

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 9009—  
2013

---

**ТАРА СТЕКЛЯННАЯ.  
ВЫСОТА И НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ВЕНЧИКА  
ГОРЛОВИНЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ДНА**

**Методы испытания**

(ISO 9009:1991, IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2019

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Эксперт-Стандарт» на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 074 «Стеклопосуда»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 7 июня 2014 г. № 43)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004 – 97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004 – 97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 9 октября 2013 г. № 1136-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9009—2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2014 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9009:1991 «Тара стеклянная. Высота и непараллельность венчика горловины относительно дна. Методы испытания» («Glass containers — Height and non-parallelism of finish with reference to container base — Test methods», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 63 «Тара стеклянная», Подкомитетом PC 2 «Методы испытаний» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

Настоящий стандарт подготовлен для обеспечения соблюдения требований Технического регламента Таможенного союза 005/2011 «О безопасности упаковки»

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2019 г.

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© ISO, 1991 — Все права сохраняются  
© Стандартиформ, оформление, 2014, 2019



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**Содержание**

1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Термины и определения .....	1
4 Сущность методов .....	2
5 Аппаратура .....	2
5.1 Контроль высоты .....	2
5.2 Измерение высоты .....	3
5.3 Определение непараллельности .....	3
6 Отбор образцов .....	3
7 Проведение испытаний .....	3
7.1 Высота тары .....	3
7.2 Определение непараллельности венчика горловины относительно дна стеклянной тары .....	3
8 Обработка результатов .....	4
8.1 Высота стеклянной тары .....	4
8.2 Непараллельность венчика горловины относительно дна стеклянной тары .....	4
9 Протокол испытаний .....	4
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочного международного стандарта межгосударственному стандарту .....	5

---

**ТАРА СТЕКЛЯНАЯ.  
ВЫСОТА И НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ  
ВЕНЧИКА ГОРЛОВИНЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ДНА**

**Методы испытания**

Glass containers. Height and non-parallelism of finish with reference to container base. Test methods

---

Дата введения — 2014—07—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методы испытания для определения высоты и непараллельности венчика горловины относительно дна стеклянной тары.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения).

ISO 7348:1991<sup>1)</sup>, Glass containers — Manufacture — Vocabulary (Тара стеклянная. Изготовление. Словарь)

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 7348, а также следующие термины с соответствующими определениями.

3.1 **максимальная высота стеклянной тары** (maximum height of a container): Расстояние между самой высокой точкой на плоскости верхней поверхности венчика горловины и поверхностью основания (см. рисунок 1).

3.2 **минимальная высота стеклянной тары** (minimum height of a container): Расстояние между самой низкой точкой на плоскости верхней поверхности венчика горловины и поверхностью основания (см. рисунок 1).

3.3 **непараллельность** (non-parallelism): Разность между максимальным и минимальным значениями высоты стеклянной тары (см. рисунок 1).

---

<sup>1)</sup> Действует ISO 7348:1992.

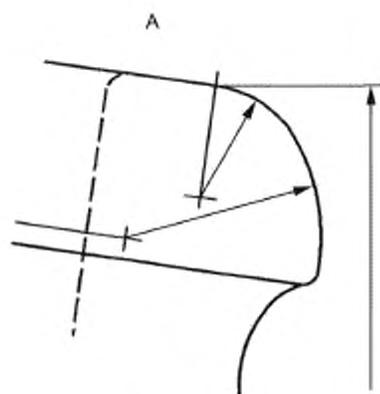
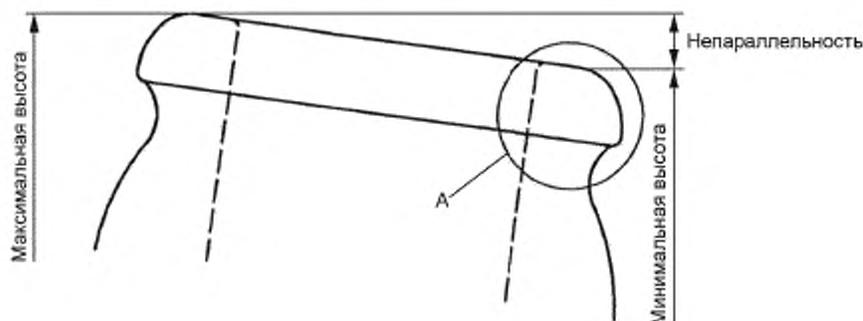


Рисунок 1 — Непараллельность

## 4 Сущность методов

4.1 Определение высоты стеклянной тары с использованием максимального и минимального предельных калибров или соответствующих средств измерений. Определение (максимальной) высоты.

4.2 Определение непараллельности венчика горловины относительно дна стеклянной тары.

## 5 Аппаратура

### 5.1 Контроль высоты

Существуют разные типы калибров. Примеры калибров приведены в 5.1.1 и 5.1.2.

5.1.1 Калибр высоты, состоящий, например, из металлической базовой плиты и одной или двух вертикальных стоек и:

- закрепленной горизонтальной поперечной планки, в этом случае расстояние между металлической базовой плитой и поперечной планкой равно измеряемому расстоянию, или
- закрепленной горизонтальной поперечной планки с шаговым перемещением, в этом случае расстояния между металлической базовой плитой и двумя частями поперечной планки равны максимальному и минимальному значениям измерений высоты (см. рисунок 2), или
- регулируемой горизонтальной поперечной планки, которая может быть прикреплена к металлической базовой плите на высоте от ее основания, равной предварительно принятому расстоянию.

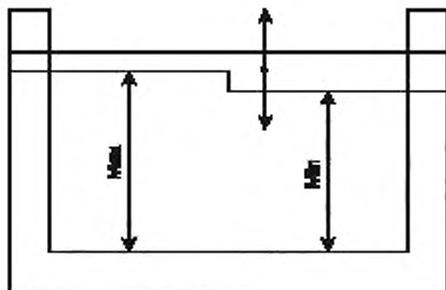


Рисунок 2 — Калибр высоты

5.1.2 Калибр проема, которым контролируют минимальный диаметр корпуса и максимальную высоту.

## 5.2 Измерение высоты

Существуют различные типы средств измерения, например штангенциркуль с нониусом или штангенрейсмас с точностью измерения 0,1 мм.

## 5.3 Определение непараллельности

Применяют средства измерения:

- по 5.1.1, перечисление с), совместно с калибрами для измерения зазоров с шагом 0,1 мм, или
- по 5.2.

Допускается использовать спиртовой уровень для проведения оперативных качественных измерений.

## 6 Отбор образцов

6.1 Порядок отбора образцов для испытания устанавливают по согласованию между заинтересованными сторонами.

## 7 Проведение испытаний

### 7.1 Высота тары

#### 7.1.1 Оперативный контроль

Образец стеклянной тары помещают на металлическую базовую плиту. Калибр высоты по 5.1.1 (см. рисунок 2) устанавливают таким образом, чтобы минимальные и максимальные значения высоты соответствовали требованиям допуска на высоту с точностью 0,1 мм.

Определяют образцы стеклянной тары, которые проходят под максимально высокой частью калибра и не проходят под самой низкой частью калибра.

#### 7.1.2 Определение (максимальной) высоты

Для измерения (максимальной) высоты тары используют штангенрейсмас или другое соответствующее средство измерения (см. 5.2), обеспечивающее измерение высоты с точностью 0,1 мм.

### 7.2 Определение непараллельности венчика горловины относительно дна стеклянной тары

Образец стеклянной тары помещают на металлическую базовую плиту. Используя штангенциркуль с нониусом или другое соответствующее средство измерения (см. 5.2), с точностью 0,1 мм определяют самую низкую точку горловины, т. е. определяют минимальную высоту и, если она еще не определена в 7.1.2, самую высокую точку горловины, т. е. определяют (максимальную) высоту (см. рисунок 1).

## 8 Обработка результатов

### 8.1 Высота стеклянной тары

#### 8.1.1 Оперативный контроль (7.1.1)

За результаты оперативного контроля принимают количество образцов стеклянной тары, отвечающих требованиям допуска на высоту.

#### 8.1.2 (Максимальная) высота (7.1.2)

За результат принимают высоту в миллиметрах, определенную в 7.1.2.

### 8.2 Непараллельность венчика горловины относительно дна стеклянной тары

За результат измерения принимают разность в миллиметрах между максимальным и минимальным значениями высоты, определенными в 7.2.

## 9 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

- a) ссылку на настоящий стандарт;
- b) ссылку на используемый(е) метод(ы) испытания (7.1 и/или 7.2);
- c) размер образца и тип стеклянной тары;
- d) способ изготовления стеклянной тары;
- e) тип используемых средств измерений;
- f) полученные результаты;
- g) фамилию ответственного лица, проводившего испытания, его подпись и дату проведения испытания.

Приложение ДА  
(справочное)Сведения о соответствии ссылочного международного стандарта  
межгосударственному стандарту

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 7348:1991	—	*
* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.		

УДК 621.798.147:666.171/.172:531.717:006.354

МКС 55.100

Ключевые слова: стеклянная тара, испытания, венчик горловины, высота, непараллельность, средства измерения

---

Редактор *Е.И. Мосур*  
Технический редактор *И.Е. Черепкова*  
Корректор *Е.Р. Ароян*  
Компьютерная верстка *Л.В. Софьичук*

Сдано в набор 24.05.2019 Подписано в печать 29.07.2019. Формат 60 x 84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,80.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.  
[www.jurisizdat.ru](http://www.jurisizdat.ru) [y-book@mail.ru](mailto:y-book@mail.ru)

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»  
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,  
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)