
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО
9727-3—
2010

**Пробки корковые цилиндрические
Методы определения физических свойств**

Часть 3

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ ВЛАГИ

ISO 9727-3:2007

Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 3: Determination of humidity
content
(IDT)

Издание официальное

Б 3 12—2009/9 16



Москва
Стандартинформ
2010

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2007 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства упаковки» (ООО «ЦСИ «Продмаштест») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 3

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 10 февраля 2010 г. № 13-ст

3 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 9727-3:2007 «Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 3. Определение содержания влаги» (ISO 9727-3:2007 «Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 3: Determination of humidity content»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (подраздел 3.5)

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Аппаратура	1
4.1 Длительный метод	1
4.2 Ускоренный метод	1
5 Условия испытаний	2
6 Отбор образцов	2
7 Проведение испытаний	2
7.1 Длительный метод	2
7.2 Ускоренный метод	2
8 Результаты	2
8.1 Длительный метод	2
8.2 Ускоренный метод	3
8.3 Окончательный результат	3
9 Протокол испытаний	3

Введение

Международный стандарт ИСО 9727-3 входит в серию стандартов «Пробки корковые цилиндрические. Методы определения физических свойств», которая включает следующие части:

- Часть 1: Определение размеров;
- Часть 2: Определение массы и кажущейся плотности для агломерированных корковых пробок;
- Часть 3: Определение содержания влаги;
- Часть 4: Определение восстановления размеров после сжатия;
- Часть 5: Определение силы извлечения;
- Часть 6: Определение водонепроницаемости;
- Часть 7: Определение количества пыли.

Пробки корковые цилиндрические
Методы определения физических свойств

Часть 3

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ ВЛАГИ

Cylindrical cork stoppers. Methods for determination of physical properties. Part 3. Determination of humidity content

Дата введения — 2011—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методы определения содержания влаги в цилиндрических корковых пробках, готовых к использованию или в виде полуфабрикатов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий международный стандарт:

ИСО 633* Пробковая кора. Словарь (ISO 633, Cork — Vocabulary)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 633, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **постоянная масса** (constant mass): Масса пробки после высушивания, когда разница между значениями двух последовательных взвешиваний составляет не более чем 10 мг.

4 Аппаратура

4.1 Длительный метод

4.1.1 Весы с ценой деления менее или равной 0,001 г.

4.1.2 Эксикатор, содержащий гигроскопическую соль и индикатор насыщения.

4.1.3 Термостат, отрегулированный на температуру (103 ± 4) °С.

4.2 Ускоренный метод

4.2.1 Специальный измерительный прибор, преобразующий в числовое значение влажности измеряемую величину удельного сопротивления пробкового материала между двумя электродами, который проверяют перед началом работы по встроенному эталонному сопротивлению (4.2.2).

4.2.2 Эталонное сопротивление.

* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

5 Условия испытаний

5.1 Испытания должны проводиться при следующих условиях окружающей среды:

- температура — (21 ± 4) °С;
- относительная влажность воздуха — (60 ± 20) %.

5.2 Корковые пробки

Перед началом испытаний ускоренным методом (7.2) следует убедиться в том, что температура испытуемых образцов пробок из отобранной выборки составляет (21 ± 4) °С.

6 Отбор образцов

От каждой партии отбирают выборку пробок в количестве согласно плану выборочного контроля, предварительно согласованному между заинтересованными сторонами.

7 Проведение испытаний

Перед началом испытаний каждую пробку нумеруют.

7.1 Длительный метод

Каждую пробку идентифицируют и взвешивают на весах (4.1.1), значения результатов записывают. Целые пробки помещают в термостат температурой (103 ± 4) °С на 24 ч.

Агломерированные корковые пробки с одним или несколькими дисками из натуральной пробки, приклеенными на одном конце, перед тем, как поместить в термостат, следует разделить на составные части: агломерированный корпус пробки и диски.

Пробки (или части пробок) достают из сушильного шкафа и помещают в эксикатор (4.1.2) не менее чем на 30 мин.

Каждую пробку (или части пробки) взвешивают. Если разница между полученным и предыдущим значениями массы более 10 мг, то процедуру повторяют до тех пор, пока разница значений массы двух последовательных взвешиваний не будет не более чем 10 мг.

7.2 Ускоренный метод

Процедуру испытания описывают для каждой пробки.

Испытание проводят с каждой пробкой из общей выборки.

Шкалу измерительного прибора (4.2.1) устанавливают на «кору», при наличии нескольких вариантов.

Одним нажимом в середину пробки вводят электроды на глубину от 4 до 6 мм вглубь цилиндра в направлении, перпендикулярном к слою роста коры натуральной корковой пробки, чтобы электроды находились в плоскости, параллельной длине пробки.

Не следует вводить электроды в места видимых дефектов пробки во избежание искажения результатов измерений.

При проведении измерений внутри дисков агломерированной корковой пробки с одним или несколькими дисками, приклеенными на одном конце, применяемый метод введения электродов должен быть указан в протоколе испытаний.

Снимают показания шкалы (при наличии) прибора или определяют значение по градуированной кривой прибора. Результаты записывают.

8 Результаты

8.1 Длительный метод

Содержание влаги в пробке H , %, вычисляют по следующей формуле

$$H = \frac{(m_1 - m_2)}{m_1} 100, \quad (1)$$

где m_1 — масса пробки до высушивания, г;

m_2 — масса пробки после высушивания, г.

Результат вычисления для каждой пробки округляют с точностью до 0,1 %.

8.2 Ускоренный метод

Значение влажности, определенное по показателям шкалы прибора или округленное по градуированной кривой прибора для измерения удельного сопротивления, выражают в процентах и округляют следующим образом:

*Пример — от 6 до 6,4 = 6;
от 6,5 до 7 = 7.*

8.3 Окончательный результат

При любом методе испытаний за окончательный результат принимают среднеарифметическое значение результатов, полученных для каждой пробки из отобранной выборки, выраженное в процентах и округленное до 0,1 %, а также допускаемые отклонения, максимальное и минимальное значения результатов, округленные до 0,1.

9 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

- a) ссылку на настоящий стандарт с указанием метода испытаний;
- b) полную идентификацию отобранной выборки, включая тип корковых пробок и их происхождение;
- c) акт отбора образцов в выборку;
- d) полученные результаты;
- e) любые отклонения от методов настоящего стандарта, которые могли повлиять на результаты.

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *А.С. Чернаусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 04.03.2010. Подписано в печать 19.03.2010. Формат 60 × 84 $\frac{1}{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,50. Тираж 94 экз. Зак. 201.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 8.

Поправка к ГОСТ Р ИСО 9727-3—2010 Пробки корковые цилиндрические. Методы определения физических свойств. Часть 3. Определение содержания влаги

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 7.1. Последний абзац	не будет не более чем 10 мг	не будет составлять не бо- лее чем 10 мг

(ИУС № 10 2010 г.)