

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 90°
И ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7:24**

Конструкция и размеры

Console boring bars with cutter
fitting at 90° and 7:24 cone shank.
Design and dimensions

**ГОСТ
21224-75***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок вступления в действие установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 90° и хвостовиком конусностью 7:24, предназначенные для обработки сквозных отверстий.

Стандарт соответствует стандарту СТ СЭВ 212-75 и международному стандарту ИСО 2583-72 (А) в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

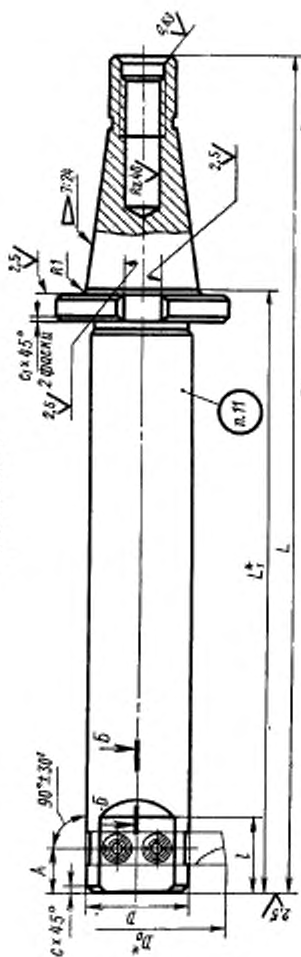
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

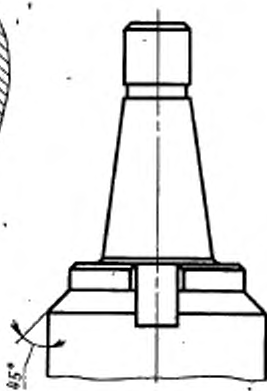
* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6-82).

Исполнение 1



При D более размера между
пазами под шпильку

Исполнение 2



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение оправок	Прямая часть	Исполне- ние	Диаметр расталкива D ₀	Общая длина конуса	D	Сечение пола	L	A	L ₁	l	c	c ₁	Масса M, в кг G _{опр}
6300-0801			От 35 до 50		25	8×8	190		96,6	25	1,6		0,93
6300-0802			От 45 до 60		32	10×10	200 ^а 300	14	106,6 206,6				1,15 1,80
6300-0803					40	12×12	240	17	146,6	30			1,88
6300-0804		1	От 55 до 75		50	16×16	360	20	266,6	36	2,0		3,07
6300-0805				40	63	20×20	260 420	24	166,6 326,6	42			2,92 5,31
6300-0806			От 70 до 95		80	25×25	300	30	206,6	50	3,0		5,22
6300-0807					100	32×32	500	40	406,6	71	5,0	1	10,12
6300-0808		2	От 90 до 120		25	8×8	200		93,2				4,63
6300-0809					32	10×10	210	14	103,2	25	1,6		6,71
6300-0810			От 110 до 150		40	12×12	320	17	153,2	30			1,88
6300-0811			От 140 до 190		50	16×16	260 380	20	273,2	36	2,0		2,10
6300-0812		1	От 35 до 50	45	25	8×8	200		93,2				2,80
6300-0813			От 45 до 60		32	10×10	210	14	103,2	25	1,6		2,88
6300-0814					40	12×12	260	17	153,2	30			4,08
6300-0815			От 55 до 75		50	16×16	280	20	173,2	36			3,92
6300-0816			От 70 до 95		63	20×20	430	24	323,2				6,23

Обозначение справки	Прямая- еность	Контур- лине	Диаметр растяжения D_1	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	A	L_1	f	e	с ₁	Масса кг G _{нетто}
6300-0821			От 90 до 120		63	20×20	320	24	213,2	42	2,0		6,68
6300-0822		1		45			500		393,2			1	10,99
6300-0823			От 110 до 150		80	25×25	240	30		50	3,0		6,55
6300-0824		2	От 140 до 190		100	32×32		40	133,2	71	5,0		9,08
6300-0825			От 45 до 60		32	10×10	260	14		25	1,6		2,79
6300-0826							360		233,2				3,42
6300-0827			От 55 до 75		40	12×12	280	17	153,2	30			3,39
6300-0828							400		273,2				4,68
6300-0829			От 70 до 95	50	50	16×16	300	20	173,2	36	2,0	2	4,41
6300-0831							450		323,2				6,73
6300-0832			От 90 до 120		63	20×20	340	24	213,2	42			6,76
6300-0833		1					530		403,2				11,49
6300-0834			От 110 до 150		80	25×25	340	30	213,2	50	3,0		9,55
6300-0835			От 140 до 190		100	32×32	530	40	403,2	71	5,0		17,00
6300-0836			От 45 до 60		32	10×10	250	14	123,2	25	1,6		4,88
6300-0837							280		115,2				5,51
6300-0838			От 55 до 75	55	40	12×12	380	17	215,2	30	2,0	3	5,41
6300-0839							300		135,2				6,00
6300-0841							420		255,2				6,00

Обозначение справок	Примечания	Исполнение	Диаметр распаривания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	A	L_1	f	ϵ	ϵ_1	Максимальная длина шпнделя	Размеры, мм		Продолжение	
														Размеры, мм		Продолжение	
6300-0842			От 70 до 95		50	16×16	320	20	155,2	36			6,33				
6300-0843							480		315,2		2,0		8,80				
6300-0844			От 90 до 120		63	20×20	380	24	215,2	42			7,98				
6300-0845							560		395,2				12,89				
6300-0846		1	От 110 до 150	55	80	25×25	420	30	255,2	50	3,0		13,35				
6300-0847					100		670		505,2				23,20				
6300-0848			От 140 до 190				480	40	315,2	71			21,90				
6300-0849							800		635,2		5,0	3	41,70				
6300-0851			От 180 до 210		125		340	42	175,2	80			18,62				
6300-0852		2	От 200 до 270		160	40×40		55		90			27,50				
6300-0853			От 70 до 95		50	16×16	480	20	273,2	36			11,93				
6300-0854			От 90 до 120		63	20×20	530	24	323,2	42	2,0		14,74				
6300-0855		1	От 110 до 150	60	80	25×25	600	30	393,2	50	3,0		22,34				
6300-0856			От 140 до 190		100		670	40	463,2	71			24,62				
6300-0857			От 180 до 210		125	32×32	400	42	193,2	80			23,74				
6300-0858			От 200 до 270		160	40×40		55		90			32,84				

Пример условного обозначения оправки для конца шпнделя с конусом 40, размерами $D=25$ мм и $L=190$ мм:

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).
Оправка 6300-0801 ГОСТ 21224—75

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

5. Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. Неуказанные предельные отклонения размером по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.