
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
55008—
2012

Энергетическая эффективность
МАШИНЫ СТИРАЛЬНЫЕ БЫТОВЫЕ
И АНАЛОГИЧНЫЕ
Показатели энергетической эффективности
и методы определения

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2019

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ) на основе Регламента комиссии ЕС от 28 сентября 2010 г. 1061/2010

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 039 «Энергосбережение, энергетическая эффективность, энергоменеджмент»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 20 сентября 2012 г. № 388-ст

4 В настоящем стандарте реализованы положения Регламента комиссии ЕС от 28 сентября 2010 г. 1061/2010 в дополнение к Директиве 2010/30/ЕС Европейского парламента и Совета ЕС относительно маркировки энергетической эффективности бытовых стиральных машин

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Октябрь 2019 г.

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартиформ, оформление, 2014, 2019

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Классы энергетической эффективности	3
5 Расчет средневзвешенного количества потребляемой воды в год	5
6 Расчет средневзвешенного остаточного содержания влаги	5
7 Этикетка энергетической эффективности стиральной машины	5
8 Методы испытаний	6
Приложение А (обязательное) Маркировка	7
Библиография	11

Энергетическая эффективность

МАШИНЫ СТИРАЛЬНЫЕ БЫТОВЫЕ И АНАЛОГИЧНЫЕ

Показатели энергетической эффективности и методы определения

Energy efficiency. Washing machines appliances and similar.
Indicators of energy efficiency and determination methods

Дата введения — 2014—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бытовые стиральные машины (далее — стиральные машины), в том числе встраиваемые, работающие от электрической сети номинальной частотой 50 Гц и от аккумуляторов.

Стандарт устанавливает классы энергетической эффективности стиральных машин и содержание этикетки, прикладываемой к каждой машине.

Стандарт не распространяется на стиральные машины без процесса отжима, с отдельными баками для стирки и отжима (например, с двумя баками), комбинированные стирально-сушильные машины, а также на машины, работающие на других видах энергии.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий стандарт:

ГОСТ Р МЭК 60456 Машины стиральные бытовые. Методы измерения функциональных характеристик

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 бытовая стиральная машина: Автоматическая стиральная машина для стирки и полоскания тканей при помощи воды, осуществляющая функцию отжима и предназначенная не для профессионального использования.

3.2 программа: Последовательность действий, заранее заданных в стиральной машине и заявленных изготовителем как подходящие для стирки определенных типов тканей.

3.3 цикл: Законченный процесс стирки, установленный выбранной программой, состоящей из серии действий (стирка, полоскание, отжим и пр.) и функций по ее завершении.

Примечание — Примерами действий, которые могут возникнуть по завершении программы, являются слив, диагностика и функция против сминания (где применимо).

3.4 номинальная вместимость: Максимальная масса в килограммах сухих тканей определенного типа, которая, по заявлению изготовителя, может быть обработана в стиральной машине по выбранной программе.

3.5 частичная загрузка: Половина номинальной вместимости бытовой стиральной машины согласно определенной программе.

3.6 остаточное содержание влаги: Количество влаги, содержащееся в загруженных тканях по окончании фазы отжима.

3.7 время программы: Время от запуска программы (за исключением любых отсрочек, предусмотренных пользователем) до ее завершения. Если конец программы не обозначен индикатором, ее длительность равняется времени цикла.

3.8 время цикла: Время от запуска программы (за исключением любых отсрочек, предусмотренных пользователем) до прекращения всех действий, когда потребление энергии возвращается в режим ожидания, сохраняющийся неопределенно долго без вмешательства пользователя. Если работа не производится по окончании программы, время цикла равняется ее длительности.

Примечание — Время цикла включает любую работу, которая может выполняться по завершении программы: электронное действие или дополнительную механическую работу в ограниченный период после индикации конца программы. Любое циклическое действие, происходящее неопределенно долго, считается режимом ожидания.

3.9 остаточное содержание влаги: Величина дополнительного количества влаги, содержащейся в базовой загрузке предметов, при равновесных условиях, которые обработаны в контролируемом объеме.

Примечание — Состояние равновесия определяется в настоящем документе как 0 % остаточного содержания влаги. Следовательно, базовая загрузка (или ее предметы) может иметь отрицательную характеристику при обработке в сушильном барабане.

3.10 режим выключено: Состояние, при котором изделие выключено с помощью управляющего устройства или выключателей прибора, доступных и предназначенных для приведения в действие пользователем в ходе нормального применения для достижения самого низкого потребления энергии, которое может продолжаться неопределенно долго при подключении к источнику питания и использовании в соответствии с инструкциями изготовителя. При отсутствии управляющих устройств или выключателей выключенное состояние означает режим, когда стиральная машина самостоятельно переходит к потреблению электроэнергии, соответствующему режиму ожидания.

3.11 номинальное напряжение: Напряжение, маркированное на приборе изготовителем.

3.12 эквивалентная бытовая стиральная машина: Размещенная на рынке модель стиральной машины, расчетная вместимость которой, технические характеристики, в том числе эффективность и производительность, потребление электроэнергии и воды, а также уровень распространяемых по воздуху акустических шумов аналогичны характеристикам другой модели того же изготовителя, размещенной на рынке под отличающимся торговым кодом.

3.13 конечный пользователь: Потребитель, приобретающий или собирающийся приобрести бытовую стиральную машину.

3.14 точка продажи: Место, где стиральные машины выставляются на продажу и предлагаются в аренду или на продажу в рассрочку.

3.15 режим остановки: Режим с самым низким уровнем потребления электроэнергии, в котором стиральная машина может оставаться в течение неопределенного времени по завершении программы и разгрузки без дальнейшего вмешательства конечного пользователя.

3.16 режим ожидания: Обеспечивающий минимальное потребление электроэнергии режим, в который бытовая стиральная машина переходит по завершении программы и разгрузки и в котором может находиться в течение неопределенного времени без какого-либо дополнительного вмешательства пользователя, кроме разгрузки.

4 Классы энергетической эффективности

4.1 Для обозначения энергетической эффективности бытовых стиральных машин в зависимости от ее индекса и эффективности отжима-сушки установлены классы (по возрастанию) от A+++ до D и от A до G согласно таблицам 1 и 2 соответственно.

Таблица 1

Класс энергетической эффективности	Индекс энергетической эффективности
A+++ (наиболее эффективный)	$EEI < 46$
A++	$46 \leq EEI < 52$
A+	$52 \leq EEI < 59$
A	$59 \leq EEI < 68$
B	$68 \leq EEI < 77$
C	$77 \leq EEI < 87$
D (наименее эффективный)	$EEI \geq 87$

Таблица 2

Класс эффективности отжима-сушки	Индекс эффективности отжима-сушки, D, %
A (наиболее эффективный)	$D < 45$
B	$45 \leq D < 54$
C	$54 \leq D < 63$
D	$63 \leq D < 72$
E	$72 \leq D < 81$
F	$81 \leq D < 90$
G (наименее эффективный)	$90 \geq D$

4.2 Индекс энергетической эффективности EEI вычисляют и округляют до первого целого числа

$$EEI \approx \frac{AE_c}{SAE_c} \cdot 100, \quad (1)$$

где AE_c — фактическое годовое потребление электроэнергии стиральной машиной, кВт · ч/год;

SAE_c — стандартное годовое потребление электроэнергии стиральной машиной, кВт · ч/год.

4.3 Стандартное годовое потребление электроэнергии стиральной машиной SAE_c , кВт · ч/год, вычисляют и округляют до сотых

$$SAE_c = 47,0 \cdot c + 51,7, \quad (2)$$

где c — номинальная вместимость стиральной машины в стандартной программе стирки хлопковых изделий при 60 °С и полной загрузке или при 40 °С и полной загрузке в зависимости от того, какое значение меньше.

4.4 Фактическое годовое потребление электроэнергии стиральной машиной AE_c , кВт·ч/год, вычисляют и округляют до сотых

$$AE_c = E_t \cdot 220 + \frac{\left[P_o \frac{525\,600 \cdot (T_t \cdot 200)}{2} + P_i \frac{525\,600 \cdot (T_t \cdot 200)}{2} \right]}{61 \cdot 1000} \quad (3)$$

где E_t — средневзвешенное количество потребляемой электроэнергии;

P_i — средневзвешенная мощность в режиме остановки;

P_o — средневзвешенная мощность в режиме выключения;

T_t — запрограммированное время;

220 — общее количество стандартных циклов в год.

4.5 Если стиральная машина оборудована системой управления уровнем потребления электроэнергии и самостоятельно переходит в режим выключения по завершении программы, то фактическое годовое потребление электроэнергии стиральной машиной AE_c , кВт·ч/год, вычисляют с учетом нахождения в режиме остановки

$$AE_c = E_t \cdot 220 + \frac{\left\{ (P_i \cdot T_t \cdot 220) + P_o \cdot [525\,600 - (T_t \cdot 220) - (T_t \cdot 220)] \right\}}{60 \cdot 1000} \quad (4)$$

где T_t — фактическое время нахождения в режиме остановки.

4.6 Средневзвешенное количество потребляемой энергии E_t , кВт·ч, вычисляют и округляют до тысячных

$$E_t = [3 \cdot E_{t,60} + 2 \cdot E_{t,60\%} + 2 \cdot E_{t,40\%}] / 7 \quad (5)$$

где $E_{t,60}$ — потребление электроэнергии для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 60 °С и полной загрузке;

$E_{t,60\%}$ — потребление электроэнергии для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 60 °С и частичной загрузке;

$E_{t,40\%}$ — потребление электроэнергии для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 40 °С и частичной загрузке.

4.7 Средневзвешенную мощность потребляемой энергии в режиме выключения P_o , Вт, вычисляют и округляют до сотых

$$P_o = (3 \cdot P_{o,60} + 2 \cdot P_{o,60\%} + 2 \cdot P_{o,40\%}) / 7 \quad (6)$$

где $P_{o,60}$ — мощность в режиме выключения для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 60 °С и полной загрузке;

$P_{o,60\%}$ — мощность в режиме выключения для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 60 °С и частичной загрузке;

$P_{o,40\%}$ — мощность в режиме выключения для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 40 °С и частичной загрузке.

4.8 Средневзвешенную мощность в режиме остановки P_i , Вт, вычисляют и округляют до сотых

$$P_i = (3 \cdot P_{i,60} + 2 \cdot P_{i,60\%} + 2 \cdot P_{i,40\%}) / 7 \quad (7)$$

где $P_{i,60}$ — мощность в режиме остановки для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 60 °С и полной загрузке;

$P_{i,60\%}$ — мощность в режиме остановки для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 60 °С и частичной загрузке;

$P_{i,40\%}$ — мощность в режиме остановки для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 40 °С и частичной загрузке.

4.9 Средневзвешенное запрограммированное время T_t , мин, вычисляют и округляют до минут

$$T_t = (3 \cdot T_{t,60} + 2 \cdot T_{t,60\%} + 2 \cdot T_{t,40\%}) / 7 \quad (8)$$

где $T_{t,60}$ — запрограммированное время для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 60 °С и полной загрузке;

$T_{t,60\%}$ — запрограммированное время для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 60 °С и частичной загрузке;

$T_{t,40\%}$ — запрограммированное время для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 40 °С и частичной загрузке.

4.10 Средневзвешенное запрограммированное время T_f , мин, вычисляют и округляют до минуты

$$T_f = (3 \cdot T_{t,60} + 2 \cdot T_{t,60\%} + 2 \cdot T_{t,40\%})/7, \quad (9)$$

где $T_{t,60}$ — запрограммированное время для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 60 °С и полной загрузке;

$T_{t,60\%}$ — запрограммированное время для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 60 °С и частичной загрузке;

$T_{t,40\%}$ — запрограммированное время для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 40 °С и частичной загрузке.

5 Расчет средневзвешенного количества потребляемой воды в год

5.1 Средневзвешенное количество потребляемой воды в год AW_c , л, стиральной машиной вычисляют и округляют до ближайшего целого числа

$$AW_c = W_f \cdot 220, \quad (10)$$

где W_f — средневзвешенное количество потребляемой воды;

220 — общее количество стандартных циклов стирки в год.

5.2 Средневзвешенное количество потребляемой воды W_f , л, вычисляют и округляют до ближайшего целого числа

$$W_f = (3 \cdot W_{t,60} + 2 \cdot W_{t,60\%} + 2 \cdot W_{t,40\%})/7, \quad (11)$$

где $W_{t,60}$ — количество потребляемой воды для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 60 °С и полной загрузке;

$W_{t,60\%}$ — количество потребляемой воды для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 60 °С и частичной загрузке;

$W_{t,40\%}$ — количество потребляемой воды для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 40 °С и частичной загрузке.

6 Расчет средневзвешенного остаточного содержания влаги

Средневзвешенное остаточное содержание влаги D , %, стиральной машины вычисляют и округляют до целого числа

$$D = (3 \cdot D_{60} + 2 \cdot D_{60\%} + 2 \cdot D_{40\%})/7, \quad (12)$$

где D_{60} — остаточное содержание влаги для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 60 °С и полной загрузке, округленное до целого числа, %;

$D_{60\%}$ — остаточное содержание влаги для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 60 °С и частичной загрузке, округленное до целого числа, %;

$D_{40\%}$ — остаточное содержание влаги для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 40 °С и частичной загрузке, округленное до целого числа, %.

7 Этикетка энергетической эффективности стиральной машины

7.1 Этикетка энергетической эффективности должна содержать следующие сведения о стиральной машине:

- наименование или торговую марку предприятия-изготовителя (I);
- обозначение модели (II);
- класс энергетической эффективности (III);
- средневзвешенное количество потребляемой энергии (AE_c), кВт·ч/год, округленное до ближайшего целого числа (IV);

- количество воды, потребляемой в год (AW_c) в литрах, округленное до ближайшего целого числа (V);
- расчетную вместимость в килограммах для стандартной программы стирки хлопковых изделий при 60 °С и полной загрузке или при 40 °С и полной загрузке в зависимости от того, какое значение меньше (VI);

- класс эффективности отжима-сушки (VII);

- распространяемые по воздуху акустические шумы во время стирки и отжима в стандартной программе, выраженные в дБ (А) относительно 1 пВт и округляемые до целого числа (VIII).

7.2 Этикетка энергетической эффективности должна прилагаться к руководству по эксплуатации, а при демонстрации машины, выставленной торговым предприятием для продажи, размещаться так, чтобы быть хорошо видной при ее осмотре потенциальным покупателем.

7.3 Форма этикетки энергетической эффективности приведена в приложении А.

7.4 Заполнение позиций I—VIII в этикетке энергетической эффективности в соответствии с 7.1 настоящего стандарта.

8 Методы испытаний

8.1 Методы испытаний стиральных машин определяют по ГОСТ Р МЭК 60456, за исключением испытаний при частичной загрузке.

8.2 Методы испытаний стиральных машин при частичной загрузке представлены в [1].

Приложение А
(обязательное)

Маркировка

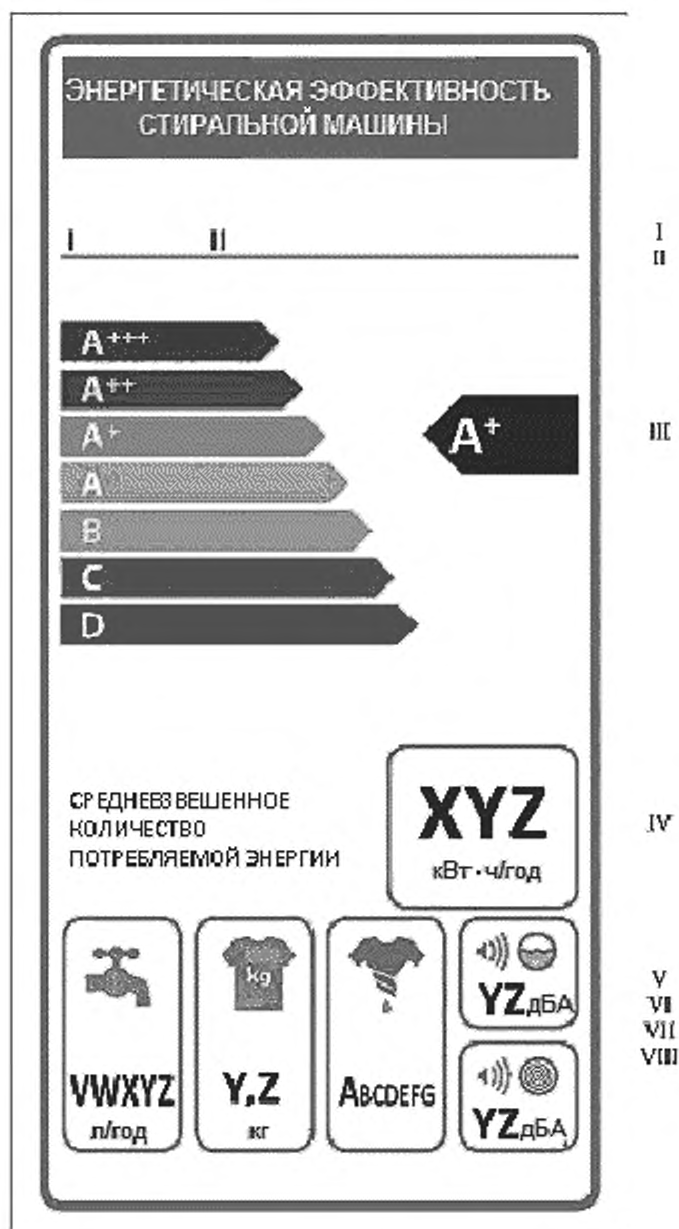


Рисунок А.1 — Вид этикетки энергетической эффективности стиральных машин

Дизайн маркировки

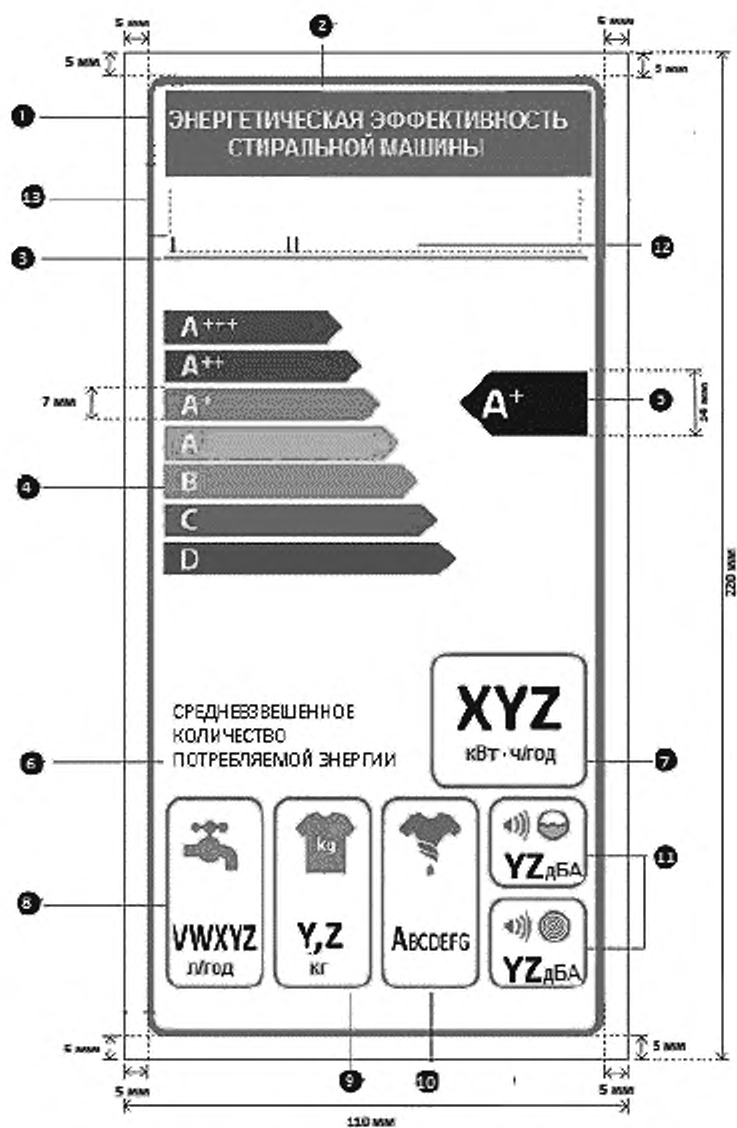


Рисунок А.2 — Дизайн маркировки энергетической эффективности стиральных машин

А.1 Дизайн и требования к оформлению этикетки энергетической эффективности стиральной машины, классифицированной от А+++ до D

Этикетка энергетической эффективности стиральной машины, классифицированной от А+++ до D (дизайн приведен на рисунке А.2), должна быть оформлена в соответствии со следующими требованиями:

А.1.1 Размер этикетки должен быть не менее 110 мм ширины на 220 мм высоты. Если она имеет большие размеры, то пропорции должны быть сохранены.

А.1.2 Фон этикетки энергетической эффективности — белый.

А.1.3 При оформлении этикетки энергетической эффективности можно использовать следующие цвета: голубой, пурпурный, желтый, черный.

Пример условного обозначения цвета элемента этикетки энергетической эффективности: 00-70-X-00: 0 % голубого, 70 % пурпурного, 100 % желтого, 0 % черного.

А.1.4 Этикетка должна содержать следующие элементы:

- 1) отступы от контурных линий: 5 пт — цвет 100 % голубой — углы закругленные: 3,5 мм;
- 2) наименование этикетки — цвет голубой X-80-00-00 и 00-00-X-00;
- 3) отступ от границы логотипа: 1 пт — цвет 100% голубой — длина 92,5 мм;
- 4) указатели (стрелки) этикетки, размеры указателей: 7 мм с интервалами 0,75 мм — цвета: высший класс X-00-X-00: 100 % голубой; 0 % пурпурной; 100 % желтой; 0 % черной; второй класс 70-00-X-00: 70 % голубой; 0 % пурпурной; 100 % желтой; 0 % черной; третий класс 30-00-X-00: 30 % голубой; 0 % пурпурной; 100 % желтой; 0 % черной; четвертый класс 00-00-X-00: 0 % голубой; 0 % пурпурной; 100 % желтой; 0 % черной; пятый класс 00-30-X-00: 0 % голубой; 30 % пурпурной; 100 % желтой; 0 % черной; шестой класс 00-70-X-00: 0 % голубой; 70 % пурпурной; 100 % желтой; 0 % черной; низший класс 00-X-X-00: 0 % голубой; 100 % пурпурной; 100 % желтой; 0 % черной.
- 5) класс энергетической эффективности:
 - размер: ширина (расстояние) 26 мм, высота 14 мм, цвет 100% черный;
 - текст: шрифт Calibri 29 пт, заглавные буквы, цвет белый; символы «+» — шрифт Calibri 18 пт, заглавные буквы, выровненные в один ряд.
- 6) средневзвешенное количество потребления энергии: текст, шрифт Calibri 11 пт, заглавные буквы, цвет 100% черный.
- 7) средневзвешенное потребление энергии в год:
 - контурная линия: 2 пт — цвет 100 % голубой — углы закругленные: 3,5 мм;
 - количественное значение: шрифт Calibri 42 пт, цвет 100 % черный;
 - вторая линия (размерность): шрифт Calibri 17 пт, цвет 100% черный.
- 8) средневзвешенное потребление воды:
 - пиктограмма согласно иллюстрации;
 - контурная линия: 2 пт — цвет голубой 100 % — углы закругленные: 3,5 мм;
 - количественное значение: шрифт Calibri 24 пт, цвет 100 % черный;
 - вторая линия (размерность): шрифт Calibri 17 пт, цвет 100 % черный.
- 9) расчетная вместимость:
 - пиктограмма согласно иллюстрации;
 - контурная линия: 2 пт — цвет 100 % голубой — углы закругленные: 3,5 мм;
 - количественное значение: шрифт Calibri 24 пт, цвет 100 % черный;
 - вторая линия (размерность): шрифт Calibri 16 пт, цвет 100 % черный.
- 10) класс энергетической эффективности отжима-сушки:
 - пиктограмма согласно иллюстрации;
 - контурная линия: 2 пт — цвет голубой — углы закругленные: 3,5 мм;
 - количественное значение: шрифт Calibri 16 пт, горизонтальный масштаб 75 %, цвет 100 % черный;
 - вторая линия (размерность): шрифт Calibri 22 пт, горизонтальный масштаб 75 %, цвет 100 % черный.
- 11) скорректированный уровень звуковой мощности:
 - контурная линия: 2 пт — цвет 100 % голубой — углы закругленные: 3,5 мм;
 - количественное значение: шрифт Calibri 24 пт — цвет 100 % черный;
 - вторая линия (размерность): шрифт Calibri 16 пт — цвет 100 % черный.
- 12) наименование и торговая марка предприятия-изготовителя.
- 13) обозначение модели.

Примечание — Наименование и торговая марка предприятия-изготовителя и обозначение модели должны быть расположены на площади 92 × 15 мм.

А.2 Рекомендуемое цветовое оформление этикетки энергетической эффективности

Пример 00-70-X-00: 0 % синего, 70 % пурпурного, 100 % желтого, 0 % черного.

А.2.1 При оформлении этикетки энергетической эффективности для обозначения указателей (стрелок) можно использовать следующие цвета: голубой, пурпурный, желтый, черный.

Пример условного обозначения цвета элемента этикетки энергетической эффективности: 07X0: 0 % голубого, 70 % пурпурного, 100 % желтого, 0 % черного.

А.2.2 Цвет указателей (стрелок) этикетки, обозначающий класс энергетической эффективности, соответствует цвету краски, получаемой в результате смешения следующих композиций:

Высший класс X0X0: 100 % голубой; 0 % пурпурной; 100 % желтой; 0 % черной;

Второй класс 70X0: 70 % голубой; 0 % пурпурной; 100 % желтой; 0 % черной;

Третий класс 30X0: 30 % голубой; 0 % пурпурной; 100 % желтой; 0 % черной;

Четвертый класс 00X0: 0 % голубой; 0 % пурпурной; 100 % желтой; 0 % черной;

Пятый класс 03X0: 0 % голубой; 30 % пурпурной; 100 % желтой; 0 % черной;

Шестой класс 07X0: 0 % голубой; 70 % пурпурной; 100 % желтой; 0 % черной;

Низший класс 0XX0: 0 % голубой; 100 % пурпурной; 100 % желтой; 0 % черной.

А.2.3 Цвет контурных линий этикетки энергетической эффективности:

- X070: 100 % голубого; 0 % пурпурного; 70 % желтого; 0 % черного.

А.2.4 Цвет текста этикетки энергетической эффективности:

- 000X: 0 % голубого; 0 % пурпурного; 0 % желтого; 100 % черного.

А.2.5 Фон этикетки энергетической эффективности — белый.

Библиография

- [1] EN 60456:2011 Стиральные машины для домашнего пользования. Методы измерения производительности (Clothes washing machines for household use. Methods for measuring the performance)

Ключевые слова: стиральная машина, энергетическая эффективность, этикетка энергетической эффективности стиральной машины

Редактор *Г.Н. Симонова*
Технические редакторы *В.Н. Прусакова, И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Р. Ароян*
Компьютерная верстка *А.В. Софейчук*

Сдано в набор 09.10.2019. Подписано в печать 29.11.2019. Формат 60 × 84¹/₈. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,00.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11
www.jurisizost.ru y-book@mail.ru

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru