

СРЕДСТВА МОЮЩИЕ СИНТЕТИЧЕСКИЕ

Метод определения стабильности

ГОСТSynthetic detergents. Method for determination
of stability**22567.3-77***

ОКСТУ 2309

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 2 июня 1977 г. № 1412 срок введения установлен

с 01.07.78

Проверен в 1982 г. Постановлением Госстандарта от 03.03.83
№ 1093 срок действия продлен

до 01.07.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пастообразные синтетические моющие средства и устанавливает метод определения стабильности.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор проб — в соответствии с разд. 1 ГОСТ 22567.1-77.

2. АППАРАТУРА

Центрифуга лабораторная ЦУМ-1, ОПН-8 или другой марки аналогичной конструкции.

Весы лабораторные 3-го или 4-го класса точности.

Термостат ТС-16 или другой аналогичной конструкции.

Термометр ртутный стеклянный по ГОСТ 215-73.

Секундомер по ГОСТ 5072-79.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ3.1. Две пробирки вместимостью 40 см³ наполняют на 2/3 объема испытуемым пастообразным синтетическим моющим средством и взвешивают их с погрешностью не более 0,01 г. Допускае-

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (март 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в марте 1983 г. (ИУС 6-83).

мое расхождение между массами пробирок с пастой не должно превышать 0,1 г.

Пробирки, заполненные пастой, выдерживают в термостате 20 мин при 40°C, после этого устанавливают в гнезда ротора центрифуги и центрифугируют 10 мин. Центрифугирование на центрифуге ЦУМ-1 осуществляют с частотой вращения ротора 4000 об/мин.

При применении центрифуги других марок частота вращения ротора устанавливается путем подбора таким образом, чтобы фактор разделения был 1400—1600.

Фактор разделения (K) вычисляют по формуле

$$K = \frac{r \cdot n^2}{900}$$

где r — радиус ротора центрифуги, м;

n — частота вращения ротора, об/мин.

После остановки центрифуги пробирки вынимают из гнезд ротора и проводят визуальную оценку качества пасты.

Паста считается стабильной, если после центрифугирования в пробирках не отделяется слой жидкости.

Допускается наличие отдельных капель жидкости.

Изменение № 2 ГОСТ 22567.3—77 Средства моющие синтетические. Метод определения стабильности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.09.87 № 3670

Дата введения 01.03.88

Раздел 2. Первый абзац. Заменить слова: «или другой марки аналогичной конструкции» на «или другого типа с аналогичными характеристиками»;

третий абзац. Заменить слова: «или другой аналогичной конструкции» на «или другого типа с аналогичными характеристиками»;

дополнить словами: «или шкаф сушильный с терморегулятором»;

дополнить абзацем: «Линейка металлическая по ГОСТ 427—75 с пределом измерений до 500 мм».

Пункт 3.1. Первый абзац. Заменить единицу: мл на см³;

исключить слова: «с погрешностью не более 0,01 г»;

заменить слова: «не должно превышать 0,1 г» на «составляет ±0,5 г»;

второй абзац. Заменить значения: 40 °С на (40±2) °С; 4000 об/мин на 4000 мин⁻¹;

дополнить словами: «Время разгона ротора до заданной частоты вращения около 6 мин»;

третий абзац. Заменить слова и значение: «других марок» на «другого типа»; 1400—1600 на 1500±300;

последний абзац. Заменить слова: «отдельных капель жидкости» на «слоя жидкости высотой 2 мм».

(ИУС № 1 1988 г.)