формы и колец, распространенных на части или по всей пластинке листа.
7. Повреждение сигарного сырья крапчатой зеленью характеризуется наличием темно-зеленых пятнышек точечного характера, часто сливающихся в пятна и бесформенные разводы, которые располагаются вдоль жилок или на прилегающей к жилкам ткани и могут захватывать всю площадь листа.
8. Листья сигарного сырья, поврежденные подгаром, имеют темную окраску, главным образом верхушки, которая становится хрупкой и маломатериальной.
9. Давленность на высушенных листьях характеризуется почернением ткани, придавленной в свежесушенном состоянии.
10. Механические повреждения сигарного сырья могут быть в виде оторванной части листа, трещин, пробоин градом.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством сельского хозяйства СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 30.05.79 № 1963

Изменение № 1 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 9 от 12.04.96)

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3. ВЗАМЕН ГОСТ 3713—56

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1868—88	4.2.3
ГОСТ 4204—77	3.5.1.1, 3.5.2.1
ГОСТ 14192—96	4.3
ГОСТ 17308—88	4.2.3
ГОСТ 25336—82	3.5.1.1, 3.5.2.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)
6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, принятым в июле 1996 г. (ИУС 10—96)