



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МИКАНИТ ПРОКЛАДОЧНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6121—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

МИКАНИТ ПРОКЛАДОЧНЫЙ

Технические условия

Micanite for insulating gaskets.
Specifications

ГОСТ

6121—75

ОКП 24 9213

Срок действия

с 01.01.77

до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на прокладочный миканит, предназначенный для применения в электрических машинах и аппаратах в качестве электроизоляционных прокладок.

Миканит прокладочный должен соответствовать ГОСТ 25045—81 и требованиям настоящего стандарта.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Миканит прокладочный должен изготавливаться типов 21 и 22 по ГОСТ 25045—81.

Обозначение типа, марка миканита, номинальная толщина и предельные отклонения от номинальной толщины должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение типа по ГОСТ 25045—81	Марка миканита	Номинальная толщина, мм	Предельное отклонение, мм	
			среднее	в отдельных точках
21	ПМГ	0,15	+0,05	+0,08
			-0,04	-0,07
	ПФГ ПСГ	0,5	±0,10	±0,18
		0,6	±0,12	±0,18
22	ПФК	0,7	±0,14	±0,21
		0,8	±0,16	±0,24
		0,9	±0,18	±0,27
		1,0	±0,20	±0,30
		1,5	±0,30	±0,45
		2,0	±0,30	±0,50
		3,0	±0,45	±0,75
5,0	±0,75	±1,25		

В наименовании марок миканита буквы означают: П — прокладочный; М — мусковит; Ф — флогопит; С — смесь мусковита и флогопита; Г — глифталевая смола; К — кремнийорганическая смола.

1.2. Размеры листов прокладочного миканита — по ГОСТ 25045—81.

1.3. Миканит толщиной 0,15 мм должен изготавливаться только марки ПФК.

В условное обозначение прокладочного миканита должно входить: марка миканита с указанием толщины, размер слюды и обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения прокладочного миканита марки ПФГ толщиной 0,5 мм из слюды размера 4:

Миканит ПФГ 0,5—4 ГОСТ 6121—75

То же, миканита марки ПМГ толщиной 0,7 мм из слюды смешанных размеров 4 и 0,5:

Миканит ПМГ 0,7—4 и 0,5 ГОСТ 6121—75

Коды ОКП для каждой марки и типоразмера прокладочного миканита в зависимости от размера слюды приведены в справочном приложении 2.

Разд. 1. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Миканит прокладочный должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.1. Листы миканита должны быть прямоугольной формы с ровне обрезанными краями, без расслоений, сквозных отверстий и посторонних включений. Пластины слюды не должны отслаиваться. Допускается в ящике 10% листов миканита со срезом одного из углов; длина среза не более 50 мм.

2.2. Распределение слюды и склеивающего вещества в миканите должно быть равномерным.

2.3. Миканит по электрическим и физико-механическим свойствам должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 3 и 4.

Таблица 3

Показатель	Норма для марок		
	ПФГ	ПМГ, ПСГ	ПФК
1. Электрическая прочность в исходном состоянии*, кВ/мм, не менее, средняя для толщин**:			
0,15 мм	—	—	34
0,50 мм	21	21	21
0,60 мм	18	18	18
0,70—1,0 мм	16	16	16
2. Массовая доля склеивающего вещества, %, для толщин:			
0,15 мм	—	—	6—14
0,50—5,0 мм	8—20	8—20	9—18
3. Массовая доля слюды, %, для толщин:			
0,15 мм	—	—	86—94
0,50—5,0 мм	80—92	80—92	82—91
4. Расслаиваемость, %, не более для толщин:			
0,15 мм	—	—	5
0,50—5,0 мм	10	10	10
5. Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см, не менее			
а) в исходном состоянии*	1·10 ¹³	1·10 ¹³	—
б) после 48 ч пребывания в атмосфере при температуре 20±2°С и относительной влажности 95±2%	1·10 ¹¹	1·10 ¹²	—

* При температуре 15—35°С и относительной влажности 45—75%.

** Миканит толщиной более 1 мм при испытании на пробой должен выдерживать напряжение не менее 15 кВ.

Средняя масса 1 м² прокладочного миканита указана в справочном приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

Толщина, мм	Пробивное напряжение в отдельных точках, кВ, не менее
0,15	3,8
0,50	7,9
0,60	8,1
0,70	8,4
0,80	9,6
0,90	10,8
1,00	12,0

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.4. Миканит всех марок толщиной 0,5 мм и более должен выдерживать без пробоя испытание напряжением, равным 50% от напряжения, полученного при пересчете электрической прочности, указанной в п. 1 табл. 3, на соответствующую толщину миканита.

2.5. Для изготовления миканита должны применяться: щипаная слюда флогопит или мусковит по ГОСТ 3028—78, глифталевая и кремнийорганическая смолы по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Вид, размер, толщина и сорт слюды, применяемой для изготовления миканита, — по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Для миканита марки ПФК по согласованию с потребителем допускается частичная замена щипаной слюды слюдяной бумагой при условии, что качество прокладочного миканита при этом будет не ниже требований, указанных в настоящем стандарте.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки прокладочного миканита должны соответствовать ГОСТ 25045—81 и требованиям настоящего стандарта.

3.2. Масса партии миканита не должна быть более 250 кг.

3.3. Приемочными испытаниям подвергается миканит в объеме: на соответствие требованиям пп. 1.1 и 1.2 — 10% листов от партии; на соответствие требованиям пп. 2.1, 2.2 и 2.4 — каждый лист; на соответствие требований пп. 1, 2, 3 и 4 табл. 3 — два листа от партии.

3.4. Периодические испытания должны проводиться не реже раза в 6 мес на соответствие требований п. 5 табл. 3.

Разд. 3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Методы испытаний — по ГОСТ 25045—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. При определении расслаиваемости допускается применение круглой пилы по ГОСТ 980—80 для миканита толщиной 0,6 мм и более.

4.3. Определение удельного объемного электрического сопротивления должно производиться при напряжении 100 В.

4.2; 4.3. (Введены дополнительно, Изм. № 3).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 25045—81.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие миканита требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения миканита — 3 мес со дня изготовления.

Разд. 5; 6. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

СРЕДНЯЯ МАССА 1 м² ПРОКЛАДОЧНОГО МИКАНИТА

Номинальная толщина, мм	Масса 1 м ² , кг
0,15	0,345
0,50	1,150
0,60	1,380
0,70	1,610
0,80	1,835
0,90	2,065
1,00	2,295
1,50	3,445
2,00	4,590
3,00	6,885
5,00	11,475

Коды ОКП прокладочного миканита

Марка миканита	Толщина, мм	Размер пластины слюды, мм	Код ОКП
ПМГ	0,50	4	34 9213 0101 10
		4 и 0,5	34 9213 0102 09
	0,60	4	34 9213 0103 08
		4 и 0,5	34 9213 0104 07
	0,70	4	34 9213 0105 06
		4 и 0,5	34 9213 0106 05
	0,80	4	34 9213 0107 04
		4 и 0,5	34 9213 0108 03
	0,90	4	34 9213 0109 02
		4 и 0,5	34 9213 0111 08
1,00	4	34 9213 0112 07	
	4 и 0,5	34 9213 0113 06	
1,50	4	34 9213 0114 05	
	4 и 0,5	34 9213 0115 04	
2,00	4	34 9213 0116 03	
	4 и 0,5	34 9213 0117 02	
3,00	4	34 9213 0118 01	
	4 и 0,5	34 9213 0119 00	
5,00	4	34 9213 0121 06	
	4 и 0,5	34 9213 0122 05	
ПФГ	0,50	4	34 9213 0201 07
		4 и 0,5	34 9213 0202 06
	0,60	4	34 9213 0203 05
		4 и 0,5	34 9213 0204 04
	0,70	4	34 9213 0205 03
		4 и 0,5	34 9213 0206 02
0,80	4	34 9213 0207 01	
	4 и 0,5	34 9213 0208 00	
0,90	4	34 9213 0209 10	
	4 и 0,5	34 9213 0211 05	
1,00	4	34 9213 0212 04	
	4 и 0,5	34 9213 0213 03	

Продолжение

Марка материала	Толщина, мм	Размер пластины слюды, мм	Код ОКП
ПФГ	1,50	4	34 9213 0214 02
		4 и 0,5	34 9213 0215 01
	2,00	4	34 9213 0216 00
		4 и 0,5	34 9213 0217 10
3,00	4	34 9213 0218 09	
	4 и 0,5	34 9213 0219 08	
5,00	4	34 9213 0221 03	
	4 и 0,5	34 9213 0222 02	
ПСГ	0,50	4	34 9213 0301 04
		4 и 0,5	34 9213 0302 03
	0,60	4	34 9213 0303 02
		4 и 0,5	34 9213 0304 01
	0,70	4	34 9213 0305 00
		4 и 0,5	34 9213 0306 10
	0,80	4	34 9213 0307 09
		4 и 0,5	34 9213 0308 08
	0,90	4	34 9213 0309 07
		4 и 0,5	34 9213 0311 02
	1,00	4	34 9213 0312 01
		4 и 0,5	34 9213 0313 00
	1,50	4	34 9213 0314 10
4 и 0,5		34 9213 0315 09	
2,00	4	34 9213 0316 08	
	4 и 0,5	34 9213 0317 07	
3,00	4	34 9213 0318 06	
	4 и 0,5	34 9213 0319 05	
5,00	4	34 9213 0321 00	
	4 и 0,5	34 9213 0322 10	
ПФК (флогопит нагревостойкий)	0,15	50	34 9213 0401 01
		40	34 9213 0402 00
		30	34 9213 0403 10
		20	34 9213 0404 09
	0,50	10	34 9213 0405 08
		6	34 9213 0406 07
	0,60	10	34 9213 0407 06
		6	34 9213 0408 05
	0,70	10	34 9213 0409 04
		6	34 9213 0411 10

Марка микролита	Толщина, мм	Размер пластины слюды, мм	Код ОКП
ПФК (флогопит нагревостойкий)	0,80	10	34 9213 0412 09
		6	34 9213 0413 08
	0,90	10	34 9213 0414 07
		6	34 9213 0415 06
	1,00	10	34 9213 0416 05
		6	34 9213 0417 04
	1,50	10	34 9213 0418 03
		6	34 9213 0419 02
2,00	10	34 9213 0421 08	
	6	34 9213 0422 07	
3,00	10	34 9213 0423 06	
	6	34 9213 0424 05	
5,00	10	34 9213 0425 04	
	6	34 9213 0426 03	

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством электротехнической промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Б. Березин, В. Б. Рекст

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25.11.75 г. № 3595

- 3. Периодичность проверки** — 5 лет

- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 6121—60**

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на которое дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 980	4.2
ГОСТ 3028—78	2.5
ГОСТ 25045—81	1.1, 1.2, 3.1, 4.1, 5.1

- 6. Срок действия продлен до 01.01.94** Постановлением Госстандарта СССР от 27.06.88 № 2360

ПЕРЕИЗДАНИЕ [июль 1989 г.] с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1981 г., августе 1983 г., июне 1988 г. [ИУС 9—81, 12—83, 11—88]

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 03.10.89 Подп. в печ. 19.02.90 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,52 уч.-изд. л.
Тир. 5000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123567, Москва, ГСП,
Новопрессненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 2109.