



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ
РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ**

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ
РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

МОСКВА — 1979

РАЗРАБОТАНЫ

Министерством черной металлургии СССР

Министерством автомобильной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. М. Воронцов, канд. техн. наук; **Н. Ф. Грицук**, канд. техн. наук;
Ю. Е. Кулак, канд. техн. наук; **И. С. Гринь**, канд. техн. наук; **А. А. Мурлыкин**, канд. экон. наук; **В. Н. Ильюшко**; **В. П. Приходько**; **Р. П. Шубин**, канд. техн. наук; **В. В. Рунов**, канд. техн. наук; **В. М. Жаров**, канд. техн. наук;
Н. И. Мулюкина

ВНЕСЕНЫ Министерством черной металлургии СССР

Член Коллегии **В. В. Лемпицкий**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ
Сталь рессорная трапецевидная.
Сортамент

ГОСТ
7419.7—78

Hot-rolled spring steel. Spring trapezoidal steel. Range

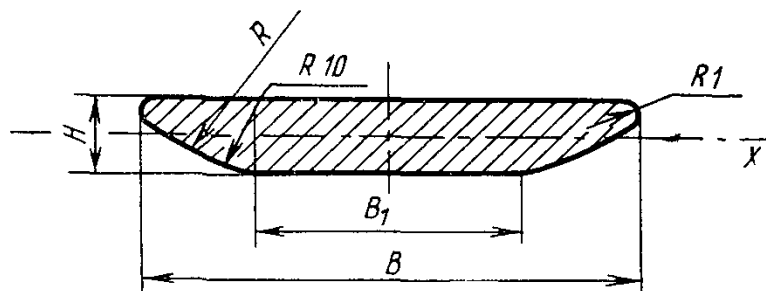
Взамен
ГОСТ 7419—55
 в части рессорной
 трапецевидной стали

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097 срок действия установлен

с 01.01 1980 г.
 до 01.01. 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Форма поперечного сечения, размеры, линейная плотность, справочные величины момента инерции и момента сопротивления должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



2. Предельные отклонения по размерам поперечного сечения должны соответствовать указанным в табл. 2.

3. Для полос шириной 45 мм радиус R должен быть 50 мм, для полос шириной более 45 мм — 100 мм.

Пример условного обозначения рессорной трапецевидной стали размером 45/25×6/2 мм, обычной точности прокатки:

Рессорная трапецевидная 45/25×6/2 ГОСТ 7419.7—78

4. Общие требования — по ГОСТ 7419.0—78.



Таблица 1

мм

B/B_1 , мм	Линейная плотность, кг/м								Справочные величины для оси X-X			
	I_x , см ⁴											
	H/R_1											
	6/1	6,5/1	7/1,15	8/1,35	9/1,5	10/1,65	11/1,85	6/1	6,5/1	7/1,15	8/1,35	
45/25	1,86	2,02	2,18	—	—	—	—	0,0677	0,0864	0,1083	—	
55/30	2,23	2,41	2,61	3,00	3,38	—	—	0,0807	0,1029	0,1289	0,1934	
65/35	2,63	—	3,06	3,57	3,94	4,39	4,84	0,0945	—	0,1503	0,2249	

Продолжение табл. 1

мм

B/B_1 , мм	Справочные величины для оси X-X										
	I_x , см ⁴				W_x , см ³						
	H/R_1										
	9/1,5	10/1,65	11/1,85	6/1	6,5/1	7/1,15	8/1,35	9/1,5	10/1,65	11/1,85	
45/25	—	—	—	0,2116	0,2468	0,2927	—	—	—	—	
55/30	0,2766	—	—	0,2522	0,2947	0,3392	0,4498	0,5762	—	—	
65/35	0,3211	0,4417	0,5897	0,2864	—	0,3955	0,5230	0,6558	0,8179	0,9995	

мм

Ширина <i>B</i>	Предельные отклонения											
	по ширине <i>B</i>	по толщине <i>H</i> при толщине										
		до 7,5 включ.	св. 7,5 до 12 включ.			св. 12						
	Точность прокатки											
	Обычная	Высокая	Выс- шая	Обычная	Высокая	Выс- шая	Обычная	Высокая	Выс- шая	Обычная	Высокая	Выс- шая
До 50 включ.	±0,6	±0,4	±0,2	±0,15	±0,13	±0,1	—	—	—	—	—	—
Св. 50 до 100 включ.	±0,7	±0,4	±0,3	+0,15 -0,25	+0,1 -0,2	+0,1 -0,14	+0,15 -0,25	+0,1 -0,2	+0,1 -0,14	+0,2 -0,3	+0,1 -0,22	+0,1 -0,18
Св. 100	±1,0	±0,6	±0,4	—	—	—	+0,15 -0,25	+0,1 -0,2	+0,1 -0,14	+0,2 -0,3	+0,15 -0,25	+0,1 -0,20

Примечание. Размеры, на которые не установлены предельные отклонения, обеспечиваются технологией изготовления.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

ГОСТ 7419.0—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Общие требования	3
ГОСТ 7419.1—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная. Сортамент	6
ГОСТ 7419.2—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная полосовая с закругленными краями. Сортамент	7
ГОСТ 7419.3—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная прямоугольная. Сортамент	9
ГОСТ 7419.4—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная полосовая. Сортамент	11
ГОСТ 7419.5—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидно-ступенчатая. Сортамент	19
ГОСТ 7419.6—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная Т-образная. Сортамент	23
ГОСТ 7419.7—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидная. Сортамент	26
ГОСТ 7419.8—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная желобчатая. Сортамент	29

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *С. С. Шишков*

Сдано в наб. 11:12.78 Подп. в печ. 15.03.79 2,0 п. л. 1,51 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 26