



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ВЕСОВЫЕ ДОЗАТОРЫ ДИСКРЕТНОГО
ДЕЙСТВИЯ, ВЕСЫ И ВЕСОВЫЕ
ДОЗАТОРЫ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ**

**ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШИВАНИЯ.
МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**

ГОСТ 24619—81

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**ВЕСОВЫЕ ДОЗАТОРЫ ДИСКРЕТНОГО ДЕЙСТВИЯ,
ВЕСЫ И ВЕСОВЫЕ ДОЗАТОРЫ НЕПРЕРЫВНОГО
ДЕЙСТВИЯ****ГОСТ
24619-81****Пределы взвешивания. Метрологические параметры**Scale weighers of proportioning action, scales and
scale weighers of continuous action.

Capacity limits. Metrological parameters

ОКП 42 7400

Срок действия

с 01.01.83до 01.01.91**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на автоматические и полуавтоматические весовые дозаторы дискретного действия, весы и весовые дозаторы непрерывного действия и устанавливает пределы взвешивания, дозирования и метрологические параметры.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШИВАНИЯ И ДОЗИРОВАНИЯ**1.1. Дозаторы дискретного действия**

1.1.1. Устанавливают следующий ряд наибольших пределов дозирования (далее — НПД):

1; 2; 5; 10; 20; 25; 50; 100; 200; 500 г;

1; 2; 2,5; 3,2; 5; 6,3; 10; 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100; 125;
160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800 кг;1; 1,25; 1,6; 2; 2,5; 3,2; 4; 5; 6,3; 8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 32; 40;
50; 63; 80; 100; 125; 160; 200 т.

Для дозаторов, разработанных до введения в действие настоящего стандарта, а также в случаях, обусловленных требованиями

сопрягаемости со смежным оборудованием и аппаратурой и параметрами применяемых комплектующих изделий, допускаются в пределах ряда следующие значения НПД: $1,2 \times 10^a$; $1,5 \times 10^a$; 3×10^a ; 6×10^a ; $7,5 \times 10^a$; 7×10^a , где a — целое положительное число или нуль.

1.1.2. Наименьшие пределы дозирования (далее — НмПД) должны устанавливаться в стандартах и технических условиях на дозаторы конкретных типов.

1.1.3. Допускается вместо НПД и НмПД устанавливать номинальные значения массы доз, наибольшие значения которых должны соответствовать указанным в п. 1.1.1.

1.1.4. Наибольший предел производительности — по ГОСТ 27424—87.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.2. Дозаторы непрерывного действия

1.2.1. Устанавливают следующий ряд наибольших пределов производительности (далее — НПП):

0,4; 0,63; 1; 1,6; 2,5; 4; 6,3; 10; 16; 25; 40; 63; 100; 160; 250; 400; 630 кг/ч;

1; 1,6; 2,5; 4; 6,3; 10; 16; 25; 40; 63; 100; 160; 250; 400; 630; 1000; 1600; 2500; 4000 т/ч.

Для дозаторов, разработанных до введения настоящего стандарта, а также в случаях, обусловленных требованиями сопрягаемости со смежным оборудованием, аппаратурой и параметрами применяемых комплектующих изделий, допускаются в пределах ряда следующие значения НПП: $1,25 \times 10^a$; 2×10^a ; $3,2 \times 10^a$; 5×10^a ; 8×10^a , где a — целое положительное число или нуль.

1.2.2. Наименьший предел производительности (далее — НмПП) должен составлять до 25% НПП. Диапазон регулирования производительности устанавливают 1:4; 1:10.

Для дозаторов, разработанных до введения в действие настоящего стандарта, допускается НмПП устанавливать:

50% НПП — для классов 0,25—1,5;

30% НПП — для классов 2; 2,5.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Весы непрерывного действия

1.3.1. Наименьший предел взвешивания (далее — НмПВ) должен составлять 0,1 массы материала, взвешиваемого на весах за 1 ч при наибольшей линейной плотности.

1.3.2. Устанавливают следующий ряд наибольших линейных плотностей взвешиваемого материала:

1; 1,25; 1,6; 2; 2,5; 3,2; 4; 5; 6,3; 8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250 кг/м.

1.3.3. Наименьшая линейная плотность взвешиваемого материала должна составлять 20% наибольшей линейной плотности.

Для весов, разработанных до введения в действие настоящего стандарта, наименьшую линейную плотность допускается устанавливать равной 50% наибольшей линейной плотности.

2. МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1. Дозаторы дискретного действия

2.1.1. Классы точности и пределы допускаемой погрешности каждой дозы в интервалах от НмПД до 0,5 НПД, % от 0,5 НПД, и св. 0,5 НПД до НПД, % от номинального значения массы дозы, должны соответствовать указанным ниже:

Класс точности	Предел допускаемой погрешности каждой дозы
0,1	$\pm 0,1$
0,2	$\pm 0,2$
0,25	$\pm 0,25$
0,4	$\pm 0,4$
0,5	$\pm 0,5$
1	$\pm 1,0$
1,5	$\pm 1,5$
2	$\pm 2,0$
2,5	$\pm 2,5$

2.1.2. Пределы допускаемой погрешности среднего арифметического значения массы дозы из десяти последовательных доз одного и того же номинального значения не должны превышать половины значений пределов допускаемой погрешности каждой дозы, указанных в п. 2.1.1.

Метрологические параметры дозаторов, разработанных до 1 января 1981 г., должны соответствовать пп. 2.1.1 и 2.1.2 с 1 января 1985 г.

Примечание. Для дозаторов для чая:

пределы допускаемой погрешности каждой дозы должны составлять:

± 135 мг для доз массой 25, 50, 75 г,

± 225 мг » » » 100, 200 г,

± 500 мг » » » 500 г,

пределы допускаемой погрешности среднего арифметического значения массы дозы из двадцати последовательных доз должны составлять:

± 30 мг для доз массой 25, 50, 75 г,

± 60 мг » » » 100, 200 г,

± 150 мг » » » 500 г.

2.1.3. Для многокомпонентных дозаторов пределы допускаемой погрешности каждой дозы, включающей дозируемые компоненты, должны соответствовать указанным в пп. 2.1.1 и 2.1.2.

2.2. Дозаторы непрерывного действия

2.2.1. Классы точности и пределы допускаемой погрешности дозаторов должны соответствовать указанным ниже:

Класс точности	Предел допускаемой погрешности, % от НПП
0,25	±0,25
0,4	±0,4
0,5	±0,5
0,6	±0,6
1	±1,0
1,5	±1,5
2	±2,0
2,5	±2,5

2.2.2. Погрешность измерения суммарной массы не должна превышать значений, указанных в п. 2.2.1, умноженных на удвоенное отношение НПП к НмПП.

2.2.3. Время непрерывной работы, за которое устанавливают соответствие метрологических параметров дозаторов требованиям настоящего стандарта, должно составлять 6 мин.

2.3. Весы непрерывного действия (конвейерные)

2.3.1. Классы точности и пределы допускаемой погрешности весов должны соответствовать указанным ниже:

Класс точности	Предел допускаемой погрешности, % от измеренной массы
0,5	±0,5
1	±1,0
1,5	±1,5
2	±2,0

2.3.2. Цену деления d и дискретность отсчета d_d основного суммирующего отсчетного устройства весов устанавливают:

$$d = d_d \leq \frac{N_{\text{мПВ}} \cdot K}{100}, \text{ где } K \text{ — коэффициент, соответствующий}$$

классу точности.

2.3.3. Для весов с дискретным основным отсчетным устройством пределы допускаемых погрешностей следует увеличивать до ближайших значений, кратных дискретности отсчета этого устройства.

Метрологические параметры весов, разработанных до 1 января 1981 г., должны соответствовать пп. 2.3.1—2.3.3 с 1 января 1985 г.

2.4. Весы и дозаторы должны подвергаться дополнительной юстировке (настройке) при изменении значения температуры, соответствующего предшествующей юстировке (настройке), более чем на $\pm 10^\circ\text{C}$.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. П. Осокина, канд. техн. наук (руководитель темы); Н. Н. Колоколкин;
Г. А. Кузьмина; В. М. Ситниченко; Г. Л. Умриха; Д. Л. Браз

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.02.81 № 975

- 3. Срок проверки 1993 г., периодичность — 5 лет**

- 4. Стандарт соответствует РС 4762—74 в части метрологических параметров**

- 5. ВЗАМЕН ГОСТ 10223—75, ГОСТ 13712—68, кроме весов для статического взвешивания, ГОСТ 16284—75**

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** [декабрь 1988 г.] с Изменением № 1, утвержденным в июле 1988 г. [ИУС 11—88].

Проверен в 1988 г.

Срок действия продлен до 01.01.91. Постановление Госстандарта СССР от 21.05.87 № 1652

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 22.02.89 Подп. в печ. 14.04.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,31 уч.-изд. л.
Тир. 6000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 585.