ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАРТОЧКИ ПОЧТОВЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9422—83

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством связи СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ:

В. К. Борисова; С. Ф. Слепнева

ВНЕСЕН Министерством связи СССР

Член Коллегии **В. А. Кузьмин**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.11.83 № 5514

УДК 676.813.6:006.354 Группа Т53

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАРТОЧКИ ПОЧТОВЫЕ

Технические условия

Postcards. Specifications

ГОСТ 9422—83

Взамен ГОСТ 9422—73

ОКП 95 7550

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1983 г. № 5514 срок действия установлен

с 01.07.84
до 01.07.89 94
(2189)

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на почтовые карточки, повестки и извещения, предназначенные для пересылки письменных сообщений.

Стандарт не распространяется на карточки изобразительные (открытки), выпускаемые предприятиями Государственного Комитета Совета Министров СССР по делам издательств, полиграфии и книжной торговли или другими министерствами и ведомствами, предназначенные для пересылки в конверте.

Стандарт полностью соответствует ИСО МС 328—74.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Карточки должны изготовляться следующих видов:

МП — маркированные простые, с чистой оборотной стороной;

МХО — маркированные художественные с рисунком на оборотной стороне;

МХЛ — маркированные художественные с рисунком на лицевой (адресной) стороне, с чистой оборотной стороной;

НХО — немаркированные художественные с рисунком на оборотной стороне;

НХЛ — немаркированные художественные с рисунком на лицевой (адресной) стороне, с чистой оборотной стороной;

НП — немаркированные простые, с чистой оборотной стороной.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984

Карточки видов МП, МХО, МХЛ могут изготовляться также с указанием категории авиаотправления (АВИА), а карточки вида МХЛ — с текстом вместо рисунка.

1.2. Карточки перечисленных видов должны изготовляться форматом $(105 \pm 1{,}5) \times (148 \pm 1{,}5)$ мм.

1.3. Условное обозначение карточек должно содержать: вид, категорию отправления и обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения:

Карточки почтовой маркированной художественной с рисунком на лицевой (адресной) стороне:

Карточка МХЛ ГОСТ 9422—83;

То же, маркированной художественной с почтовой маркой и рисунком на оборотной стороне категории АВИА:

Карточка МХО АВИА ГОСТ 9422—83.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Почтовые карточки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Лицевые (адресные) стороны карточек должны изготовляться видов:

МХО, НХО, МХО АВИА — по черт. 1, 6;
МХЛ, НХЛ, МХЛ АВИА — » » 2, 6;
МП, НП, МП АВИА — » » 3, 6.

2.3. Оформление и содержание оборотной стороны карточек видов МП и НП устанавливаются выпускающими их организациями, за исключением слов «Повестка» и «Извещение», которые должны распологаться, как указано на черт. 4 и 5.

Допускается изготовлять карточки с дополнительными, не предусмотренными чертежами знаками, штампами и другими обозначениями служебного характера, устанавливаемыми Министерством связи СССР и размещаемыми в зоне служебных отметок.

Допускается изготовлять карточки, где индекс предприятия связи места назначения, адрес получателя, индекс предприятия связи и адрес отправителя, а также наименование организаций выполнены типографским способом.

2.4. Допуск прямолинейности сторон в продольном и поперечном направлениях не более 1 мм.

2.5. В зоне кодового штампа не допускается нанесение других изображений, надписей и знаков, не предусмотренных чертежами 1, 2, 3 и 6.

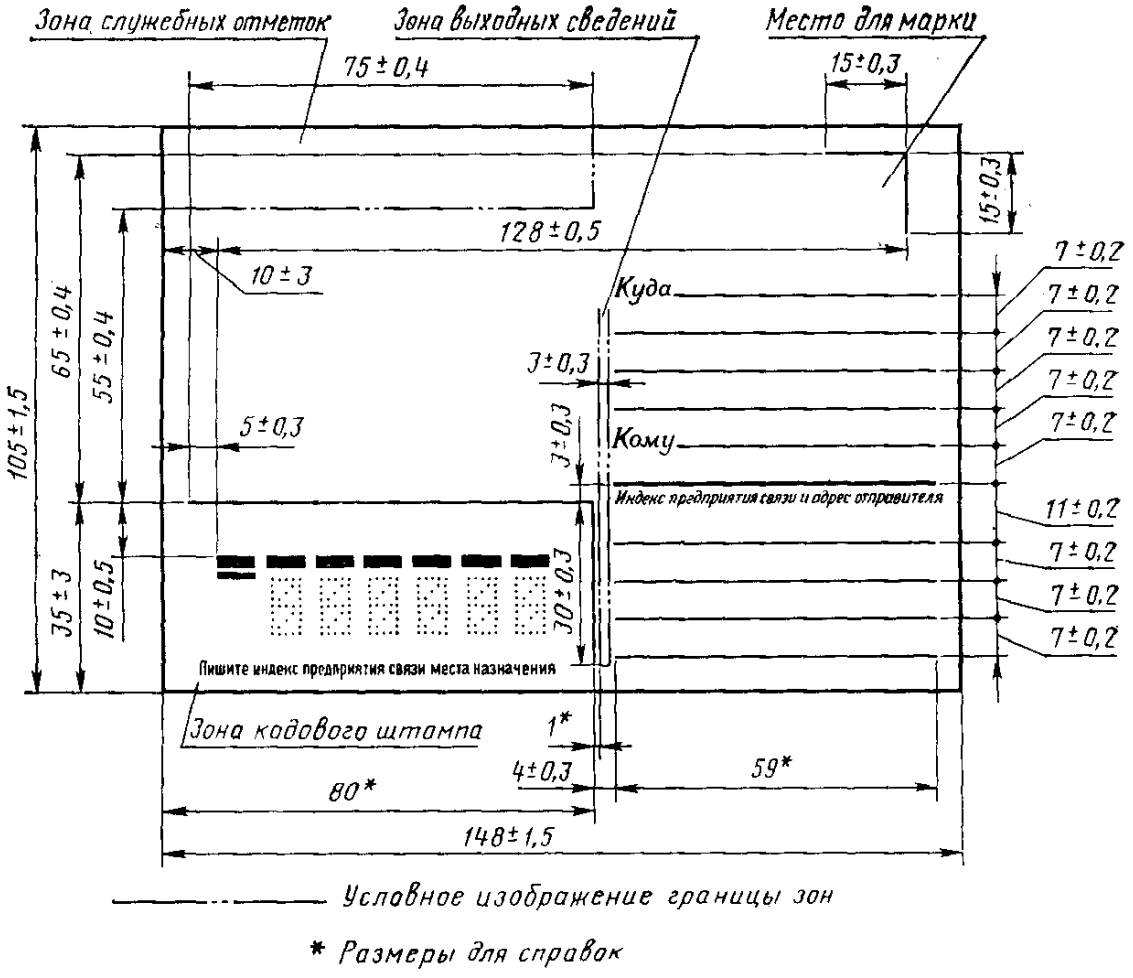
2.6. Допуск параллельности поверхности каждой центровочной метки кодового штампа (черт. 6) относительно большей стороны карточек — не более 1 мм.

2.7. Выходные сведения на карточках видов МХО, НХО, МХЛ, НХЛ, МХО АВИА, МХЛ АВИА должны печататься в зоне, указанной на черт. 1, 2 в соответствии с ГОСТ 7.4—77.

Выходные сведения на карточках видов МП, НП, МП АВИА должны печататься в зоне, указанной на черт. 3.

Выходные сведения должны содержать: наименование издательства, год выпуска издания, номер заказа полиграфического предприятия, наименование полиграфического предприятия, цену.

Линии подсказа адреса получателя и отправителя, линии, ограничивающие зону кодового штампа, и линии, ограничивающие место для марки, должны быть сплошными тонкими толщиной от 0,2 до 0,4 мм.

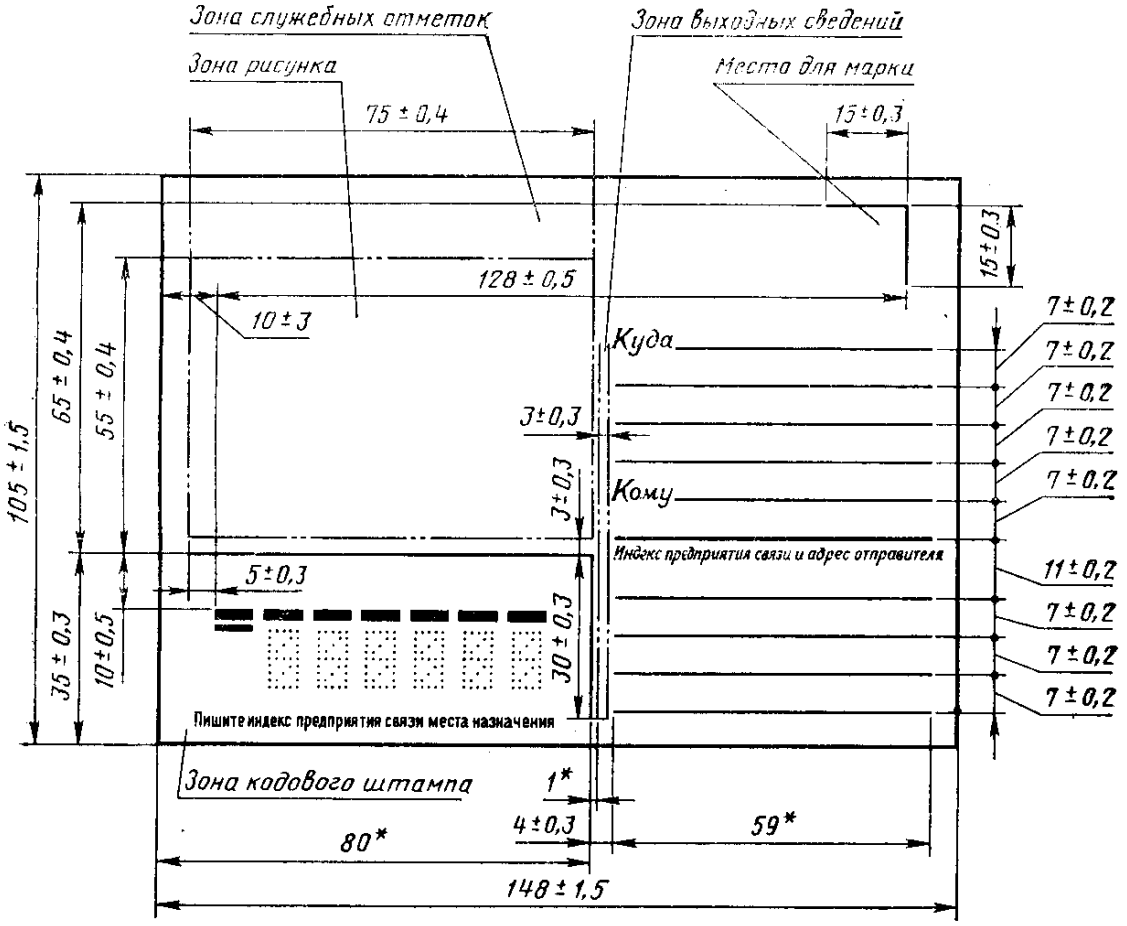


Черт. 1

Линия, отделяющая адрес получателя от адреса отправителя, должна быть сплошной толстой-основной толщиной от 0,5 до 0,8 мм.

2.8. Текст на лицевой стороне карточки печатается литературной гарнитурой по ГОСТ 3489.33—72:

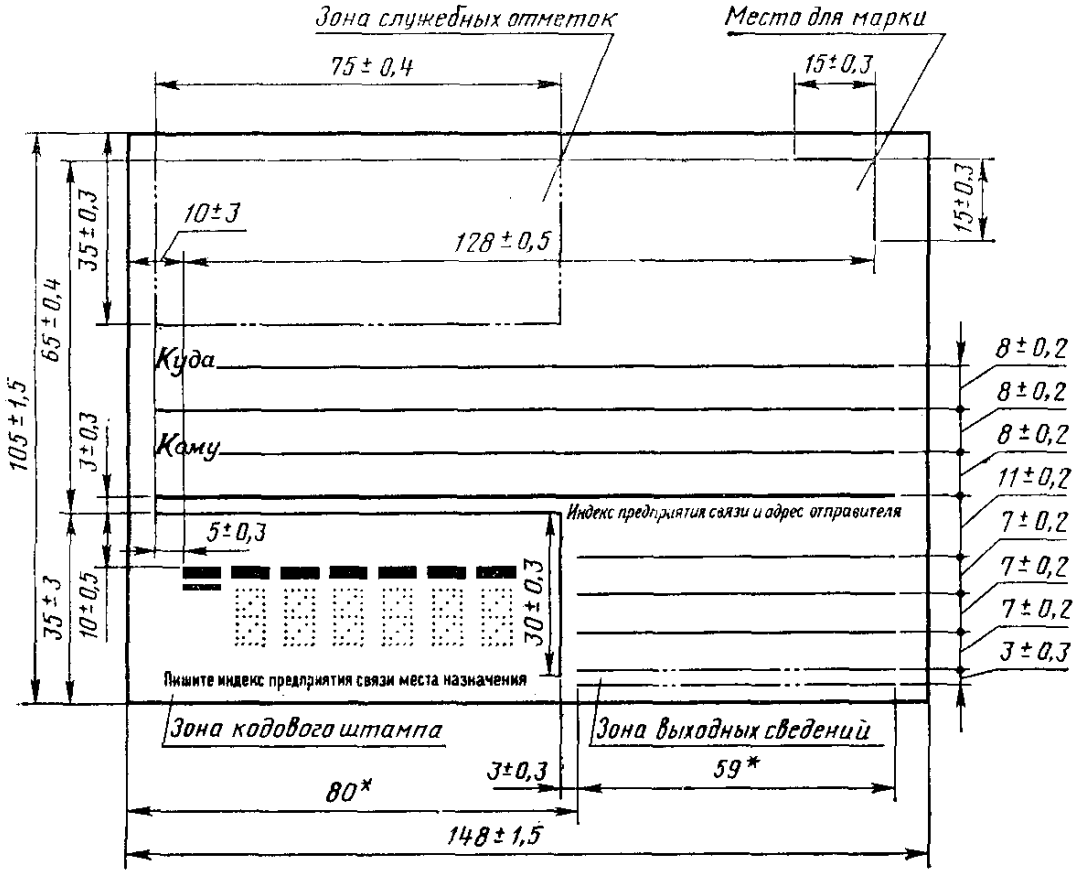
«Куда», «Кому» — кеглем 8, курсивом;



——·—— Условное изображение границы зон

* Размеры для справок

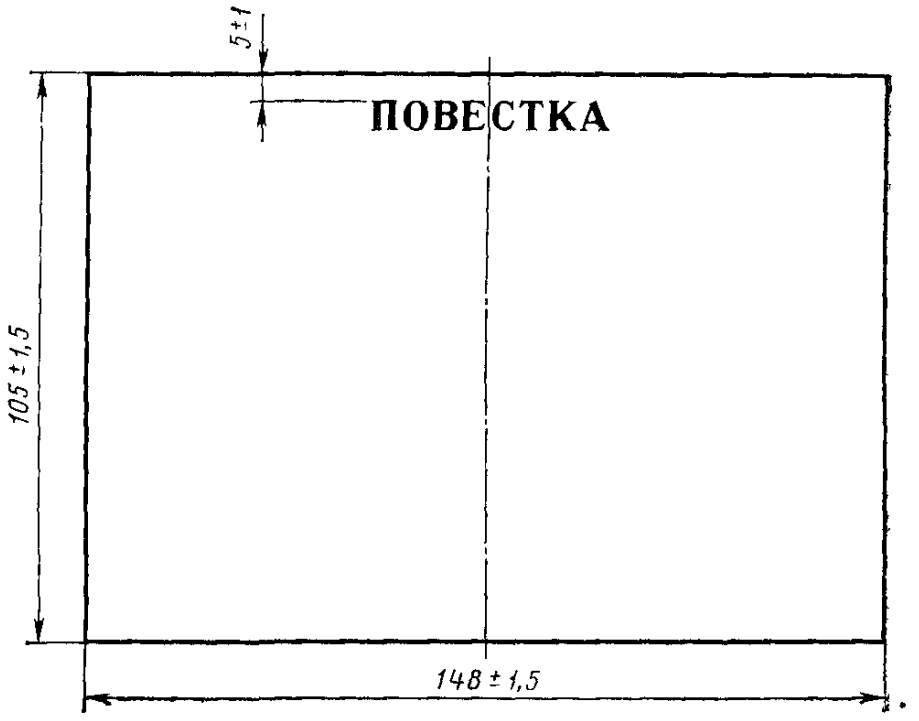
Черт. 2



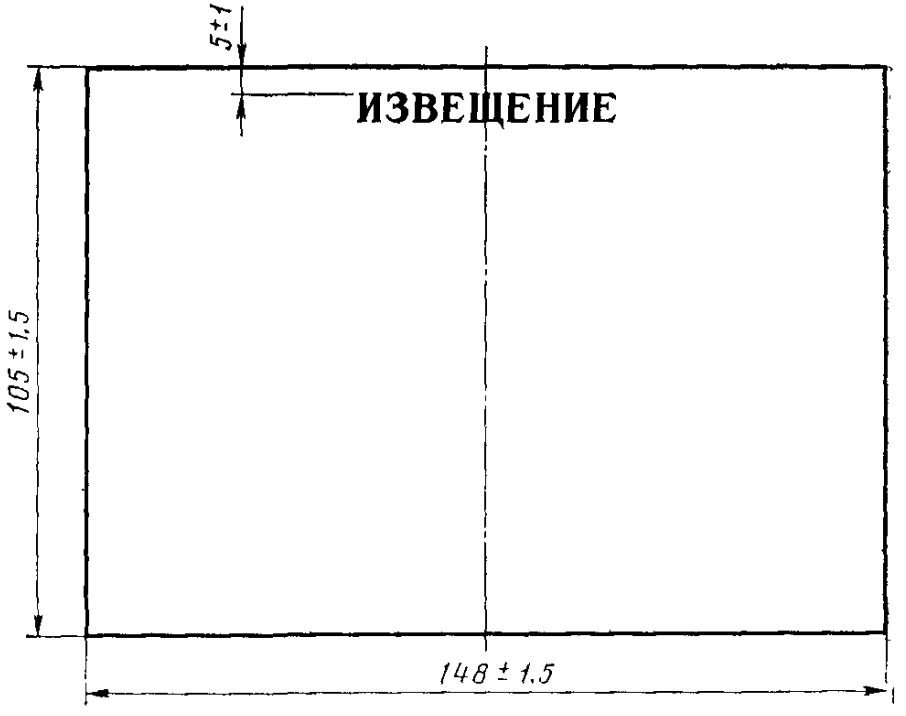
Условное изображение границы зон

* Размеры для справок

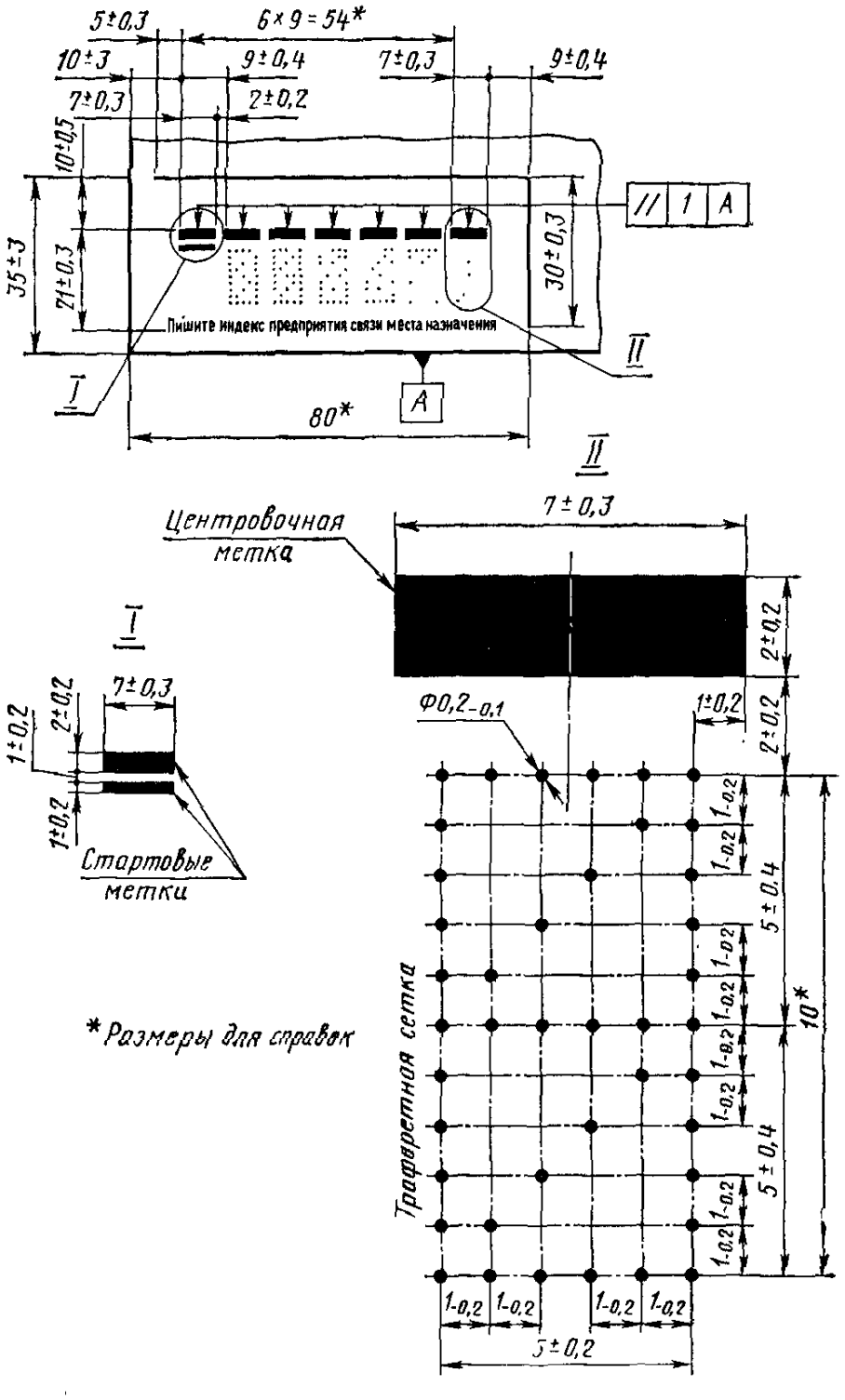
Черт. 3



Черт. 4



Черт. 5



Черт. 6

«Индекс предприятия связи и адрес отправителя» — кеглем 6, светлым прямым;

«Индекс предприятия связи места назначения» — кеглем 6, светлым прямым;

выходные сведения — кеглем 5 или 6, светлым прямым.

Текст на оборотной стороне карточек видов МП и НП печатается:

«Повестка» — кеглем 12 или 14, светлым прямым;
«Извещение» — » 12 » 14, » »

На карточках категории авиаотправления обозначение АВИА должно быть напечатано в зоне служебных отметок. Текст — латинская гарнитура, кегль 12, прямой прописной.

Допускается применять другие типографские шрифты, обеспечивающие ясность и четкость текста в пределах отведенной зоны.

Аннотация к рисунку и фамилия художника должны печататься в левой верхней части зоны служебных отметок или рисунка.

2.9. Элементы кодового штампа должны быть только черного цвета и пропечатаны четко и равномерно.

Показатель контрастности $П_к$ — не менее 0,7.

2.10. Рисунки художественных маркированных карточек должны утверждаться Министерством связи СССР.

2.11. Рисунки художественных немаркированных карточек должны утверждаться в порядке, установленном для печатных изданий.

2.12. Для изготовления карточек должна применяться бумага:

мелованная массой бумаги площадью 1 м² 240 г по ГОСТ 21444—75;

для печати офсетная № 1 марки Г массой бумаги площадью 1 м² 220 г по ГОСТ 9094—70;

карточная для маркированных почтовых карточек по ГОСТ 5.1244—72.

Допускается применять другую бумагу массой бумаги площадью 1 м² 180—250 г, имеющую показатели гладкости, белизны, сорности, не ниже требований указанных выше стандартов.

2.13. Изображения на лицевой и оборотных сторонах карточек должны быть четкими, ясными, без подтеков, пятен и следов от выщипывания волокон бумаги.

Пробельные участки должны быть без загрязнений и следов краски.

2.14. На карточках не должно быть механических повреждений, надорванных краев, загнутых углов, морщин, складок. Обрез кромок карточек должен быть ровным и без заусенцев.

2.15. Допускается изготовление карточек с дополнительными элементами оформления: лакирование, припрессовка пленки.

2.16. Лак должен быть равномерно нанесен на всю поверхность карточки, не должно быть полос и подтеков, пятен и пузырей. Лаковая пленка не должна растрескиваться и слипаться при хранении. Лак не должен изменять цвета оттиска.

2.17. Припрессованная пленка должна прочно скрепляться с бумагой. Карточки с припрессованной пленкой не должны иметь

жоробления, выступающих краев пленки, пузырей, «блесток», и отслоения пленки.

2.18. Карточки, сложенные в пачки, не должны прилипать друг к другу (склеиваться и спрессовываться).

2.19. Максимальный прогиб (коробление) карточек в продольном и поперечном направлениях не должен быть более 5 мм.

2.20. При оформлении карточек с полями минимальный размер полей должен быть 4±1 мм.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Карточки предъявляют к приемке партиями. Партией считается количество карточек одного вида, оформленное одним документом о качестве.

В документе должны быть указаны:

наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

номер партии;

дата выпуска;

наименование изделия;

стоимость одной или пачки карточек;

количество карточек;

обозначение настоящего стандарта.

3.2. Для проверки качества карточек от партии произвольно отбирают 10 пачек и из каждой стопы в каждой отобранной пачке — по 20 карточек.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов проверки соответствия требованиям настоящего стандарта хотя бы у одной карточки проводят повторную проверку на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Для проверки требований, указанных в пп. 1.2, 2.2—2.7, должны применяться измерительные инструменты соответствующей точности:

линейка по ГОСТ 427—75;

измерительная лупа по ГОСТ 8309—75.

4.2. Величину максимального прогиба (коробления) на карточке, установленной на ровной плоскости прогибом кверху, измеряют линейкой через 4 ч с момента изготовления.

4.3. Внешний вид, художественное оформление карточки проверяют визуально путем сравнения с утвержденным образцом-эталоном.

4.4. Показатель контрастности $П_к$ определяют по показаниям фотоэлектрического фотометра в средней части белого поля, расположенного между двумя соседними центровочными метками, и в средней части черного поля центровочной метки и вычисляют по формуле

$$П_к = \frac{A_б - A_ч}{A_б},$$

где $A_б$ — яркость белого поля освещенного изображения, кд/м²;
$A_ч$ — яркость черного поля освещенного изображения, кд/м².

Измерения производят при нейтральном светофильтре и диафрагме яркомера диаметром 0,2 мм. Карточку устанавливают на расстоянии 100 мм от объектива яркомера перпендикулярно к его оптической оси.

Освещенность участка карточки, на котором выполняют измерение, должна лежать в пределах 100—500 лк. Измерение освещенности должно контролироваться люксметром Ю-117 по ГОСТ 14841—80.

В качестве источника света допускается использовать любой осветитель, дающий рассеянный свет.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов измерений показателей контрастности пяти карточек, округленное с точностью 0,1.

Допускается определять контрастность визуально по эталону, согласованному между заказчиком и изготовителем.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Карточки должны укладываться в стопы по 100, 200 или 250 шт., которые должны отделяться друг от друга прокладкой из бумаги.

Стопы по 5 шт. должны упаковываться в пачки. Каждая пачка должна завертываться в оберточную бумагу марок А и Б массой бумаги площадью 1 м² не менее 100 г по ГОСТ 8273—75 с картонной прокладкой сверху и снизу по формату пачки.

По согласованию с заказчиком допускается применять картонные коробки или другие упаковочные материалы и виды упаковки, обеспечивающие сохранность карточек.

Коробки или пачки с карточками должны обвязываться шпагатом по ГОСТ 17308—71, крученым шнуром по ГОСТ 5107—70, клеевой лентой по ГОСТ 18251—72 или полипропиленовым шпагатом из пленочной нити по нормативно-технической документации.

5.2. На каждую пачку с карточками наносят маркировку, с указанием следующих данных:

наименования и товарного знака предприятия-изготовителя, его местонахождение;

наименования изделия, краткого описания сюжета или приклеенного образца, если карточка художественная;

количества карточек в коробке или пачке;

цены одной карточки;

номера заказа;

месяца и года выпуска;

обозначения настоящего стандарта;

манипуляционного знака «Боится сырости» и предупредительной надписи «Не бросать» по ГОСТ 14192—77.

Маркировку наносят краской, пластмассовым или каучуковым штемпелем или наклеиванием этикетки. Допускается наклейка рисунка.

5.3. Карточки должны транспортироваться в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.4. Карточки должны храниться упакованными в крытых складах при температуре от +1 до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

5.5. Пачки или коробки при складировании должны укладываться в штабеля. Высота штабеля не должна превышать 1,8 м.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие карточек требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения карточек — 12 мес с момента изготовления.

Изменение № 1 ГОСТ 9422—83 Карточки почтовые. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.09.8
№ 2889 срок введения установлен

с 01.07.8

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обо
значение: **(СТ СЭВ 4795—84)**.

Вводная часть. Первый абзац после слова «сообщений» дополнить слов
ми: «при автоматизированной обработке»;

(Продолжение см. с. 332

(Продолжение изменения к ГОСТ 942.

дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4795—

Пункт 2.12 дополнить абзацем: «Для изготовления почтовых карточек должна применяться бумага, которая не содержит люминесцентные препараты, кроме флюоресцентных осветляющих средств с максимумом эмиссии от 430 до 450 нм».

(ИУС № 12 1985 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 9422—83 Карточки почтовые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.03.87 № 950

Дата введения 01.09.87

Пункт 1.1. Последний абзац изложить в новой редакции: «Допускается на карточках вида МХЛ в зоне рисунка печатать текст».

Пункт 1.3. Пятый, шестой абзацы исключить.

Пункты 2.2, 2.7. Исключить слова: «МХО АВИА», «МХЛ АВИА», «МП АВИА».

Пункт 2.3. Второй абзац. Исключить слова: «и размещаемыми в зоне служебных отметок»;

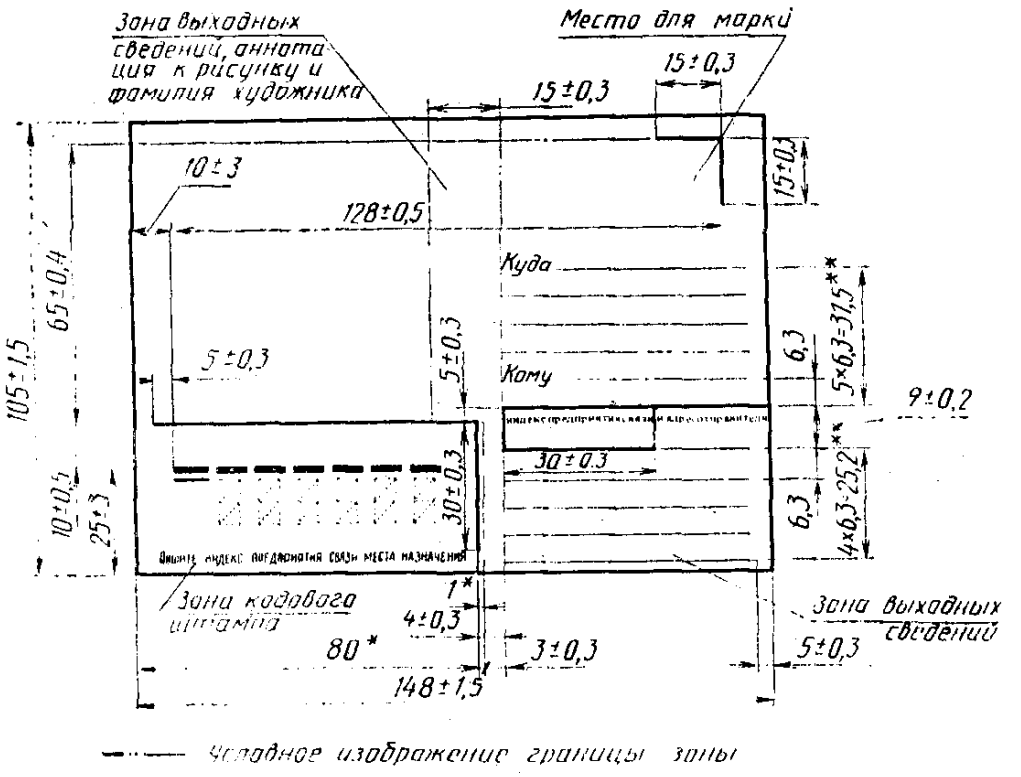
дополнить абзацем: «По согласованию с Министерством связи СССР допускается в зоне адреса получателя и отправителя линии и слова «Куда» и «Кому» не наносить».

Пункт 2.6 исключить.

Пункт 2.7. Четвертый абзац. Заменить слова: «от 0,2 до 0,4 мм» на (0,3±0,1) мм;

пятый абзац изложить в новой редакции: «Линия, отделяющая адрес получателя от адреса отправителя, и линии, ограничивающие зону индекса отправителя, должны быть сплошными толстыми основными толщиной от 0,5 до 0,8 мм»;

чертежи 1—3, 6 заменить новыми:

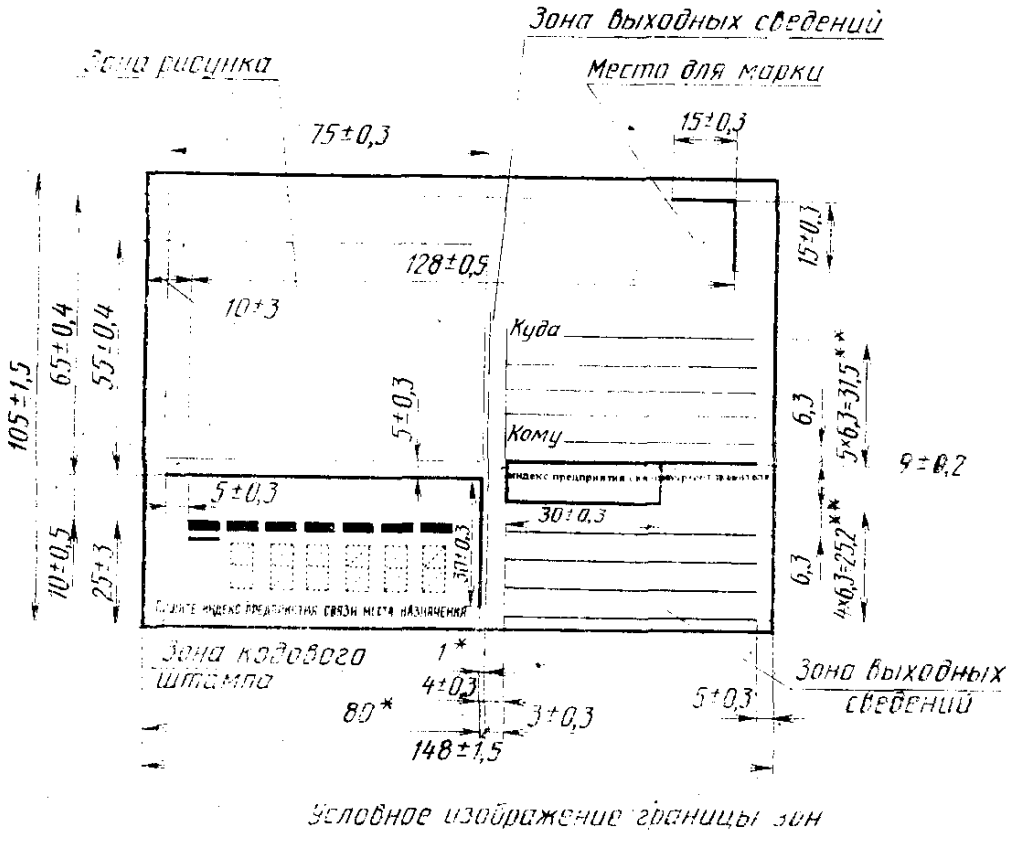


* Размеры для справок.

** Предельные отклонения расстояния между любыми несмежными линиями ±0,2 мм.

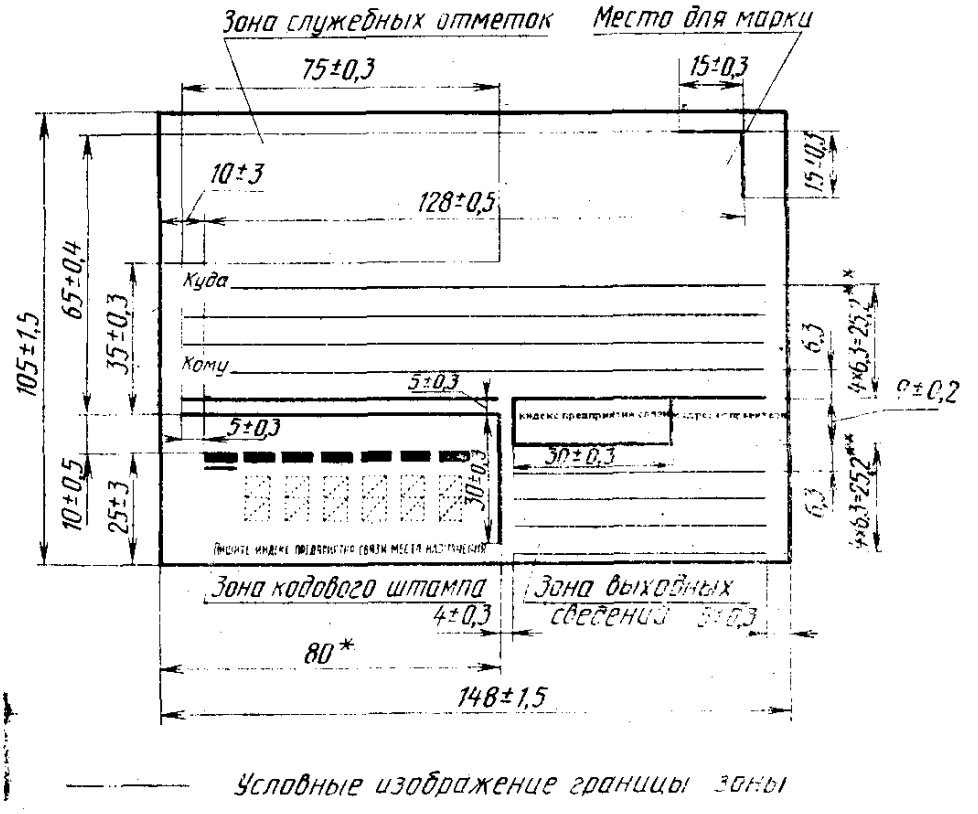
Черт. 1

(Продолжение см. с. 302)



* Размеры для справок.
** Предельные отклонения расстояния между любыми несмежными линиями ±0,2 мм.

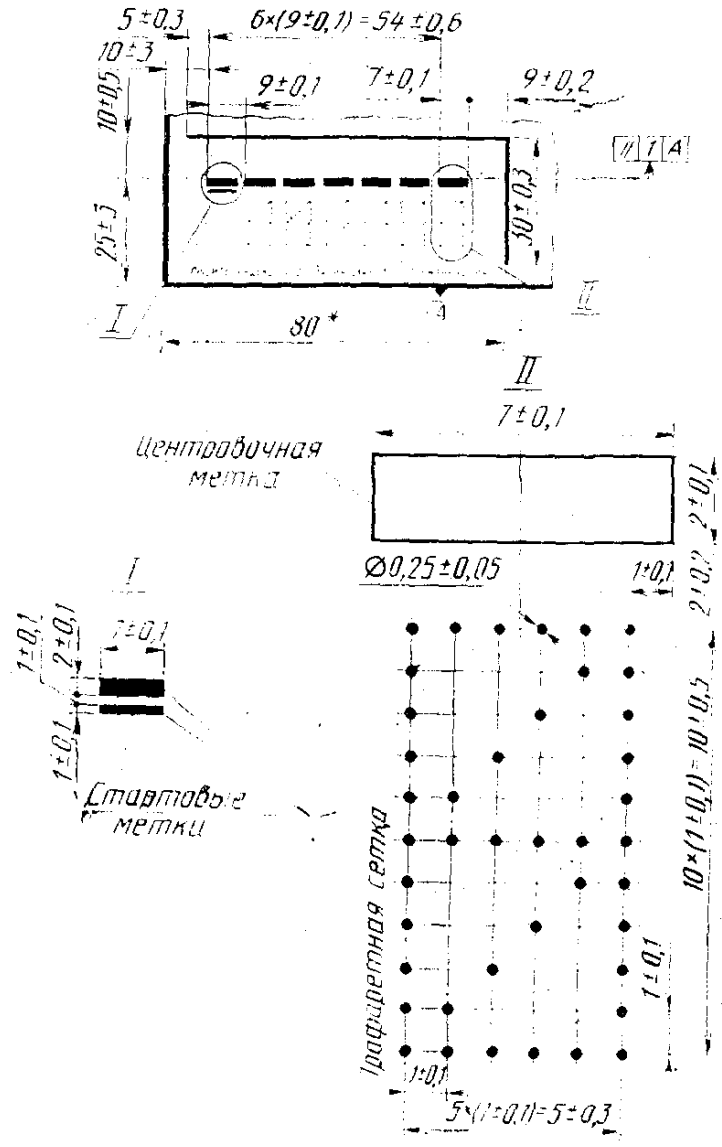
Черт. 2



* Размер для справок.
** Предельные отклонения расстояния между любыми несмежными линиями ±0,2 мм.

Черт. 3

(Продолжение см. с. 303)



* Размер для справок.

Черт. 6

Пункт 2.8. Четвертый абзац перед словом «Индекс» дополнить словом: «Пишите».

девятый, одиннадцатый абзацы исключить.

Пункт 2.12. Второй абзац. Заменить слова: «марки Г» на «марки В»; заменить ссылку: ГОСТ 9094—70 на ГОСТ 9094—83.

Пункт 2.17. Исключить слово: «коробления».

Пункты 3.2, 3.3 изложить в новой редакции: «3.2. Порядок проведения контроля качества карточек должен быть по ГОСТ 18242—72. Для контроля качества карточек используется двухступенчатый нормальный план выборочного контроля с приемочным уровнем дефектности 1,5 % и общим уровнем контроля II, *согласно таблице. Качество карточек* на соответствие требований настоящего стандарта проверяют по выборке, составленной «вслепую» (методом наибольшей объективности) по ГОСТ 18321—73.

(Продолжение см. с. 304)

шт.

Объем партии	Объем выборки	Общий объем выборки	Нормальный вид контроля	
			приемочное число Ac	браковочное число Re
10001—35000	200	200	5	9
	200	400	12	13
35001—150000	315	315	7	11
	315	630	18	19
150001—500000	500	500	11	16
	500	1000	26	27

3.3. Для определения соответствия партии продукции установленным требованиям следует:

считать партию соответствующей требованиям, если число дефектных единиц, найденных в выборке первой ступени, меньше или равно Ac, указанному для первой ступени плана контроля;

считать партию не соответствующей требованиям, если число дефектных единиц в выборке первой ступени равно или больше Re, указанного для первой ступени плана контроля;

перейти к контролю на второй ступени, если число дефектных единиц, обнаруженное в выборке на первой ступени контроля больше Ac и меньше Re;

считать партию соответствующей требованиям, если общее число дефектных единиц меньше или равно Ac для второй ступени плана контроля;

считать партию не соответствующей требованиям, если общее число дефектных единиц равно или больше Re для второй ступени плана контроля».

Пункт 4.1. Третий абзац. Исключить слово: «измерительная»; заменить ссылку: ГОСТ 8309—75 на ГОСТ 25706—83.

Пункт 4.4. Первый абзац после слова «фотометра» дополнить словами: «типа ФЭК».

Пункт 5.1. Второй абзац дополнить словами: «Стопы по 4—5 шт. должны»; заменить ссылку: ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—85.

Пункт 5.2. Третий абзац. Исключить слова: «или приклеенного образца».

Пункт 6.1. Заменить слова: «должен гарантировать» на «гарантирует».

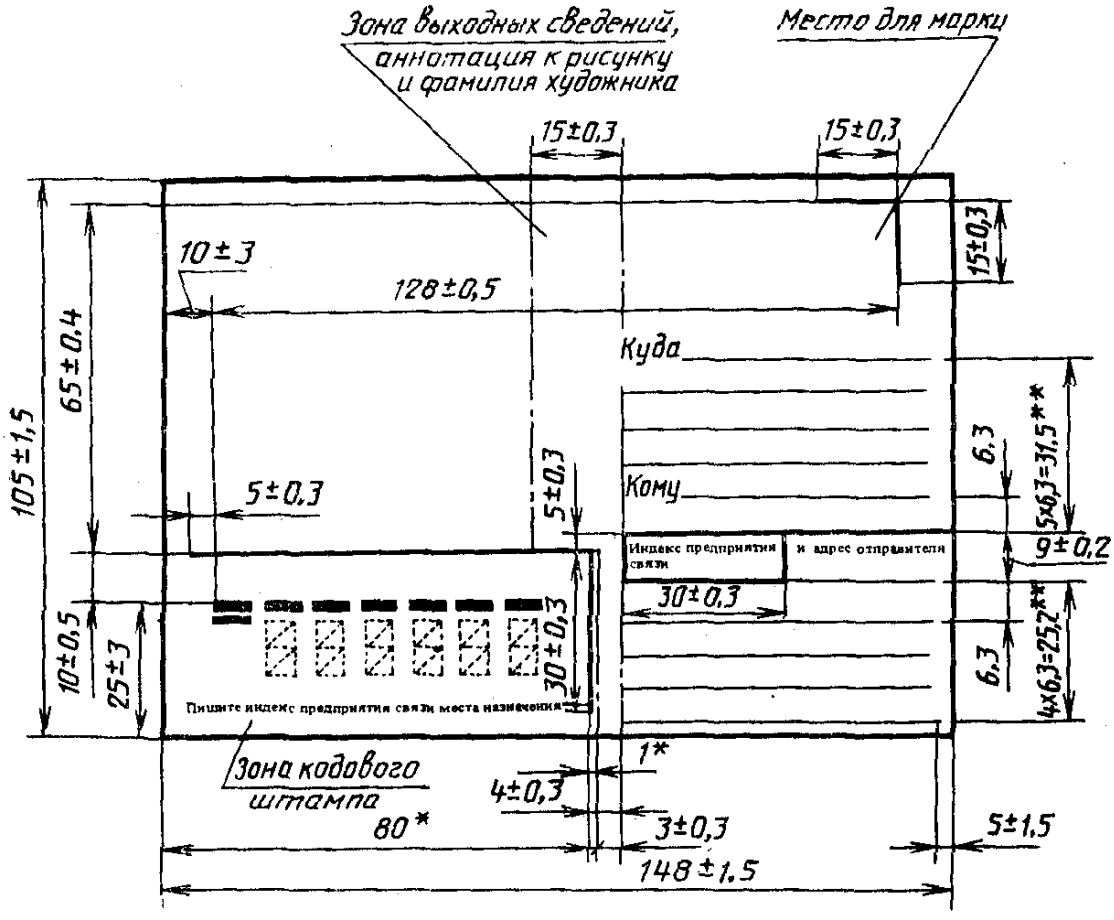
(ИУС № 7 1987 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 9422—83 Карточки почтовые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.12.88 № 3972

Дата введения 01.05.89

Пункт 2.2. Чертежи 1, 2, 3, 6 заменить новыми:

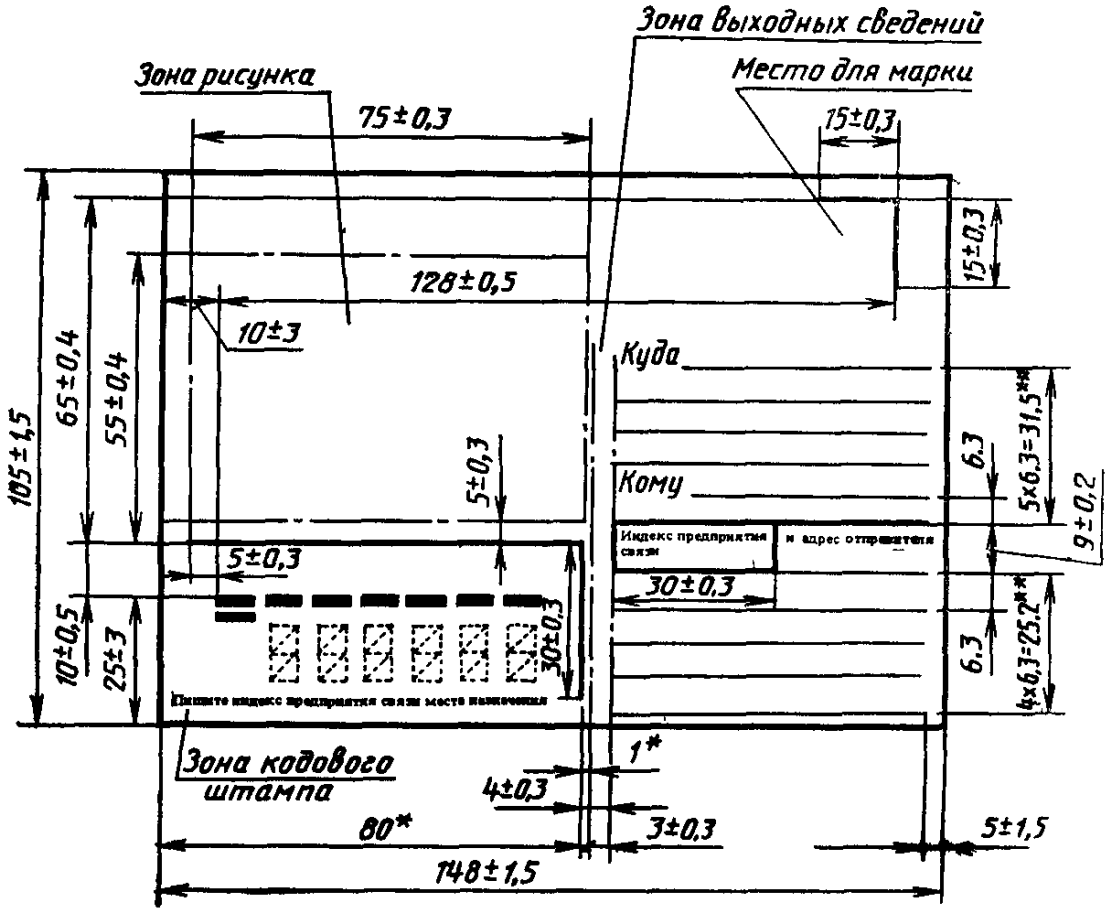


——·—— Условное изображение границы зоны.

* Размеры для справок.
** Предельные отклонения расстояния между любыми несмежными линиями ±0,2 мм.

Черт. 1

(Продолжение см. с. 278)

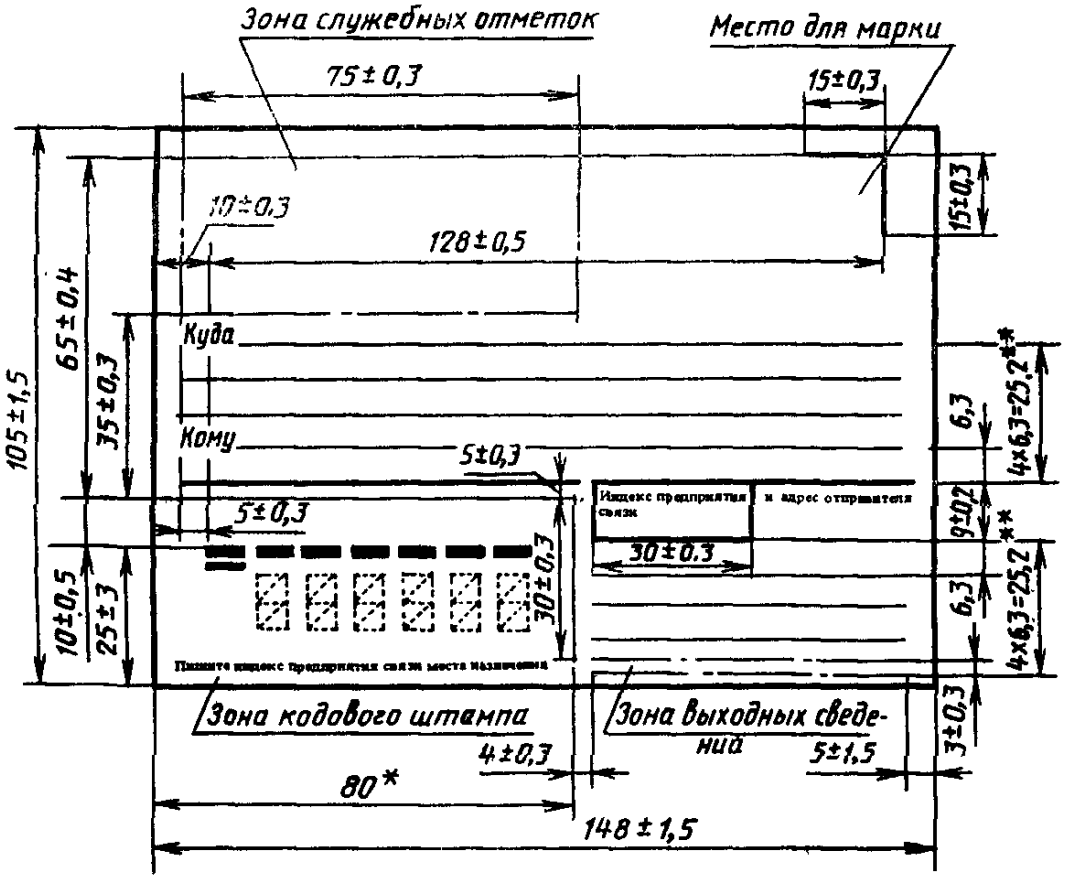


——··—— Условные изображения границы зон.

* Размеры для справок.
** Предельные отклонения расстояния между любыми неомежными линиями ±0,2 мм.

Черт. 2

(Продолжвние см. с. 279)

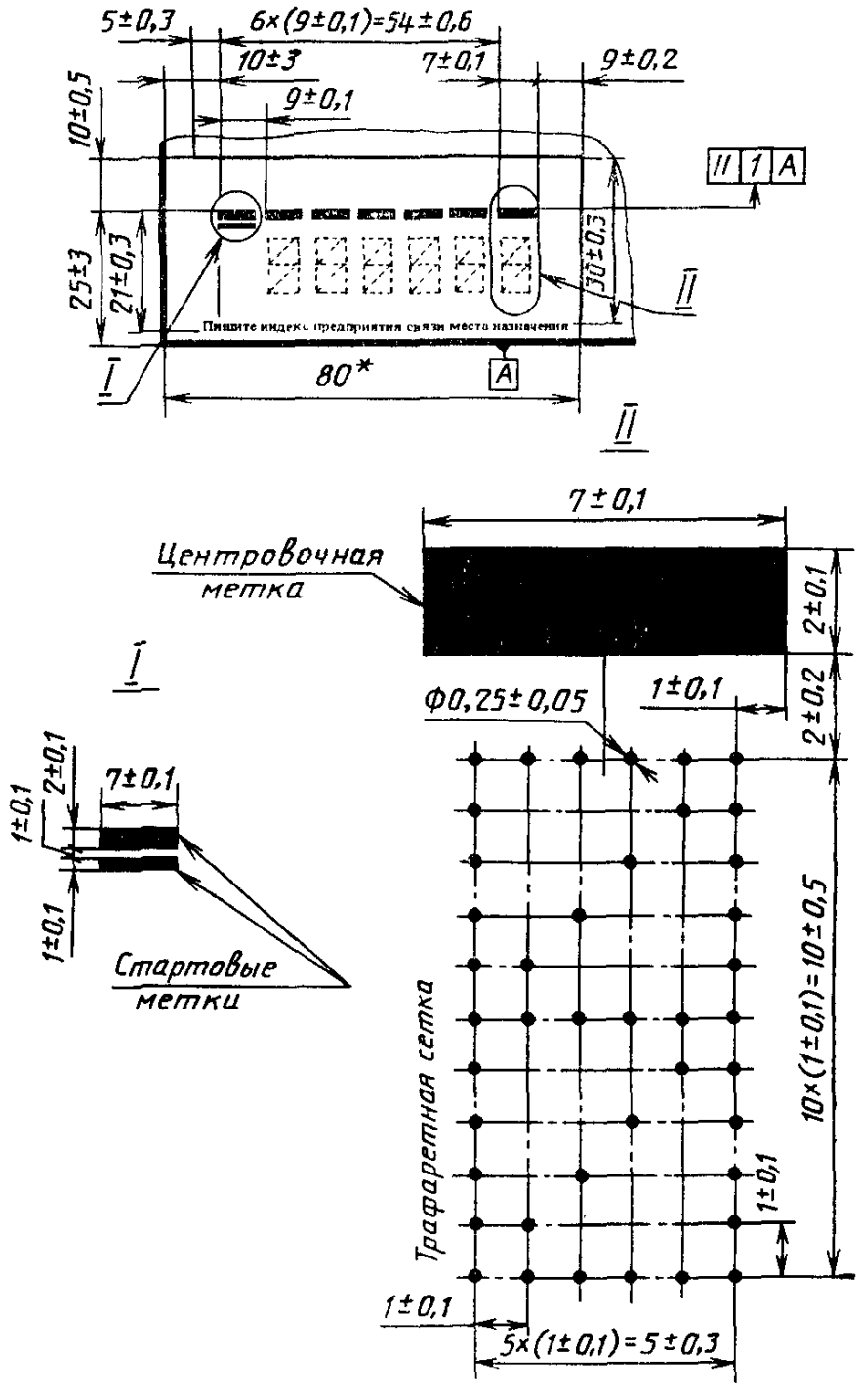


——··—— Условное изображение границы зоны.

* Размер для справок.
** Предельные отклонения расстояния между любыми несмежными линиями ±0,2 мм.

Черт. 3

(Продолжение см. с. 280)



* Размер для справок.

Черт. 6

Пункт 2.7. Первый абзац. Исключить слова: «в соответствии с ГОСТ 7.4—77»; дополнить словами: «и должны содержать: фамилию художника или фотографа, аннотацию к рисунку, наименование издательства, год выпуска издания, знак охраны авторского права, номер заказа полиграфического предприятия, наименование полиграфического предприятия, тираж, цену».

Пункт 2.12. Четвертый абзац. Заменить ссылку: «по ГОСТ 5.1244—72» на «по нормативно-технической документации».

Пункт 4.4. Заменить ссылку: «Ю-117 по ГОСТ 14841—80» на «по нормативно-технической документации».

(Продолжение см. с. 281)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9422—83)

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 18251—72 на ГОСТ 18251—87.

Пункт 5.2. Шестой абзац после слов «номер заказа» дополнить словами: «полиграфического предприятия».

(ИУС № 2 1989 г.)

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Н. В. Келейникова*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 14.12.83 Подп. в печ. 12.03.84 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт.
0,45 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета». Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 21