

УСТАНОВКИ СТРУГОВЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное



М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**УСТАНОВКИ СТРУГОВЫЕ****Основные параметры и размеры.
Общие технические требования**Plough installations. Basic parameters and dimensions.
General technical requirements**ГОСТ
28629—90**МКС 73.100.10
ОКП 31 4136Дата введения **01.01.91**

Настоящий стандарт распространяется на струговые установки (далее — установки) отрывного (СО), скользящего (СН) и комбинированного (СК) типов для выемки пластов угля мощностью от 0,5 до 2,0 м с углом падения до 35° — при подвигании очистных забоев по простиранию, до 12° — при подвигании очистных забоев по восстанию и до 5° — при подвигании очистных забоев по падению.

Первый абзац вводной части стандарта, параметры, указанные в п. 7 таблицы и в примечаниях к ней, требования, указанные в пп. 2.1, 2.4, 2.7, 2.8, 2.9 и 2.10, являются обязательными.

Термины, применяемые в стандарте, и их пояснения приведены в приложении.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные параметры и размеры установок, дифференцированные в зависимости от типа и исполнения, должны соответствовать значениям, приведенным в таблице.

Наименование параметра	Значение параметров по типоразмерам							
	1СОП	2СОП	3СОП	1СНП	2СНП	3СНП	2СКП	3СКП
1. Применяемость по мощности пласта, м:								
минимальной, не более	0,5	0,7	0,9	0,55	0,7	0,9	0,8	0,9
максимальной, не менее	0,8	1,1	1,6	0,8	1,1	1,6	1,1	1,6
2. Применяемость по сопротивляемости пласта резанию, кН/м, не менее	250			300			300	
3. Суммарная номинальная мощность двигателей исполнительного органа, кВт, не менее:								
для серийно выпускаемых установок	220	220	220	220	220	320	320	320
для вновь проектируемых установок	220	320	320	220	320	320	320	320

Наименование параметра	Значение параметров по типоразмерам							
	1СОП	2СОП	3СОП	1СНП	2СНП	3СНП	2СКП	3СКП
4. Суммарная номинальная мощность двигателей конвейера, кВт, не менее:								
для серийно выпускаемых установок	220	220	220	220	320	320	320	320
для вновь проектируемых установок	220	320	320	220	320	320	320	320
5. Скорость движения исполнительного органа, м/с	0,2—2,5							
6. Высота исполнительного органа, мм	400—750	400—1000	500—1500	450—750	450—1000	600—1500	500—1000	600—1500
7. 80%-ный ресурс до капитального ремонта, тыс. т, не менее:								
для серийно выпускаемых установок	160	225	250	180	270	375	475	550
для вновь проектируемых установок	160	375	475	180	450	550	475	550

Примечания:

- 80 %-ный ресурс до капитального ремонта определяется по предельному состоянию рештчатного става установки.
- При выемке антрацитов 80 %-ный ресурс до капитального ремонта должен составлять не менее 50 % указанного в таблице.
- В нормативно-технических документах (НТД) на установки указывают 80%-ные ресурсы до замены сборочных единиц. Номенклатура сборочных единиц и сроки введения показателя устанавливаются по согласованию разработчика (изготовителя) и заказчика.

2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Установки должны изготавливаться по технической документации, разработанной и утвержденной в установленном порядке.

2.2. Установки должны обеспечивать работу в левом и правом забое как с механизированной, так и с индивидуальной крепями.

2.3. Установки, в зависимости от их применения по углу падения при подвигании очистных забоев по простиранию, должны изготавливаться в следующих исполнениях:

СОП, СНП и СКП — для применения на пластах с углом падения от 0° до 25° включительно; СОН, СНН и СКН — для применения на пластах с углом падения свыше 25°.

2.4. Установки должны оснащаться системой (средствами) управления в вертикальной плоскости.

2.5. Приводные станции установок должны иметь возможность располагаться как в лаве, так и в прилегающих горных выработках.

2.6. Приводы установок должны обладать устройствами защиты их от перегрузок.

2.7. Система управления токоприемниками установок должны обеспечивать ручное и дистанционное (или автоматическое) управление токоприемниками.

2.8. Корректируемый уровень звуковой мощности, определяемый по ГОСТ 12.1.003 и по ГОСТ 12.1.028*, должен устанавливаться в НТД на установки конкретных типов и не превышать значений, установленных в них.

2.9. Удельное пылевыведение при работе установки с предусмотренными на ней средствами борьбы с пылью на пластах IV группы пыльности при скорости движения воздуха в лаве 2 м/с не должно превышать 12 г на тонну добываемого угля.

2.10. Установки должны соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ 27038 и «Нормативам по безопасности забойных машин и комплексов», утвержденным Госгортехнадзором СССР.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51402—99.

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ИХ ПОЯСНЕНИЯ

Термин	Пояснение
Установка отрывного типа (типа СО)	Установка с исполнительным органом, опирающимся на почву пласта, и расположением его тяговых цепей у стругового конвейера со стороны выработанного пространства
Установка скользящего типа (типа СН)	Установка с исполнительным органом, опирающимся на специальную направляющую, закрепленную на струговом конвейере, и расположением его тяговых цепей у стругового конвейера со стороны забоя
Установка комбинированного типа (типа СК)	Установка с исполнительным органом, опирающимся на специальную направляющую, расположенную под конвейером, и расположением его тяговых цепей у стругового конвейера со стороны выработанного пространства

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством угольной промышленности СССР
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.07.90 № 2292
- Стандарт соответствует СТ СЭВ 6564—89 в части основных параметров и размеров
- ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
- ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.003—83	2.8
ГОСТ 12.1.028—80	2.8
ГОСТ 27038—86	2.10

- ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 2005 г.

Редактор *Л.В. Коретникова*
 Технический редактор *В.И. Прусакова*
 Корректор *Р.А. Менцова*
 Компьютерная верстка *И.А. Назейкиной*

Сдано в набор 13.07.2005. Подписано в печать 27.07.2005. Формат 60 × 84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
 Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35. Тираж 55 экз. Зак. 480. С 1562.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
 www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
 Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
 Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.