

**АППАРАТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ  
НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 1000 В**

**ДОПУСТИМЫЕ ТЕМПЕРАТУРЫ НАГРЕВА  
ЧАСТЕЙ АППАРАТОВ**

Издание официальное

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****АППАРАТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ  
ДО 1000 В****ГОСТ  
403—73****Допустимые температуры нагрева частей аппаратов**Electrical apparatus for voltages up to 1000 V.  
Temperature rise limits of apparatus parts**Взамен  
ГОСТ 403—41**

МКС 29.020

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 апреля 1973 г. № 852 дата введения установлена

**01.01.74**

Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

1. Настоящий стандарт распространяется на аппараты электрические на напряжение до 1000 В, предназначенные для работы в условиях по ГОСТ 15150—69 и ГОСТ 15543—70, и устанавливает допустимые температуры нагрева частей аппаратов.

Стандарт распространяется и на аппараты, встраиваемые в комплектные распределительные устройства.

Стандарт не распространяется на аппараты, предназначенные для применения в узкоспециальных отраслях (например, радиоизмерительная, угольная и горнорудная).

В стандарте учтены требования рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2901—70.

2. Превышения температуры частей аппаратов над температурой окружающего воздуха не должны быть более значений, указанных в таблице. При этом температура окружающего воздуха принята равной 40 °С, а высота над уровнем моря — не более 1000 м.

Указанные превышения температуры допустимы только в том случае, если они не вызывают нагрева соседних частей аппаратов выше допустимых для них значений.

В качестве превышения температуры при работе аппарата в продолжительном режиме принимается установившееся значение превышения температуры; при работе в повторно-кратковременном режиме — установившееся максимальное значение превышения температуры в конце рабочих периодов.

3. Превышения температуры, указанные в пп. 1—3 таблицы, относятся к работе нового аппарата с чистыми неподгоревшими и неоплавленными контактными поверхностями коммутирующих контактов и разборных неразъемных соединений.

4. Величины допустимых превышений температуры относятся к работе аппарата при его номинальных: режиме работы, токе, частоте переменного тока и при напряжении на зажимах катушек напряжения, равном верхнему пределу, оговоренному в стандартах на конкретные типы аппаратов, но не ниже 1,05 номинального.

5. Величины допустимых превышений температуры для аппаратов, работающих при температуре окружающего воздуха, отличающейся от принятой расчетной (40 °С), должны быть изменены так, чтобы допустимая температура частей аппарата, определяемая как сумма указанных в таблице превышений и расчетной температуры окружающего воздуха, сохранялась неизменной.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

*Переиздание. Октябрь 2003 г.*© Издательство стандартов, 1973  
© ИПК Издательство стандартов, 2003

## Допустимые превышения температуры частей аппаратов при температуре окружающего воздуха 40 °С

°С

Части аппаратов	Режим работы аппаратов			
	продолжительный (см. примечание 1)		прерывисто-продолжительный, повторно-кратковременный, кратковременный	
	в воздухе	в трансформаторном масле	в воздухе	в трансформаторном масле
1. Коммутирующие контакты главной цепи:				
а) из меди без покрытия	45	40	65 (см. примечания 1, 2)	65 (см. примечание 1)
б) гальванически покрытые серебром	200 (см. примечание 3)	50	200 (см. примечание 3)	65
в) с накладками из серебра	200 (см. примечание 4)	50	200 (см. примечание 4)	65
г) с накладками из металлокерамических композиций на базе серебра, а также из других материалов	См. примечание 5	50	См. примечание 5	65
д) скользящие с накладками из серебра или металлокерамических композиций на базе серебра	80	50	80	65
2. Коммутирующие контакты вспомогательной цепи с накладками из серебра или металлокерамических композиций на базе серебра	80	50	80 (см. примечание 2)	65
3. Контактные соединения внутри аппаратов разборные и неразборные (кроме паяных и сварных):				
а) из меди, алюминия и их сплавов, стали и алюминия, плакированных медью, без защитных покрытий	55	50	55	55
б) из меди, алюминия и их сплавов, низкоуглеродистой стали, защищенные от коррозии покрытием неблагородными металлами, обеспечивающими стабильность переходного сопротивления лучше меди	65	50	65	65
в) из меди и ее сплавов, из низкоуглеродистой стали, защищенные от коррозии покрытием контактной поверхности серебром	95 (см. примечание 6)	50	95 (см. примечание 6)	65

°С

Части аппаратов	Режим работы аппаратов			
	продолжительный (см. примечание 1)		прерывисто-продолжительный, повторно-кратковременный, кратковременный	
	в воздухе	в трансформаторном масле	в воздухе	в трансформаторном масле
4. Контактные соединения внутри аппарата, паяные мягкими оловянистыми припоями:				
а) когда пайка является главным способом, обеспечивающим механическую прочность соединения	60	50	60	60
б) когда пайка частично разгружена от механических нагрузок (склепанные, свинчатые и т. д.)	См. примечание 7	50	См. примечание 7	65
5. Контактные соединения внутри аппаратов, выполненные с помощью пайки твердым припоем или сварки	Не нормируется	50	Не нормируется	65
6. Контактные соединения выводов аппаратов с внешними проводниками	По ГОСТ 10434—82			
7. Обмотки многослойных катушек с изоляционными материалами нагревостойкостью по ГОСТ 8865—93 (при измерении температуры методом сопротивления) классов:				
У	50	—	70	—
А	65	60	85	60
Е	80	60	100	60
В	90	60	110	60
Ф	115	—	135	—
Н	140	—	160	—
С	Более 140	—	—	—
8. Детали из металла, работающие как пружины (см. примечание 8):				
а) из меди	35	35	35	35
б) из фосфористой бронзы и аналогичных ей сплавов	65	50	65	65
в) из бериллиевой бронзы и куняля	110	50	110	65
г) из углеродистой конструкционной качественной стали	80	50	80	65

°С

Части аппаратов	Режим работы аппаратов			
	продолжительный (см. примечание 1)		прерывисто-продолжительный, повторно-кратковременный, кратковременный	
	в воздухе	в транс- форматорном масле	в воздухе	в трансформаторном масле
9. Рукоятки:				
а) из металла	15	—	15	—
б) из изоляционного материала	25	—	25	—
10. Доступные для при- косновения ободочки и дру- гие части (см. примечание 9)	45	—	45	—
11. Масло в верхнем слое	—	40	—	60

**Примечания:**

1. Для аппаратов, предназначенных для работы в кратковременном и продолжительном режимах, допустимые превышения температуры в продолжительном режиме работы должны соответствовать величинам, приведенным для повторно-кратковременного и кратковременного режимов, кроме допустимых превышений для медных коммутационных контактов (без покрытий) главной цепи, для которых устанавливаются в этом случае допустимые превышения температуры в воздухе 55 °С и в масле — 45 °С.

2. Указанное превышение температуры при повторно-кратковременном режиме работы установлено для испытания в условиях, когда на контактах не возникает дуга.

3. Температура ограничивается теплостойкостью соседних частей, если слой серебра не повреждается электрической дугой и не стирается при испытании на механическую износостойкость, которое должно проводиться при нагретых контактах. В противном случае эти контакты должны рассматриваться как не имеющие покрытия серебром.

4. Температура ограничивается теплостойкостью соседних частей.

5. Температура нормируется в соответствии со свойствами материалов и должна быть оговорена в стандартах на отдельные виды, серии и типы аппаратов.

6. Указанные требования не распространяются на контактные соединения с элементами теплового действия (с тепловыми расцепителями автоматических выключателей, тепловыми элементами реле, предохранителей, реостатов, сопротивлений и т. п.); температура нагрева в этом случае ограничивается теплостойкостью соседних частей и определяется стандартами на конкретные типы аппаратов.

7. Превышение температур указывается в стандартах на конкретные типы аппаратов.

8. Допускается более высокое превышение температур, если расчетным или экспериментальным путем будет подтверждена возможность работы аппаратов в этих условиях.

9. Нормы приняты для электрических аппаратов, устанавливаемых в шкафах, ящиках и закрытых электротехнических помещениях. Допустимость более высоких превышений температур оболочек некоторых аппаратов (например, реостатов, сопротивлений), а также меры, применяемые при установке этих аппаратов в месте эксплуатации, устанавливаются в стандартах на эти аппараты.

6. Предельно допустимая температура воздуха, выходящего из оболочек аппаратов на расстоянии 25—30 мм от наружной поверхности аппаратов, работающих в номинальном режиме, не должна быть более 220 °С.

7. Испытание на нагревание должно проводиться по ГОСТ 2933—93\*.

\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 2933—83.

*Редактор Л.В. Коретникова*  
*Технический редактор Н.С. Гришанова*  
*Корректор Т.И. Кононенко*  
*Компьютерная верстка И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 25.09.2003. Подписано в печать 05.11.2003. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.  
Тираж 75 экз. С 12609. Зак. 332.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов