

**ШАЙБЫ ОПОРНЫЕ**

Конструкция и размеры

Washers bearing.  
Design and sizes**ГОСТ**  
**17778-72\***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен

с 01.01. 1974 г.

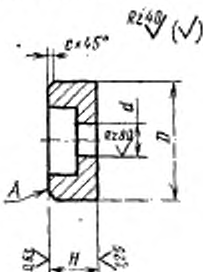
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01. 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на опорные шайбы, предназначенные для станочных приспособлений.

2. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июне 1980 г. (НУС 9-1980 г.).

## Размеры в мм

Обозначения шайб	Применяемость	H (пред. откл. по h6 или +0,3 +0,2*)	D	d	c	Масса, кг
7034-0571		5	16	3,4	0,6	0,007
7034-0572		6	18	4,5		0,010
7034-0573		8	20	5,5		0,016
7034-0574		10	25	6,6		0,032
7034-0575		12	32	9,0		0,063
7034-0576		16	40		1,0	0,134

\* +0,3  
+0,2 — припуск на шлифовку при сборке или в комплекте.

Пример условного обозначения опорной шайбы размером  $H=5$  мм, с предельными отклонениями по h6:

Шайба 7034-0571 h6 ГОСТ 17778—72

То же, с предельными отклонениями размера  $H^{+0,3}_{+0,2}$ :

Шайба 7034-0571 ГОСТ 17778—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки 20X по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X.

4. Цементировать, глубина цементированного слоя 0,8 . . . 1,2 мм. Твердость — HRC 55 . . . 60.

5. Шероховатость поверхности A для шайб, изготавливаемых с припуском по размеру  $H^{+0,3}_{+0,2}$ , до шлифовки — не более Rz40 мкм. Окончательная шероховатость этой поверхности задается конструктором.

5а. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

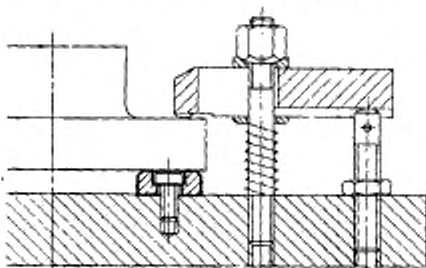
(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Покрытие — Хим.Окс.п/м (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать: наименование и обозначение изделия, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для шайб одного типоразмера.

9. Пример применения опорных шайб указан в рекомендуемом приложении.

## ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ОПОРНЫХ ШАЙБ



Изменение № 2 ГОСТ 17778—72 Шайбы опорные. Конструкция и размеры  
 Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
 СССР по стандартам от 18.05.89 № 1228

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 2. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz\ 80$  на  $Ra\ 12,5$ ;  $Rz\ 40$  на  $Ra\ 6,3$ ;  $Ra\ 1,25$  на  $Ra\ 0,8$ ;  $Ra\ 0,63$  на  $Ra\ 0,4$ .

Пункт 5. Заменить параметр шероховатости:  $Rz\ 40$  на  $Ra\ 6,3$ .

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14$ ,  $h14$ ,  $\pm \frac{t_3}{2}$ ».

(ИУС № 8 1989 г.)