



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЗАГОТОВКИ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ
ХВОЙНЫХ ПОРОД
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9685—61

Издание официальное



ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

БЗ 9—93

1610 =

ЗАГОТОВКИ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ
ХВОЙНЫХ ПОРОД

Технические условия

Coniferous timber blanks.
Specifications

ГОСТ

9685—61*

Взамен**

ОКП 53 5111

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 24 февраля 1961 г. Срок введения установлен

01.07.63

Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол 3—93 от 17.02.93)

Настоящий стандарт распространяется на заготовки из древесины хвойных пород, предназначенные для изготовления деревянных деталей строительства, железнодорожных вагонов, мебели, сельскохозяйственных машин, грузовых автомашин, судостроения, обзостроения.

I. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

1. Заготовки должны изготавливаться следующих видов:

- а) по видам обработки
пиленные — изготовленные путем пиления,
клееные — изготовленные из нескольких более мелких заготовок путем склеивания их по длине, ширине или толщине,
калиброванные — предварительно простроганные;
- б) по размерам
тонкие — толщиной до 32 мм;
толстые — толщиной более 32 мм;

** ГОСТ 6546—53, ГОСТ 6802—53 в части заготовок хвойных пород, ГОСТ 3490—46 в части заготовок для деталей автостроения, вагоностроения, обзостроения и строительства, а также ГОСТ 4188—48, ГОСТ 6063—51 и ГОСТ 6064—51, кроме разделов «Правила приемки, хранения, учета и маркировки», и ГОСТ 6655—53 в части заготовок хвойных пород.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (март 1994 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1964 г., сентябре 1986 г., октябре 1990 г. (ИУС 6—64, 12—86, 1—91)

© Издательство стандартов, 1994

досковые заготовки — толщиной от 7 до 100 мм и шириной более двойной толщины;

брусковые заготовки — толщиной от 22 до 100 мм и шириной не более двойной толщины.

2. Длины заготовок должны быть от 0,5 до 1 м с градацией в 50 мм и свыше 1 м с градацией 100 мм.

Припуски по длине заготовок включаются в заказываемые длины заготовок, но не должны превышать размеров, установленных градацией длин заготовок.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Размеры поперечных сечений заготовок устанавливаются согласно табл. 1.

4. Размеры заготовок по толщине и ширине установлены для древесины влажностью 15%.

При большей влажности древесины заготовки должны иметь припуск на сушку, а при влажности менее 15% абс. заготовки могут быть меньше номинальных размеров на величину усушки по ГОСТ 6782.1—75.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5. Отклонения от номинальных размеров заготовок допускаются не более:

а) для пиленых		
по толщине и ширине до 32 мм		±1 мм
по толщине и ширине от 40 до 100 мм		±2 мм
по ширине 110 мм и более		±3 мм
по длине заготовок		±5 мм
б) для калиброванных		
по толщине и ширине до 32 мм		1,5 мм
по толщине и ширине от 40 до 100 мм		—2,5 мм
по ширине 110 мм и более		—3,0 мм

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

6. Заготовки изготавливаются из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, кедра и лиственницы.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

7. Пилёные заготовки выпускаются с влажностью не более 22%. По требованию потребителя допускается выпускать заготовки с влажностью более 22%.

Влажность клееных и калиброванных заготовок должна соответствовать влажности деталей.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. По качеству древесины и обработки заготовки разделяются на четыре группы: 1, 2, 3 и 4.

9. Пороки древесины в заготовках не должны превышать установленных в табл. 2 ограничений.

Таблица 1

Размеры заготовок по толщине и ширине

Наименование заготовок	Толщина в мм	Ширина в мм										Толщина в мм	Изменяемые заготовки							
Досковые заготовки	7	40	50	60	70	75	80	90	100							7	Досковые заготовки			
	10	40	50	60	70	75	80	90	100							10				
	13	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130					13				
	16	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150						16		
	19	40	50	60	70	75	80	90	100	110	120	150	180					19		
	22	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200					22	
	25	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200	25					
	32	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200	32					
	40	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200	40					
	50	50	60	70	75	80	90	100	100	130	150	180	200	50						
Брусковые заготовки	60	60	70	75	80	90	100	100	130	150	180	200	60							
	75	75	80	90	100	110	130	150	180	200	75									
	100	80	90	100	100	130	150	180	200	100										
		80	90	100	100	130	150	180	200	100										
		80	90	100	100	130	150	180	200	100										
		80	90	100	100	130	150	180	200	100										

Примечания:

1. В районах Восточной Сибири, Дальнего Востока, Кавказа и Закарпатья допускается изготовление и поставка заготовок шириной 230 и 250 мм.

2. Размеры поперечных сечений калиброванных заготовок определяются по номинальным размерам пилы заготовок.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Пороки древесины по ГОСТ 2140—61*	Нормы допускаемых пороков по группам заготовок:			
	1-я	2-я	3-я	4-я
1. Сучки	Допускаются размером в долях ширины стороны, не более:			
а) сросшиеся здоровые:				
на пластях досковых заготовок и сторонах брусков квадратного сечения	$\frac{1}{4}$ но не более 20 мм	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{2}$
на кромках толстых заготовок	$\frac{1}{4}$ но не более 15 мм	$\frac{1}{5}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{2}{3}$
на кромках тонких заготовок	$\frac{1}{5}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{2}{3}$	1
	Количество сучков в заготовках на любом однородном участке стороны не должно превышать:			
на сторонах шириной 110 мм и более	2 шт.	3 шт.	4 шт.	4 шт.
на сторонах шириной 40—100 мм	2	2	3	3
на сторонах шириной не более 32 мм	1	2	2	2
б) несросшиеся здоровые во всех заготовках:	Допускаются в общем числе сросшихся сучков размером в долях стороны, не более:			
на пластях досковых заготовок и сторонах брусков квадратного сечения	$\frac{1}{4}$ но не более 15 мм	$\frac{1}{5}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{3}$
на кромках толстых заготовок	$\frac{1}{5}$ но не более 10 мм	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{5}$	$\frac{2}{5}$
на кромках тонких заготовок	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{5}$	$\frac{1}{2}$	1

Пороки древесины по ГОСТ 2160—81*		Нормы допускаемых пороков по группам заготовок:			
		1-я	2-я	3-я	4-я
Количество сучков в заготовках на любом одностороннем участке стороны не должно превышать;		2 шт.		3 шт.	3 шт.
на сторонах шириной 110 мм и более		1	2	2	2
на сторонах шириной 40—100 мм		1	1	2	2
на сторонах шириной не более 32 мм					
в) загнившие, гнилые и табачные во всех заготовках		Не допускаются			
2. Гнили		Допускаются по размерам и в общем числе несросшихся тисерах сучков до половины количества, указанного в подпункте б. Древесина, окружающая табачные сучки, не должна иметь признаков гнили			
3. Грибные ядровые пятна и полосы		Не допускаются			
4. Заболованные грибные окраски		Допускаются в виде полос и пятен общей площадью не более:			
		15%	30%	50%	
		площадью любой стороны заготовки			
		Допускаются поверхностные и глубокие в виде полос и пятен, в том числе глубокие общей площадью не более:			
		15%	30%	50%	
		площадью любой стороны заготовки			
		Допускаются только поверхностные в виде полос и пятен общей площадью не более 10% площади стороны заготовки			

Продолжение табл. 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140—81*		Нормы допусковых пороков по группам заготовок:			
		1-я	2-я	3-я	4-я
5. Трещины	Допускаются трещины шириной до 0,5 мм и глубиной до 0,5 мм в толщине, в том числе в тонких частях в тонких заготовках глубиной не более 2 мм не учитываются, а учитываемые трещины допускаются на пластях и кромках с выходом в торцевой глубинной не более 2 мм				
	Трещины шириной до 0,5 мм и глубиной до 5 мм, в том числе в тонких заготовках глубиной не более 2 мм не учитываются, а учитываемые трещины допускаются на пластях и кромках с выходом в торцевой глубинной не более 2 мм		$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{8}$
	Толщина заготовки и общий прогиб по длине заготовки не более:				
		$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{8}$
		длины заготовки			
Торцовые сквозные трещины общей длиной не более:					
		в пределах привалки на сторону $\frac{1}{10}$ длины заготовки			
Примечание. Нормы трещин установлены для заготовок с влажностью не более 22%. При большей влажности эти нормы уменьшаются вдвое.					
6. Сердцевина и двойная сердцевина					
	Не допускается	Допускается без отгнутых и радиальных трещин:			
		в толстых заготовках в тонких заготовках			
		в толстых заготовках в тонких заготовках			
		двойная			

	Нормы допускаемых пороков по группам заготовок:			
	1-я	2-я	3-я	4-я
Пороки древесины по ГОСТ 2140-81*				
7. Наклон волокон	Допускается при условии, что отклонение волокон от прямого направления не превышает:			
	5%	7%	10%	12%
	длины сортамента, а в заготовках толщиной не более 25 мм при ширине не более 61 мм:			
	3%	3%	5%	7%
	Не допускается			
	Допускаются несквозные общей шириной не более:			
	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{6}$
	ширины стороны заготовки и длиной не более:			
	$\frac{1}{20}$	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{12}$
8. Прорость	длины заготовки			
9. Кармашки	Допускаются на любом участке длины не более:		Допускаются на любом участке длины не более:	
	1 шт. на худшей стороне	2 шт.	4 шт.	
10. Червоточины	Допускается только кароед на обзоленной части заготовки			
	длины заготовки не более:			
		2 шт.	2 шт.	3 шт.

Продолжение табл. 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140—81*	Нормы допустимых пороков по группам заготовок:			
	1-я	2-я	3-я	4-я
11. Рак	Не допускается		Допускается протяженным не более $\frac{1}{3}$ $\frac{1}{3}$ длины заготовки	

12. (Исключен, Изм. № 3).

Примечания:

1. Не учитываются сучки размером до половины максимально допустимых, все сучки до 5 мм, а в толстых заготовках (за исключением заготовок 1-й группы) и сшивные сучки размером до малой оси не более 5 мм.
 2. (Исключено, Изм. № 2).
 3. Размер сучка определяется расстоянием между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси заготовки, при этом размер сучка, разрезанного вдоль или под небольшим углом к его оси и не учитываемого на смежной стороне, принимается завое меньшим против фактического его размера.
 4. Сумма размеров сучков, лежащих на прямой линии, пересекющей заготовку в любом направлении, в пределах его отрезка длиной, равной ширине пилматериала, не должна превышать допустимого относительного размера сучка.
 5. В калиброванных заготовках должна быть произведена заделка сучков и других дефектов древесины в соответствии с техническими условиями на детали.
 6. (Исключено, Изм. № 2).
 7. Пороки, не упомянутые в таблице, допускаются.
- (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

* Термины пороков древесины, их определения и способы измерения сохранены временно по ГОСТ 2140—81. По мере пересмотра стандартов или внесения в них изменений осуществляется замена терминов по ГОСТ 2140—81.

10. Пороки обработки и покоробленности заготовок не должны превышать установленных в табл. 3 ограничения.

Таблица 3

Пороки обработки и покоробленности	Нормы допускаемых дефектов обработки			
	1-я группа	2-я группа	3-я группа	4-я группа
1. Обвол	Допускается только тупой обвол под углом, что прощеленная часть каждой стороны заготовки в долях ширины сторонам без ограничения по длине составляет не менее:			
	1/4	1/6	1/6	1/6
2. Покоробленность продольная по пласти и кромке и крыловатость	Допускается стрела прогиба в долях заготовки, не более			
	0,2%	0,2%	0,2%	0,4%
3. Поперечная покоробленность	Допускается стрела прогиба в долях заготовки, не более			
	1%	1%	1%	2%

Примечание к пунктам 2, 3. Нормы покоробленности устанавливаются для заготовок с влажностью не более 22%. При большей влажности эти нормы уменьшаются вдвое.

4: 5. (Исключены, Изм. № 2).

6. Скос пропила

В заготовках оба торца должны быть опилены перпендикулярно продольной оси заготовки. Отклонения от прямоугольности торцов допускаются не более 5% соответственно толщине и ширине заготовки

Примечание. Технические показатели по качеству древесины и обработки установлены для отдельных заготовок и для оборотной (худшей) стороны, за исключением заготовок для лицевых деталей мебели (см. п. 11, подпункт 3).

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

10а. Отклонения от взаимной параллельности пластей и кромок допускаются в пределах норм отклонения по толщине и ширине.

10б. Параметр шероховатости поверхности заготовок Rt_{max} не должен превышать 1250 мкм по ГОСТ 7016—82.

10в. Клеевые заготовки изготовляют путем склеивания по длине, ширине и толщине. При склеивании заготовок по длине применяются зубчатые клеевые соединения по ГОСТ 19414—90. При склеивании заготовок по ширине и толщине применяют клеевые соединения на гладкую фугу.

Прочность зубчатых клеевых соединений при статическом изгибе должна быть не ниже 30 МПа, прочность боковых клеевых соединений на скалывание вдоль волокон должна быть не ниже прочности склеиваемой древесины.

10а—10в. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

11. Для заготовок отдельных назначений устанавливаются следующие дополнительные требования:

Назначение заготовок	Применяемая группа	Дополнительные требования
1. Для мелких деталей столярно-строительных изделий (обкладки полотен дверей, раскладки оконных блоков), а также для поручней	1	Размер сучка не должен превышать 5 мм
2. Для штевней, килей и других продольных связей морских катеров и гребно-парусных судов, для деталей обшивки и палуб быстроходных катеров	1	Сучки несросшиеся не допускаются, а сросшиеся допускаются размером не более 5 мм в тонких и не более 10 мм в толстых заготовках, в количестве не более 1 шт. на 1 пог. м длины заготовки и с расположением не ближе 10 мм от ребер. В древесине заготовок не должно быть червоточни. В заготовках для деталей обшивки и палуб быстроходных катеров ширина ядровой части по внутренней пласти на середине длины заготовок должна быть не менее 50% ширины пласти в тонких и не менее 25% в толстых заготовках
3. Для лицевых деталей мебели	1	Сучки несросшиеся не допускаются, а сросшиеся допускаются до 10 мм тол-

Продолжение

Назначение заготовок	Применяемая группа	Дополнительные требования
		ко на сторонах шириной 32 мм и более без выхода на ребро. По количеству сучки до 5 мм не учитываются, а большие допускаются 1 шт. на деталь длиной до 1 м, и 2 шт. на деталь большей длины. Браковка заготовок ведется по лицевым сторонам, а оборотные стороны допускаются по качественным требованиям 2-й группы. Указания о лицевых сторонах заготовок и доля заготовок с учитываемыми сучками в поставляемой партии заготовок указываются в спецификации потребителя в соответствии с техническими условиями на мебель
4. (Исключен, Изм. № 2).		
5. Для реек основания паркетных досок	4	Общая длина сквозных трещин на обоих торцах не должна превышать $\frac{1}{2}$ длины заготовки — рейки основания.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

12. Поставка заготовок в количественных соотношениях по размерам, породам и видам (пиленые, клееные, калиброванные) должна производиться по спецификациям потребителей, обоснованным чертежами, техническими условиями и стандартами на готовые детали и изделия.

В партии заготовок одного размера и назначения сортировка заготовок по группам качества может не производиться.

Допускается по заказам потребителей поставка кратных по ширине, толщине и длине заготовок.

(Измененная редакция, Изм. № 2).**IIa. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЯ**

12a. Методы контроля — по ГОСТ 6564—84.

12б. Прочность боковых клеевых соединений — по ГОСТ 15613.1—84, ГОСТ 25884—83; зубчатых клеевых соединений — по ГОСТ 15613.4—78, водостойкость — по ГОСТ 17005—82.

Разд. IIa. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

III. ПРАВИЛА МАРКИРОВКИ, ПРИЕМКИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, ХРАНЕНИЯ И УПАКОВКИ

13. Правила приемки, маркировка, пакетирование и транспортирование — по ГОСТ 6564—84 и ГОСТ 19041—85.

Размеры транспортных пакетов — по ГОСТ 16369—88.

Хранение заготовок — по ГОСТ 3808.1—80 и ГОСТ 19041—85.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

14. Для транспортирования в вагонах по железной дороге или в судах водным путем заготовки толщиной до 25 мм, шириной до 100 мм и длиной до 1,5 м должны быть упакованы в пачки, отдельно по породам, размерам и назначению.

Пачки заготовок должны быть увязаны проволокой, шпагатом, узкой стальной лентой или другими увязочными материалами, обеспечивающими прочность упаковки и сохранность заготовок.

Редактор Л. Д. Курочкина
Технический редактор В. Н. Прусакова
Корректор А. С. Черноусова

Сдано в набор 23.05.94. Подп. в печ. 16.06.94. Усл. печ. л. 0,93. Усл. кр.-отт. 0,98.
Фч.-изд. л. 0,79. Тир. 543 экз. О 1426.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6, Зак. 172