
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
57837—
2017

ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК

Технические условия

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2019

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом строительных конструкций им. В.А. Кучеренко (институтом АО «Научно-исследовательский центр «Строительство»), ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина» при участии АО «ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат», Ассоциации «Объединение участников бизнеса по развитию стального строительства», ОАО «Мечел»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 367 «Чугун, прокат и металлоизделия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 октября 2017 г. № 1515-ст

4 Настоящий стандарт разработан с учетом основных нормативных положений стандарта ASTM A6/A6M «Стандартная спецификация на общие требования для проката из конструкционной стали прутков, пластин, фасонных профилей и шпунтовых свай» (ASTM A6/A6M «Standard Specification for General Requirements for Rolled Structural Steel Bars, Plates, Shapes, and Sheet Piling», NEQ)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 ИЗДАНИЕ (апрель 2019 г.) с Поправкой (ИУС 7—2018)

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартиформ, оформление, 2017, 2019

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

| | |
|---|----|
| 1 Область применения | 1 |
| 2 Нормативные ссылки | 1 |
| 3 Термины и определения | 3 |
| 4 Классификация | 3 |
| 5 Условия заказа | 4 |
| 6 Сортамент | 4 |
| 7 Технические требования | 22 |
| 8 Правила приемки | 27 |
| 9 Методы испытаний | 28 |
| 10 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение | 29 |
| 11 Требования безопасности и охраны окружающей среды | 29 |
| Приложение А (справочное) Примеры способов стыковки двутавров | 30 |
| Приложение Б (обязательное) Примеры условных обозначений двутавров при заказе | 31 |
| Библиография | 32 |

Поправка к Изменению № 1 ГОСТ Р 57837—2017 Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок. Технические условия (см. ИУС № 6—7 2020 г.)

| В каком месте | Налечатано | Должно быть |
|---|----------------------|--|
| Стр. 44. Пункт 7.4. Таблица 7. Заголовок последней графы | Изгиб на 180° | Изгиб до параллельности сторон |
| Пункт 7.5, последний абзац | на изгиб на 180° при | на изгиб до параллельности сторон при |
| Стр. 45. Приложение Б | (3 раза) | (4 раза) |

(ИУС № 4 2021 г.)

**ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ
С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК****Технические условия**

Hot-rolled steel I-beams with parallel edges of flanges. Specifications

Дата введения — 2018—05—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стальные горячекатаные двутавровые профили с параллельными гранями полок (далее — двутавры) из нелегированной и легированной стали, предназначенные для стальных строительных конструкций со сварными и болтовыми соединениями.

Двутавровые профили могут быть использованы для любых видов строительных конструкций (балок, колонн, элементов ферм, элементов вертикальных и горизонтальных связей), а также для зданий и сооружений любого уровня ответственности (в соответствии с терминологией и при условии соблюдения положений [1]) и любого назначения.

Примеры способов стыковки двутавров приведены в приложении А.

Двутавровые профили, изготавливаемые по настоящему стандарту, допускается использовать по другому назначению.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 535 Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия

ГОСТ 1497 (ИСО 6892—84) Металлы. Методы испытаний на растяжение

ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7564—97 Прокат. Общие правила отбора проб, заготовок и образцов для механических и технологических испытаний

ГОСТ 7565 (ИСО 377-2—89) Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для определения химического состава

ГОСТ 7566Metalлопродукция. Правила приемки, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 9454 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах

ГОСТ 12344 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения углерода

ГОСТ 12345 (ИСО 671—82, ИСО 4935—89) Стали легированные и высоколегированные. Методы определения серы

ГОСТ 12346 (ИСО 439—82, ИСО 4829-1—86) Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кремния

ГОСТ 12347 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения фосфора

ГОСТ 12348 (ИСО 629—82) Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца

ГОСТ 12350 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения хрома

- ГОСТ 12351 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения ванадия
ГОСТ 12352 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения никеля
ГОСТ 12355 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения меди
ГОСТ 12356 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения титана
ГОСТ 12357 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения алюминия
ГОСТ 12359 (ИСО 4945—77) Стали углеродистые, легированные и высоколегированные. Методы определения азота
ГОСТ 12361 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения ниобия
ГОСТ 14019 (ИСО 7438:1985) Материалы металлические. Метод испытания на изгиб
ГОСТ 17745 Стали и сплавы. Методы определения газов
ГОСТ 19281—2014 Прокат повышенной прочности. Общие технические условия
ГОСТ 21014 Прокат черных металлов. Термины и определения дефектов поверхности
ГОСТ 22536.0—87 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Общие требования к методам анализа
ГОСТ 22536.1—88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения общего углерода и графита
ГОСТ 22536.2 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения серы
ГОСТ 22536.3 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения фосфора
ГОСТ 22536.4 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения кремния
ГОСТ 22536.5 (ИСО 629—82) Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения марганца
ГОСТ 22536.6 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения мышьяка
ГОСТ 22536.7 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения хрома
ГОСТ 22536.8 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения меди
ГОСТ 22536.9 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения никеля
ГОСТ 22536.10 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения алюминия
ГОСТ 22536.11 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения титана
ГОСТ 22536.12 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения ванадия
ГОСТ 26877—2008 Металлопродукция. Методы измерений отклонений формы
ГОСТ 27772—2015 Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия
ГОСТ 27809 Чугун и сталь. Методы спектрографического анализа
ГОСТ 28033 Сталь. Метод рентгенофлуоресцентного анализа
ГОСТ 28473 Чугун, сталь, ферросплавы, хром, марганец металлические. Общие требования к методам анализа
ГОСТ 28870 Сталь. Методы испытания на растяжение толстолистового проката в направлении толщины
ГОСТ 30415 Сталь. Неразрушающий контроль механических свойств и микроструктуры металлопродукции магнитным методом
ГОСТ Р ИСО 4943 Сталь и чугун. Определение содержания меди. Спектрометрический метод атомной абсорбции в пламени
ГОСТ Р ИСО 14284 Сталь и чугун. Отбор и подготовка образцов для определения химического состава
ГОСТ Р 50424 Сталь и чугун. Метод определения кальция
ГОСТ Р 50779.10 (ИСО 3534-1—93) Статистические методы. Вероятность и основы статистики. Термины и определения
ГОСТ Р 50779.11 (ИСО 3534-2—93) Статистические методы. Статистическое управление качеством. Термины и определения
ГОСТ Р 51927 Сталь и чугун. Атомно-эмиссионный с индуктивно связанной плазмой спектральный метод определения кальция
ГОСТ Р ИСО 54153 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам еже-

месячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 21014, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 балочные нормальные двутавры: Двутавровые профили для элементов строительных конструкций, которые работают преимущественно на изгиб; высота профиля нормального двутавра по значению больше, чем ширина полка.

3.2 балочные широкополочные двутавры: Двутавровые профили для элементов строительных конструкций, которые работают преимущественно на изгиб; высота профиля широкополочного двутавра равна или близка по значению ширине полка.

3.3 колонные двутавры: Двутавровые профили для элементов строительных конструкций, которые работают на растяжение, сжатие и сжатие с изгибом; как правило, высота профиля колонного двутавра равна или близка по значению ширине полка.

3.4 свайные двутавры: Двутавровые профили со значительной несущей способностью для элементов строительных конструкций, которые работают на растяжение, сжатие и сжатие с изгибом; как правило, высота таких профилей равна или близка по размеру ширине полка, а толщина стенки и полка равны или близки по значению.

3.5 длина двутавра: Длина условно вырезанного двутавра с торцами, перпендикулярными к продольной оси.

3.6 прокат горячекатаный: Прокат, полученный в результате горячей пластической деформации и последующего охлаждения на спокойном воздухе.

3.7 контролируемая прокатка: Технологический процесс прокатки с регулированием и контролем температурного режима и степени деформации металла в процессе прокатки.

3.8 ускоренное охлаждение: Технологический процесс принудительного охлаждения проката после горячей деформации со скоростью, превышающей скорость его охлаждения на спокойном воздухе.

4 Классификация

4.1 Двутавры подразделяют:

- по соотношению размеров и условиям работы на типы:

а) балочные:

Б — нормальные;

Ш — широкополочные;

б) К — колонные;

в) С — свайные;

г) ДБ, ДК — дополнительных серий.

Примечание — Балочные двутавры допускается применять в конструкциях, работающих на растяжение, сжатие и сжатие с изгибом, колонные и свайные двутавры — в конструкциях, работающих на изгиб;

- по видам длины:

мерной (МД);

мерной с немерной длиной (МД1);

немерной (НД);

ограниченной в пределах немерной (ОД);

- по классам прочности (наименованиям или маркам стали):
 - классов прочности С255Б, С255Б-1, С345Б, С355Б, С355Б-1, С390Б, С440Б — в соответствии с таблицей 5;
 - наименований стали С255, С345, С355, С390, С440 — в соответствии с ГОСТ 27772;
 - классов прочности 265, 345, 355, 390, 440 или в сочетании с марками стали — в соответствии с ГОСТ 19281;
 - марок стали СтЗсп и СтЗГсп — с обозначением и техническими требованиями по ГОСТ 535;
- по состоянию поставки:
 - ГК — горячекатаные;
 - КП — после контролируемой прокатки, в том числе с ускоренным охлаждением.

5 Условия заказа

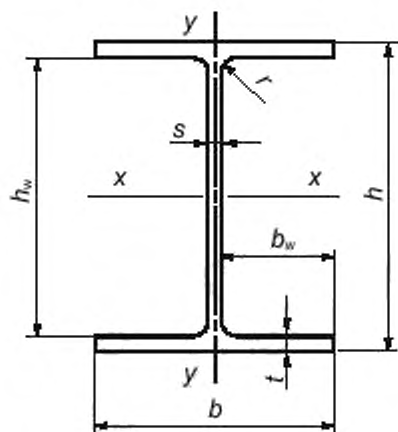
При оформлении заказа на поставку двутавров заказчик должен предоставить изготовителю следующие данные:

- объем поставки;
- наименование профиля по настоящему стандарту;
- заказываемую длину и вид длины;
- класс прочности или наименование стали с указанием номера стандарта (при необходимости также марку стали при заказе по ГОСТ 19281 или по ГОСТ 535);
- нормируемые характеристики механических свойств при испытании на ударный изгиб (при отсутствии требований в заказе изготовитель испытание не проводит);
- состояние поставки;
- дополнительные требования (при необходимости). Дополнительные требования согласовывают между изготовителем и заказчиком перед приемкой заказа.

6 Сортамент

6.1 Форма поперечного сечения двутавра и условные обозначения его элементов представлены на рисунке 1.

6.2 Номинальные размеры поперечного сечения, площадь поперечного сечения, масса 1 м двутавра, справочные величины для осей приведены в таблице 1.



h — высота двутавра; h_w — высота стенки двутавра (в свету между полками); b — ширина полки; b_w — свес полки; t — толщина полки; s — толщина стенки; r — радиус сопряжения

Рисунок 1 — Поперечное сечение двутавра

Таблица 1 — Номинальные размеры двутавров и площадь поперечного сечения, масса 1 м длины, справочные величины для осей

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения F_x , см ² | Номинальная масса 1 м двутавра кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|-----|------|----------------|----------------|------|---|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|
| | h | b | s | l | h _w | b _w | r | | | I _x , см ⁴ | W _x , см ³ | S _x , см ³ | i _x , мм | I _y , см ⁴ | W _y , см ³ | S _y , см ³ | i _y , мм |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10Б1 | 100,0 | 55,0 | 4,1 | 5,7 | 88,6 | 25,45 | 7,0 | 10,32 | 8,10 | 171,01 | 34,20 | 19,70 | 40,70 | 15,92 | 5,79 | 4,57 | 12,42 |
| 12Б1 | 117,6 | 64,0 | 3,8 | 5,1 | 107,4 | 30,10 | 7,0 | 11,03 | 8,70 | 257,36 | 43,80 | 24,94 | 48,30 | 22,39 | 7,00 | 5,49 | 14,25 |
| 12Б2 | 120,0 | 64,0 | 4,4 | 6,3 | 107,4 | 29,80 | 7,0 | 13,21 | 10,40 | 317,75 | 53,00 | 30,36 | 49,04 | 27,67 | 8,65 | 6,79 | 14,47 |
| 14Б1 | 137,4 | 73,0 | 3,8 | 5,6 | 126,2 | 34,60 | 7,0 | 13,39 | 10,50 | 434,86 | 63,30 | 35,80 | 56,98 | 36,42 | 9,98 | 7,76 | 16,49 |
| 14Б2 | 140,0 | 73,0 | 4,7 | 6,9 | 126,2 | 34,15 | 7,0 | 16,43 | 12,90 | 541,22 | 77,30 | 44,17 | 57,40 | 44,92 | 12,31 | 9,62 | 16,54 |
| 16Б1 | 157,0 | 82,0 | 4,0 | 5,9 | 145,2 | 39,00 | 9,0 | 16,18 | 12,70 | 689,28 | 87,80 | 49,55 | 65,27 | 54,43 | 13,27 | 10,35 | 18,34 |
| 16Б2 | 160,0 | 82,0 | 5,0 | 7,4 | 145,2 | 38,50 | 9,0 | 20,09 | 15,80 | 869,29 | 108,70 | 61,93 | 65,78 | 68,31 | 16,66 | 13,05 | 18,44 |
| 18Б1 | 177,0 | 91,0 | 4,3 | 6,5 | 164,0 | 43,35 | 9,0 | 19,58 | 15,40 | 1062,74 | 120,10 | 67,66 | 73,68 | 81,89 | 18,00 | 13,98 | 20,45 |
| 18Б2 | 180,0 | 91,0 | 5,3 | 8,0 | 164,0 | 42,85 | 9,0 | 23,95 | 18,80 | 1316,96 | 146,30 | 83,21 | 74,16 | 100,85 | 22,16 | 17,30 | 20,52 |
| 20Б0 | 198,0 | 99,0 | 4,5 | 7,0 | 184,0 | 47,25 | 11,0 | 23,18 | 18,20 | 1581,56 | 159,80 | 89,88 | 82,60 | 113,62 | 22,95 | 17,86 | 22,14 |
| 20Б1 | 200,0 | 100,0 | 5,5 | 8,0 | 184,0 | 47,25 | 11,0 | 27,16 | 21,30 | 1844,26 | 184,40 | 104,73 | 82,41 | 133,91 | 26,78 | 20,97 | 22,21 |
| 20Б2 | 203,0 | 101,0 | 6,5 | 9,5 | 184,0 | 47,25 | 11,0 | 32,19 | 25,30 | 2218,49 | 218,60 | 124,99 | 83,02 | 163,93 | 32,46 | 25,50 | 22,57 |
| 20Б3 | 208,0 | 102,0 | 8,0 | 12,0 | 184,0 | 47,00 | 11,0 | 40,24 | 31,60 | 2852,62 | 274,30 | 158,46 | 84,20 | 213,50 | 41,86 | 33,02 | 23,03 |
| 25Б1 | 248,0 | 124,0 | 5,0 | 8,0 | 232,0 | 59,50 | 12,0 | 32,68 | 25,70 | 3537,11 | 285,30 | 159,68 | 104,04 | 254,85 | 41,11 | 31,80 | 27,93 |
| 25Б2 | 250,0 | 125,0 | 6,0 | 9,0 | 232,0 | 59,50 | 12,0 | 37,66 | 29,60 | 4051,73 | 324,10 | 182,93 | 103,73 | 293,85 | 47,02 | 36,55 | 27,93 |
| 25Б3 | 255,0 | 126,0 | 7,5 | 11,5 | 232,0 | 59,25 | 12,0 | 47,62 | 37,40 | 5238,16 | 410,80 | 233,88 | 104,88 | 384,79 | 61,08 | 47,67 | 28,43 |
| 25Б4 | 260,0 | 127,0 | 9,0 | 14,0 | 232,0 | 59,00 | 12,0 | 57,68 | 45,30 | 6481,01 | 498,50 | 286,25 | 106,00 | 480,07 | 75,60 | 59,24 | 28,85 |
| 30Б1 | 298,0 | 149,0 | 5,5 | 8,0 | 282,0 | 71,75 | 13,0 | 40,80 | 32,00 | 6318,22 | 424,00 | 237,53 | 124,44 | 442,00 | 59,33 | 45,88 | 32,91 |
| 30Б2 | 300,0 | 150,0 | 6,5 | 9,0 | 282,0 | 71,75 | 13,0 | 46,78 | 36,70 | 7209,26 | 480,60 | 271,06 | 124,14 | 507,53 | 67,67 | 52,56 | 32,94 |
| 30Б3 | 305,0 | 151,0 | 8,0 | 11,5 | 282,0 | 71,50 | 13,0 | 58,74 | 46,10 | 9254,92 | 606,90 | 344,37 | 125,52 | 661,88 | 87,67 | 68,31 | 33,57 |
| 30Б4 | 310,0 | 152,0 | 9,5 | 14,0 | 282,0 | 71,25 | 13,0 | 70,80 | 55,60 | 11381,41 | 734,30 | 419,40 | 126,79 | 822,37 | 108,21 | 84,60 | 34,08 |
| 35Б1 | 346,0 | 174,0 | 6,0 | 9,0 | 328,0 | 84,00 | 14,0 | 52,68 | 41,40 | 11094,49 | 641,30 | 358,09 | 145,12 | 791,54 | 90,98 | 70,11 | 38,76 |

Тип Б — Балочные нормальные двутавры

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения $F_{н1}$, см ² | Номинальная масса 1м двуглава, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|------|----------------|----------------|------|--|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|
| | h | b | s | t | h _w | b _w | r | | | I _x , см ⁴ | W _x , см ³ | S _x , см ³ | I _x , мм | I _y , см ⁴ | W _y , см ³ | S _y , см ³ | I _y , мм |
| 3552 | 350,0 | 175,0 | 7,0 | 11,0 | 328,0 | 84,00 | 14,0 | 63,14 | 49,60 | 13559,01 | 774,80 | 433,96 | 146,54 | 984,34 | 112,50 | 88,79 | 39,48 |
| 3553 | 355,0 | 176,0 | 8,5 | 13,5 | 328,0 | 83,75 | 14,0 | 77,08 | 60,50 | 16797,02 | 946,30 | 533,54 | 147,62 | 1229,36 | 139,70 | 108,13 | 39,94 |
| 3554 | 361,0 | 177,0 | 10,0 | 16,5 | 328,0 | 83,50 | 14,0 | 92,89 | 72,90 | 20719,71 | 1147,90 | 651,07 | 149,35 | 1528,90 | 172,76 | 134,02 | 40,57 |
| 4051 | 396,0 | 199,0 | 7,0 | 11,0 | 374,0 | 96,00 | 16,0 | 72,16 | 56,60 | 20018,83 | 1011,10 | 563,93 | 166,56 | 1447,14 | 145,44 | 111,97 | 44,78 |
| 4052 | 400,0 | 200,0 | 8,0 | 13,0 | 374,0 | 96,00 | 16,0 | 84,12 | 66,00 | 23704,43 | 1185,20 | 663,13 | 167,87 | 1736,39 | 173,64 | 133,82 | 45,43 |
| 4053 | 406,0 | 201,0 | 9,5 | 16,0 | 374,0 | 95,75 | 16,0 | 102,05 | 80,10 | 29352,45 | 1445,90 | 813,38 | 169,60 | 2169,89 | 215,91 | 166,74 | 46,11 |
| 4054 | 412,0 | 202,0 | 11,0 | 19,0 | 374,0 | 95,50 | 16,0 | 120,10 | 94,30 | 35196,83 | 1708,60 | 966,65 | 171,19 | 2616,25 | 259,03 | 200,47 | 46,67 |
| 4551 | 446,0 | 199,0 | 8,0 | 12,0 | 422,0 | 95,50 | 18,0 | 84,30 | 66,20 | 28697,35 | 1286,90 | 725,06 | 184,50 | 1580,03 | 158,80 | 123,29 | 43,29 |
| 4552 | 450,0 | 200,0 | 9,0 | 14,0 | 422,0 | 95,50 | 18,0 | 96,76 | 76,00 | 33450,76 | 1486,70 | 839,53 | 185,93 | 1871,57 | 187,16 | 145,46 | 43,98 |
| 4553 | 456,0 | 201,0 | 10,5 | 17,0 | 422,0 | 95,25 | 18,0 | 115,43 | 90,60 | 40710,41 | 1785,50 | 1012,55 | 187,80 | 2307,62 | 229,61 | 178,81 | 44,71 |
| 4554 | 462,0 | 202,0 | 12,0 | 20,0 | 422,0 | 95,00 | 18,0 | 134,22 | 105,40 | 48197,42 | 2086,50 | 1188,75 | 189,50 | 2756,66 | 272,94 | 213,01 | 45,32 |
| 5051 | 492,0 | 199,0 | 8,8 | 12,0 | 468,0 | 95,10 | 20,0 | 92,38 | 72,50 | 36841,89 | 1497,60 | 853,45 | 199,70 | 1581,96 | 158,99 | 124,86 | 41,38 |
| 5052 | 496,0 | 199,0 | 9,0 | 14,0 | 468,0 | 95,00 | 20,0 | 101,27 | 79,50 | 41869,08 | 1688,30 | 957,23 | 203,33 | 1844,89 | 185,42 | 144,88 | 42,68 |
| 5053 | 500,0 | 200,0 | 10,0 | 16,0 | 468,0 | 95,00 | 20,0 | 114,23 | 89,70 | 47846,05 | 1913,80 | 1087,59 | 204,66 | 2140,79 | 214,08 | 167,48 | 43,29 |
| 5054 | 508,0 | 201,0 | 12,0 | 20,0 | 468,0 | 94,50 | 20,0 | 139,99 | 109,90 | 59953,57 | 2360,40 | 1348,82 | 206,94 | 2717,85 | 270,43 | 212,23 | 44,06 |
| 5055 | 516,0 | 202,0 | 15,0 | 24,0 | 468,0 | 93,50 | 20,0 | 170,59 | 133,90 | 73345,26 | 2842,80 | 1642,68 | 207,35 | 3315,53 | 328,27 | 260,04 | 44,09 |
| 5551 | 543,0 | 220,0 | 9,5 | 13,5 | 516,0 | 105,25 | 24,0 | 113,36 | 89,00 | 55877,42 | 2050,70 | 1164,94 | 221,62 | 2405,54 | 218,69 | 171,67 | 46,06 |
| 5552 | 547,0 | 220,0 | 10,0 | 15,5 | 516,0 | 105,00 | 24,0 | 124,74 | 97,90 | 62784,45 | 2295,60 | 1301,49 | 224,34 | 2761,34 | 251,03 | 196,56 | 47,05 |
| 5553 | 553,0 | 221,0 | 12,0 | 18,5 | 516,0 | 104,50 | 24,0 | 148,63 | 116,70 | 75321,22 | 2724,10 | 1554,49 | 225,11 | 3342,92 | 302,53 | 237,99 | 47,42 |
| 5554 | 560,0 | 222,0 | 14,0 | 22,0 | 516,0 | 104,00 | 24,0 | 174,86 | 137,30 | 89907,09 | 3211,00 | 1842,20 | 226,75 | 4032,07 | 363,25 | 286,76 | 48,02 |
| 6051 | 596,0 | 199,0 | 10,0 | 15,0 | 566,0 | 94,50 | 22,0 | 120,45 | 94,60 | 68715,90 | 2305,90 | 1325,36 | 238,85 | 1979,66 | 198,96 | 157,64 | 40,54 |
| 6052 | 600,0 | 200,0 | 11,0 | 17,0 | 566,0 | 94,50 | 22,0 | 134,41 | 105,50 | 77632,25 | 2587,70 | 1489,36 | 240,32 | 2278,16 | 227,82 | 180,72 | 41,17 |
| 6053 | 604,0 | 201,0 | 12,5 | 19,0 | 566,0 | 94,25 | 22,0 | 151,28 | 118,80 | 87472,10 | 2896,40 | 1675,38 | 240,46 | 2586,62 | 257,38 | 205,28 | 41,35 |

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения F_k , см ² | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Справочные величины для ося профиля | | | | | | |
|--|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|------|---|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | h | b | s | l | h_w | b_w | r | | | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | i_x , мм | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ |
| 60Б4 | 612,0 | 202,0 | 15,0 | 23,0 | 566,0 | 93,50 | 22,0 | 181,97 | 142,90 | 3480,70 | 2026,68 | 241,93 | 3182,62 | 315,11 | 253,12 | 41,82 |
| 70Б1 | 691,0 | 260,0 | 12,0 | 15,5 | 660,0 | 124,00 | 24,0 | 164,74 | 129,30 | 3644,60 | 2094,79 | 276,47 | 4557,35 | 350,57 | 276,64 | 52,60 |
| 70Б2 | 697,0 | 260,0 | 12,5 | 18,5 | 660,0 | 123,75 | 24,0 | 183,64 | 144,16 | 4186,63 | 2392,68 | 281,87 | 5437,68 | 418,28 | 328,41 | 54,41 |
| 70Б3 | 702,0 | 261,0 | 14,5 | 21,0 | 660,0 | 123,25 | 24,0 | 210,26 | 165,10 | 4760,30 | 2736,06 | 281,89 | 6248,49 | 478,81 | 378,10 | 54,51 |
| 70Б4 | 710,0 | 262,0 | 17,0 | 25,0 | 660,0 | 122,50 | 24,0 | 248,14 | 194,80 | 5624,80 | 3249,28 | 283,67 | 7531,16 | 574,90 | 456,29 | 55,09 |
| Тип Ш — Балочные широкополочные двутавры | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20Ш0 | 190,0 | 149,0 | 5,0 | 7,0 | 176,0 | 72,00 | 13,0 | 31,11 | 24,40 | 2079,60 | 218,90 | 120,97 | 386,62 | 51,90 | 39,79 | 35,25 |
| 20Ш1 | 194,0 | 150,0 | 6,0 | 9,0 | 176,0 | 72,00 | 13,0 | 39,01 | 30,60 | 2689,74 | 277,30 | 154,28 | 507,16 | 67,62 | 51,85 | 36,06 |
| 20Ш2 | 199,0 | 151,0 | 7,5 | 11,5 | 176,0 | 71,75 | 13,0 | 49,38 | 38,80 | 3502,14 | 352,00 | 198,01 | 661,25 | 87,58 | 67,27 | 36,59 |
| 20Ш3 | 204,0 | 152,0 | 9,0 | 14,0 | 176,0 | 71,50 | 13,0 | 59,85 | 47,00 | 4362,01 | 427,70 | 243,18 | 821,37 | 108,08 | 83,18 | 37,05 |
| 20Ш4 | 211,0 | 155,0 | 11,0 | 17,5 | 176,0 | 72,00 | 13,0 | 75,06 | 58,90 | 5696,83 | 540,00 | 311,20 | 1089,19 | 140,54 | 108,38 | 38,09 |
| 20Ш5 | 218,0 | 157,0 | 13,0 | 21,0 | 176,0 | 72,00 | 13,0 | 90,27 | 70,90 | 7117,64 | 653,00 | 381,26 | 1359,05 | 173,13 | 133,81 | 38,80 |
| 20Ш6 | 228,0 | 159,0 | 16,0 | 26,0 | 176,0 | 71,50 | 13,0 | 112,29 | 88,20 | 9312,80 | 816,90 | 485,66 | 1749,68 | 220,09 | 170,75 | 39,47 |
| 25Ш0 | 240,0 | 174,0 | 6,0 | 9,0 | 222,0 | 84,00 | 16,0 | 46,84 | 36,80 | 4981,13 | 415,10 | 229,64 | 791,75 | 91,01 | 69,84 | 41,11 |
| 25Ш1 | 244,0 | 175,0 | 7,0 | 11,0 | 222,0 | 84,00 | 16,0 | 56,24 | 44,20 | 6121,23 | 501,70 | 279,19 | 984,48 | 112,51 | 86,36 | 41,84 |
| 25Ш2 | 249,0 | 176,0 | 8,5 | 13,5 | 222,0 | 83,75 | 16,0 | 68,59 | 53,80 | 7624,69 | 612,40 | 343,94 | 1229,33 | 139,70 | 107,41 | 42,34 |
| 25Ш3 | 256,0 | 177,0 | 10,5 | 17,0 | 222,0 | 83,25 | 16,0 | 85,69 | 67,30 | 9819,49 | 767,20 | 436,06 | 1575,20 | 177,99 | 137,18 | 42,88 |
| 25Ш4 | 264,0 | 182,0 | 13,0 | 21,0 | 222,0 | 84,50 | 16,0 | 107,50 | 84,40 | 12751,44 | 966,00 | 556,26 | 2116,49 | 232,58 | 179,70 | 44,37 |
| 25Ш5 | 274,0 | 184,0 | 16,0 | 26,0 | 222,0 | 84,00 | 16,0 | 133,40 | 104,70 | 16478,26 | 1202,80 | 703,59 | 2710,17 | 294,58 | 228,44 | 45,07 |
| 25Ш6 | 286,0 | 186,0 | 19,0 | 32,0 | 222,0 | 83,50 | 16,0 | 163,42 | 128,30 | 21287,68 | 1488,70 | 884,76 | 3448,57 | 370,81 | 288,22 | 45,94 |
| 30Ш0 | 290,0 | 199,0 | 7,0 | 10,0 | 270,0 | 96,00 | 18,0 | 61,48 | 48,30 | 9429,75 | 650,30 | 360,60 | 1316,09 | 132,27 | 101,70 | 46,27 |
| 30Ш1 | 294,0 | 200,0 | 8,0 | 12,0 | 270,0 | 96,00 | 18,0 | 72,38 | 56,80 | 11338,30 | 771,30 | 429,51 | 1603,26 | 160,33 | 123,28 | 47,06 |
| 30Ш2 | 300,0 | 201,0 | 9,0 | 15,0 | 270,0 | 96,00 | 18,0 | 87,38 | 68,60 | 14209,66 | 947,30 | 529,86 | 2034,13 | 202,40 | 155,42 | 48,25 |

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения $F_{нр}$, см ² | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|------|--|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | r | | | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | I_x , мм | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ | I_y , мм |
| 30Ш3 | 306,0 | 203,0 | 11,0 | 18,0 | 270,0 | 96,00 | 18,0 | 105,56 | 82,90 | 17455,33 | 1140,90 | 644,63 | 128,59 | 2515,46 | 247,83 | 190,85 | 48,82 |
| 30Ш4 | 314,0 | 206,0 | 13,0 | 22,0 | 270,0 | 96,50 | 18,0 | 128,52 | 100,90 | 21967,16 | 1399,20 | 798,35 | 130,74 | 3213,67 | 312,01 | 240,56 | 50,00 |
| 30Ш5 | 326,0 | 208,0 | 16,0 | 28,0 | 270,0 | 96,00 | 18,0 | 162,46 | 127,50 | 29037,68 | 1781,50 | 1031,79 | 133,69 | 4213,04 | 405,10 | 313,16 | 50,92 |
| 30Ш6 | 342,0 | 210,0 | 20,0 | 36,0 | 270,0 | 95,00 | 18,0 | 207,98 | 163,30 | 39315,66 | 2299,20 | 1357,14 | 137,49 | 5580,38 | 531,47 | 412,35 | 51,80 |
| 35Ш1 | 334,0 | 249,0 | 8,0 | 11,0 | 312,0 | 120,50 | 20,0 | 83,17 | 65,30 | 17107,05 | 1024,40 | 565,71 | 143,42 | 2834,62 | 227,68 | 174,45 | 58,38 |
| 35Ш2 | 340,0 | 250,0 | 9,0 | 14,0 | 312,0 | 120,50 | 20,0 | 101,51 | 79,70 | 21676,50 | 1275,10 | 706,03 | 146,13 | 3650,97 | 292,08 | 223,45 | 59,97 |
| 35Ш3 | 347,0 | 252,0 | 11,0 | 17,5 | 312,0 | 120,50 | 20,0 | 125,95 | 98,90 | 27535,21 | 1587,00 | 886,41 | 147,86 | 4674,90 | 371,02 | 284,26 | 60,92 |
| 35Ш4 | 354,0 | 254,0 | 13,0 | 21,0 | 312,0 | 120,50 | 20,0 | 150,67 | 118,30 | 33692,45 | 1903,50 | 1072,31 | 149,54 | 5745,80 | 452,43 | 347,18 | 61,75 |
| 35Ш5 | 364,0 | 258,0 | 16,0 | 26,0 | 312,0 | 121,00 | 20,0 | 187,51 | 147,20 | 43231,44 | 2375,40 | 1354,36 | 151,84 | 7458,32 | 578,16 | 444,79 | 63,07 |
| 35Ш6 | 376,0 | 260,0 | 19,0 | 32,0 | 312,0 | 120,50 | 20,0 | 229,11 | 179,90 | 54967,48 | 2923,80 | 1688,25 | 154,89 | 9398,88 | 722,99 | 557,28 | 64,05 |
| 35Ш7 | 392,0 | 262,0 | 23,0 | 40,0 | 312,0 | 119,50 | 20,0 | 284,79 | 223,60 | 71815,25 | 3664,00 | 2150,36 | 158,80 | 12030,69 | 918,37 | 709,81 | 65,00 |
| 40Ш1 | 383,0 | 299,0 | 9,5 | 12,5 | 358,0 | 144,75 | 22,0 | 112,91 | 88,60 | 30554,32 | 1595,50 | 880,73 | 164,50 | 5576,08 | 372,98 | 285,42 | 70,27 |
| 40Ш2 | 390,0 | 300,0 | 10,0 | 16,0 | 358,0 | 145,00 | 22,0 | 135,95 | 106,70 | 38674,10 | 1983,30 | 1093,97 | 168,66 | 7207,77 | 480,52 | 366,53 | 72,81 |
| 40Ш3 | 397,0 | 302,0 | 12,0 | 19,5 | 358,0 | 145,00 | 22,0 | 164,89 | 129,40 | 47846,38 | 2410,40 | 1339,96 | 170,34 | 8982,48 | 593,54 | 453,33 | 73,72 |
| 40Ш4 | 406,0 | 304,0 | 14,5 | 24,0 | 358,0 | 144,75 | 22,0 | 201,98 | 158,60 | 60107,10 | 2980,90 | 1662,00 | 172,51 | 11253,74 | 740,38 | 586,43 | 74,64 |
| 40Ш5 | 418,0 | 309,0 | 17,5 | 30,0 | 358,0 | 145,75 | 22,0 | 252,20 | 198,00 | 77867,25 | 3725,70 | 2114,90 | 175,71 | 14776,27 | 956,39 | 732,65 | 76,54 |
| 40Ш6 | 430,0 | 311,0 | 21,0 | 36,0 | 358,0 | 145,00 | 22,0 | 303,25 | 238,10 | 96432,24 | 4485,20 | 2578,21 | 178,32 | 18086,35 | 1163,11 | 893,43 | 77,23 |
| 40Ш7 | 446,0 | 313,0 | 25,0 | 44,0 | 358,0 | 144,00 | 22,0 | 369,09 | 289,70 | 122543,61 | 5495,20 | 3204,85 | 182,21 | 22547,07 | 1440,71 | 1109,25 | 78,16 |
| 45Ш0 | 434,0 | 299,0 | 10,0 | 15,0 | 404,0 | 144,50 | 24,0 | 135,04 | 106,00 | 46794,17 | 2156,40 | 1192,24 | 186,15 | 6692,40 | 447,65 | 342,87 | 70,40 |
| 45Ш1 | 440,0 | 300,0 | 11,0 | 18,0 | 404,0 | 144,50 | 24,0 | 157,38 | 123,60 | 56069,13 | 2548,60 | 1412,44 | 188,75 | 8111,31 | 540,75 | 413,80 | 71,79 |
| 45Ш2 | 446,0 | 302,0 | 13,0 | 21,0 | 404,0 | 144,50 | 24,0 | 184,30 | 144,70 | 66379,08 | 2976,60 | 1661,51 | 189,78 | 9655,62 | 639,44 | 490,29 | 72,38 |
| 45Ш3 | 452,0 | 304,0 | 15,0 | 24,0 | 404,0 | 144,50 | 24,0 | 211,46 | 166,00 | 77050,83 | 3409,30 | 1915,99 | 190,88 | 11258,33 | 740,68 | 569,04 | 72,97 |
| 45Ш4 | 464,0 | 308,0 | 18,0 | 30,0 | 404,0 | 145,00 | 24,0 | 262,46 | 206,00 | 98962,82 | 4285,60 | 2420,93 | 194,18 | 14639,89 | 950,64 | 731,39 | 74,69 |

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения F_{pr} , см ² | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Сравочные величины для осей профиля | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|------|----------------|----------------|--|------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | h | b | s | t | h _w | b _w | | | r | I _x , см ⁴ | W _x , см ³ | S _x , см ³ | i _x , мм | I _y , см ⁴ | W _y , см ³ | S _y , см ³ |
| 45Ш5 | 476,0 | 310,0 | 21,0 | 36,0 | 404,0 | 144,50 | 24,0 | 312,98 | 245,70 | 5114,40 | 2932,26 | 197,21 | 17919,22 | 1156,08 | 891,09 | 75,67 |
| 45Ш6 | 492,0 | 312,0 | 25,0 | 44,0 | 404,0 | 143,50 | 24,0 | 380,50 | 298,70 | 6254,30 | 3633,74 | 201,08 | 22341,69 | 1432,16 | 1106,76 | 76,63 |
| 50Ш1 | 482,0 | 300,0 | 11,0 | 15,0 | 452,0 | 144,50 | 26,0 | 145,52 | 114,20 | 60366,76 | 2504,80 | 203,67 | 6763,81 | 450,92 | 347,62 | 68,18 |
| 50Ш2 | 487,0 | 300,0 | 14,5 | 17,5 | 452,0 | 142,75 | 26,0 | 176,34 | 138,40 | 71863,01 | 2951,30 | 201,87 | 7897,76 | 526,52 | 409,42 | 66,92 |
| 50Ш3 | 493,0 | 300,0 | 15,5 | 20,5 | 452,0 | 142,25 | 26,0 | 198,86 | 156,10 | 83437,19 | 3384,90 | 204,83 | 9251,07 | 616,74 | 478,76 | 68,21 |
| 50Ш4 | 499,0 | 300,0 | 16,5 | 23,5 | 452,0 | 141,75 | 26,0 | 221,38 | 173,80 | 95277,59 | 3818,70 | 207,45 | 10604,77 | 706,98 | 548,21 | 69,21 |
| 50Ш5 | 508,0 | 302,0 | 19,0 | 28,0 | 452,0 | 141,50 | 26,0 | 260,80 | 204,70 | 114959,83 | 4526,00 | 209,95 | 12894,50 | 853,94 | 663,27 | 70,31 |
| 50Ш6 | 518,0 | 310,0 | 22,0 | 33,0 | 452,0 | 144,00 | 26,0 | 309,84 | 243,20 | 140248,12 | 5415,00 | 212,75 | 16442,93 | 1060,83 | 825,05 | 72,85 |
| 50Ш7 | 532,0 | 312,0 | 26,0 | 40,0 | 452,0 | 143,00 | 26,0 | 372,92 | 292,70 | 174203,77 | 6549,00 | 216,13 | 20335,66 | 1303,57 | 1017,09 | 73,84 |
| 50Ш8 | 548,0 | 314,0 | 30,0 | 48,0 | 452,0 | 142,00 | 26,0 | 442,84 | 347,60 | 214879,98 | 7842,30 | 220,28 | 24895,52 | 1585,70 | 1240,04 | 74,98 |
| 60Ш1 | 582,0 | 300,0 | 12,0 | 17,0 | 548,0 | 144,00 | 28,0 | 174,49 | 137,00 | 102709,98 | 3529,60 | 242,62 | 7669,85 | 511,32 | 396,49 | 66,30 |
| 60Ш2 | 589,0 | 300,0 | 16,0 | 20,5 | 548,0 | 142,00 | 28,0 | 217,41 | 170,70 | 126193,28 | 4285,00 | 240,92 | 9259,23 | 617,28 | 483,58 | 65,26 |
| 60Ш3 | 597,0 | 300,0 | 18,0 | 24,5 | 548,0 | 141,00 | 28,0 | 252,37 | 198,10 | 150035,32 | 5026,30 | 243,82 | 11069,15 | 737,94 | 578,58 | 66,23 |
| 60Ш4 | 605,0 | 300,0 | 20,0 | 28,5 | 548,0 | 140,00 | 28,0 | 287,33 | 225,60 | 174450,48 | 5767,00 | 246,40 | 12881,17 | 858,74 | 674,12 | 66,96 |
| 60Ш5 | 616,0 | 302,0 | 23,0 | 34,0 | 548,0 | 139,50 | 28,0 | 338,13 | 265,40 | 210467,04 | 6833,40 | 249,49 | 15686,68 | 1038,85 | 817,44 | 68,11 |
| 60Ш6 | 630,0 | 315,0 | 27,0 | 41,0 | 548,0 | 144,00 | 28,0 | 412,99 | 324,20 | 266239,93 | 8452,10 | 253,90 | 21476,18 | 1363,57 | 1073,64 | 72,11 |
| 60Ш7 | 644,0 | 317,0 | 31,0 | 48,0 | 548,0 | 143,00 | 28,0 | 480,93 | 377,50 | 318172,04 | 9881,10 | 257,21 | 25653,76 | 1618,53 | 1279,02 | 73,04 |
| 60Ш8 | 664,0 | 319,0 | 36,0 | 58,0 | 548,0 | 141,50 | 28,0 | 574,05 | 450,60 | 394963,73 | 11896,50 | 262,30 | 31634,21 | 1983,34 | 1572,47 | 74,23 |
| 70Ш1 | 692,0 | 300,0 | 13,0 | 20,0 | 652,0 | 143,50 | 28,0 | 211,49 | 166,00 | 172424,05 | 4983,40 | 2814,39 | 9024,74 | 601,65 | 488,07 | 65,32 |
| 70Ш2 | 698,0 | 300,0 | 15,0 | 23,0 | 652,0 | 142,50 | 28,0 | 242,53 | 190,40 | 198779,77 | 5995,70 | 3233,41 | 10382,92 | 692,19 | 540,47 | 65,43 |
| 70Ш3 | 707,0 | 300,0 | 18,0 | 27,5 | 652,0 | 141,00 | 28,0 | 289,09 | 226,90 | 239021,10 | 6761,60 | 287,54 | 12424,20 | 828,28 | 650,29 | 65,56 |
| 70Ш4 | 715,0 | 300,0 | 20,5 | 31,5 | 652,0 | 139,75 | 28,0 | 329,39 | 258,60 | 275127,01 | 7695,90 | 4426,46 | 14242,00 | 949,47 | 748,55 | 65,76 |
| 70Ш5 | 725,0 | 300,0 | 23,0 | 36,5 | 652,0 | 138,50 | 28,0 | 375,69 | 294,90 | 319781,96 | 8821,60 | 5099,30 | 16514,18 | 1100,95 | 870,34 | 66,30 |

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения $F_{пр}$, см ² | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | |
|---------------------------|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|--|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | | | r | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ | I_y , мм |
| 70Ш6 | 740,0 | 313,0 | 27,0 | 44,0 | 652,0 | 143,00 | 28,0 | 458,21 | 359,70 | 403258,33 | 10898,90 | 6334,98 | 22622,21 | 1445,51 | 1143,72 | 70,26 |
| 70Ш7 | 758,0 | 315,0 | 32,0 | 53,0 | 652,0 | 141,50 | 28,0 | 549,27 | 431,20 | 496466,98 | 13099,40 | 7693,00 | 27822,58 | 1766,51 | 1405,68 | 71,17 |
| 70Ш8 | 780,0 | 317,0 | 38,0 | 64,0 | 652,0 | 139,50 | 28,0 | 660,25 | 518,30 | 616075,38 | 15796,80 | 9389,94 | 34321,60 | 2165,40 | 1734,01 | 72,10 |
| Тип К — Колонные двутавры | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15К1 | 147,0 | 149,0 | 6,0 | 8,5 | 130,0 | 71,50 | 11,0 | 34,17 | 26,80 | 1366,76 | 186,00 | 103,63 | 469,21 | 62,98 | 48,05 | 37,06 |
| 15К2 | 150,0 | 150,0 | 7,0 | 10,0 | 130,0 | 71,50 | 11,0 | 40,14 | 31,50 | 1641,33 | 218,80 | 123,04 | 563,28 | 75,10 | 57,36 | 37,46 |
| 15К3 | 155,0 | 151,0 | 8,5 | 12,5 | 130,0 | 71,25 | 11,0 | 49,84 | 39,10 | 2117,61 | 273,20 | 155,69 | 718,46 | 95,16 | 72,78 | 37,97 |
| 15К4 | 160,0 | 152,0 | 10,0 | 15,0 | 130,0 | 71,00 | 11,0 | 59,64 | 46,80 | 2629,16 | 328,60 | 189,67 | 879,66 | 115,74 | 88,65 | 38,41 |
| 15К5 | 166,0 | 153,0 | 12,0 | 18,0 | 130,0 | 70,50 | 11,0 | 71,72 | 56,30 | 3291,43 | 396,60 | 232,39 | 1077,13 | 140,80 | 108,12 | 38,75 |
| 20К1 | 196,0 | 199,0 | 6,5 | 10,0 | 176,0 | 96,25 | 13,0 | 52,69 | 41,40 | 3846,06 | 392,50 | 216,41 | 1314,47 | 132,11 | 100,38 | 49,95 |
| 20К2 | 200,0 | 200,0 | 8,0 | 12,0 | 176,0 | 96,00 | 13,0 | 63,53 | 49,90 | 4715,63 | 471,60 | 262,75 | 1601,53 | 160,15 | 121,91 | 50,21 |
| 20К3 | 204,0 | 201,0 | 9,0 | 14,0 | 176,0 | 96,00 | 13,0 | 73,57 | 57,80 | 5602,48 | 549,30 | 308,35 | 1896,76 | 188,73 | 143,72 | 50,78 |
| 20К4 | 210,0 | 201,0 | 10,5 | 17,0 | 176,0 | 95,25 | 13,0 | 88,27 | 69,30 | 6962,62 | 663,10 | 376,57 | 2303,59 | 229,21 | 174,72 | 51,09 |
| 20К5 | 214,0 | 202,0 | 12,0 | 19,0 | 176,0 | 95,00 | 13,0 | 99,33 | 78,00 | 7970,40 | 744,90 | 426,84 | 2613,87 | 258,80 | 197,63 | 51,30 |
| 20К6 | 220,0 | 202,0 | 14,0 | 22,0 | 176,0 | 94,00 | 13,0 | 114,97 | 90,30 | 9488,15 | 862,60 | 500,34 | 3027,75 | 299,78 | 229,45 | 51,32 |
| 20К7 | 226,0 | 203,0 | 16,0 | 25,0 | 176,0 | 93,50 | 13,0 | 131,11 | 102,90 | 11136,66 | 985,60 | 578,16 | 3493,41 | 344,18 | 263,98 | 51,62 |
| 20К8 | 234,0 | 203,0 | 18,0 | 29,0 | 176,0 | 92,50 | 13,0 | 150,87 | 118,40 | 13375,48 | 1143,20 | 679,29 | 4053,99 | 399,41 | 306,76 | 51,84 |
| 25К1 | 246,0 | 249,0 | 8,0 | 12,0 | 222,0 | 120,50 | 16,0 | 79,72 | 62,60 | 9170,92 | 745,60 | 410,68 | 3090,06 | 248,20 | 188,61 | 62,26 |
| 25К2 | 250,0 | 250,0 | 9,0 | 14,0 | 222,0 | 120,50 | 16,0 | 92,18 | 72,40 | 10832,61 | 866,60 | 480,25 | 3648,81 | 291,90 | 221,88 | 62,92 |
| 25К3 | 253,0 | 251,0 | 10,0 | 15,5 | 222,0 | 120,50 | 16,0 | 102,21 | 80,20 | 12153,56 | 960,80 | 535,41 | 4088,75 | 325,80 | 247,85 | 63,25 |
| 25К4 | 257,0 | 252,0 | 11,0 | 17,5 | 222,0 | 120,50 | 16,0 | 114,82 | 90,10 | 13927,17 | 1083,80 | 607,67 | 4672,01 | 370,79 | 282,18 | 63,79 |
| 25К5 | 262,0 | 253,0 | 12,5 | 20,0 | 222,0 | 120,25 | 16,0 | 131,15 | 103,00 | 16243,92 | 1240,00 | 701,07 | 5404,02 | 427,20 | 325,46 | 64,19 |
| 25К6 | 267,0 | 253,0 | 14,0 | 22,5 | 222,0 | 119,50 | 16,0 | 147,13 | 115,50 | 18593,24 | 1392,80 | 793,96 | 6080,59 | 480,68 | 366,65 | 64,29 |

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения $F_{кр}$, см ² | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Стрелочные величины для осей профиля | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|--|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | | | r | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | i_x , мм | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ |
| 25K7 | 274,0 | 258,0 | 16,0 | 26,0 | 222,0 | 121,00 | 16,0 | 171,88 | 134,90 | 1636,30 | 942,16 | 114,20 | 7452,57 | 577,72 | 441,04 | 65,85 |
| 25K8 | 281,0 | 259,0 | 18,0 | 29,5 | 222,0 | 120,50 | 16,0 | 194,97 | 153,10 | 1862,60 | 1083,49 | 115,86 | 8556,67 | 660,75 | 505,09 | 66,25 |
| 25K9 | 288,0 | 260,0 | 20,0 | 33,0 | 222,0 | 120,00 | 16,0 | 218,20 | 171,30 | 2092,30 | 1228,96 | 117,51 | 9885,85 | 745,07 | 570,29 | 66,63 |
| 25K10 | 298,0 | 261,0 | 23,0 | 38,0 | 222,0 | 119,00 | 16,0 | 251,62 | 197,50 | 2423,70 | 1442,84 | 119,80 | 11288,10 | 864,99 | 663,49 | 66,98 |
| 30K1 | 298,0 | 299,0 | 9,0 | 14,0 | 270,0 | 145,00 | 18,0 | 110,80 | 87,00 | 18848,66 | 694,64 | 130,43 | 6241,19 | 417,47 | 316,82 | 75,05 |
| 30K2 | 300,0 | 300,0 | 10,0 | 15,0 | 270,0 | 145,00 | 18,0 | 119,78 | 94,00 | 20410,21 | 750,59 | 130,54 | 6754,83 | 450,32 | 342,13 | 75,10 |
| 30K3 | 300,0 | 305,0 | 15,0 | 15,0 | 270,0 | 145,00 | 18,0 | 134,78 | 105,80 | 21535,21 | 806,84 | 126,40 | 7104,76 | 465,89 | 358,04 | 72,60 |
| 30K4 | 304,0 | 301,0 | 11,0 | 17,0 | 270,0 | 145,00 | 18,0 | 134,82 | 105,80 | 23380,49 | 852,74 | 131,69 | 7732,59 | 513,79 | 390,46 | 75,73 |
| 30K5 | 308,0 | 301,0 | 12,0 | 19,0 | 270,0 | 144,50 | 18,0 | 149,56 | 117,40 | 26362,99 | 953,96 | 132,77 | 8642,78 | 574,27 | 436,61 | 76,02 |
| 30K6 | 312,0 | 302,0 | 13,0 | 21,0 | 270,0 | 144,50 | 18,0 | 164,72 | 129,30 | 29508,74 | 1059,44 | 133,84 | 9648,60 | 638,98 | 485,99 | 76,53 |
| 30K7 | 316,0 | 302,0 | 14,5 | 23,0 | 270,0 | 143,75 | 18,0 | 180,85 | 142,00 | 32732,42 | 1167,93 | 134,53 | 10569,09 | 699,94 | 533,09 | 76,45 |
| 30K8 | 316,0 | 357,0 | 14,5 | 23,0 | 270,0 | 171,25 | 18,0 | 206,15 | 161,80 | 38173,52 | 1353,26 | 136,08 | 17452,10 | 977,71 | 741,50 | 92,01 |
| 30K9 | 322,0 | 358,0 | 16,0 | 26,0 | 270,0 | 171,00 | 18,0 | 232,14 | 182,20 | 43963,21 | 1541,60 | 137,65 | 19896,06 | 1111,51 | 843,38 | 92,58 |
| 30K10 | 328,0 | 359,0 | 18,0 | 29,0 | 270,0 | 170,50 | 18,0 | 259,60 | 203,80 | 50113,52 | 1738,68 | 138,94 | 22381,16 | 1246,86 | 947,13 | 92,85 |
| 30K11 | 334,0 | 360,0 | 20,0 | 32,0 | 270,0 | 170,00 | 18,0 | 287,18 | 225,40 | 56488,07 | 1939,98 | 140,25 | 24906,98 | 1383,72 | 1052,25 | 93,13 |
| 30K12 | 341,0 | 361,0 | 22,0 | 35,5 | 270,0 | 169,50 | 18,0 | 318,49 | 250,00 | 64158,87 | 2176,26 | 141,93 | 27866,03 | 1543,82 | 1175,02 | 93,54 |
| 30K13 | 350,0 | 362,0 | 24,0 | 40,0 | 270,0 | 169,00 | 18,0 | 357,18 | 280,40 | 74376,59 | 2450,10 | 144,30 | 31663,84 | 1749,38 | 1332,11 | 94,15 |
| 30K14 | 356,0 | 371,0 | 27,0 | 43,0 | 270,0 | 172,00 | 18,0 | 394,74 | 309,90 | 83542,72 | 2693,40 | 145,48 | 36649,59 | 1975,72 | 1506,68 | 96,36 |
| 30K15 | 364,0 | 372,0 | 30,0 | 47,0 | 270,0 | 171,00 | 18,0 | 433,46 | 340,30 | 93889,39 | 3158,80 | 147,17 | 40386,23 | 2171,84 | 1659,03 | 96,54 |
| 30K16 | 374,0 | 373,0 | 33,0 | 52,0 | 270,0 | 170,00 | 18,0 | 479,80 | 376,60 | 107317,14 | 3441,68 | 149,56 | 45088,65 | 2416,55 | 1848,28 | 96,92 |
| 30K17 | 384,0 | 374,0 | 36,0 | 57,0 | 270,0 | 169,00 | 18,0 | 526,34 | 413,20 | 121512,35 | 3831,76 | 151,94 | 49816,72 | 2664,00 | 2040,04 | 97,29 |
| 30K18 | 396,0 | 375,0 | 39,0 | 63,0 | 270,0 | 168,00 | 18,0 | 580,58 | 455,80 | 139424,86 | 4307,16 | 154,97 | 55520,26 | 2961,08 | 2269,45 | 97,79 |
| 30K19 | 408,0 | 385,0 | 43,0 | 69,0 | 270,0 | 171,00 | 18,0 | 650,18 | 510,40 | 162282,28 | 4912,82 | 157,99 | 65823,94 | 3419,43 | 2622,83 | 100,62 |

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения F_{nc} , см ² | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|-------|-------|--------|------|--|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | r | | | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | I_x , мм | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ |
| 30K20 | 422,0 | 387,0 | 47,0 | 76,0 | 270,0 | 170,0 | 18,0 | 717,92 | 563,60 | 187072,37 | 8866,00 | 161,42 | 73671,75 | 3807,33 | 2923,99 | 101,30 |
| 30K21 | 440,0 | 389,0 | 52,0 | 85,0 | 270,0 | 168,50 | 18,0 | 804,48 | 631,50 | 221339,16 | 10060,90 | 165,87 | 83732,23 | 4305,00 | 3311,01 | 102,02 |
| 35K1 | 342,0 | 348,0 | 10,0 | 15,0 | 312,0 | 169,00 | 20,0 | 139,03 | 109,10 | 31247,91 | 1827,40 | 149,92 | 10542,21 | 605,87 | 459,67 | 87,08 |
| 35K1,5 | 346,0 | 349,0 | 11,0 | 17,0 | 312,0 | 169,00 | 20,0 | 156,41 | 122,80 | 35711,23 | 2064,20 | 151,10 | 12051,44 | 690,63 | 524,08 | 87,78 |
| 35K2 | 350,0 | 350,0 | 12,0 | 19,0 | 312,0 | 169,00 | 20,0 | 173,87 | 136,50 | 40295,09 | 2302,60 | 152,23 | 13585,82 | 776,33 | 589,29 | 88,39 |
| 35K3 | 355,0 | 351,0 | 13,5 | 21,5 | 312,0 | 168,75 | 20,0 | 196,48 | 154,20 | 46230,77 | 2604,60 | 153,39 | 15506,81 | 883,58 | 671,24 | 88,84 |
| 35K4 | 360,0 | 352,0 | 15,0 | 24,0 | 312,0 | 168,50 | 20,0 | 219,19 | 172,10 | 52353,70 | 2908,50 | 154,55 | 17459,86 | 992,04 | 754,25 | 89,25 |
| 35K5 | 365,0 | 353,0 | 16,5 | 26,5 | 312,0 | 168,25 | 20,0 | 242,00 | 190,00 | 58667,44 | 3214,70 | 155,70 | 19445,30 | 1101,72 | 838,34 | 89,64 |
| 35K6 | 369,0 | 360,0 | 18,0 | 28,5 | 312,0 | 171,00 | 20,0 | 264,79 | 207,90 | 64960,86 | 3520,90 | 156,63 | 22183,47 | 1232,42 | 938,35 | 91,53 |
| 35K7 | 376,0 | 361,0 | 20,0 | 32,0 | 312,0 | 170,50 | 20,0 | 296,87 | 233,10 | 74398,83 | 3957,40 | 158,31 | 25119,61 | 1391,67 | 1060,65 | 91,99 |
| 35K8 | 382,0 | 362,0 | 22,0 | 35,0 | 312,0 | 170,00 | 20,0 | 325,47 | 255,50 | 82894,78 | 4340,00 | 159,59 | 27708,51 | 1530,86 | 1168,17 | 92,27 |
| 35K9 | 389,0 | 363,0 | 24,0 | 38,5 | 312,0 | 169,50 | 20,0 | 357,82 | 280,90 | 93053,12 | 4784,20 | 161,26 | 30738,03 | 1693,56 | 1293,57 | 92,68 |
| 35K10 | 396,0 | 364,0 | 26,5 | 42,0 | 312,0 | 168,75 | 20,0 | 391,87 | 307,60 | 103736,94 | 5239,20 | 162,70 | 33819,63 | 1858,22 | 1421,64 | 92,90 |
| 35K11 | 404,0 | 374,0 | 29,0 | 46,0 | 312,0 | 172,50 | 20,0 | 437,99 | 343,80 | 118982,06 | 5890,20 | 164,82 | 40183,36 | 2148,84 | 1644,63 | 95,78 |
| 35K12 | 414,0 | 375,0 | 32,0 | 51,0 | 312,0 | 171,50 | 20,0 | 485,77 | 381,30 | 135721,11 | 6556,60 | 167,15 | 44924,28 | 2395,96 | 1836,42 | 96,17 |
| 35K13 | 424,0 | 376,0 | 35,0 | 56,0 | 312,0 | 170,50 | 20,0 | 533,75 | 419,00 | 153322,14 | 7232,20 | 169,49 | 49742,08 | 2645,86 | 2030,81 | 96,54 |
| 35K14 | 434,0 | 377,0 | 38,0 | 61,0 | 312,0 | 169,50 | 20,0 | 581,93 | 456,80 | 171810,18 | 7917,50 | 171,83 | 54637,74 | 2898,55 | 2227,81 | 96,90 |
| 35K15 | 446,0 | 378,0 | 42,0 | 67,0 | 312,0 | 168,00 | 20,0 | 640,99 | 503,20 | 195206,29 | 8753,70 | 174,51 | 60526,72 | 3202,47 | 2466,48 | 97,17 |
| 35K16 | 458,0 | 392,0 | 46,0 | 73,0 | 312,0 | 173,00 | 20,0 | 719,27 | 564,60 | 227053,17 | 9915,00 | 177,67 | 73566,95 | 3753,42 | 2891,61 | 101,13 |
| 35K17 | 472,0 | 393,0 | 50,0 | 80,0 | 312,0 | 171,50 | 20,0 | 788,23 | 618,80 | 258357,05 | 10947,30 | 181,04 | 81286,57 | 4136,72 | 3191,54 | 101,55 |
| 35K18 | 488,0 | 394,0 | 55,0 | 88,0 | 312,0 | 169,50 | 20,0 | 868,47 | 681,80 | 296560,11 | 12154,10 | 184,79 | 90173,86 | 4577,35 | 3538,66 | 101,90 |
| 35K19 | 506,0 | 395,0 | 60,0 | 97,0 | 312,0 | 167,50 | 20,0 | 956,93 | 751,20 | 342451,59 | 13535,60 | 189,17 | 100237,84 | 5075,33 | 3929,92 | 102,35 |
| 35K20 | 520,0 | 409,0 | 65,0 | 104,0 | 312,0 | 172,00 | 20,0 | 1056,95 | 829,70 | 392963,38 | 15114,00 | 192,82 | 119352,51 | 5836,31 | 4520,43 | 106,26 |

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения F_n , см ² | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Справочные величины для ося профиля | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|-------|-------|--------|------|---|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|--------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | r | | | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ | l_y , мм | |
| 35K21 | 540,0 | 411,0 | 71,0 | 114,0 | 312,0 | 170,00 | 20,0 | 1162,03 | 912,20 | 454051,02 | 16816,70 | 10869,85 | 197,67 | 132896,31 | 6466,97 | 5017,71 | 106,94 |
| 35K22 | 562,0 | 413,0 | 77,0 | 125,0 | 312,0 | 168,00 | 20,0 | 1276,17 | 1001,80 | 526659,93 | 18742,40 | 12243,01 | 203,15 | 148011,27 | 7167,62 | 5568,89 | 107,69 |
| 35K23 | 580,0 | 426,0 | 84,0 | 134,0 | 312,0 | 171,00 | 20,0 | 1407,19 | 1104,70 | 606878,23 | 20926,80 | 13777,86 | 207,67 | 174271,92 | 8181,78 | 6362,61 | 111,29 |
| 35K24 | 604,0 | 430,0 | 92,0 | 146,0 | 312,0 | 169,00 | 20,0 | 1546,07 | 1213,70 | 704826,44 | 23338,60 | 15522,09 | 213,51 | 195579,56 | 9096,72 | 7087,61 | 112,47 |
| 40K1 | 394,0 | 398,0 | 11,0 | 18,0 | 358,0 | 193,50 | 22,0 | 186,81 | 146,70 | 56145,31 | 2850,00 | 1559,22 | 173,36 | 18922,62 | 950,89 | 720,40 | 100,64 |
| 40K2 | 400,0 | 400,0 | 13,0 | 21,0 | 358,0 | 193,50 | 22,0 | 218,69 | 171,70 | 66621,41 | 3331,10 | 1836,23 | 174,54 | 22412,67 | 1120,63 | 849,93 | 101,23 |
| 40K3 | 406,0 | 403,0 | 16,0 | 24,0 | 358,0 | 193,50 | 22,0 | 254,87 | 200,10 | 78039,22 | 3844,30 | 2139,84 | 174,98 | 26200,19 | 1300,26 | 988,59 | 101,39 |
| 40K4 | 414,0 | 405,0 | 18,0 | 28,0 | 358,0 | 193,50 | 22,0 | 295,39 | 231,90 | 92771,14 | 4481,70 | 2513,15 | 177,22 | 31026,87 | 1532,19 | 1165,56 | 102,49 |
| 40K4.5 | 420,0 | 403,0 | 20,0 | 31,0 | 358,0 | 191,50 | 22,0 | 325,61 | 255,60 | 103629,70 | 4934,80 | 2786,46 | 178,40 | 33850,08 | 1679,90 | 1279,67 | 101,96 |
| 40K5 | 429,0 | 400,0 | 23,0 | 35,5 | 358,0 | 188,50 | 22,0 | 370,49 | 290,80 | 120290,27 | 5607,90 | 3198,49 | 180,19 | 37914,87 | 1895,74 | 1447,08 | 101,16 |
| 40K6 | 438,0 | 370,0 | 25,0 | 40,0 | 358,0 | 172,50 | 22,0 | 389,65 | 305,90 | 128432,35 | 5864,50 | 3381,88 | 181,55 | 38828,59 | 1828,57 | 1400,59 | 93,18 |
| 40K7 | 448,0 | 371,0 | 28,0 | 45,0 | 358,0 | 171,50 | 22,0 | 438,29 | 344,10 | 148100,16 | 6611,60 | 3848,78 | 183,82 | 38379,67 | 2068,98 | 1587,47 | 93,58 |
| 40K8 | 458,0 | 372,0 | 31,0 | 50,0 | 358,0 | 170,50 | 22,0 | 487,13 | 382,40 | 168699,38 | 7366,80 | 4327,20 | 186,09 | 43005,94 | 2312,15 | 1777,05 | 93,96 |
| 40K9 | 470,0 | 373,0 | 35,0 | 56,0 | 358,0 | 169,00 | 22,0 | 547,21 | 429,60 | 194740,01 | 8286,80 | 4920,70 | 188,65 | 48584,93 | 2605,09 | 2007,28 | 94,23 |
| 40K10 | 484,0 | 374,0 | 39,0 | 63,0 | 358,0 | 167,50 | 22,0 | 615,01 | 482,80 | 226537,95 | 9361,10 | 5620,76 | 191,92 | 55131,74 | 2948,22 | 2276,18 | 94,68 |
| 40K11 | 494,0 | 382,0 | 43,0 | 68,0 | 358,0 | 174,50 | 22,0 | 691,21 | 542,60 | 261628,63 | 10592,20 | 6402,77 | 194,55 | 68534,68 | 3496,67 | 2700,52 | 99,57 |
| 40K12 | 510,0 | 393,0 | 48,0 | 76,0 | 358,0 | 172,50 | 22,0 | 773,35 | 607,10 | 303779,05 | 11912,90 | 7286,50 | 198,19 | 77250,09 | 3931,30 | 3043,64 | 99,94 |
| 40K13 | 528,0 | 394,0 | 53,0 | 85,0 | 358,0 | 170,50 | 22,0 | 863,69 | 678,00 | 354176,39 | 13415,80 | 8303,29 | 202,50 | 87133,42 | 4423,02 | 3430,99 | 100,44 |
| 40K14 | 548,0 | 395,0 | 59,0 | 95,0 | 358,0 | 168,00 | 22,0 | 965,87 | 758,20 | 414486,60 | 15127,30 | 9480,79 | 207,15 | 98243,26 | 4974,34 | 3868,52 | 100,85 |
| 40K15 | 564,0 | 410,0 | 65,0 | 103,0 | 358,0 | 172,50 | 22,0 | 1081,45 | 848,90 | 482318,02 | 17103,50 | 10811,51 | 211,18 | 119192,55 | 5814,27 | 4525,42 | 104,98 |
| 40K16 | 588,0 | 412,0 | 72,0 | 115,0 | 358,0 | 170,00 | 22,0 | 1209,51 | 949,50 | 569246,79 | 19362,10 | 12395,01 | 216,94 | 135224,96 | 6564,32 | 5120,62 | 105,74 |
| 40K17 | 616,0 | 414,0 | 80,0 | 129,0 | 358,0 | 167,00 | 22,0 | 1358,67 | 1066,60 | 679972,93 | 22077,00 | 14322,16 | 223,71 | 154171,56 | 7447,90 | 5823,25 | 106,52 |
| 40K18 | 638,0 | 430,0 | 87,0 | 140,0 | 358,0 | 171,50 | 22,0 | 1519,61 | 1192,90 | 800682,16 | 25099,80 | 16419,75 | 229,54 | 187578,96 | 8724,60 | 6820,27 | 111,10 |

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения F_w , см ² | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | | |
|---|-------------------------|-------|------|-------|-------|--------|---|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | | | r | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | i_x , мм | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ | i_y , мм |
| 40К19 | 668,0 | 435,0 | 96,0 | 155,0 | 358,0 | 169,50 | 22,0 | 1696,33 | 1331,60 | 952172,58 | 28508,20 | 18666,64 | 236,92 | 215398,09 | 9903,36 | 7755,88 | 112,68 |
| Тип С — Сварные двутавры | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13С1 | 126,5 | 114,0 | 9,0 | 9,0 | 108,5 | 52,50 | 12,0 | 31,52 | 24,74 | 838,38 | 132,55 | 76,71 | 51,57 | 223,59 | 39,23 | 30,78 | 26,63 |
| 20С1 | 200,0 | 204,0 | 12,0 | 12,0 | 176,0 | 96,00 | 13,0 | 71,53 | 56,20 | 4982,30 | 498,20 | 282,75 | 83,46 | 1701,70 | 166,83 | 128,66 | 48,77 |
| 25С1 | 244,0 | 252,0 | 11,0 | 11,0 | 222,0 | 120,50 | 16,0 | 82,06 | 64,40 | 8786,78 | 720,20 | 402,51 | 103,48 | 2938,35 | 233,20 | 178,99 | 59,84 |
| 25С2 | 250,0 | 255,0 | 14,0 | 14,0 | 222,0 | 120,50 | 16,0 | 104,68 | 82,20 | 11483,65 | 918,70 | 519,31 | 104,74 | 3876,72 | 304,06 | 234,19 | 60,86 |
| 30С1 | 294,0 | 302,0 | 12,0 | 12,0 | 270,0 | 145,00 | 18,0 | 107,66 | 84,50 | 16864,20 | 1147,20 | 638,55 | 125,16 | 5515,72 | 365,28 | 279,87 | 71,58 |
| 30С2 | 300,0 | 305,0 | 15,0 | 15,0 | 270,0 | 145,00 | 18,0 | 134,78 | 105,80 | 21535,21 | 1435,70 | 806,84 | 126,40 | 7104,76 | 465,89 | 358,04 | 72,60 |
| 32С1 | 326,7 | 319,7 | 24,8 | 24,8 | 277,1 | 147,45 | 15,2 | 229,28 | 180,00 | 40972,83 | 2508,30 | 1448,25 | 133,68 | 13546,38 | 847,44 | 656,56 | 76,87 |
| 32С2 | 337,9 | 325,7 | 30,3 | 30,4 | 277,1 | 147,70 | 15,2 | 283,97 | 222,90 | 52698,77 | 3119,20 | 1826,55 | 136,23 | 17576,76 | 1079,32 | 839,85 | 78,67 |
| 35С1 | 338,0 | 351,0 | 13,0 | 13,0 | 312,0 | 169,00 | 20,0 | 135,25 | 106,20 | 28190,34 | 1668,10 | 925,69 | 144,37 | 9379,76 | 534,46 | 408,88 | 83,28 |
| 35С2 | 344,0 | 354,0 | 16,0 | 16,0 | 312,0 | 169,00 | 20,0 | 166,63 | 130,80 | 35330,38 | 2054,10 | 1149,60 | 145,61 | 11846,30 | 669,28 | 513,39 | 84,32 |
| 35С3 | 350,0 | 357,0 | 19,0 | 19,0 | 312,0 | 169,00 | 20,0 | 198,37 | 155,70 | 42796,14 | 2445,50 | 1379,79 | 146,88 | 14433,12 | 808,58 | 621,86 | 85,30 |
| 40С1 | 388,0 | 402,0 | 15,0 | 15,0 | 358,0 | 193,50 | 22,0 | 178,45 | 140,10 | 48965,17 | 2524,00 | 1401,07 | 165,65 | 16258,38 | 808,87 | 618,66 | 95,45 |
| 40С2 | 394,0 | 405,0 | 18,0 | 18,0 | 358,0 | 193,50 | 22,0 | 214,39 | 168,30 | 59713,15 | 3031,10 | 1695,05 | 166,89 | 19955,19 | 985,44 | 755,50 | 96,48 |
| 40С3 | 400,0 | 408,0 | 21,0 | 21,0 | 358,0 | 193,50 | 22,0 | 250,69 | 196,80 | 70888,08 | 3544,40 | 1996,23 | 168,16 | 23809,27 | 1167,12 | 896,87 | 97,45 |
| Тип ДБ — Дополнительные балочные двутавры | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20ДБ1 | 207,0 | 133,0 | 5,8 | 8,4 | 190,2 | 63,60 | 7,6 | 33,87 | 26,60 | 2580,37 | 249,30 | 139,48 | 87,28 | 329,79 | 49,59 | 38,06 | 31,20 |
| 20ДБ2 | 210,0 | 134,0 | 6,4 | 10,2 | 189,6 | 63,80 | 7,6 | 39,97 | 31,40 | 3137,00 | 298,80 | 167,61 | 88,60 | 409,58 | 61,13 | 46,88 | 32,01 |
| 25ДБ1 | 251,0 | 146,0 | 6,0 | 8,6 | 233,8 | 70,00 | 7,6 | 39,64 | 31,10 | 4395,18 | 350,20 | 196,03 | 105,30 | 446,61 | 61,18 | 47,00 | 33,57 |
| 25ДБ2 | 256,0 | 146,0 | 6,3 | 10,9 | 234,2 | 69,85 | 7,6 | 47,08 | 37,00 | 5523,69 | 431,50 | 241,08 | 108,32 | 565,99 | 77,53 | 59,37 | 34,67 |
| 25ДБ3 | 260,0 | 147,0 | 7,2 | 12,7 | 234,6 | 69,90 | 7,6 | 54,73 | 43,00 | 6554,72 | 504,20 | 283,24 | 109,44 | 673,24 | 91,60 | 70,26 | 35,07 |
| 25ДБ4 | 258,0 | 146,0 | 6,1 | 9,1 | 239,8 | 69,95 | 7,6 | 41,70 | 32,70 | 4887,50 | 378,90 | 212,12 | 108,27 | 472,58 | 64,74 | 49,73 | 33,67 |

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения $F_n, \text{см}^2$ | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|------|--|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------|--------------------|------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | r | | | $I_x, \text{см}^4$ | $W_x, \text{см}^3$ | $S_x, \text{см}^3$ | $i_x, \text{мм}$ | $I_y, \text{см}^4$ | $W_y, \text{см}^3$ | $S_y, \text{см}^3$ | $i_y, \text{мм}$ |
| 25ДБ5 | 262,0 | 147,0 | 6,6 | 11,2 | 239,6 | 70,20 | 7,6 | 49,24 | 38,70 | 6007,11 | 458,60 | 256,75 | 110,45 | 593,66 | 80,77 | 61,93 | 34,72 |
| 25ДБ6 | 266,0 | 148,0 | 7,6 | 13,0 | 240,0 | 70,20 | 7,6 | 57,22 | 44,90 | 7108,01 | 534,40 | 301,04 | 111,46 | 703,43 | 95,06 | 73,06 | 35,06 |
| 30ДБ1 | 309,0 | 102,0 | 6,0 | 8,9 | 291,2 | 48,00 | 7,6 | 36,12 | 28,40 | 5426,36 | 351,20 | 203,38 | 122,56 | 158,06 | 30,99 | 24,58 | 20,92 |
| 30ДБ2 | 313,0 | 102,0 | 6,6 | 10,8 | 291,4 | 47,70 | 7,6 | 41,76 | 32,80 | 6496,06 | 415,10 | 240,08 | 124,72 | 191,85 | 37,62 | 29,80 | 21,43 |
| 30ДБ3 | 310,0 | 165,0 | 5,8 | 9,7 | 290,6 | 79,60 | 8,9 | 49,54 | 38,90 | 8544,97 | 551,30 | 306,41 | 131,33 | 726,88 | 88,11 | 67,41 | 38,30 |
| 30ДБ4 | 313,0 | 166,0 | 6,6 | 11,2 | 290,6 | 79,70 | 8,9 | 57,04 | 44,80 | 9960,39 | 636,50 | 355,10 | 132,14 | 854,77 | 102,98 | 78,92 | 38,71 |
| 30ДБ5 | 317,0 | 167,0 | 7,6 | 13,2 | 290,6 | 79,70 | 8,9 | 66,85 | 52,50 | 11873,01 | 749,10 | 419,95 | 133,27 | 1025,95 | 122,87 | 94,33 | 39,17 |
| 30ДБ6 | 303,0 | 165,0 | 6,0 | 10,2 | 282,6 | 79,50 | 8,9 | 51,30 | 40,30 | 8477,69 | 559,60 | 311,02 | 128,56 | 764,36 | 92,65 | 70,87 | 38,60 |
| 30ДБ7 | 307,0 | 166,0 | 6,7 | 11,8 | 283,4 | 79,65 | 8,9 | 58,84 | 46,20 | 9942,92 | 647,80 | 361,13 | 129,99 | 900,53 | 108,50 | 83,06 | 39,12 |
| 30ДБ8 | 310,0 | 167,0 | 7,9 | 13,7 | 282,6 | 79,55 | 8,9 | 68,76 | 54,00 | 11668,10 | 752,80 | 422,55 | 130,26 | 1064,87 | 127,53 | 97,93 | 39,35 |
| 35ДБ1 | 349,0 | 127,0 | 5,8 | 8,5 | 332,0 | 60,60 | 10,2 | 41,74 | 32,80 | 8267,33 | 473,80 | 271,01 | 140,74 | 291,00 | 45,83 | 35,90 | 26,40 |
| 35ДБ2 | 353,0 | 128,0 | 6,5 | 10,7 | 331,6 | 60,75 | 10,2 | 49,84 | 39,10 | 10240,24 | 580,20 | 331,05 | 143,34 | 375,06 | 58,60 | 45,83 | 27,43 |
| 35ДБ3 | 352,0 | 171,0 | 6,9 | 9,8 | 332,4 | 82,05 | 10,2 | 57,34 | 45,00 | 12166,36 | 691,30 | 389,35 | 145,66 | 817,94 | 95,67 | 73,87 | 37,77 |
| 35ДБ4 | 355,0 | 171,0 | 7,2 | 11,6 | 331,8 | 81,90 | 10,2 | 64,45 | 50,60 | 14130,93 | 796,10 | 446,97 | 149,07 | 968,08 | 113,23 | 87,21 | 38,76 |
| 35ДБ5 | 358,0 | 172,0 | 7,9 | 13,1 | 331,8 | 82,05 | 10,2 | 72,17 | 56,70 | 16051,94 | 896,80 | 504,59 | 149,14 | 1112,72 | 129,39 | 99,75 | 39,27 |
| 35ДБ6 | 363,0 | 173,2 | 9,1 | 15,7 | 331,6 | 82,05 | 10,2 | 85,45 | 67,10 | 19414,43 | 1069,70 | 604,58 | 150,73 | 1362,07 | 157,28 | 121,48 | 39,92 |
| 35ДБ7 | 353,0 | 254,0 | 9,5 | 16,4 | 320,2 | 122,25 | 16,0 | 115,93 | 91,00 | 26754,31 | 1515,80 | 840,02 | 151,92 | 4483,14 | 353,00 | 269,04 | 62,19 |
| 35ДБ8 | 357,0 | 255,0 | 10,5 | 18,3 | 320,4 | 122,25 | 16,0 | 129,17 | 101,40 | 30209,80 | 1692,40 | 942,22 | 152,93 | 5062,32 | 397,04 | 302,87 | 62,60 |
| 35ДБ9 | 360,0 | 256,0 | 11,4 | 19,9 | 320,2 | 122,30 | 16,0 | 140,59 | 110,40 | 33153,98 | 1841,90 | 1029,60 | 153,57 | 5570,48 | 435,19 | 332,26 | 62,95 |
| 35ДБ10 | 363,0 | 257,0 | 13,0 | 21,7 | 319,6 | 122,00 | 16,0 | 155,28 | 121,90 | 36598,33 | 2016,40 | 1134,85 | 153,52 | 6147,42 | 478,40 | 366,17 | 62,92 |
| 40ДБ1 | 399,0 | 140,0 | 6,4 | 8,8 | 381,4 | 66,80 | 10,2 | 49,94 | 39,20 | 12656,64 | 634,40 | 365,15 | 159,19 | 403,59 | 57,66 | 45,32 | 28,43 |
| 40ДБ2 | 403,0 | 140,0 | 7,0 | 11,2 | 380,6 | 66,50 | 10,2 | 58,90 | 46,20 | 15570,06 | 772,70 | 442,32 | 162,59 | 513,63 | 73,38 | 57,47 | 29,53 |
| 40ДБ3 | 403,0 | 177,0 | 7,5 | 10,9 | 381,2 | 84,75 | 10,2 | 68,07 | 53,40 | 18613,44 | 923,70 | 522,88 | 165,36 | 1009,08 | 114,02 | 88,32 | 38,50 |

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения F_w , см ² | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|------|---|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | r | | | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | i_x , мм | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ | i_y , мм |
| 40ДБ4 | 407,0 | 178,0 | 7,7 | 12,8 | 381,4 | 85,15 | 10,2 | 75,83 | 59,50 | 21585,78 | 1060,70 | 597,50 | 168,72 | 1204,97 | 135,39 | 104,49 | 39,86 |
| 40ДБ5 | 410,0 | 179,0 | 8,8 | 14,4 | 381,2 | 85,10 | 10,2 | 85,99 | 67,50 | 24557,50 | 1197,90 | 678,10 | 168,99 | 1379,08 | 154,09 | 119,34 | 40,05 |
| 40ДБ6 | 413,0 | 180,0 | 9,7 | 16,0 | 381,0 | 85,15 | 10,2 | 95,45 | 74,90 | 27495,01 | 1331,50 | 756,09 | 169,72 | 1558,58 | 173,18 | 134,40 | 40,41 |
| 40ДБ7 | 417,0 | 181,0 | 10,9 | 18,2 | 380,6 | 85,05 | 10,2 | 108,26 | 85,00 | 31537,51 | 1512,60 | 862,63 | 170,68 | 1803,36 | 199,27 | 155,06 | 40,81 |
| 45ДБ1 | 450,0 | 152,0 | 7,6 | 10,8 | 428,4 | 72,20 | 10,2 | 66,28 | 52,00 | 21216,72 | 943,00 | 544,31 | 178,91 | 634,06 | 83,43 | 65,75 | 30,93 |
| 45ДБ2 | 455,0 | 153,0 | 8,0 | 13,3 | 428,4 | 72,50 | 10,2 | 75,86 | 59,60 | 25496,98 | 1120,80 | 642,40 | 183,34 | 796,13 | 104,07 | 81,54 | 32,39 |
| 45ДБ3 | 459,0 | 154,0 | 9,1 | 15,4 | 428,2 | 72,45 | 10,2 | 87,29 | 68,50 | 29698,29 | 1294,00 | 744,05 | 184,45 | 940,55 | 122,15 | 96,04 | 32,83 |
| 45ДБ4 | 462,0 | 154,4 | 9,6 | 17,0 | 428,0 | 72,40 | 10,2 | 94,48 | 74,20 | 32674,03 | 1414,50 | 813,29 | 185,97 | 1046,53 | 135,56 | 106,56 | 33,28 |
| 45ДБ5 | 466,0 | 155,3 | 10,5 | 18,9 | 428,2 | 72,40 | 10,2 | 104,56 | 82,10 | 36624,87 | 1571,90 | 906,27 | 187,16 | 1184,51 | 152,55 | 120,20 | 33,66 |
| 45ДБ6 | 453,0 | 189,9 | 8,5 | 12,7 | 427,6 | 90,70 | 10,2 | 85,47 | 67,10 | 29321,46 | 1294,60 | 734,66 | 185,22 | 1452,13 | 152,94 | 118,65 | 41,22 |
| 45ДБ7 | 457,0 | 190,0 | 9,0 | 14,5 | 428,0 | 90,50 | 10,2 | 94,51 | 74,20 | 33262,54 | 1455,70 | 825,08 | 187,60 | 1660,63 | 174,80 | 135,50 | 41,92 |
| 45ДБ8 | 460,0 | 191,0 | 9,9 | 16,0 | 428,0 | 90,55 | 10,2 | 104,39 | 81,90 | 37004,02 | 1608,90 | 914,58 | 188,28 | 1862,06 | 194,98 | 151,49 | 42,24 |
| 45ДБ9 | 463,0 | 192,0 | 10,5 | 17,7 | 427,6 | 90,75 | 10,2 | 113,76 | 89,30 | 40952,17 | 1769,00 | 1006,08 | 189,73 | 2092,64 | 217,98 | 169,35 | 42,89 |
| 45ДБ10 | 466,0 | 193,0 | 11,4 | 19,0 | 428,0 | 90,80 | 10,2 | 123,03 | 96,60 | 44505,67 | 1910,10 | 1090,07 | 190,20 | 2282,42 | 236,52 | 184,24 | 43,07 |
| 45ДБ11 | 469,0 | 194,0 | 12,6 | 20,6 | 427,8 | 90,70 | 10,2 | 134,72 | 105,80 | 48825,33 | 2082,10 | 1193,69 | 190,37 | 2514,63 | 259,24 | 202,70 | 43,20 |
| 53ДБ3 | 533,0 | 209,0 | 10,2 | 15,6 | 501,8 | 99,40 | 12,7 | 117,78 | 92,50 | 55246,34 | 2073,00 | 1181,69 | 216,58 | 2379,01 | 227,66 | 177,43 | 44,94 |
| 53ДБ4 | 537,0 | 210,0 | 10,9 | 17,4 | 502,2 | 99,55 | 12,7 | 129,20 | 101,40 | 61702,67 | 2298,10 | 1310,12 | 218,53 | 2692,14 | 256,39 | 199,87 | 45,65 |
| 53ДБ5 | 539,0 | 211,0 | 11,6 | 18,8 | 501,4 | 99,70 | 12,7 | 138,88 | 109,00 | 66731,56 | 2476,10 | 1413,46 | 219,20 | 2951,06 | 279,72 | 218,28 | 46,10 |
| 53ДБ6 | 544,0 | 212,0 | 13,1 | 21,2 | 501,6 | 99,45 | 12,7 | 158,98 | 123,20 | 76082,72 | 2797,20 | 1604,00 | 220,15 | 3377,30 | 318,61 | 249,61 | 46,38 |
| 53ДБ7 | 549,0 | 214,0 | 14,7 | 23,6 | 501,8 | 99,65 | 12,7 | 176,16 | 138,30 | 86084,33 | 3136,00 | 1806,60 | 221,06 | 3869,60 | 361,64 | 284,46 | 46,87 |
| 60ДБ1 | 599,0 | 178,0 | 10,0 | 12,8 | 573,4 | 84,00 | 12,7 | 104,29 | 81,90 | 55978,87 | 1889,10 | 1098,43 | 231,68 | 1208,85 | 135,83 | 109,10 | 34,05 |
| 60ДБ2 | 603,0 | 179,0 | 10,9 | 15,0 | 573,0 | 84,05 | 12,7 | 117,54 | 92,30 | 64629,04 | 2143,60 | 1256,38 | 234,49 | 1441,05 | 161,01 | 129,24 | 35,01 |
| 60ДБ3 | 603,0 | 228,0 | 10,5 | 14,9 | 573,2 | 108,75 | 12,7 | 129,51 | 101,70 | 76354,38 | 2532,50 | 1449,82 | 242,81 | 2949,85 | 258,76 | 202,10 | 47,72 |

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения $F_{пр}$, см ² | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Справочные величины для ося профиля | | | | | | | | |
|---|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|--|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | | | r | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | i_x , мм | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ | i_y , мм |
| 60ДБ4 | 608,0 | 228,0 | 11,2 | 17,3 | 573,4 | 108,40 | 12,7 | 144,49 | 113,40 | 87546,50 | 2879,80 | 1644,93 | 246,15 | 3425,21 | 300,46 | 234,41 | 48,69 |
| 60ДБ5 | 612,0 | 229,0 | 11,9 | 19,6 | 572,8 | 108,55 | 12,7 | 159,32 | 125,10 | 98536,48 | 3220,20 | 1837,14 | 248,70 | 3932,13 | 343,42 | 267,71 | 49,68 |
| 60ДБ6 | 617,0 | 230,0 | 13,1 | 22,2 | 572,6 | 108,45 | 12,7 | 178,52 | 140,10 | 111971,15 | 3629,50 | 2075,04 | 250,45 | 4513,82 | 392,51 | 306,53 | 50,28 |
| Тип ДК — Дополнительные колонные двутавры | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10ДК1 | 96,0 | 100,0 | 5,0 | 8,0 | 80,0 | 47,50 | 12,0 | 21,24 | 16,70 | 349,23 | 72,80 | 41,51 | 40,55 | 133,81 | 26,76 | 20,57 | 25,10 |
| 10ДК2 | 100,0 | 100,0 | 6,0 | 10,0 | 80,0 | 47,00 | 12,0 | 26,04 | 20,40 | 449,55 | 89,90 | 52,11 | 41,55 | 167,27 | 33,45 | 25,71 | 25,35 |
| 10ДК3 | 120,0 | 106,0 | 12,0 | 20,0 | 80,0 | 47,00 | 12,0 | 53,24 | 41,80 | 1142,61 | 190,40 | 117,91 | 46,33 | 399,15 | 75,31 | 58,16 | 27,38 |
| 12ДК1 | 114,0 | 120,0 | 5,0 | 8,0 | 98,0 | 57,50 | 12,0 | 25,34 | 19,90 | 606,15 | 106,30 | 59,75 | 48,91 | 230,90 | 38,48 | 29,43 | 30,19 |
| 12ДК2 | 120,0 | 120,0 | 6,5 | 11,0 | 98,0 | 56,75 | 12,0 | 34,01 | 26,70 | 864,37 | 144,10 | 82,61 | 50,42 | 317,52 | 52,92 | 40,48 | 30,56 |
| 12ДК3 | 140,0 | 126,0 | 12,5 | 21,0 | 98,0 | 56,75 | 12,0 | 66,41 | 52,10 | 2017,57 | 288,20 | 175,31 | 55,12 | 702,78 | 111,55 | 85,82 | 32,53 |
| 14ДК1 | 133,0 | 140,0 | 5,5 | 8,5 | 116,0 | 67,25 | 12,0 | 31,42 | 24,70 | 1033,13 | 155,40 | 86,75 | 57,35 | 389,32 | 55,62 | 42,42 | 35,20 |
| 14ДК2 | 140,0 | 140,0 | 7,0 | 12,0 | 116,0 | 66,50 | 12,0 | 42,96 | 33,70 | 1509,23 | 215,60 | 122,71 | 59,27 | 549,67 | 78,52 | 59,89 | 35,77 |
| 14ДК3 | 160,0 | 145,0 | 13,0 | 22,0 | 116,0 | 66,00 | 12,0 | 80,12 | 62,90 | 3270,24 | 408,80 | 245,40 | 63,89 | 1121,06 | 154,63 | 118,66 | 37,41 |
| 15ДК1 | 152,0 | 152,0 | 5,8 | 6,6 | 138,8 | 73,10 | 7,6 | 28,61 | 22,50 | 1213,15 | 159,60 | 88,58 | 65,12 | 386,64 | 50,87 | 38,82 | 36,76 |
| 15ДК2 | 157,0 | 153,0 | 6,6 | 9,3 | 138,4 | 73,20 | 7,6 | 38,09 | 29,90 | 1722,51 | 219,40 | 122,56 | 67,25 | 555,61 | 72,63 | 55,30 | 38,19 |
| 15ДК3 | 162,0 | 154,0 | 8,1 | 11,6 | 138,8 | 72,95 | 7,6 | 47,47 | 37,30 | 2227,67 | 275,00 | 155,52 | 68,51 | 706,89 | 91,80 | 70,06 | 38,59 |
| 16ДК1 | 152,0 | 160,0 | 6,0 | 9,0 | 134,0 | 77,00 | 15,0 | 38,77 | 30,40 | 1672,98 | 220,10 | 122,57 | 65,69 | 615,57 | 76,95 | 58,82 | 39,85 |
| 16ДК2 | 160,0 | 160,0 | 8,0 | 13,0 | 134,0 | 76,00 | 15,0 | 54,25 | 42,60 | 2492,00 | 311,50 | 176,98 | 67,77 | 889,23 | 111,15 | 84,98 | 40,49 |
| 16ДК3 | 180,0 | 166,0 | 14,0 | 23,0 | 134,0 | 76,00 | 15,0 | 97,05 | 76,20 | 5098,27 | 566,50 | 337,28 | 72,48 | 1758,77 | 211,90 | 162,73 | 42,57 |
| 18ДК1 | 171,0 | 180,0 | 6,0 | 9,5 | 152,0 | 87,00 | 15,0 | 45,25 | 35,50 | 2510,29 | 293,60 | 162,43 | 74,48 | 924,61 | 102,73 | 78,25 | 45,20 |
| 18ДК2 | 180,0 | 180,0 | 8,3 | 14,0 | 152,0 | 85,85 | 15,0 | 64,95 | 51,00 | 3825,28 | 425,00 | 240,15 | 76,75 | 1362,76 | 151,42 | 115,43 | 45,81 |
| 18ДК3 | 200,0 | 186,0 | 14,5 | 24,0 | 152,0 | 85,75 | 15,0 | 113,25 | 88,90 | 7483,13 | 748,30 | 441,72 | 81,29 | 2580,13 | 277,43 | 212,59 | 47,73 |
| 20ДК1 | 203,0 | 203,0 | 7,2 | 11,0 | 181,0 | 97,90 | 10,2 | 58,59 | 46,00 | 4545,70 | 447,90 | 247,79 | 88,09 | 1534,57 | 151,19 | 114,76 | 51,18 |

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения $F_{пр}$, см ² | Номинальная масса 1 м двуглава, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|------|--|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-----------------------------|------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | r | | | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_{x_0} , см ³ | i_x , мм | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_{y_0} , см ³ |
| 20ДК2 | 206,0 | 204,0 | 7,9 | 12,6 | 180,8 | 98,05 | 10,2 | 66,58 | 52,30 | 511,90 | 284,77 | 88,99 | 1783,95 | 174,90 | 132,78 | 51,76 |
| 20ДК3 | 210,0 | 205,0 | 9,1 | 14,2 | 181,6 | 97,95 | 10,2 | 75,64 | 59,40 | 582,30 | 326,45 | 89,91 | 2040,50 | 199,07 | 151,37 | 51,94 |
| 20ДК4 | 216,0 | 206,0 | 10,2 | 17,4 | 181,2 | 97,90 | 10,2 | 91,06 | 71,50 | 7662,28 | 401,74 | 91,73 | 2537,25 | 246,33 | 187,28 | 52,78 |
| 20ДК5 | 222,0 | 209,0 | 13,0 | 20,6 | 180,8 | 98,00 | 10,2 | 110,51 | 86,80 | 9471,87 | 490,61 | 92,58 | 3138,43 | 300,33 | 229,17 | 53,29 |
| 20ДК6 | 229,0 | 210,0 | 14,5 | 23,7 | 181,6 | 97,75 | 10,2 | 126,77 | 99,50 | 11329,82 | 574,62 | 94,53 | 3663,55 | 348,91 | 266,49 | 53,76 |
| 25ДК1 | 253,0 | 254,0 | 8,6 | 14,2 | 224,6 | 122,70 | 12,7 | 92,84 | 72,90 | 11274,05 | 492,46 | 110,20 | 3880,25 | 305,53 | 231,60 | 64,65 |
| 25ДК2 | 256,0 | 255,0 | 9,4 | 15,6 | 224,8 | 122,80 | 12,7 | 102,08 | 80,10 | 12567,16 | 981,80 | 110,96 | 4313,58 | 338,32 | 256,60 | 65,01 |
| 25ДК3 | 260,0 | 256,0 | 10,7 | 17,3 | 225,4 | 122,65 | 12,7 | 114,08 | 89,60 | 14253,92 | 1096,50 | 111,78 | 4840,74 | 378,18 | 287,24 | 65,14 |
| 25ДК4 | 264,0 | 257,0 | 11,9 | 19,6 | 224,8 | 122,55 | 12,7 | 128,88 | 101,20 | 16369,03 | 1240,10 | 112,70 | 5549,34 | 431,86 | 328,23 | 65,62 |

Примечания

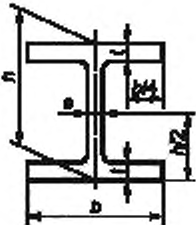
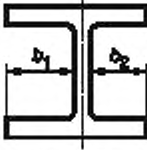
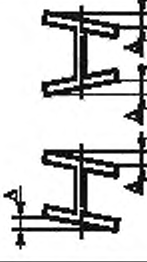
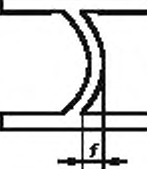
- 1 Высота профиля (h), ширина полки (b), толщина стенки (s), толщина полки (t) являются контролируемыми размерами.
- 2 Радиус сопряжения (r), высота стенки двуглава в свету между полками (h_w), свес полки (b_w) являются справочными величинами и на двуглавах не контролируются.
- 3 Номинальная площадь поперечного сечения, номинальная масса 1 м двуглава, а также справочные величины для осей профиля вычислены по номинальным размерам. Плотность стали принята равной 7850 кг/м³.

(Поправка, ИУС 7—2018).

6.3 Предельные отклонения контролируемых размеров, формы поперечного сечения, массы 1 м и длины двутавра должны соответствовать значениям:

- для нормальных, широкополочных и колонных двутавров — таблицы 2;
- для свайных двутавров — таблицы 3;
- для двутавров дополнительных серий — таблицы 4.

Т а б л и ц а 2 — Предельные отклонения по размерам и форме поперечного сечения для нормальных, широкополочных и колонных двутавров

| Параметр | Номинальные размеры, мм | Предельные отклонения | Место контроля размеров и отклонения формы поперечного сечения |
|--|--|---|--|
| Высота h | До 120 включ. Св. 120 до 380 включ. От 380 до 580 От 580 | $\pm 2,0$ мм $\pm 3,0$ мм $\pm 4,0$ мм $\pm 5,0$ мм |  |
| Ширина полки b | При высоте h : До 120 включ. Св. 120 | $\pm 2,0$ мм $\pm 3,0$ мм | |
| Толщина стенки s | До 4,4 включ. Св. 4,4 до 6,5 включ. Св. 6,5 до 16,0 От 16,0 до 23,0 От 23,0 | $\pm 0,5$ мм $\pm 0,7$ мм $\pm 1,0$ мм $\pm 1,5$ мм $\pm 2,0$ мм | |
| Толщина полки t | До 6,3 включ. Св. 6,3 до 16,0 От 16,0 до 25,0 От 25,0 | $\pm 1,0$ мм $\pm 1,5$ мм $\pm 2,0$ мм $\pm 2,5$ мм | |
| Смещение полки относительно стенки (отклонение от симметрии) $\delta = (b_1 - b_2)/2$ | При высоте h : До 120 включ. Св. 120 до 190 От 190 до 290 От 290 и b до 220 От 290 и b от 220 | Не более 1,5 мм Не более 2,5 мм Не более 3,0 мм Не более 3,0 мм Не более 4,5 мм |  <p>b_1 — ширина удлиненной полки, b_2 — ширина укороченной полки</p> |
| Перекас полки Δ | При высоте h : До 120 включ. Св. 120 до 290 От 290 | Не более 1,0 мм 0,015 b , но не более 3,0 мм 0,015 b , но не более 4,0 мм |  |
| Прогиб стенки f | При высоте h : До 120 включ. Св. 120 до 380 От 380 до 680 От 680 | Не более 1,0 мм Не более 1,5 мм Не более 2,0 мм Не более 3,0 мм |  |

Окончание таблицы 2

| Параметр | Номинальные размеры, мм | Предельные отклонения | Место контроля размеров и отклонений формы поперечного сечения |
|------------------------|---|---|--|
| Длина двутавра L | До 7000 От 7000 до 15000 От 15000 | +40 мм +70 мм +100 мм | На всей длине |
| Кривизна двутавра | L | Не более 0,2 % | — |
| Масса 1 м двутавра, кг | — | По согласованию изготовителя с заказчиком ± 4 % | — |

Таблица 3 — Предельные отклонения по размерам и форме поперечного сечения для свайных двутавров

| Параметр | Номинальные размеры, мм | Предельные отклонения | Место контроля размеров и отклонений формы поперечного сечения |
|--|---|---|---|
| Высота h | До 180 включ. Св. 180 до 400 включ. | +3,0 мм; –2,0 мм +4,0 мм; –2,0 мм | |
| Ширина полки b | Св. 110 до 210 включ. Св. 210 до 325 включ. Св. 325 | +4,0 мм; –2,0 мм $\pm 4,0$ мм +6,0 мм; –5,0 мм | |
| Толщина стенки s | До 10 От 10 до 20 От 20 до 40 | $\pm 1,0$ мм $\pm 1,5$ мм $\pm 2,0$ мм | |
| Толщина полки t | До 10 От 10 до 20 От 20 до 30 От 30 до 40 | +2,0 мм; –1,0 мм +2,5 мм; –1,5 мм +2,5 мм; –2,0 мм $\pm 2,5$ мм | |
| Смещение полки относительно стенки (отклонение от симметрии) $\delta = (b_1 - b_2)/2$ | При ширине b : До 325 включ. Св. 325 | Не более 3,5 мм Не более 5,0 мм | <p>b_1 — ширина удлиненной полки b_2 — ширина укороченной полки</p> |
| Перекося полки Δ | При высоте h : До 120 включ. Св. 120 до 290 От 290 | Не более 1,0 мм 0,015 b , но не более 3,0 мм 0,015 b , но не более 4,0 мм | |

Окончание таблицы 3

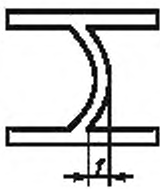
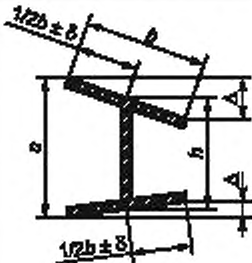
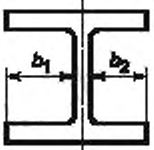
| Параметр | Номинальные размеры, мм | Предельные отклонения | Место контроля размеров и отклонений формы поперечного сечения |
|------------------------|--|--|--|
| Прогиб стенки f | При высоте h : До 120 включ. Св. 120 до 380 От 380 до 680 От 680 | Не более 1,0 мм Не более 1,5 мм Не более 2,0 мм Не более 3,0 мм |  |
| Длина двутавра L | До 7000 От 7000 до 15000 От 15000 | +40 мм +70 мм +100 мм | На всей длине |
| Кривизна двутавра | L | Не более 0,2 % | — |
| Масса 1 м двутавра, кг | — | По согласованию изготовителя с заказчиком Не более ± 4 % | — |

Таблица 4 — Предельные отклонения по размерам и форме поперечного сечения для двутавров дополнительных серий

| Параметр | Номинальные размеры, мм | Предельные отклонения | Место контроля размеров и отклонений формы поперечного сечения |
|--|--|--------------------------------|---|
| Высота h | — | +4,0 мм; -3,0 мм |  |
| Ширина полки b | — | +6,0 мм; -5,0 мм | |
| Суммарный перекося обеих полок $\Delta + \Delta'$ | При высоте h : До 330 включ. Св. 330 | Не более 6 мм Не более 8 мм | |
| Максимальная высота двутавра с учетом перекося полок C | — | +6 мм | |
| Смещение полки относительно стенки (отклонение от симметрии) $\delta = (b_1 - b_2)/2$ | — | Не более 5 мм |  b_1 — ширина удлиненной полки b_2 — ширина укороченной полки |
| Длина двутавра L | — | +100 мм | На всей длине |
| Кривизна двутавра | L | Не более 0,2 % | — |
| Масса 1 м двутавра, кг | — | -2,5 %; +3,0 % | — |

6.4 Допускается притупление углов полок до 3 мм. Притупление углов полок является справочным размером и на профиле не контролируется.

6.5 Двутавры изготовляют длиной:

- мерной (МД): 6, 9, 10, 12, 15, 18, 21, 24 м или другой в пределах от 6 до 24 м с интервалом промежуточных размеров 0,1 м;
- немерной (НД) в пределах от 4 до 24 м;
- мерной с немерной (МД1);
- ограниченной в пределах немерной (ОД).

6.5.1 При поставке двутавров мерной длины с немерной длиной (МД1) масса двутавров немерной длины в партии не должна превышать от партии:

- 5 % — при номинальной массе 1 м двутавра до 20 кг;
- 8 % — при номинальной массе 1 м двутавра от 20 до 50 кг;
- 12 % — при номинальной массе 1 м двутавра от 50 до 110 кг включительно;
- 20 % — при номинальной массе 1 м двутавра свыше 110 кг.

6.6 Двутавры должны быть обрезаны.

Косина реза не должна выводить длину двутавра за предельные отклонения по длине.

6.7 Видимое скручивание профиля двутавра не допускается.

7 Технические требования

7.1 Химический состав стали по анализу ковшовой пробы и предельным отклонениям по химическому составу в двутаврах должен соответствовать:

- таблицам 5 и 6 настоящего стандарта;
- ГОСТ 27772;
- ГОСТ 19281 — для базового исполнения или исполнения, устанавливаемого по требованию заказчика (с указанием конкретной марки стали);
- ГОСТ 535.

7.1.1 Для двутавров классов прочности С390Б и С440Б допускается введение в сталь никеля (Ni) с массовой долей не более 0,50 %.

7.1.2 Допускается подвергать сталь внепечной обработке по технологии изготовителя. При этом массовая доля в стали кальция (Ca) не должна превышать по ковшовой пробе 0,006 %, в двутаврах — 0,003 %. Допускается массовую долю кальция (Ca) в стали не определять, а гарантировать технологией изготовления.

7.2 Свариваемость двутавров классов прочности С255Б и С255Б-1 и наименования стали С255 гарантируется химическим составом по ковшовой пробе.

Свариваемость двутавров других классов прочности и наименований стали гарантируется химическим составом по ковшовой пробе и углеродным эквивалентом:

- классов прочности С345Б—С440Б — по таблице 5;
- наименований стали С345, С355, С390, С440 — по ГОСТ 27772;
- классов прочности 265, 345, 355, 390, 440 по согласованию изготовителя с заказчиком (ГС) — по ГОСТ 19281;
- марок стали СтЗсп и СтЗГсп по согласованию изготовителя с заказчиком («св») — по ГОСТ 535.

7.3 Двутавры поставляют:

- в горячекатаном состоянии (ГК);
- после контролируемой прокатки, в том числе с ускоренным охлаждением (КП).

Состояние поставки согласовывают между изготовителем и заказчиком при оформлении заказа. Если состояние поставки не указано в заказе, то его выбирает изготовитель и указывает в документе о качестве.

7.4 Механические свойства двутавров при испытании на растяжение в соответствии с заказом должны соответствовать:

- таблице 7 — для класса прочности, толщины полки;
- ГОСТ 27772 — для наименования стали, толщины;
- ГОСТ 19281 — для класса прочности (класса прочности и марки стали), толщины полки;
- ГОСТ 535 — для стали марок СтЗсп и СтЗГсп.

Таблица 5 — Химический состав стали и величина углеродного эквивалента по анализу ковшой пробы

| Класс прочности | С, не более | Массовая доля элементов, % | | | | | | | | | | Углеродный эквивалент $C_{э\text{кв}}$, не более |
|-----------------|-------------|----------------------------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------|-------------|------|------|---|
| | | Mn | Si | S, не более | P, не более | V, не более | Al | Ti | N, не более | | | |
| C255Б | 0,17 | Не более 1,00 | 0,15—0,30 | 0,025 | 0,025 | — | 0,020—0,050 | Не более 0,035 | 0,012 | — | — | |
| C255Б-1 | 0,22 | Не более 0,65 | 0,15—0,30 | 0,025 | 0,025 | — | 0,020—0,050 | Не более 0,035 | 0,012 | — | — | |
| C345Б | 0,15 | 1,30—1,70 | 0,15—0,80 | 0,025 | 0,025 | 0,08 | 0,020—0,060 | Не более 0,035 | 0,012 | 0,45 | 0,45 | |
| C345Б-1 | 0,18 | Не более 0,65 | 0,60—1,00 | 0,025 | 0,025 | — | 0,020—0,060 | 0,010—0,035 | 0,015 | 0,45 | 0,45 | |
| C355Б | 0,15 | 1,30—1,70 | 0,15—0,80 | 0,025 | 0,025 | 0,08 | 0,020—0,060 | Не более 0,035 | 0,012 | 0,45 | 0,45 | |
| C355Б-1 | 0,18 | Не более 0,65 | 0,60—1,00 | 0,025 | 0,025 | 0,10 | 0,020—0,060 | 0,010—0,035 | 0,015 | 0,45 | 0,45 | |
| C390Б | 0,16 | 1,30—1,70 | 0,15—0,50 | 0,010 | 0,020 | 0,12 | 0,020—0,060 | Не более 0,035 | 0,020 | 0,46 | 0,46 | |
| C440Б | 0,17 | 1,30—1,70 | 0,15—0,50 | 0,010 | 0,015 | 0,14 | 0,020—0,060 | Не более 0,035 | 0,020 | 0,46 | 0,46 | |

Примечания
1 Цифра 1 в классе прочности означает вариант химического состава.
2 В стали допускается массовая доля остаточных элементов никеля (Ni), хрома (Cr), меди (Cu) не более 0,30 % каждого.
3 Знак «—» означает, что массовую долю элемента и величину углеродного эквивалента не нормируют и не контролируют.

Таблица 6 — Предельные отклонения по химическому составу в двуглазах

| Наименование элемента | Предельные отклонения по массовой доле элементов для классов прочности по таблице 5, % | |
|-----------------------|--|---------|
| | C255Б | C255Б-1 |
| C | +0,02 | — |
| Mn | +0,05 | +0,02 |
| Si | +0,03 -0,02 | ±0,10 |
| S | +0,005 | ±0,05 |
| P | +0,005 | +0,005 |
| N | +0,002 | +0,005 |
| V | — | +0,02 |
| Al | ±0,010 | ±0,010 |

Примечания
1 Для элементов, массовая доля которых ограничена в таблице 5 только верхним пределом, применяют только плюсовые предельные отклонения.
2 Знак «—» означает, что предельные отклонения по данному элементу не нормируют.

Таблица 7 — Механические свойства и условия испытания на изгиб

| Класс прочности | Толщина полки t , мм | Предел текучести σ_T , Н/мм ² | Временное сопротивление σ_B , Н/мм ² | Относительное удлинение δ_5 , % | Механические свойства, не менее | | | | Изгиб до параллельности сторон (d — диаметр оправки, a — толщина образца) |
|----------------------|------------------------|---|--|--|---------------------------------|----|----|----------|--|
| | | | | | КСУ, Дж/см ² | | | | |
| | | | | | при температуре испытаний, °С | | | | |
| 0 | минус 20 | минус 40 | минус 60 | | | | | | |
| С255Б, С255Б-1 | До 10 включ. | 255 | 380 | 25 | 34 | 34 | — | — | $d = a$ |
| | Св. 10 до 20 включ. | 245 | 370 | 25 | 34 | 34 | — | — | $d = a$ |
| | Св. 20 до 40 включ. | 235 | 370 | 24 | 34 | 34 | — | — | $d = 2a$ |
| | Св. 40 до 100 включ. | 225 | 370 | 23 | 34 | 34 | — | — | $d = 2a$ |
| | Св. 100 | 205 | 360 | 22 | 34 | 34 | — | — | $d = 2a$ |
| С345Б, С345Б-1 | До 10 включ. | 345 | 480 | 21 | — | 34 | 34 | — | $d = 2a$ |
| | Св. 10 до 20 включ. | 325 | 470 | 21 | — | 34 | 34 | — | $d = 2a$ |
| | Св. 20 до 40 включ. | 305 | 460 | 21 | — | 34 | 34 | — | $d = 2a$ |
| | Св. 40 до 100 включ. | 285 | 450 | 20 | — | 34 | 34 | — | $d = 2a$ |
| | Св. 100 | 275 | 440 | 19 | — | 34 | 34 | — | $d = 2a$ |
| С355Б, С355Б-1 | До 20 включ. | 355 | 480 | 22 | — | 34 | 34 | — | $d = 2a$ |
| | Св. 20 до 40 включ. | 345 | 470 | 22 | — | 34 | 34 | — | $d = 2a$ |
| | Св. 40 до 60 включ. | 335 | 470 | 21 | — | 34 | 34 | — | $d = 2a$ |
| | Св. 60 до 80 включ. | 325 | 460 | 20 | — | 34 | 34 | — | $d = 2a$ |
| | Св. 80 до 100 включ. | 315 | 460 | 19 | — | 34 | 34 | — | $d = 2a$ |
| С390Б | Св. 100 | 295 | 450 | 18 | — | 34 | 34 | — | $d = 2a$ |
| | До 20 включ. | 390 | 530 | 20 | — | — | 34 | 34 | $d = 2a$ |
| | Св. 20 до 40 включ. | 375 | 520 | 20 | — | — | 34 | 34 | $d = 2a$ |
| | Св. 40 до 60 включ. | 360 | 510 | 19 | — | — | 34 | 34 | $d = 2a$ |
| | Св. 60 до 80 включ. | 345 | 500 | 19 | — | — | 34 | 34 | $d = 2a$ |
| Св. 80 до 100 включ. | 330 | 490 | 18 | — | — | 34 | 34 | $d = 2a$ | |
| Св. 100 | 315 | 480 | 18 | — | — | 34 | 34 | $d = 2a$ | |

Окончание таблицы 7

| Класс прочности | Толщина полки t , мм | Механические свойства, не менее | | | | | | Измб до параллельности сторон (d — диаметр оправки, a — толщина образца) |
|-----------------|------------------------|---|--|--|-------------------------------|---|----|---|
| | | Предел текучести σ_T , Н/мм ² | Временное сопротивление $\sigma_{0.2}$, Н/мм ² | Относительное удлинение δ_5 , % | КСУ, Дж/см ² | | | |
| | | | | | при температуре испытаний, °С | | | |
| | | 0 | минус 20 | минус 40 | минус 60 | | | |
| С440Б | До 20 включ. | 440 | 590 | 19 | — | — | 34 | $d = 2a$ |
| | Св. 20 до 40 включ. | 425 | 560 | 18 | — | — | 34 | $d = 2a$ |
| | Св. 40 до 60 включ. | 410 | 570 | 17 | — | — | 34 | $d = 2a$ |
| | Св. 60 до 80 включ. | 395 | 560 | 17 | — | — | 34 | $d = 2a$ |
| | Св. 80 до 100 включ. | 380 | 550 | 17 | — | — | 34 | $d = 2a$ |
| | Св. 100 | 365 | 540 | 17 | — | — | 34 | $d = 2a$ |

Примечания

1 Знак «—» означает, что характеристику не нормируют и не контролируют.

2 Нормы ударной вязкости для класса прочности С255Б при температуре испытания минус 20 °С и классов прочности С390Б и С440Б при температуре испытания минус 60 °С факультативны в течение трех лет с момента введения в действие настоящего стандарта.

7.5 Двутавры должны выдерживать испытание на изгиб до параллельности сторон без образования разрывов и трещин.

Условия испытаний на изгиб в соответствии с заказом должны соответствовать:

- таблице 7 — для классов прочности и толщины полки;
- ГОСТ 27772 — для соответствующих наименований стали;
- ГОСТ 19281 — для соответствующих классов прочности;
- ГОСТ 535 — для стали марок СтЗсп и СтЗГсп.

7.6 Механические свойства двутавров при испытании на ударный изгиб должны соответствовать:

- таблице 7 — в соответствии с температурой испытания, указанной в заказе (KCV^0 , KCV^{-20} , KCV^{-40} , KCV^{-60});
- ГОСТ 535, ГОСТ 19281 или ГОСТ 27772 для соответствующих категорий в соответствии с заказом.

7.7 Качество поверхности

7.7.1 На поверхности двутавров не допускаются:

- трещины, рванины;
- плены площадью более 1,5 см²;
- раскатынные пузыри и загрязнения, волосовины, закаты, вкатанная окалина, раковины от окисления, отпечатки, рябизна, усы, заусенцы, подрезы, продиры, риски, царапины, вмятины и другие дефекты:
 - глубиной более 1 мм и (или) выступающие над поверхностью более 1 мм — при номинальной толщине элемента профиля до 10 мм включительно;
 - глубиной более 2 мм и (или) выступающие над поверхностью более 2 мм — при номинальной толщине элемента профиля свыше 10 до 50 мм включительно;
 - глубиной более 3 мм и (или) выступающие над поверхностью более 3 мм — при номинальной толщине элемента профиля свыше 50 мм.

7.7.2 Недопустимые дефекты должны быть удалены пологой зачисткой (вырубкой) с обеспечением плавных переходов (без резких изменений контура).

Глубина зачистки (вырубки) не должна выводить толщину элемента профиля (стенку, полку) за минусовое предельное отклонение.

При зачистке (вырубке) кромок полки глубина единичной зачистки (вырубки) не должна выводить ширину полки за предельное минусовое отклонение более чем:

- 1 мм — для двутавров с номинальной шириной полки до 210 мм включительно;
- 2 мм — для двутавров с номинальной шириной полки свыше 210 мм до 325 мм включительно;
- 3 мм — для двутавров с номинальной шириной полки свыше 325 мм.

7.7.3 При превышении указанной глубины зачистки (вырубки) дефектов допускается восстановление поверхности профиля с помощью наплавки для двутавров:

- классов прочности С255Б, С255Б-1 и С345Б по настоящему стандарту;
- наименований стали С255 и С345 по ГОСТ 27772;
- классов прочности 265 и 345 по ГОСТ 19281.

Наплавку проводят после полного удаления дефекта пологой зачисткой (вырубкой) с обеспечением плавных переходов (без резких изменений контура). Глубина вырубки (зачистки) перед наплавкой не должна превышать 30 % номинальной толщины элемента профиля. Площадь восстановленной наплавкой зоны должна быть не более 2 % площади поверхности профиля.

Наплавленный металл должен выступать над поверхностью проката не менее чем на 1,5 мм. Далее полученный выступ зачищают, выравнивая с поверхностью проката.

На наплавленном металле трещины, пористость и другие дефекты не допускаются.

7.7.4 На торцах двутавра не допускаются:

- расслоения, рванины, трещины;
- заусенцы высотой более 3 мм;
- вмятины, сбитые углы величиной более 10 мм.

7.8 По согласованию изготовителя с заказчиком изготавливают:

7.8.1 Двутавры высотой свыше 300 мм с кривизной не более 0,1 % длины двутавра.

7.8.2 Двутавры с предельным отклонением по массовой доле углерода (С) в двутаврах классов прочности С345Б — С440Б не более плюс 0,01 %.

7.8.3 Двутавры с удалением заусенцев на торцах (УЗ).

7.8.4 Двутавры классов прочности С345Б, С345Б-1, С355Б, С355Б-1, С390Б, С440Б с толщиной полки более 32 мм с гарантированными свойствами в направлении толщины с группами качества, как у толстолистового проката по ГОСТ 28870 (Z15, Z25 или Z35). Группа качества указывается в заказе.

7.9 В заказе требования, не имеющие условных обозначений, указывают путем ссылки на соответствующие пункты, например: «с учетом 7.8.1».

7.10 Примеры условных обозначений двутавров при заказе приведены в приложении Б.

8 Правила приемки

8.1 Правила приемки двутавров — по ГОСТ 7566 с дополнениями, перечисленными ниже.

8.2 Двутавры принимают партиями. Партия должна состоять из двутавров одного номера профиля, одного класса прочности (наименования стали), одной плавки стали, одного состояния поставки, одной категории (при поставке по стандартам с категориями).

Допускается включать в партию двутавры разной мерной длины.

8.3 Каждую партию сопровождают документом о качестве, оформленным в соответствии с ГОСТ 7566 и содержащим:

- наименование и (или) товарный знак изготовителя;
- наименование заказчика;
- номер заказа;
- наименование продукции (наименование профиля по настоящему стандарту);
- дату оформления документа о качестве;
- номер вагона или транспортного средства;
- класс прочности и категорию (в зависимости от условий испытания на ударный изгиб) согласно данному стандарту или класс прочности, марку стали, категорию при заказе по ГОСТ 27772, ГОСТ 19281, ГОСТ 535.

- состояние поставки;

- массовые доли всех нормируемых химических элементов;

- гарантию свариваемости (ГС) и (или) величину углеродного эквивалента;

- номер плавки;

- результаты контроля механических свойств при испытаниях на растяжение, ударный изгиб, изгиб, растяжение в направлении толщины полки; при проведении прямых испытаний на партии (плавке) в документе о качестве указывают результаты испытаний; при использовании статистических методов оценки — расчетные значения для данной партии;

- обозначение настоящего стандарта;

- штамп, свидетельствующий о проведении технического контроля и приемке продукции согласно требованиям настоящего стандарта.

8.4 Для проверки качества от партии отбирают:

- для определения химического состава стали — пробы по ГОСТ 7565, ГОСТ Р ИСО 14284;
- для контроля формы и размеров, длины, качества поверхности — 10 % от объема партии, но не менее пяти двутавров;
- для испытания на растяжение, ударный изгиб и изгиб — два двутавра,
- для испытания на растяжение в направлении толщины — два двутавра. Место отбора проб — 2/3 ширины полки с любого конца профиля.

8.4.1 Если партия двутавров в соответствии с заказом состоит из одного двутавра, то он является контрольным.

8.5 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве проб, отобранных от двутавров, из числа не проходивших испытания.

8.5.1 Для партии двутавров, состоящей из одной единицы, удвоенное количество проб отбирают от того же двутавра.

8.5.2 При получении удовлетворительных результатов повторных испытаний все двутавры, входящие в партию, считают годными, кроме двутавров, показавших неудовлетворительные результаты при первичных испытаниях.

8.5.3 При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний допускается изготовителю проводить сплошной контроль по показателям, по которым эти испытания не выдержаны.

8.5.4 При получении неудовлетворительных результатов анализа ковшовой пробы химический состав стали может быть аттестован по анализу двутавров. При этом в документе о качестве дополнительно к результатам химического анализа указывают словами: «двутавров».

9 Методы испытаний

9.1 Химический анализ стали проводят по ГОСТ 12344 — ГОСТ 12348, ГОСТ 12350 — ГОСТ 12352, ГОСТ 12355 — ГОСТ 12359, ГОСТ 12361, ГОСТ 17745, ГОСТ 22536.0 — ГОСТ 22536.12, ГОСТ 27809, ГОСТ 28033, ГОСТ 28473, ГОСТ Р 50424, ГОСТ Р 51927, ГОСТ Р ИСО 4943, ГОСТ Р ИСО 54153. Допускается применение других обеспечивающих требуемую точность измерений.

При разногласиях в оценке химического состава контроль проводят методами химического анализа по приведенным выше стандартам.

9.2 Величину углеродного эквивалента $C_{\text{эка}}$, %, вычисляют по формуле

$$C_{\text{эка}} = C + \frac{\text{Mn}}{6} + \frac{\text{Si}}{24} + \frac{\text{Cr}}{5} + \frac{\text{Ni}}{40} + \frac{\text{Cu}}{13} + \frac{\text{V}}{14} + \frac{\text{P}}{2}, \quad (1)$$

где C, Mn, Si, Cr, Ni, Cu, V, P — массовые доли углерода, марганца, кремния, хрома, никеля, меди, ванадия и фосфора.

9.3 Форму и контролируемые размеры двутавра контролируют средствами допускового контроля — шаблонами. Допускается выполнение измерений геометрических параметров и отклонений формы средствами измерений по ГОСТ 26877.

Места для контроля размеров элементов профиля приведены в таблице 2. Измерения проводят на расстоянии не менее 500 мм от торца, толщину стенки — не менее 10 мм от торца.

Справочные размеры и притупление углов полков на профиле не контролируют.

9.4 Длину двутавра измеряют рулеткой измерительной металлической по ГОСТ 7502 или другим способом, обеспечивающим требуемую точность измерений.

9.5 Методы контроля кривизны двутавров — по ГОСТ 26877.

Кривизну измеряют на всей длине двутавра.

При наличии местной кривизны и (или) изломов, загибов двутавров кривизну измеряют как на всей длине двутавра, так и на длине 1 м.

9.6 Скручивание двутавров контролируют визуально.

9.7 Качество поверхности и торцов двутавров контролируют осмотром без применения увеличительных приборов.

При необходимости определения вида и размера дефекта применяют пробную зачистку или вырубку.

Определения дефектов поверхности — по ГОСТ 21014.

9.8 Отбор проб, заготовок и образцов для механических и технологических испытаний двутавров проводят по ГОСТ 7564 (вариант 1).

9.8.1 От каждого контрольного двутавра отбирают одну пробу. Из каждой пробы изготавливают:

- для испытаний на растяжение и изгиб — по одному образцу;
- для испытаний на ударный изгиб — два образца;
- для испытания на растяжение в направлении толщины — три образца.

9.9 Испытание двутавров на растяжение проводят на продольных образцах пятикратной начальной расчетной длины по ГОСТ 1497.

9.10 Испытание на ударный изгиб двутавров с номинальной толщиной до 10 мм включительно проводят по ГОСТ 9454 на образцах типов 1, 2 или 3 (КСУ) или типов 11, 12, 13 (КСВ). Для двутавров толщиной более 10 мм испытание на ударный изгиб проводят по ГОСТ 9454 на образцах типа 1 (КСУ) или типа 11 (КСВ). Допускается применение копров с номинальной потенциальной энергией маятника более 300 Дж.

9.11 Испытание двутавров на изгиб проводят по ГОСТ 14019.

9.12 Испытание на растяжение в направлении толщины — по ГОСТ 28870. Размеры образцов диаметром 10 мм принимаются по приложению 1.

9.13 Для контроля механических свойств могут быть использованы неразрушающие и статистические методы контроля по ГОСТ 30415, ГОСТ Р 50779.10, ГОСТ Р 50779.11, [2].

При использовании неразрушающих и статистических методов контроля изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых двутавров требованиям настоящего стандарта.

При разногласиях в оценке качества и при периодических проверках качества двутавров применяют методы контроля, предусмотренные настоящим стандартом.

10 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

10.1 Требования к упаковке, маркировке, транспортированию и хранению двутавров — по ГОСТ 7566.

10.2 Двутавры поставляют поштучно или упакованными в пачки.

11 Требования безопасности и охраны окружающей среды

Двутавры пожаро- и взрывобезопасны, нетоксичны и не требуют специальных мер при транспортировании, хранении и переработке.

Приложение А
(справочное)

Примеры способов стыковки двутавров

А.1 Примеры стыковки двутавров типа К или Ш одной размерной группы показаны на рисунке А.1.

Вариант 1 – сварной стык

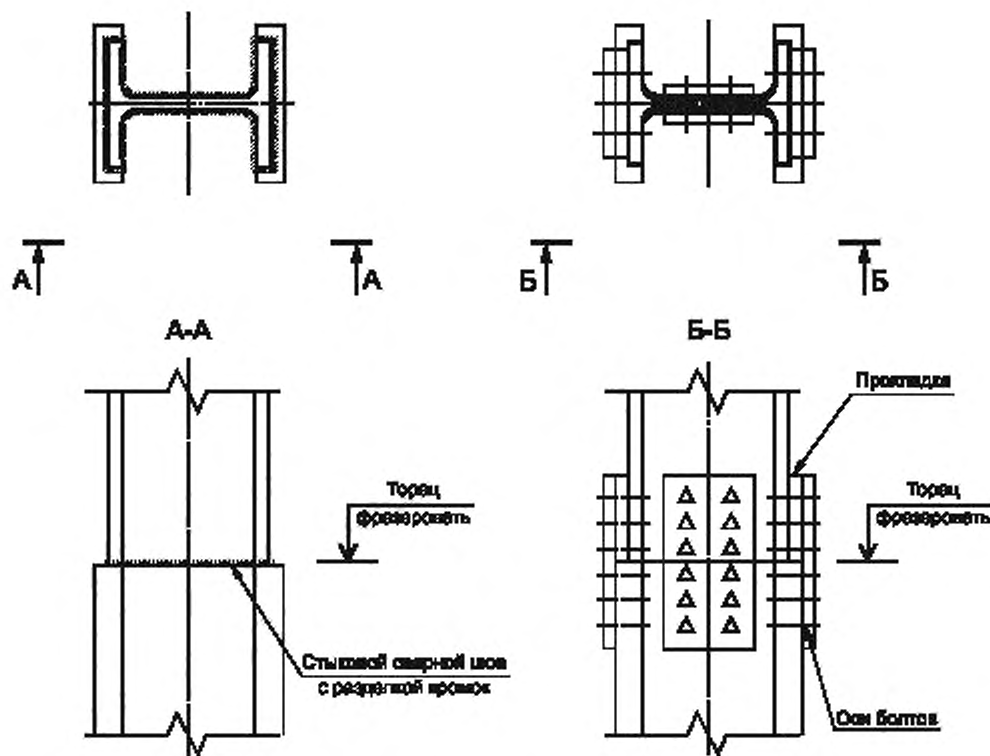
Вариант 2 – болтовой стык
с накладками

Рисунок А.1 — Примеры стыковки двутавров типа К или Ш одной размерной группы

А.2 Стыковка представленными способами допускается как для сжатых, так и для растянутых элементов (колонн, элементов ферм и пространственных конструкций, балок) и обеспечивает рациональное проектирование стыков при перемене сечения элементов конструкций по длине.

А.3 Сварной стык (вариант 1) допускается дополнять накладками по полкам и стенке на сварке.

А.4 При стыковке растянутых и изогнутых элементов, а также сжатых элементов при передаче усилий через болты и накладки для варианта 2 фрезерование торцов допускается не выполнять.

**Приложение Б
(обязательное)**

Примеры условных обозначений двутавров при заказе

Двутавр балочный нормальный, немерной длины (НД), номера профиля 20Б1, наименования стали С345, категории 5 по ударной вязкости по ГОСТ 27772—2015, горячекатаный (ГК):

$$\text{Двутавр} \frac{\text{НД} - 20 \text{ Б } 1 - \text{ГК ГОСТ Р } 57837 - 2017}{\text{С } 345 - 5 \text{ ГОСТ } 27772 - 2015}$$

Двутавр колонный, мерной длины (МД) 9000 мм, номера профиля 40К15, класса прочности С355Б-1, с контролем ударной вязкости при температуре минус 20 °С (KCV⁻²⁰), с гарантированными свойствами в направлении толщины (Z15) по настоящему стандарту, в состоянии после контролируемой прокатки (КП):

$$\text{Двутавр МД} - 40\text{К}15 \times 9000 - \text{С}355\text{Б} - 1 - \text{KCV}^{-20} - \text{Z}15 - \text{КП ГОСТ Р } 57837 - 2017.$$

Двутавр колонный, длиной, ограниченной в пределах немерной (ОД) от 4000 до 9000 мм, номера профиля 40К15, класса прочности С355Б-1, с контролем ударной вязкости при температуре минус 20 °С (KCV⁻²⁰), с гарантированными свойствами в направлении толщины (Z15) по настоящему стандарту, в состоянии после контролируемой прокатки (КП):

$$\text{Двутавр ОД} - 40\text{К}15 \times (4000 - 9000) - \text{С}355\text{Б} - 1 - \text{KCV}^{-20} - \text{Z}15 - \text{КП ГОСТ Р } 57837 - 2017.$$

Двутавр балочный дополнительной серии, мерной длины 6000 мм с немерной (МД1), номера профиля 25ДБ1, класса прочности 265, категории 7 по ударной вязкости, с гарантией свариваемости (ГС) по ГОСТ 19281—2014, горячекатаный (ГК):

$$\text{Двутавр} \frac{\text{МД } 1 - 25 \text{ ДБ } 1 \times 6000 - \text{ГК ГОСТ Р } 57837 - 2017}{265 - 7 - \text{ГС ГОСТ } 19281 - 2014}$$

Двутавр балочный дополнительной серии, мерной длины 6000 мм с немерной (МД1), номера профиля 25ДБ1, класса прочности 265, из стали марки 09Г2С, категории 3 по ударной вязкости, с гарантией свариваемости (ГС) по ГОСТ 19281—2014, горячекатаный (ГК):

$$\text{Двутавр} \frac{\text{МД } 1 - 25 \text{ ДБ } 1 \times 6000 - \text{ГК ГОСТ Р } 57837 - 2017}{265 - 09\text{Г}2\text{С} - 3 - \text{ГС ГОСТ } 19281 - 2014}$$

Библиография

- [1] Федеральный закон Российской Федерации от 30 декабря 2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»
- [2] ОСТ 14-1-34 Статистический приемочный контроль качества металлопродукции по корреляционной связи между параметрами

УДК 669-423.1:006.352

ОКС 77.140.70

Ключевые слова: двутавры, балочные, колонные, свайные, широкополочные, сортамент, классы прочности, технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение, требования безопасности и охраны окружающей среды

Редактор *Н.Н. Кузьмина*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 17.04.2019. Подписано в печать 29.04.2019. Формат 60×84¹/₈. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 4,19. Уч.-изд. л. 3,78. Тираж 30 экз. Зак. 181.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Изменение № 1 ГОСТ Р 57837—2017 Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок. Технические условия

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15.05.2020 № 201-ст

Дата введения — 2020—08—01

Раздел 2. Исключить ссылку:

«ГОСТ 22536.6 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения мышьяка»;

заменить ссылки:

«ГОСТ 12351» на «ГОСТ 12351 (ИСО 4942:1988, ИСО 9647:1989)», «ГОСТ Р ИСО 54153» на «ГОСТ Р 54153»;

дополнить ссылкой:

«ГОСТ Р ИСО 14284 Сталь и чугун. Отбор и подготовка образцов для определения химического состава».

Раздел 4. Пункт 4.1. Перечисление «- по классам прочности (наименованиям или маркам стали)» изложить в новой редакции:

«- по классам прочности (наименованиям или маркам стали):

классов прочности С 245Б, С255Б, С345Б, С355Б, С390Б, С440Б — в соответствии с таблицей 5 настоящего стандарта;

наименований стали С245, С255, С345, С355, С390, С440 — в соответствии с ГОСТ 27772;

классов прочности 265, 295, 325, 345, 355, 390, 440 или в сочетании с марками стали — в соответствии с ГОСТ 19281;

марок стали СтЗпс, СтЗГпс, СтЗсп и СтЗГсп — с обозначением и техническими требованиями по ГОСТ 535».

Раздел 5. Пятое перечисление. После слов «нормируемые характеристики» дополнить словами: «(категория поставки)».

Раздел 6. Пункт 6.2. Таблица 1. Для «Тип Б — Балочные нормальные двутавры».

Исключить строку:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-------|------|-----|-----|-------|-------|------|-------|-------|---------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|
| 20Б0 | 198,0 | 99,0 | 4,5 | 7,0 | 184,0 | 47,25 | 11,0 | 23,18 | 18,20 | 1581,56 | 159,80 | 89,88 | 82,60 | 113,62 | 22,95 | 17,86 | 22,14 |
|------|-------|------|-----|-----|-------|-------|------|-------|-------|---------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|

для «Тип Ш — Балочные широкополочные двутавры» после номера профиля «70Ш8» дополнить строками:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|--------|-------|------|------|-------|--------|------|--------|--------|-----------|----------|---------|--------|----------|---------|--------|-------|
| 80Ш1 | 782,0 | 300,0 | 13,5 | 17,0 | 748,0 | 143,25 | 28,0 | 209,71 | 164,60 | 205458,00 | 5254,70 | 3018,90 | 313,01 | 7676,70 | 511,80 | 401,33 | 60,50 |
| 80Ш2 | 792,0 | 300,0 | 14,0 | 22,0 | 748,0 | 143,00 | 28,0 | 243,45 | 191,10 | 253655,00 | 6405,40 | 3644,10 | 322,79 | 9928,90 | 661,90 | 517,82 | 63,86 |
| 90Ш1 | 881,0 | 299,0 | 15,0 | 18,5 | 844,0 | 142,00 | 28,0 | 243,96 | 191,50 | 292583,00 | 6642,10 | 3861,20 | 346,31 | 8278,50 | 553,70 | 270,94 | 58,25 |
| 90Ш2 | 890,0 | 299,0 | 15,0 | 23,0 | 844,0 | 142,00 | 28,0 | 270,87 | 212,60 | 345335,00 | 7760,30 | 4457,00 | 357,06 | 10283,30 | 687,80 | 543,09 | 61,61 |
| 100Ш1 | 990,0 | 320,0 | 16,0 | 21,0 | 948,0 | 152,00 | 30,0 | 293,82 | 230,60 | 446000,00 | 9011,00 | 5234,00 | 389,61 | 11520,00 | 719,90 | 573,66 | 62,62 |
| 100Ш2 | 998,0 | 320,0 | 17,0 | 25,0 | 948,0 | 151,50 | 30,0 | 328,90 | 258,20 | 516400,00 | 10350,00 | 5980,00 | 396,24 | 13710,00 | 856,90 | 680,14 | 64,56 |
| 100Ш3 | 1006,0 | 320,0 | 18,0 | 29,0 | 948,0 | 151,00 | 30,0 | 364,00 | 285,70 | 587700,00 | 11680,00 | 6736,00 | 401,82 | 15900,00 | 993,90 | 786,89 | 66,09 |
| 100Ш4 | 1013,0 | 320,0 | 19,5 | 32,5 | 948,0 | 150,25 | 30,0 | 400,60 | 314,50 | 655400,00 | 12940,00 | 7470,00 | 404,48 | 17830,00 | 1114,30 | 883,49 | 66,71 |

для «Тип ДБ — Дополнительные балочные двутавры» после номера профиля «45ДБ11» дополнить строками:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|-----|------|-------|-------|------|--------|-------|----------|---------|---------|--------|---------|--------|--------|-------|
| 53ДБ1 | 524,0 | 207,0 | 9,0 | 10,9 | 502,2 | 99,00 | 12,7 | 91,70 | 72,00 | 40061,27 | 1529,06 | 880,05 | 209,02 | 1615,22 | 156,06 | 122,45 | 41,97 |
| 53ДБ2 | 528,0 | 209,0 | 9,5 | 13,3 | 501,4 | 99,75 | 12,7 | 104,40 | 82,00 | 47614,76 | 1802,34 | 1031,03 | 213,56 | 2028,08 | 194,04 | 152,22 | 44,07 |

после номера профиля «60ДБ6» дополнить строками:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|------|------|-------|--------|------|--------|--------|-----------|---------|---------|--------|----------|--------|--------|-------|
| 60ДБ7 | 623,0 | 229,0 | 14,0 | 24,9 | 573,2 | 107,50 | 12,7 | 195,67 | 153,00 | 125134,40 | 4017,16 | 2299,86 | 252,89 | 4998,26 | 436,53 | 341,16 | 50,54 |
| 70ДБ1 | 678,0 | 253,0 | 11,7 | 16,3 | 645,4 | 120,65 | 15,7 | 160,00 | 125,00 | 118774,60 | 3500,58 | 2007,66 | 272,46 | 4409,92 | 348,61 | 272,79 | 52,50 |
| 70ДБ2 | 684,0 | 254,0 | 12,4 | 18,9 | 646,2 | 120,80 | 15,7 | 177,99 | 140,00 | 135901,80 | 3974,90 | 2272,61 | 276,32 | 5155,91 | 406,46 | 317,53 | 53,82 |
| 70ДБ3 | 688,0 | 254,0 | 13,1 | 21,1 | 645,8 | 120,45 | 15,7 | 193,94 | 152,00 | 150835,90 | 4384,76 | 2504,54 | 278,88 | 5804,27 | 456,31 | 356,27 | 54,71 |
| 70ДБ4 | 693,0 | 256,0 | 14,5 | 23,6 | 645,8 | 120,75 | 15,7 | 216,45 | 170,00 | 169986,50 | 4905,82 | 2809,71 | 280,24 | 6617,85 | 517,01 | 404,66 | 55,29 |
| 70ДБ5 | 702,0 | 254,0 | 15,5 | 27,9 | 646,2 | 119,25 | 15,7 | 243,88 | 192,00 | 197984,50 | 5640,58 | 3229,29 | 284,92 | 7642,66 | 601,78 | 470,56 | 55,98 |
| 85ДБ1 | 835,0 | 292,0 | 14,0 | 18,8 | 797,4 | 139,00 | 17,0 | 224,15 | 176,00 | 248276,80 | 5898,85 | 3406,71 | 331,47 | 7822,90 | 535,82 | 421,73 | 59,08 |
| 85ДБ2 | 840,0 | 292,0 | 14,7 | 21,7 | 796,6 | 138,65 | 17,0 | 246,55 | 193,00 | 278350,20 | 6627,38 | 3812,25 | 336,00 | 9029,33 | 618,45 | 485,58 | 60,52 |
| 85ДБ3 | 846,0 | 293,0 | 15,4 | 24,4 | 797,2 | 138,80 | 17,0 | 268,47 | 210,00 | 310620,90 | 7343,28 | 4213,95 | 340,15 | 10257,47 | 700,17 | 548,89 | 61,81 |
| 85ДБ4 | 851,0 | 294,0 | 16,1 | 26,8 | 797,4 | 138,95 | 17,0 | 288,69 | 226,00 | 339977,20 | 7990,06 | 4580,28 | 343,17 | 11382,74 | 774,34 | 606,53 | 62,79 |
| 85ДБ5 | 859,0 | 292,0 | 17,0 | 31,0 | 797,0 | 137,50 | 17,0 | 319,25 | 251,00 | 386394,30 | 8996,38 | 5150,94 | 347,90 | 12900,66 | 883,61 | 691,34 | 63,57 |

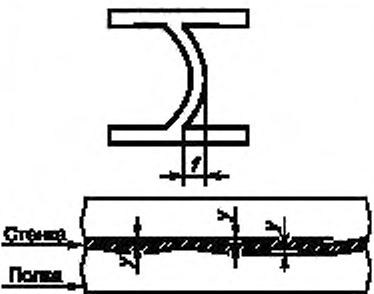
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------|-------|------|------|-------|--------|------|--------|--------|-----------|----------|---------|--------|----------|---------|--------|-------|
| 90ДБ1 | 903,0 | 304,0 | 15,2 | 20,1 | 862,8 | 144,40 | 18,2 | 256,57 | 201,00 | 325421,40 | 7207,48 | 4180,97 | 356,14 | 9441,91 | 621,18 | 491,35 | 60,66 |
| 90ДБ2 | 911,0 | 304,0 | 15,9 | 23,9 | 863,2 | 144,05 | 18,2 | 284,93 | 223,00 | 376536,80 | 8286,36 | 4762,44 | 363,53 | 11224,62 | 738,46 | 581,24 | 62,76 |
| 90ДБ3 | 915,0 | 305,0 | 16,5 | 25,9 | 863,2 | 144,25 | 18,2 | 303,20 | 238,00 | 406354,50 | 8878,27 | 5117,50 | 366,09 | 12285,06 | 805,49 | 634,57 | 63,65 |
| 90ДБ4 | 919,0 | 306,0 | 17,3 | 27,9 | 863,2 | 144,35 | 18,2 | 324,05 | 253,00 | 438001,80 | 9532,11 | 5487,32 | 367,65 | 13366,98 | 873,66 | 686,12 | 64,23 |
| 90ДБ5 | 923,0 | 307,0 | 18,4 | 30,0 | 863,0 | 144,30 | 18,2 | 346,12 | 271,00 | 471631,30 | 10219,53 | 5892,69 | 369,14 | 14518,10 | 945,80 | 745,89 | 64,77 |
| 90ДБ6 | 927,0 | 308,0 | 19,4 | 32,0 | 863,0 | 144,30 | 18,2 | 367,67 | 289,00 | 504537,30 | 10885,38 | 6283,65 | 370,44 | 15642,01 | 1015,71 | 801,54 | 65,23 |
| 100ДБ1 | 970,0 | 300,0 | 16,0 | 21,1 | 927,8 | 142,00 | 29,0 | 282,77 | 222,00 | 407664,40 | 8405,45 | 4901,99 | 379,69 | 9545,79 | 636,39 | 510,42 | 58,10 |
| 100ДБ2 | 980,0 | 300,0 | 16,5 | 26,0 | 928,0 | 141,75 | 29,0 | 316,84 | 249,00 | 481076,70 | 9817,89 | 5673,02 | 389,66 | 11754,44 | 783,51 | 624,17 | 60,91 |
| 100ДБ3 | 990,0 | 300,0 | 16,5 | 31,0 | 928,0 | 141,75 | 29,0 | 346,84 | 272,00 | 553844,20 | 11188,77 | 6411,34 | 399,60 | 14004,44 | 933,50 | 737,04 | 63,54 |

«Тип ДК — Дополнительные колонные двугавры» изложить в новой редакции.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|------|------|-------|-------|------|-------|-------|---------|--------|--------|-------|---------|--------|--------|-------|
| 10ДК0 | 91,0 | 100,0 | 4,2 | 5,5 | 80,0 | 47,90 | 12,0 | 15,60 | 12,20 | 236,51 | 51,98 | 29,18 | 38,94 | 92,06 | 18,41 | 14,22 | 24,29 |
| 10ДК1 | 96,0 | 100,0 | 5,0 | 8,0 | 80,0 | 47,50 | 12,0 | 21,24 | 16,70 | 349,23 | 72,80 | 41,51 | 40,55 | 133,81 | 26,76 | 20,57 | 25,10 |
| 10ДК2 | 100,0 | 100,0 | 6,0 | 10,0 | 80,0 | 47,00 | 12,0 | 26,04 | 20,40 | 449,55 | 89,90 | 52,11 | 41,55 | 167,27 | 33,45 | 25,71 | 25,35 |
| 10ДК3 | 120,0 | 106,0 | 12,0 | 20,0 | 80,0 | 47,00 | 12,0 | 53,24 | 41,80 | 1142,61 | 190,40 | 117,91 | 46,33 | 399,15 | 75,31 | 58,16 | 27,38 |
| 12ДК0 | 109,0 | 120,0 | 4,2 | 5,5 | 98,0 | 57,90 | 12,0 | 18,55 | 14,60 | 413,36 | 75,85 | 42,20 | 47,21 | 158,81 | 26,47 | 20,31 | 29,26 |
| 12ДК1 | 114,0 | 120,0 | 5,0 | 8,0 | 98,0 | 57,50 | 12,0 | 25,34 | 19,90 | 606,15 | 106,30 | 59,75 | 48,91 | 230,90 | 38,48 | 29,43 | 30,19 |
| 12ДК2 | 120,0 | 120,0 | 6,5 | 11,0 | 98,0 | 56,75 | 12,0 | 34,01 | 26,70 | 864,37 | 144,10 | 82,61 | 50,42 | 317,52 | 52,92 | 40,48 | 30,56 |
| 12ДК3 | 140,0 | 126,0 | 12,5 | 21,0 | 98,0 | 56,75 | 12,0 | 66,41 | 52,10 | 2017,57 | 288,20 | 175,31 | 55,12 | 702,78 | 111,55 | 85,82 | 32,53 |
| 14ДК0 | 128,0 | 140,0 | 4,3 | 6,0 | 116,0 | 67,85 | 12,0 | 23,02 | 18,10 | 719,45 | 112,41 | 61,89 | 55,90 | 274,83 | 39,26 | 29,97 | 34,55 |
| 14ДК1 | 133,0 | 140,0 | 5,5 | 8,5 | 116,0 | 67,25 | 12,0 | 31,42 | 24,70 | 1033,13 | 155,40 | 86,75 | 57,35 | 389,32 | 55,62 | 42,42 | 35,20 |
| 14ДК2 | 140,0 | 140,0 | 7,0 | 12,0 | 116,0 | 66,50 | 12,0 | 42,96 | 33,70 | 1509,23 | 215,60 | 122,71 | 59,27 | 549,67 | 78,52 | 59,89 | 35,77 |
| 14ДК3 | 160,0 | 145,0 | 13,0 | 22,0 | 116,0 | 66,00 | 12,0 | 80,12 | 62,90 | 3270,24 | 408,80 | 245,40 | 63,89 | 1121,06 | 154,63 | 118,66 | 37,41 |
| 15ДК1 | 152,0 | 152,0 | 5,8 | 6,6 | 138,8 | 73,10 | 7,6 | 28,61 | 22,50 | 1213,15 | 159,60 | 88,58 | 65,12 | 386,64 | 50,87 | 38,82 | 36,76 |
| 15ДК2 | 157,0 | 153,0 | 6,6 | 9,3 | 138,4 | 73,20 | 7,6 | 38,09 | 29,90 | 1722,51 | 219,40 | 122,56 | 67,25 | 555,61 | 72,63 | 55,30 | 38,19 |
| 15ДК3 | 162,0 | 154,0 | 8,1 | 11,6 | 138,8 | 72,95 | 7,6 | 47,47 | 37,30 | 2227,67 | 275,00 | 155,52 | 68,51 | 706,89 | 91,80 | 70,06 | 38,59 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|------|------|-------|--------|------|--------|--------|----------|---------|---------|--------|---------|--------|--------|-------|
| 16ДК0 | 148,0 | 160,0 | 4,5 | 7,0 | 134,0 | 77,75 | 15,0 | 30,36 | 23,80 | 1282,88 | 173,36 | 95,21 | 65,00 | 478,73 | 59,94 | 45,68 | 39,71 |
| 16ДК1 | 152,0 | 160,0 | 6,0 | 9,0 | 134,0 | 77,00 | 15,0 | 38,77 | 30,40 | 1672,98 | 220,10 | 122,57 | 65,69 | 615,57 | 76,95 | 58,82 | 39,85 |
| 16ДК2 | 160,0 | 160,0 | 8,0 | 13,0 | 134,0 | 76,00 | 15,0 | 54,25 | 42,60 | 2492,00 | 311,50 | 176,98 | 67,77 | 889,23 | 111,15 | 84,98 | 40,49 |
| 16ДК3 | 180,0 | 166,0 | 14,0 | 23,0 | 134,0 | 76,00 | 15,0 | 97,05 | 76,20 | 5098,27 | 566,50 | 337,28 | 72,48 | 1758,77 | 211,90 | 162,73 | 42,57 |
| 18ДК0 | 167,0 | 180,0 | 5,0 | 7,5 | 152,0 | 87,50 | 15,0 | 36,53 | 28,70 | 1966,90 | 235,56 | 129,12 | 73,38 | 729,97 | 81,11 | 61,79 | 44,70 |
| 18ДК1 | 171,0 | 180,0 | 6,0 | 9,5 | 152,0 | 87,00 | 15,0 | 45,25 | 35,50 | 2510,29 | 293,60 | 162,43 | 74,48 | 924,61 | 102,73 | 78,25 | 45,20 |
| 18ДК2 | 180,0 | 180,0 | 8,3 | 14,0 | 152,0 | 85,85 | 15,0 | 64,95 | 51,00 | 3825,28 | 425,00 | 240,15 | 76,75 | 1362,76 | 151,42 | 115,43 | 45,81 |
| 18ДК3 | 200,0 | 186,0 | 14,5 | 24,0 | 152,0 | 85,75 | 15,0 | 113,25 | 88,90 | 7483,13 | 748,30 | 441,72 | 81,29 | 2580,13 | 277,43 | 212,59 | 47,73 |
| 20ДК1 | 203,0 | 203,0 | 7,2 | 11,0 | 181,0 | 97,90 | 10,2 | 58,59 | 46,00 | 4545,70 | 447,90 | 247,79 | 88,09 | 1534,57 | 151,19 | 114,76 | 51,18 |
| 20ДК2 | 206,0 | 204,0 | 7,9 | 12,6 | 180,8 | 98,05 | 10,2 | 66,58 | 52,30 | 5272,37 | 511,90 | 284,77 | 88,99 | 1783,95 | 174,90 | 132,78 | 51,76 |
| 20ДК3 | 210,0 | 205,0 | 9,1 | 14,2 | 181,6 | 97,95 | 10,2 | 75,64 | 59,40 | 6114,00 | 582,30 | 326,45 | 89,91 | 2040,50 | 199,07 | 151,37 | 51,94 |
| 20ДК4 | 216,0 | 206,0 | 10,2 | 17,4 | 181,2 | 97,90 | 10,2 | 91,06 | 71,50 | 7862,28 | 709,50 | 401,74 | 91,73 | 2537,25 | 246,33 | 187,28 | 52,78 |
| 20ДК5 | 222,0 | 209,0 | 13,0 | 20,6 | 180,8 | 98,00 | 10,2 | 110,51 | 86,80 | 9471,87 | 853,30 | 490,61 | 92,58 | 3138,43 | 300,33 | 229,17 | 53,29 |
| 20ДК6 | 229,0 | 210,0 | 14,5 | 23,7 | 181,6 | 97,75 | 10,2 | 126,77 | 99,50 | 11328,82 | 989,40 | 574,62 | 94,53 | 3663,55 | 348,91 | 266,49 | 53,76 |
| 25ДК1 | 253,0 | 254,0 | 8,6 | 14,2 | 224,6 | 122,70 | 12,7 | 92,84 | 72,90 | 11274,05 | 891,20 | 492,46 | 110,20 | 3880,25 | 305,53 | 231,60 | 64,65 |
| 25ДК2 | 256,0 | 255,0 | 9,4 | 15,6 | 224,8 | 122,80 | 12,7 | 102,08 | 80,10 | 12567,16 | 981,80 | 545,12 | 110,96 | 4313,58 | 338,32 | 256,60 | 65,01 |
| 25ДК3 | 260,0 | 256,0 | 10,7 | 17,3 | 225,4 | 122,65 | 12,7 | 114,08 | 89,60 | 14253,92 | 1096,50 | 612,99 | 111,78 | 4840,74 | 378,18 | 287,24 | 65,14 |
| 25ДК4 | 264,0 | 257,0 | 11,9 | 19,6 | 224,8 | 122,55 | 12,7 | 128,88 | 101,20 | 16369,03 | 1240,10 | 698,30 | 112,70 | 5549,34 | 431,86 | 328,23 | 65,62 |
| 25ДК5 | 269,0 | 259,0 | 13,5 | 22,1 | 224,8 | 122,80 | 10,7 | 146,00 | 115,00 | 18690,39 | 1404,49 | 797,58 | 113,80 | 6404,89 | 494,55 | 376,19 | 66,30 |
| 25ДК6 | 275,0 | 261,0 | 15,4 | 25,1 | 224,8 | 122,80 | 10,7 | 167,00 | 131,00 | 22101,48 | 1607,38 | 921,26 | 115,17 | 7445,67 | 570,55 | 434,64 | 66,85 |
| 25ДК7 | 282,0 | 263,0 | 17,3 | 28,4 | 225,2 | 121,85 | 10,7 | 190,00 | 149,00 | 25884,67 | 1835,79 | 1062,09 | 116,93 | 8621,57 | 655,63 | 500,09 | 67,48 |
| 25ДК8 | 289,0 | 265,0 | 19,2 | 31,8 | 225,4 | 122,90 | 10,7 | 212,00 | 167,00 | 29966,97 | 2073,84 | 1211,04 | 118,67 | 9877,85 | 745,50 | 569,24 | 68,13 |

Пункт 6.3. Таблица 2. Графа «Номинальные размеры, мм» для графы «Параметр», показатель «Высота h ». Заменить слова: «Св. 120 до 380 включ.» на «Св. 120 до 380»; седьмую строку изложить в новой редакции:

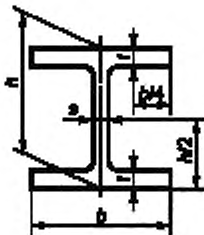
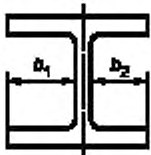
| | | | |
|---|--|--|--|
| « Прогиб стенки f , волнистость, коробоватость стенки y | При высоте h : До 120 включ. Св. 120 до 380 От 380 до 680 От 680 | Не более 1,0 мм Не более 1,5 мм Не более 2,0 мм Не более 3,0 мм |  |
|---|--|--|--|

восьмую строку изложить в новой редакции:

| | | | |
|----------------------|---|---------|---------------|
| « Длина двутавра L | — | +100 мм | На всей длине |
|----------------------|---|---------|---------------|

таблицу 3 изложить в новой редакции:

«Т а б л и ц а 3 — Предельные отклонения по размерам и форме поперечного сечения для свайных двутавров

| Параметр | Номинальные размеры, мм | Предельные отклонения | Место контроля размеров и отклонений формы поперечного сечения |
|--|---|--|--|
| Высота h | До 180 включ. Св. 180 до 400 включ. | +3,0 мм; -2,0 мм +4,0 мм; -2,0 мм |  |
| Ширина полки b | Св. 110 до 210 включ. Св. 210 до 325 включ. Св. 325 | +4,0 мм; -2,0 мм $\pm 4,0$ мм +6,0 мм; -5,0 мм | |
| Толщина стенки s | До 10 От 10 до 20 От 20 до 40 | $\pm 1,0$ мм $\pm 1,5$ мм $\pm 2,0$ мм | |
| Толщина полки t | До 10 От 10 до 20 От 20 до 30 От 30 до 40 | +2,0 мм; -1,0 мм +2,5 мм; -1,5 мм +2,5 мм; -2,0 мм $\pm 2,5$ мм | |
| Смещение полки относительно стенки (отклонение от симметрии) $\delta = (b_1 - b_2)/2$ | При ширине b : До 325 включ. Св. 325 | Не более 3,5 мм Не более 5,0 мм |  <p>b_1 — ширина удлиненной полки b_2 — ширина укороченной полки</p> |

Окончание таблицы 3

| Параметр | Номинальные размеры, мм | Предельные отклонения | Место контроля размеров и отклонений формы поперечного сечения |
|--|---|--|--|
| Перегиб полки Δ | При высоте h : Св. 120 до 290 От 290 | 0,015 b , но не более 3,0 мм 0,015 b , но не более 4,0 мм | |
| Прогиб стенки f , волнистость, коробчатость стенки y | При высоте h : Св. 120 до 380 От 380 до 680 | Не более 1,5 мм Не более 2,0 мм | |
| Длина двутавра L | — | +100 мм | На всей длине |
| Кривизна двутавра | L | Не более 0,2 % | — |
| Масса 1 м двутавра, кг | — | По согласованию изготовителя с заказчиком Не более ± 4 % | — |

Раздел 7. Таблицы 5 и 6 изложить в новой редакции:

« Та б л и ца 5 — Химический состав стали и величина углеродного эквивалента по анализу ковшовой пробы

| Класс прочности | Массовая доля элементов, % | | | | | | | | | Углеродный эквивалент $S_{экв}$, не более |
|-----------------|----------------------------|---------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|--|
| | C, не более | Mn | Si | S, не более | P, не более | V, не более | Al | Ti, не более | N, не более | |
| C245B | 0,22 | не более 1,00 | 0,05—0,15 | 0,025 | 0,025 | — | 0,020—0,050 | 0,030 | 0,012 | — |
| C255B | 0,22 | не более 1,00 | 0,15—0,30 | 0,025 | 0,035 | — | 0,020—0,050 | 0,030 | 0,012 | — |
| C345B | 0,15 | 1,30—1,70 | не более 0,8 | 0,025 | 0,030 | — | 0,015—0,060 | 0,035 | 0,012 | 0,45 |

Окончание таблицы 5

| Класс прочности | Массовая доля элементов, % | | | | | | | | | Углеродный эквивалент $C_{экв}$, не более |
|---|----------------------------|-----------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|--|
| | C, не более | Mn | Si | S, не более | P, не более | V, не более | Al | Ti, не более | N, не более | |
| C355Б | 0,14 | 1,00—1,80 | 0,15-0,8 | 0,025 | 0,025 | — | 0,020—0,060 | 0,035 | 0,012 | 0,45 |
| C390Б | 0,16 | 1,30—1,70 | 0,15-0,50 | 0,010 | 0,020 | 0,12 | 0,020—0,060 | 0,035 | 0,020 | 0,46 |
| C440Б | 0,17 | 1,30—1,70 | 0,15—0,50 | 0,010 | 0,015 | 0,14 | 0,020—0,060 | 0,035 | 0,020 | 0,46 |
| <p>Примечания</p> <p>1 В стали допускается массовая доля остаточных элементов никеля (Ni), хрома (Cr), меди (Cu) не более 0,30 % каждого.</p> <p>2 Знак «—» означает, что массовую долю элемента и величину углеродного эквивалента не нормируют и не контролируют.</p> | | | | | | | | | | |

Таблица 6 — Предельные отклонения по химическому составу в двутаврах

| Наименование элемента | Предельные отклонения по массовой доле элементов для классов прочности по таблице 5, % | |
|--|--|-------------|
| | C245Б, C255Б | C345Б—C440Б |
| C | +0,02 | +0,02 |
| Mn | +0,05 | ±0,10 |
| Si | +0,03 -0,02 | ±0,05 |
| S | +0,005 | +0,005 |
| P | +0,005 | +0,005 |
| N | +0,002 | +0,005 |
| V | — | +0,02 |
| Al | ±0,010 | ±0,010 |
| <p>Примечания</p> <p>1 Для элементов, массовая доля которых ограничена в таблице 5 только верхним пределом, применяют только плюсовые предельные отклонения.</p> <p>2 Знак «—» означает, что предельные отклонения по данному элементу не нормируют.</p> | | |

Пункты 7.1.1, 7.1.2, 7.2 изложить в новой редакции:

«7.1.1 Допускается введение в сталь никеля (Ni) с массовой долей — не более 0,50 %.

7.1.2 Допускается подвергать сталь внепечной обработке по технологии изготовителя. При этом массовая доля в стали кальция (Ca) для двутавров класса прочности C440Б не должна превышать по ковшовой пробе — 0,006 %, в двутаврах — 0,003 %. Допускается массовую долю кальция (Ca) в стали не определять, а гарантировать технологией изготовления.

7.2 Свариваемость двутавров классов прочности C245Б, C255Б и наименований стали C245 и C255 гарантируется химическим составом по ковшовой пробе.

Свариваемость двутавров других классов прочности и наименований стали гарантируется химическим составом по ковшовой пробе и углеродным эквивалентом:

- классов прочности C345Б, C355Б, C390Б, C440Б — по таблице 5;

- наименований стали C345, C355, C390, C440 — по ГОСТ 27772;

- классов прочности 265, 295, 325, 345, 355, 390, 440 по согласованию изготовителя с заказчиком (ГС) — по ГОСТ 19281;

- марок стали СтЗпс, СтЗГпс, СтЗсп и СтЗГсп по согласованию изготовителя с заказчиком («св») — по ГОСТ 535».

Пункт 7.4. Последнее перечисление изложить в новой редакции:

«- ГОСТ 535 — для стали марок СтЗпс, СтЗГпс, СтЗсп и СтЗГсп».

Пункт 7.4. Таблица 7. Графа «Класс прочности». Исключить классы — «С255Б-1» и «С355Б-1»; дополнить строкой (перед первой):

| Класс прочности | Толщина полки l , мм | Механические свойства, не менее | | | | | | | Изгиб на 180° (d — диаметр оправки; a — толщина образца) |
|-----------------|------------------------|---|--|--|-------------------------------|----------|----------|----------|--|
| | | Предел текучести σ_T , Н/мм ² | Временное сопротивление σ_B , Н/мм ² | Относительное удлинение δ_5 , % | КСЧ, Дж/см ² | | | | |
| | | | | | при температуре испытаний, °С | | | | |
| | | | | | 0 | минус 20 | минус 40 | минус 60 | |
| С245Б | До 10 включ. | 245 | 380 | 26 | 34 | 29 | — | — | $d = a$ |
| | Св. 10 до 20 включ. | 245 | 370 | 25 | 34 | 29 | — | — | $d = a$ |
| | Св. 20 до 40 включ. | 235 | 370 | 24 | — | — | — | — | $d = 2a$ |
| | Св. 40 до 100 включ. | 225 | 370 | 23 | — | — | — | — | $d = 2a$ |
| | Св. 100 | 205 | 360 | 22 | — | — | — | — | $d = 2a$ |

Пункт 7.5, второй абзац. Последнее перечисление изложить в новой редакции, дополнить абзацем:

«- ГОСТ 535 — для стали марок СтЗпс, СтЗГпс, СтЗсп и СтЗГсп».

Прокат, заказанный по данному стандарту из стали классов прочности, наименований стали, марок стали по ГОСТ 535, ГОСТ 19281, ГОСТ 27772 может поставляться без проведения испытаний на изгиб на 180° при условии гарантии удовлетворительных испытаний у потребителя».

Пункты 7.7.1, 7.7.2 изложить в новой редакции:

«7.7.1 На поверхности двутавров не допускаются:

- трещины, рванины;
- плены площадью более 1,5 см²;
- раскатанные пузыри и загрязнения, волосовины, закаты, вкатанная окалина, раковины от окислы, отпечатки, рябизна, усы, заусенцы, подрезы, продиры, риски, царапины, вмятины и другие дефекты: глубиной более 1 мм и (или) выступающие над поверхностью более 1 мм — при номинальной толщине элемента профиля до 10,0 мм включительно; глубиной более 2 мм и (или) выступающие над поверхностью более 2 мм — при номинальной толщине элемента профиля свыше 10,0 до 50,0 мм включительно; глубиной более 3 мм и (или) выступающие над поверхностью более 3 мм — при номинальной толщине элемента профиля свыше 50 мм.

7.7.2 Недопустимые дефекты должны быть удалены пологой зачисткой (вырубкой) с обеспечением плавных переходов (без резких изменений контура). Глубина зачистки:

- не более 1,5 мм — при номинальной толщине элемента профиля до 10,0 мм включительно;
- не более 2,5 мм — при номинальной толщине элемента профиля свыше 10,0 до 50,0 мм включительно;
- не более 4 мм — при номинальной толщине элемента профиля свыше 50 мм.

При зачистке (вырубке) кромок полок глубина единичной зачистки (вырубки) не должна выводить ширину полки за предельное минусовое отклонение, более чем:

- 1 мм — для двутавров с номинальной шириной полки до 210 мм включительно;
- 2 мм — для двутавров с номинальной шириной полки свыше 210 мм до 325 мм включительно;
- 3 мм — для двутавров с номинальной шириной полки свыше 325 мм».

Пункт 7.7.3. Первое и второе перечисления изложить в новой редакции:

«- классов прочности С245Б, С255Б и С345Б по настоящему стандарту;

- наименований стали С245, С255 и С345 по ГОСТ 27772;».

Пункт 7.7.4. Второе перечисление «- заусенцы высотой более 3 мм;» исключить.

Пункт 7.8.4. Исключить классы: «С345Б-1» и «С355Б-1».

Стандарт дополнить пунктом 7.8.5:

«7.8.5 Двутавры с дополнительным требованием к качеству поверхности. На поверхности двутавров не допускаются:

- раскатынные пузыри и загрязнения, волосовины, вкатанная окалина, раковины от окисления, отпечатки, рябизна, усы, заусенцы, подрезы, продиры, риски, царапины, вмятины и другие дефекты:

глубиной более 0,5 мм и (или) выступающие над поверхностью более 0,5 мм — при номинальной толщине элемента профиля до 10,0 мм включительно;

глубиной более 1,0 мм и (или) выступающие над поверхностью более 1,0 мм — при номинальной толщине элемента профиля свыше 10,0 до 50,0 мм включительно;

глубиной более 1,5 мм и (или) выступающие над поверхностью более 1,5 мм — при номинальной толщине элемента профиля свыше 50 мм.

Недопустимые дефекты должны быть удалены пологой зачисткой (вырубкой) с обеспечением плавных переходов (без резких изменений контура). Глубина зачистки не должна выводить толщину элемента профиля за минимальное предельное отклонение.

Пункт 8.5 исключить.

Пункт 9.1, первый абзац изложить в новой редакции:

«Химический анализ стали проводят по ГОСТ 12344 — ГОСТ 12348, ГОСТ 12350 — ГОСТ 12352, ГОСТ 12355 — ГОСТ 12357, ГОСТ 12359, ГОСТ 12361, ГОСТ 17745, ГОСТ 22536.0 — ГОСТ 22536.5, ГОСТ 22536.7 — ГОСТ 22536.12, ГОСТ 27809, ГОСТ 28033, ГОСТ 28473, ГОСТ Р 50424, ГОСТ Р 51927, ГОСТ Р ИСО 4943, ГОСТ Р 54153. Допускается применение других методик обеспечивающих требуемую точность измерений».

Пункт 9.7. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Качество поверхности и торцов двутавров контролируют осмотром без применения увеличительных приборов и без дополнительной обработки поверхности».

Приложение Б. По всему тексту приложения заменить обозначение класса прочности (3 раза): «С355Б-1» на «С440Б».

Поправка к Изменению № 1 ГОСТ Р 57837—2017 Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок. Технические условия (см. ИУС № 6—7 2020 г.)

| В каком месте | Налечатано | Должно быть |
|---|----------------------|--|
| Стр. 44. Пункт 7.4. Таблица 7. Заголовок последней графы | Изгиб на 180° | Изгиб до параллельности сторон |
| Пункт 7.5, последний абзац | на изгиб на 180° при | на изгиб до параллельности сторон при |
| Стр. 45. Приложение Б | (3 раза) | (4 раза) |

(ИУС № 4 2021 г.)

Изменение № 1 ГОСТ Р 57837—2017 Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок. Технические условия

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15.05.2020 № 201-ст

Дата введения — 2020—08—01

Раздел 2. Исключить ссылку:

«ГОСТ 22536.6 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения мышьяка»;

заменить ссылки:

«ГОСТ 12351» на «ГОСТ 12351 (ИСО 4942:1988, ИСО 9647:1989)», «ГОСТ Р ИСО 54153» на «ГОСТ Р 54153»;

дополнить ссылкой:

«ГОСТ Р ИСО 14284 Сталь и чугун. Отбор и подготовка образцов для определения химического состава».

Раздел 4. Пункт 4.1. Перечисление «- по классам прочности (наименованиям или маркам стали)» изложить в новой редакции:

«- по классам прочности (наименованиям или маркам стали):

классов прочности С 245Б, С255Б, С345Б, С355Б, С390Б, С440Б — в соответствии с таблицей 5 настоящего стандарта;

наименований стали С245, С255, С345, С355, С390, С440 — в соответствии с ГОСТ 27772;

классов прочности 265, 295, 325, 345, 355, 390, 440 или в сочетании с марками стали — в соответствии с ГОСТ 19281;

марок стали СтЗпс, СтЗГпс, СтЗсп и СтЗГсп — с обозначением и техническими требованиями по ГОСТ 535».

Раздел 5. Пятое перечисление. После слов «нормируемые характеристики» дополнить словами: «(категория поставки)».

Раздел 6. Пункт 6.2. Таблица 1. Для «Тип Б — Балочные нормальные двутавры».

Исключить строку:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-------|------|-----|-----|-------|-------|------|-------|-------|---------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|
| 20Б0 | 198,0 | 99,0 | 4,5 | 7,0 | 184,0 | 47,25 | 11,0 | 23,18 | 18,20 | 1581,56 | 159,80 | 89,88 | 82,60 | 113,62 | 22,95 | 17,86 | 22,14 |
|------|-------|------|-----|-----|-------|-------|------|-------|-------|---------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|

для «Тип Ш — Балочные широкополочные двутавры» после номера профиля «70Ш8» дополнить строками:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|--------|-------|------|------|-------|--------|------|--------|--------|-----------|----------|---------|--------|----------|---------|--------|-------|
| 80Ш1 | 782,0 | 300,0 | 13,5 | 17,0 | 748,0 | 143,25 | 28,0 | 209,71 | 164,60 | 205458,00 | 5254,70 | 3018,90 | 313,01 | 7676,70 | 511,80 | 401,33 | 60,50 |
| 80Ш2 | 792,0 | 300,0 | 14,0 | 22,0 | 748,0 | 143,00 | 28,0 | 243,45 | 191,10 | 253655,00 | 6405,40 | 3644,10 | 322,79 | 9928,90 | 661,90 | 517,82 | 63,86 |
| 90Ш1 | 881,0 | 299,0 | 15,0 | 18,5 | 844,0 | 142,00 | 28,0 | 243,96 | 191,50 | 292583,00 | 6642,10 | 3861,20 | 346,31 | 8278,50 | 553,70 | 270,94 | 58,25 |
| 90Ш2 | 890,0 | 299,0 | 15,0 | 23,0 | 844,0 | 142,00 | 28,0 | 270,87 | 212,60 | 345335,00 | 7760,30 | 4457,00 | 357,06 | 10283,30 | 687,80 | 543,09 | 61,61 |
| 100Ш1 | 990,0 | 320,0 | 16,0 | 21,0 | 948,0 | 152,00 | 30,0 | 293,82 | 230,60 | 446000,00 | 9011,00 | 5234,00 | 389,61 | 11520,00 | 719,90 | 573,66 | 62,62 |
| 100Ш2 | 998,0 | 320,0 | 17,0 | 25,0 | 948,0 | 151,50 | 30,0 | 328,90 | 258,20 | 516400,00 | 10350,00 | 5980,00 | 396,24 | 13710,00 | 856,90 | 680,14 | 64,56 |
| 100Ш3 | 1006,0 | 320,0 | 18,0 | 29,0 | 948,0 | 151,00 | 30,0 | 364,00 | 285,70 | 587700,00 | 11680,00 | 6736,00 | 401,82 | 15900,00 | 993,90 | 786,89 | 66,09 |
| 100Ш4 | 1013,0 | 320,0 | 19,5 | 32,5 | 948,0 | 150,25 | 30,0 | 400,60 | 314,50 | 655400,00 | 12940,00 | 7470,00 | 404,48 | 17830,00 | 1114,30 | 883,49 | 66,71 |

для «Тип ДБ — Дополнительные балочные двутавры» после номера профиля «45ДБ11» дополнить строками:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|-----|------|-------|-------|------|--------|-------|----------|---------|---------|--------|---------|--------|--------|-------|
| 53ДБ1 | 524,0 | 207,0 | 9,0 | 10,9 | 502,2 | 99,00 | 12,7 | 91,70 | 72,00 | 40061,27 | 1529,06 | 880,05 | 209,02 | 1615,22 | 156,06 | 122,45 | 41,97 |
| 53ДБ2 | 528,0 | 209,0 | 9,5 | 13,3 | 501,4 | 99,75 | 12,7 | 104,40 | 82,00 | 47614,76 | 1802,34 | 1031,03 | 213,56 | 2028,08 | 194,04 | 152,22 | 44,07 |

после номера профиля «60ДБ6» дополнить строками:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|------|------|-------|--------|------|--------|--------|-----------|---------|---------|--------|----------|--------|--------|-------|
| 60ДБ7 | 623,0 | 229,0 | 14,0 | 24,9 | 573,2 | 107,50 | 12,7 | 195,67 | 153,00 | 125134,40 | 4017,16 | 2299,86 | 252,89 | 4998,26 | 436,53 | 341,16 | 50,54 |
| 70ДБ1 | 678,0 | 253,0 | 11,7 | 16,3 | 645,4 | 120,65 | 15,7 | 160,00 | 125,00 | 118774,60 | 3500,58 | 2007,66 | 272,46 | 4409,92 | 348,61 | 272,79 | 52,50 |
| 70ДБ2 | 684,0 | 254,0 | 12,4 | 18,9 | 646,2 | 120,80 | 15,7 | 177,99 | 140,00 | 135901,80 | 3974,90 | 2272,61 | 276,32 | 5155,91 | 406,46 | 317,53 | 53,82 |
| 70ДБ3 | 688,0 | 254,0 | 13,1 | 21,1 | 645,8 | 120,45 | 15,7 | 193,94 | 152,00 | 150835,90 | 4384,76 | 2504,54 | 278,88 | 5804,27 | 456,31 | 356,27 | 54,71 |
| 70ДБ4 | 693,0 | 256,0 | 14,5 | 23,6 | 645,8 | 120,75 | 15,7 | 216,45 | 170,00 | 169986,50 | 4905,82 | 2809,71 | 280,24 | 6617,85 | 517,01 | 404,66 | 55,29 |
| 70ДБ5 | 702,0 | 254,0 | 15,5 | 27,9 | 646,2 | 119,25 | 15,7 | 243,88 | 192,00 | 197984,50 | 5640,58 | 3229,29 | 284,92 | 7642,66 | 601,78 | 470,56 | 55,98 |
| 85ДБ1 | 835,0 | 292,0 | 14,0 | 18,8 | 797,4 | 139,00 | 17,0 | 224,15 | 176,00 | 248276,80 | 5898,85 | 3406,71 | 331,47 | 7822,90 | 535,82 | 421,73 | 59,08 |
| 85ДБ2 | 840,0 | 292,0 | 14,7 | 21,7 | 796,6 | 138,65 | 17,0 | 246,55 | 193,00 | 278350,20 | 6627,38 | 3812,25 | 336,00 | 9029,33 | 618,45 | 485,58 | 60,52 |
| 85ДБ3 | 846,0 | 293,0 | 15,4 | 24,4 | 797,2 | 138,80 | 17,0 | 268,47 | 210,00 | 310620,90 | 7343,28 | 4213,95 | 340,15 | 10257,47 | 700,17 | 548,89 | 61,81 |
| 85ДБ4 | 851,0 | 294,0 | 16,1 | 26,8 | 797,4 | 138,95 | 17,0 | 288,69 | 226,00 | 339977,20 | 7990,06 | 4580,28 | 343,17 | 11382,74 | 774,34 | 606,53 | 62,79 |
| 85ДБ5 | 859,0 | 292,0 | 17,0 | 31,0 | 797,0 | 137,50 | 17,0 | 319,25 | 251,00 | 386394,30 | 8996,38 | 5150,94 | 347,90 | 12900,66 | 883,61 | 691,34 | 63,57 |

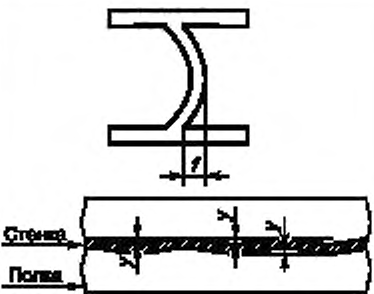
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------|-------|------|------|-------|--------|------|--------|--------|-----------|----------|---------|--------|----------|---------|--------|-------|
| 90ДБ1 | 903,0 | 304,0 | 15,2 | 20,1 | 862,8 | 144,40 | 18,2 | 256,57 | 201,00 | 325421,40 | 7207,48 | 4180,97 | 356,14 | 9441,91 | 621,18 | 491,35 | 60,66 |
| 90ДБ2 | 911,0 | 304,0 | 15,9 | 23,9 | 863,2 | 144,05 | 18,2 | 284,93 | 223,00 | 376536,80 | 8286,36 | 4762,44 | 363,53 | 11224,62 | 738,46 | 581,24 | 62,76 |
| 90ДБ3 | 915,0 | 305,0 | 16,5 | 25,9 | 863,2 | 144,25 | 18,2 | 303,20 | 238,00 | 406354,50 | 8878,27 | 5117,50 | 366,09 | 12285,06 | 805,49 | 634,57 | 63,65 |
| 90ДБ4 | 919,0 | 306,0 | 17,3 | 27,9 | 863,2 | 144,35 | 18,2 | 324,05 | 253,00 | 438001,80 | 9532,11 | 5487,32 | 367,65 | 13366,98 | 873,66 | 686,12 | 64,23 |
| 90ДБ5 | 923,0 | 307,0 | 18,4 | 30,0 | 863,0 | 144,30 | 18,2 | 346,12 | 271,00 | 471631,30 | 10219,53 | 5892,69 | 369,14 | 14518,10 | 945,80 | 745,89 | 64,77 |
| 90ДБ6 | 927,0 | 308,0 | 19,4 | 32,0 | 863,0 | 144,30 | 18,2 | 367,67 | 289,00 | 504537,30 | 10885,38 | 6283,65 | 370,44 | 15642,01 | 1015,71 | 801,54 | 65,23 |
| 100ДБ1 | 970,0 | 300,0 | 16,0 | 21,1 | 927,8 | 142,00 | 29,0 | 282,77 | 222,00 | 407664,40 | 8405,45 | 4901,99 | 379,69 | 9545,79 | 636,39 | 510,42 | 58,10 |
| 100ДБ2 | 980,0 | 300,0 | 16,5 | 26,0 | 928,0 | 141,75 | 29,0 | 316,84 | 249,00 | 481076,70 | 9817,89 | 5673,02 | 389,66 | 11754,44 | 783,51 | 624,17 | 60,91 |
| 100ДБ3 | 990,0 | 300,0 | 16,5 | 31,0 | 928,0 | 141,75 | 29,0 | 346,84 | 272,00 | 553844,20 | 11188,77 | 6411,34 | 399,60 | 14004,44 | 933,50 | 737,04 | 63,54 |

«Тип ДК — Дополнительные колонные двугавры» изложить в новой редакции.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|------|------|-------|-------|------|-------|-------|---------|--------|--------|-------|---------|--------|--------|-------|
| 10ДК0 | 91,0 | 100,0 | 4,2 | 5,5 | 80,0 | 47,90 | 12,0 | 15,60 | 12,20 | 236,51 | 51,98 | 29,18 | 38,94 | 92,06 | 18,41 | 14,22 | 24,29 |
| 10ДК1 | 96,0 | 100,0 | 5,0 | 8,0 | 80,0 | 47,50 | 12,0 | 21,24 | 16,70 | 349,23 | 72,80 | 41,51 | 40,55 | 133,81 | 26,76 | 20,57 | 25,10 |
| 10ДК2 | 100,0 | 100,0 | 6,0 | 10,0 | 80,0 | 47,00 | 12,0 | 26,04 | 20,40 | 449,55 | 89,90 | 52,11 | 41,55 | 167,27 | 33,45 | 25,71 | 25,35 |
| 10ДК3 | 120,0 | 106,0 | 12,0 | 20,0 | 80,0 | 47,00 | 12,0 | 53,24 | 41,80 | 1142,61 | 190,40 | 117,91 | 46,33 | 399,15 | 75,31 | 58,16 | 27,38 |
| 12ДК0 | 109,0 | 120,0 | 4,2 | 5,5 | 98,0 | 57,90 | 12,0 | 18,55 | 14,60 | 413,36 | 75,85 | 42,20 | 47,21 | 158,81 | 26,47 | 20,31 | 29,26 |
| 12ДК1 | 114,0 | 120,0 | 5,0 | 8,0 | 98,0 | 57,50 | 12,0 | 25,34 | 19,90 | 606,15 | 106,30 | 59,75 | 48,91 | 230,90 | 38,48 | 29,43 | 30,19 |
| 12ДК2 | 120,0 | 120,0 | 6,5 | 11,0 | 98,0 | 56,75 | 12,0 | 34,01 | 26,70 | 864,37 | 144,10 | 82,61 | 50,42 | 317,52 | 52,92 | 40,48 | 30,56 |
| 12ДК3 | 140,0 | 126,0 | 12,5 | 21,0 | 98,0 | 56,75 | 12,0 | 66,41 | 52,10 | 2017,57 | 288,20 | 175,31 | 55,12 | 702,78 | 111,55 | 85,82 | 32,53 |
| 14ДК0 | 128,0 | 140,0 | 4,3 | 6,0 | 116,0 | 67,85 | 12,0 | 23,02 | 18,10 | 719,45 | 112,41 | 61,89 | 55,90 | 274,83 | 39,26 | 29,97 | 34,55 |
| 14ДК1 | 133,0 | 140,0 | 5,5 | 8,5 | 116,0 | 67,25 | 12,0 | 31,42 | 24,70 | 1033,13 | 155,40 | 86,75 | 57,35 | 389,32 | 55,62 | 42,42 | 35,20 |
| 14ДК2 | 140,0 | 140,0 | 7,0 | 12,0 | 116,0 | 66,50 | 12,0 | 42,96 | 33,70 | 1509,23 | 215,60 | 122,71 | 59,27 | 549,67 | 78,52 | 59,89 | 35,77 |
| 14ДК3 | 160,0 | 145,0 | 13,0 | 22,0 | 116,0 | 66,00 | 12,0 | 80,12 | 62,90 | 3270,24 | 408,80 | 245,40 | 63,89 | 1121,06 | 154,63 | 118,66 | 37,41 |
| 15ДК1 | 152,0 | 152,0 | 5,8 | 6,6 | 138,8 | 73,10 | 7,6 | 28,61 | 22,50 | 1213,15 | 159,60 | 88,58 | 65,12 | 386,64 | 50,87 | 38,82 | 36,76 |
| 15ДК2 | 157,0 | 153,0 | 6,6 | 9,3 | 138,4 | 73,20 | 7,6 | 38,09 | 29,90 | 1722,51 | 219,40 | 122,56 | 67,25 | 555,61 | 72,63 | 55,30 | 38,19 |
| 15ДК3 | 162,0 | 154,0 | 8,1 | 11,6 | 138,8 | 72,95 | 7,6 | 47,47 | 37,30 | 2227,67 | 275,00 | 155,52 | 68,51 | 706,89 | 91,80 | 70,06 | 38,59 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|------|------|-------|--------|------|--------|--------|----------|---------|---------|--------|---------|--------|--------|-------|
| 16ДК0 | 148,0 | 160,0 | 4,5 | 7,0 | 134,0 | 77,75 | 15,0 | 30,36 | 23,80 | 1282,88 | 173,36 | 95,21 | 65,00 | 478,73 | 59,84 | 45,88 | 39,71 |
| 16ДК1 | 152,0 | 160,0 | 6,0 | 9,0 | 134,0 | 77,00 | 15,0 | 38,77 | 30,40 | 1672,98 | 220,10 | 122,57 | 65,69 | 615,57 | 76,95 | 58,82 | 39,85 |
| 16ДК2 | 160,0 | 160,0 | 8,0 | 13,0 | 134,0 | 76,00 | 15,0 | 54,25 | 42,60 | 2492,00 | 311,50 | 176,98 | 67,77 | 889,23 | 111,15 | 84,98 | 40,49 |
| 16ДК3 | 180,0 | 166,0 | 14,0 | 23,0 | 134,0 | 76,00 | 15,0 | 97,05 | 76,20 | 5098,27 | 566,50 | 337,28 | 72,48 | 1758,77 | 211,90 | 162,73 | 42,57 |
| 18ДК0 | 167,0 | 180,0 | 5,0 | 7,5 | 152,0 | 87,50 | 15,0 | 36,53 | 28,70 | 1966,90 | 235,56 | 129,12 | 73,38 | 729,97 | 81,11 | 61,79 | 44,70 |
| 18ДК1 | 171,0 | 180,0 | 6,0 | 9,5 | 152,0 | 87,00 | 15,0 | 45,25 | 35,50 | 2510,29 | 293,60 | 162,43 | 74,48 | 924,61 | 102,73 | 78,25 | 45,20 |
| 18ДК2 | 180,0 | 180,0 | 8,3 | 14,0 | 152,0 | 85,85 | 15,0 | 64,95 | 51,00 | 3825,28 | 425,00 | 240,15 | 76,75 | 1362,76 | 151,42 | 115,43 | 45,81 |
| 18ДК3 | 200,0 | 186,0 | 14,5 | 24,0 | 152,0 | 85,75 | 15,0 | 113,25 | 88,90 | 7483,13 | 748,30 | 441,72 | 81,29 | 2580,13 | 277,43 | 212,59 | 47,73 |
| 20ДК1 | 203,0 | 203,0 | 7,2 | 11,0 | 181,0 | 97,90 | 10,2 | 58,59 | 46,00 | 4545,70 | 447,90 | 247,79 | 88,09 | 1534,57 | 151,19 | 114,76 | 51,18 |
| 20ДК2 | 206,0 | 204,0 | 7,9 | 12,6 | 180,8 | 98,05 | 10,2 | 66,58 | 52,30 | 5272,37 | 511,90 | 284,77 | 88,99 | 1783,95 | 174,90 | 132,78 | 51,76 |
| 20ДК3 | 210,0 | 205,0 | 9,1 | 14,2 | 181,6 | 97,95 | 10,2 | 75,64 | 59,40 | 6114,00 | 582,30 | 326,45 | 89,91 | 2040,50 | 199,07 | 151,37 | 51,94 |
| 20ДК4 | 216,0 | 206,0 | 10,2 | 17,4 | 181,2 | 97,90 | 10,2 | 91,06 | 71,50 | 7862,28 | 709,50 | 401,74 | 91,73 | 2537,25 | 246,33 | 187,28 | 52,78 |
| 20ДК5 | 222,0 | 209,0 | 13,0 | 20,6 | 180,8 | 98,00 | 10,2 | 110,51 | 86,80 | 9471,87 | 853,30 | 490,61 | 92,58 | 3138,43 | 300,33 | 229,17 | 53,29 |
| 20ДК6 | 229,0 | 210,0 | 14,5 | 23,7 | 181,6 | 97,75 | 10,2 | 126,77 | 99,50 | 11328,82 | 989,40 | 574,62 | 94,53 | 3663,55 | 348,91 | 266,49 | 53,76 |
| 25ДК1 | 253,0 | 254,0 | 8,6 | 14,2 | 224,6 | 122,70 | 12,7 | 92,84 | 72,90 | 11274,05 | 891,20 | 492,46 | 110,20 | 3880,25 | 305,53 | 231,60 | 64,65 |
| 25ДК2 | 256,0 | 255,0 | 9,4 | 15,6 | 224,8 | 122,80 | 12,7 | 102,08 | 80,10 | 12567,16 | 981,80 | 545,12 | 110,96 | 4313,58 | 338,32 | 256,60 | 65,01 |
| 25ДК3 | 260,0 | 256,0 | 10,7 | 17,3 | 225,4 | 122,65 | 12,7 | 114,08 | 89,60 | 14253,92 | 1096,50 | 612,99 | 111,78 | 4840,74 | 378,18 | 287,24 | 65,14 |
| 25ДК4 | 264,0 | 257,0 | 11,9 | 19,6 | 224,8 | 122,55 | 12,7 | 128,88 | 101,20 | 16369,03 | 1240,10 | 698,30 | 112,70 | 5549,34 | 431,86 | 328,23 | 65,62 |
| 25ДК5 | 269,0 | 259,0 | 13,5 | 22,1 | 224,8 | 122,80 | 10,7 | 146,00 | 115,00 | 18690,39 | 1404,49 | 797,58 | 113,80 | 6404,89 | 494,55 | 376,19 | 66,30 |
| 25ДК6 | 275,0 | 261,0 | 15,4 | 25,1 | 224,8 | 122,80 | 10,7 | 167,00 | 131,00 | 22101,48 | 1607,38 | 921,26 | 115,17 | 7445,67 | 570,55 | 434,64 | 66,85 |
| 25ДК7 | 282,0 | 263,0 | 17,3 | 28,4 | 225,2 | 121,85 | 10,7 | 190,00 | 149,00 | 25884,67 | 1835,79 | 1062,09 | 116,93 | 8621,57 | 655,63 | 500,09 | 67,48 |
| 25ДК8 | 289,0 | 265,0 | 19,2 | 31,8 | 225,4 | 122,90 | 10,7 | 212,00 | 167,00 | 29966,97 | 2073,84 | 1211,04 | 118,67 | 9877,85 | 745,50 | 569,24 | 68,13 |

Пункт 6.3. Таблица 2. Графа «Номинальные размеры, мм» для графы «Параметр», показатель «Высота h ». Заменить слова: «Св. 120 до 380 включ.» на «Св. 120 до 380»; седьмую строку изложить в новой редакции:

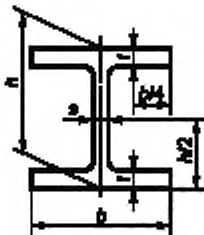
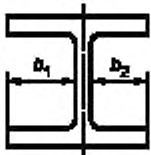
| | | | |
|---|--|--|--|
| « Прогиб стенки f , волнистость, коробоватость стенки y | При высоте h : До 120 включ. Св. 120 до 380 От 380 до 680 От 680 | Не более 1,0 мм Не более 1,5 мм Не более 2,0 мм Не более 3,0 мм |  |
|---|--|--|--|

восьмую строку изложить в новой редакции:

| | | | |
|----------------------|---|---------|---------------|
| « Длина двутавра L | — | +100 мм | На всей длине |
|----------------------|---|---------|---------------|

таблицу 3 изложить в новой редакции:

«Т а б л и ц а 3 — Предельные отклонения по размерам и форме поперечного сечения для свайных двутавров

| Параметр | Номинальные размеры, мм | Предельные отклонения | Место контроля размеров и отклонений формы поперечного сечения |
|---|---|--|--|
| Высота h | До 180 включ. Св. 180 до 400 включ. | +3,0 мм; -2,0 мм +4,0 мм; -2,0 мм |  |
| Ширина полки b | Св. 110 до 210 включ. Св. 210 до 325 включ. Св. 325 | +4,0 мм; -2,0 мм $\pm 4,0$ мм +6,0 мм; -5,0 мм | |
| Толщина стенки s | До 10 От 10 до 20 От 20 до 40 | $\pm 1,0$ мм $\pm 1,5$ мм $\pm 2,0$ мм | |
| Толщина полки t | До 10 От 10 до 20 От 20 до 30 От 30 до 40 | +2,0 мм; -1,0 мм +2,5 мм; -1,5 мм +2,5 мм; -2,0 мм $\pm 2,5$ мм | |
| Смещение полки относительно стенки (отклонение от симметрии) $\delta = (b_1 - b_2) \sqrt{2}$ | При ширине b : До 325 включ. Св. 325 | Не более 3,5 мм Не более 5,0 мм |  <p>b_1 — ширина удлиненной полки b_2 — ширина укороченной полки</p> |

Окончание таблицы 3

| Параметр | Номинальные размеры, мм | Предельные отклонения | Место контроля размеров и отклонений формы поперечного сечения |
|--|---|--|--|
| Перекося полки Δ | При высоте h : Св. 120 до 290 От 290 | 0,015 b , но не более 3,0 мм 0,015 b , но не более 4,0 мм | |
| Прогиб стенки f , волнистость, коробчатость стенки y | При высоте h : Св. 120 до 380 От 380 до 680 | Не более 1,5 мм Не более 2,0 мм | |
| Длина двутавра L | — | +100 мм | На всей длине |
| Кривизна двутавра | L | Не более 0,2 % | — |
| Масса 1 м двутавра, кг | — | По согласованию изготовителя с заказчиком Не более ± 4 % | — |

Раздел 7. Таблицы 5 и 6 изложить в новой редакции:

« Та б л и ца 5 — Химический состав стали и величина углеродного эквивалента по анализу ковшовой пробы

| Класс прочности | Массовая доля элементов, % | | | | | | | | | Углеродный эквивалент $S_{экв}$, не более |
|-----------------|----------------------------|---------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|--|
| | C, не более | Mn | Si | S, не более | P, не более | V, не более | Al | Ti, не более | N, не более | |
| C245Б | 0,22 | не более 1,00 | 0,05—0,15 | 0,025 | 0,025 | — | 0,020—0,050 | 0,030 | 0,012 | — |
| C255Б | 0,22 | не более 1,00 | 0,15—0,30 | 0,025 | 0,035 | — | 0,020—0,050 | 0,030 | 0,012 | — |
| C345Б | 0,15 | 1,30—1,70 | не более 0,8 | 0,025 | 0,030 | — | 0,015—0,060 | 0,035 | 0,012 | 0,45 |

Окончание таблицы 5

| Класс прочности | Массовая доля элементов, % | | | | | | | | | Углеродный эквивалент $C_{экв}$, не более |
|---|----------------------------|-----------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|--|
| | C, не более | Mn | Si | S, не более | P, не более | V, не более | Al | Ti, не более | N, не более | |
| C355B | 0,14 | 1,00—1,80 | 0,15-0,8 | 0,025 | 0,025 | — | 0,020—0,060 | 0,035 | 0,012 | 0,45 |
| C390B | 0,16 | 1,30—1,70 | 0,15-0,50 | 0,010 | 0,020 | 0,12 | 0,020—0,060 | 0,035 | 0,020 | 0,46 |
| C440B | 0,17 | 1,30—1,70 | 0,15—0,50 | 0,010 | 0,015 | 0,14 | 0,020—0,060 | 0,035 | 0,020 | 0,46 |
| <p>Примечания</p> <p>1 В стали допускается массовая доля остаточных элементов никеля (Ni), хрома (Cr), меди (Cu) не более 0,30 % каждого.</p> <p>2 Знак «—» означает, что массовую долю элемента и величину углеродного эквивалента не нормируют и не контролируют.</p> | | | | | | | | | | |

Таблица 6 — Предельные отклонения по химическому составу в двутаврах

| Наименование элемента | Предельные отклонения по массовой доле элементов для классов прочности по таблице 5, % | |
|--|--|-------------|
| | C245B, C255B | C345B—C440B |
| C | +0,02 | +0,02 |
| Mn | +0,05 | ±0,10 |
| Si | +0,03 -0,02 | ±0,05 |
| S | +0,005 | +0,005 |
| P | +0,005 | +0,005 |
| N | +0,002 | +0,005 |
| V | — | +0,02 |
| Al | ±0,010 | ±0,010 |
| <p>Примечания</p> <p>1 Для элементов, массовая доля которых ограничена в таблице 5 только верхним пределом, применяют только плюсовые предельные отклонения.</p> <p>2 Знак «—» означает, что предельные отклонения по данному элементу не нормируют.</p> | | |

Пункты 7.1.1, 7.1.2, 7.2 изложить в новой редакции:

«7.1.1 Допускается введение в сталь никеля (Ni) с массовой долей — не более 0,50 %.

7.1.2 Допускается подвергать сталь внепечной обработке по технологии изготовителя. При этом массовая доля в стали кальция (Ca) для двутавров класса прочности C440B не должна превышать по ковшовой пробе — 0,006 %, в двутаврах — 0,003 %. Допускается массовую долю кальция (Ca) в стали не определять, а гарантировать технологией изготовления.

7.2 Свариваемость двутавров классов прочности C245B, C255B и наименований стали C245 и C255 гарантируется химическим составом по ковшовой пробе.

Свариваемость двутавров других классов прочности и наименований стали гарантируется химическим составом по ковшовой пробе и углеродным эквивалентом:

- классов прочности C345B, C355B, C390B, C440B — по таблице 5;

- наименований стали C345, C355, C390, C440 — по ГОСТ 27772;

- классов прочности 265, 295, 325, 345, 355, 390, 440 по согласованию изготовителя с заказчиком (ГС) — по ГОСТ 19281;

- марок стали СтЗпс, СтЗГпс, СтЗсп и СтЗГсп по согласованию изготовителя с заказчиком («св») — по ГОСТ 535».

Пункт 7.4. Последнее перечисление изложить в новой редакции:

«- ГОСТ 535 — для стали марок СтЗпс, СтЗГпс, СтЗсп и СтЗГсп».

Пункт 7.4. Таблица 7. Графа «Класс прочности». Исключить классы — «С255Б-1» и «С355Б-1»; дополнить строкой (перед первой):

| Класс прочности | Толщина полки t , мм | Механические свойства, не менее | | | | | | | Изгиб на 180° (d — диаметр оправки; a — толщина образца) |
|-----------------|------------------------|---|--|--|-------------------------------|----------|----------|----------|--|
| | | Предел текучести σ_T , Н/мм ² | Временное сопротивление σ_B , Н/мм ² | Относительное удлинение δ_5 , % | КСЧ, Дж/см ² | | | | |
| | | | | | при температуре испытаний, °С | | | | |
| | | | | | 0 | минус 20 | минус 40 | минус 60 | |
| С245Б | До 10 включ. | 245 | 380 | 26 | 34 | 29 | — | — | $d = a$ |
| | Св. 10 до 20 включ. | 245 | 370 | 25 | 34 | 29 | — | — | $d = a$ |
| | Св. 20 до 40 включ. | 235 | 370 | 24 | — | — | — | — | $d = 2a$ |
| | Св. 40 до 100 включ. | 225 | 370 | 23 | — | — | — | — | $d = 2a$ |
| | Св. 100 | 205 | 360 | 22 | — | — | — | — | $d = 2a$ |

Пункт 7.5, второй абзац. Последнее перечисление изложить в новой редакции, дополнить абзацем:

«- ГОСТ 535 — для стали марок СтЗпс, СтЗГпс, СтЗсп и СтЗГсп.

Прокат, заказанный по данному стандарту из стали классов прочности, наименований стали, марок стали по ГОСТ 535, ГОСТ 19281, ГОСТ 27772 может поставляться без проведения испытаний на изгиб на 180° при условии гарантии удовлетворительных испытаний у потребителя».

Пункты 7.7.1, 7.7.2 изложить в новой редакции:

«7.7.1 На поверхности двутавров не допускаются:

- трещины, рванины;
- плены площадью более 1,5 см²;
- раскаты пузыри и загрязнения, волосовины, закаты, вкатанная окалина, раковины от окисления, отпечатки, рябизна, усы, заусенцы, подрезы, продиры, риски, царапины, вмятины и другие дефекты: глубиной более 1 мм и (или) выступающие над поверхностью более 1 мм — при номинальной толщине элемента профиля до 10,0 мм включительно; глубиной более 2 мм и (или) выступающие над поверхностью более 2 мм — при номинальной толщине элемента профиля свыше 10,0 до 50,0 мм включительно; глубиной более 3 мм и (или) выступающие над поверхностью более 3 мм — при номинальной толщине элемента профиля свыше 50 мм.

7.7.2 Недопустимые дефекты должны быть удалены пологой зачисткой (вырубкой) с обеспечением плавных переходов (без резких изменений контура). Глубина зачистки:

- не более 1,5 мм — при номинальной толщине элемента профиля до 10,0 мм включительно;
- не более 2,5 мм — при номинальной толщине элемента профиля свыше 10,0 до 50,0 мм включительно;
- не более 4 мм — при номинальной толщине элемента профиля свыше 50 мм.

При зачистке (вырубке) кромок полок глубина единичной зачистки (вырубки) не должна выводить ширину полки за предельное минусовое отклонение, более чем:

- 1 мм — для двутавров с номинальной шириной полки до 210 мм включительно;
- 2 мм — для двутавров с номинальной шириной полки свыше 210 мм до 325 мм включительно;
- 3 мм — для двутавров с номинальной шириной полки свыше 325 мм».

Пункт 7.7.3. Первое и второе перечисления изложить в новой редакции:

«- классов прочности С245Б, С255Б и С345Б по настоящему стандарту;

- наименований стали С245, С255 и С345 по ГОСТ 27772;».

Пункт 7.7.4. Второе перечисление «- заусенцы высотой более 3 мм;» исключить.

Пункт 7.8.4. Исключить классы: «С345Б-1» и «С355Б-1».

Стандарт дополнить пунктом 7.8.5:

«7.8.5 Двутавры с дополнительным требованием к качеству поверхности. На поверхности двутавров не допускаются:

- раскатынные пузыри и загрязнения, волосовины, вкатанная окалина, раковины от окисления, отпечатки, рябизна, усы, заусенцы, подрезы, продиры, риски, царапины, вмятины и другие дефекты:

глубиной более 0,5 мм и (или) выступающие над поверхностью более 0,5 мм — при номинальной толщине элемента профиля до 10,0 мм включительно;

глубиной более 1,0 мм и (или) выступающие над поверхностью более 1,0 мм — при номинальной толщине элемента профиля свыше 10,0 до 50,0 мм включительно;

глубиной более 1,5 мм и (или) выступающие над поверхностью более 1,5 мм — при номинальной толщине элемента профиля свыше 50 мм.

Недопустимые дефекты должны быть удалены пологой зачисткой (вырубкой) с обеспечением плавных переходов (без резких изменений контура). Глубина зачистки не должна выводить толщину элемента профиля за минимальное предельное отклонение.

Пункт 8.5 исключить.

Пункт 9.1, первый абзац изложить в новой редакции:

«Химический анализ стали проводят по ГОСТ 12344 — ГОСТ 12348, ГОСТ 12350 — ГОСТ 12352, ГОСТ 12355 — ГОСТ 12357, ГОСТ 12359, ГОСТ 12361, ГОСТ 17745, ГОСТ 22536.0 — ГОСТ 22536.5, ГОСТ 22536.7 — ГОСТ 22536.12, ГОСТ 27809, ГОСТ 28033, ГОСТ 28473, ГОСТ Р 50424, ГОСТ Р 51927, ГОСТ Р ИСО 4943, ГОСТ Р 54153. Допускается применение других методик обеспечивающих требуемую точность измерений».

Пункт 9.7. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Качество поверхности и торцов двутавров контролируют осмотром без применения увеличительных приборов и без дополнительной обработки поверхности».

Приложение Б. По всему тексту приложения заменить обозначение класса прочности (3 раза): «С355Б-1» на «С440Б».

Поправка к Изменению № 1 ГОСТ Р 57837—2017 Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок. Технические условия (см. ИУС № 6—7 2020 г.)

| В каком месте | Налечатано | Должно быть |
|---|----------------------|--|
| Стр. 44. Пункт 7.4. Таблица 7. Заголовок последней графы | Изгиб на 180° | Изгиб до параллельности сторон |
| Пункт 7.5, последний абзац | на изгиб на 180° при | на изгиб до параллельности сторон при |
| Стр. 45. Приложение Б | (3 раза) | (4 раза) |

(ИУС № 4 2021 г.)

**Поправка к ГОСТ Р 57837—2017 Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями
полк. Технические условия**

Раздел 6. Пункт 6.2. Таблица 1

В каком месте

Должно быть*

* См. текст поправки со с. 25.

Таблица 1 — Номинальные размеры двутавров и площадь поперечного сечения, масса 1 м длины, справочные величины для осей

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения $F_{кр}$, см ² | Номинальная масса 1м двутавра, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|-----|------|----------------|----------------|--|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|
| | h | b | s | t | h _w | b _w | | | r | I _x , см ⁴ | W _x , см ³ | S _x , см ³ | i _x , мм | I _y , см ⁴ | W _y , см ³ | S _y , см ³ | i _y , мм |
| 10Б1 | 100,0 | 55,0 | 4,1 | 5,7 | 88,6 | 25,45 | 7,0 | 10,32 | 8,10 | 171,01 | 34,20 | 19,70 | 40,70 | 15,92 | 5,79 | 4,57 | 12,42 |
| 12Б1 | 117,6 | 64,0 | 3,8 | 5,1 | 107,4 | 30,10 | 7,0 | 11,03 | 8,70 | 257,36 | 43,80 | 24,94 | 48,30 | 22,39 | 7,00 | 5,49 | 14,25 |
| 12Б2 | 120,0 | 64,0 | 4,4 | 6,3 | 107,4 | 29,80 | 7,0 | 13,21 | 10,40 | 317,75 | 53,00 | 30,36 | 49,04 | 27,67 | 8,65 | 6,79 | 14,47 |
| 14Б1 | 137,4 | 73,0 | 3,8 | 5,6 | 126,2 | 34,60 | 7,0 | 13,39 | 10,50 | 434,86 | 63,30 | 35,80 | 56,98 | 36,42 | 9,98 | 7,76 | 16,49 |
| 14Б2 | 140,0 | 73,0 | 4,7 | 6,9 | 126,2 | 34,15 | 7,0 | 16,43 | 12,90 | 541,22 | 77,30 | 44,17 | 57,40 | 44,92 | 12,31 | 9,62 | 16,54 |
| 16Б1 | 157,0 | 82,0 | 4,0 | 5,9 | 145,2 | 39,00 | 9,0 | 16,18 | 12,70 | 689,28 | 87,80 | 49,55 | 65,27 | 54,43 | 13,27 | 10,35 | 18,34 |
| 16Б2 | 160,0 | 82,0 | 5,0 | 7,4 | 145,2 | 38,50 | 9,0 | 20,09 | 15,80 | 869,29 | 108,70 | 61,93 | 65,78 | 68,31 | 16,66 | 13,05 | 18,44 |
| 18Б1 | 177,0 | 91,0 | 4,3 | 6,5 | 164,0 | 43,35 | 9,0 | 19,58 | 15,40 | 1062,74 | 120,10 | 67,66 | 73,68 | 81,89 | 18,00 | 13,98 | 20,45 |
| 18Б2 | 180,0 | 91,0 | 5,3 | 8,0 | 164,0 | 42,85 | 9,0 | 23,95 | 18,80 | 1316,96 | 146,30 | 83,21 | 74,16 | 100,85 | 22,16 | 17,30 | 20,52 |
| 20Б0 | 198,0 | 99,0 | 4,5 | 7,0 | 184,0 | 47,25 | 11,0 | 23,18 | 18,20 | 1581,56 | 159,80 | 89,88 | 82,60 | 113,62 | 22,95 | 17,86 | 22,14 |
| 20Б1 | 200,0 | 100,0 | 5,5 | 8,0 | 184,0 | 47,25 | 11,0 | 27,16 | 21,30 | 1844,26 | 184,40 | 104,73 | 82,41 | 133,91 | 26,78 | 20,97 | 22,21 |
| 20Б2 | 203,0 | 101,0 | 6,5 | 9,5 | 184,0 | 47,25 | 11,0 | 32,19 | 25,30 | 2218,49 | 218,60 | 124,99 | 83,02 | 163,93 | 32,46 | 25,50 | 22,57 |
| 20Б3 | 208,0 | 102,0 | 8,0 | 12,0 | 184,0 | 47,00 | 11,0 | 40,24 | 31,60 | 2852,62 | 274,30 | 158,46 | 84,20 | 213,50 | 41,86 | 33,02 | 23,03 |
| 25Б1 | 248,0 | 124,0 | 5,0 | 8,0 | 232,0 | 59,50 | 12,0 | 32,68 | 25,70 | 3537,11 | 285,30 | 159,68 | 104,04 | 254,85 | 41,11 | 31,80 | 27,93 |
| 25Б2 | 250,0 | 125,0 | 6,0 | 9,0 | 232,0 | 59,50 | 12,0 | 37,66 | 29,60 | 4051,73 | 324,10 | 182,93 | 103,73 | 293,85 | 47,02 | 36,55 | 27,93 |
| 25Б3 | 255,0 | 126,0 | 7,5 | 11,5 | 232,0 | 59,25 | 12,0 | 47,62 | 37,40 | 5238,16 | 410,80 | 233,88 | 104,88 | 384,79 | 61,08 | 47,67 | 28,43 |
| 25Б4 | 260,0 | 127,0 | 9,0 | 14,0 | 232,0 | 59,00 | 12,0 | 57,68 | 45,30 | 6481,01 | 498,50 | 286,25 | 106,00 | 480,07 | 75,60 | 59,24 | 28,85 |
| 30Б1 | 298,0 | 149,0 | 5,5 | 8,0 | 282,0 | 71,75 | 13,0 | 40,80 | 32,00 | 6318,22 | 424,00 | 237,53 | 124,44 | 442,00 | 59,33 | 45,88 | 32,91 |
| 30Б2 | 300,0 | 150,0 | 6,5 | 9,0 | 282,0 | 71,75 | 13,0 | 46,78 | 36,70 | 7209,26 | 480,60 | 271,06 | 124,14 | 507,53 | 67,67 | 52,56 | 32,94 |
| 30Б3 | 305,0 | 151,0 | 8,0 | 11,5 | 282,0 | 71,50 | 13,0 | 58,74 | 46,10 | 9254,92 | 606,90 | 344,37 | 125,52 | 661,88 | 87,67 | 68,31 | 33,57 |
| 30Б4 | 310,0 | 152,0 | 9,5 | 14,0 | 282,0 | 71,25 | 13,0 | 70,80 | 55,60 | 11381,41 | 734,30 | 419,40 | 126,79 | 822,37 | 108,21 | 84,60 | 34,08 |
| 35Б1 | 346,0 | 174,0 | 6,0 | 9,0 | 328,0 | 84,00 | 14,0 | 52,68 | 41,40 | 11094,49 | 641,30 | 358,09 | 145,12 | 791,54 | 90,98 | 70,11 | 38,76 |

Тип Б — Балочные нормальные двутавры

Продолжение таблицы 1

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения F_{pr} , $см^2$ | Номинальная масса 1м двугавра, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|---|-----------------------------------|--------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-----------|-------------|-------------|-------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | | | f | $I_x, см^4$ | $W_x, см^3$ | $S_x, см^3$ | $i_x, мм$ | $I_y, см^4$ | $W_y, см^3$ | $S_y, см^3$ |
| 3552 | 350,0 | 175,0 | 7,0 | 11,0 | 328,0 | 84,00 | 14,0 | 63,14 | 49,60 | 774,80 | 433,96 | 146,54 | 984,34 | 112,50 | 86,79 | 39,48 |
| 3553 | 355,0 | 176,0 | 8,5 | 13,5 | 328,0 | 83,75 | 14,0 | 77,08 | 60,50 | 16797,02 | 533,54 | 147,62 | 1229,36 | 139,70 | 108,13 | 39,94 |
| 3554 | 361,0 | 177,0 | 10,0 | 16,5 | 328,0 | 83,50 | 14,0 | 92,89 | 72,90 | 20719,71 | 1147,90 | 149,35 | 1528,90 | 172,76 | 134,02 | 40,57 |
| 4051 | 396,0 | 199,0 | 7,0 | 11,0 | 374,0 | 96,00 | 16,0 | 72,16 | 56,60 | 20018,83 | 1011,10 | 166,56 | 1447,14 | 145,44 | 111,97 | 44,78 |
| 4052 | 400,0 | 200,0 | 8,0 | 13,0 | 374,0 | 96,00 | 16,0 | 84,12 | 66,00 | 23704,43 | 1185,20 | 167,87 | 1736,39 | 173,64 | 133,82 | 45,43 |
| 4053 | 406,0 | 201,0 | 9,5 | 16,0 | 374,0 | 95,75 | 16,0 | 102,05 | 80,10 | 29352,45 | 1445,90 | 183,38 | 2169,89 | 215,91 | 166,74 | 46,11 |
| 4054 | 412,0 | 202,0 | 11,0 | 19,0 | 374,0 | 95,50 | 16,0 | 120,10 | 94,30 | 35196,83 | 1708,60 | 196,65 | 2616,25 | 259,03 | 200,47 | 46,67 |
| 4551 | 446,0 | 199,0 | 8,0 | 12,0 | 422,0 | 95,50 | 18,0 | 84,30 | 66,20 | 26697,35 | 1286,90 | 172,06 | 1580,03 | 158,80 | 123,29 | 43,29 |
| 4552 | 450,0 | 200,0 | 9,0 | 14,0 | 422,0 | 95,50 | 18,0 | 96,76 | 76,00 | 33450,76 | 1486,70 | 183,53 | 1871,57 | 187,16 | 145,46 | 43,98 |
| 4553 | 456,0 | 201,0 | 10,5 | 17,0 | 422,0 | 95,25 | 18,0 | 115,43 | 90,60 | 40710,41 | 1785,50 | 191,25 | 2307,62 | 229,61 | 178,81 | 44,71 |
| 4554 | 462,0 | 202,0 | 12,0 | 20,0 | 422,0 | 95,00 | 18,0 | 134,22 | 105,40 | 48197,42 | 2086,50 | 198,75 | 2756,66 | 272,94 | 213,01 | 45,32 |
| 5051 | 492,0 | 199,0 | 8,8 | 12,0 | 468,0 | 95,10 | 20,0 | 92,38 | 72,50 | 36841,89 | 1497,60 | 183,45 | 1591,96 | 158,99 | 124,86 | 41,38 |
| 5052 | 496,0 | 199,0 | 9,0 | 14,0 | 468,0 | 95,00 | 20,0 | 101,27 | 79,50 | 41869,08 | 1688,30 | 193,23 | 1844,89 | 185,42 | 144,88 | 42,68 |
| 5053 | 500,0 | 200,0 | 10,0 | 16,0 | 468,0 | 95,00 | 20,0 | 114,23 | 89,70 | 47846,05 | 1913,80 | 198,59 | 2140,79 | 214,08 | 167,48 | 43,29 |
| 5054 | 508,0 | 201,0 | 12,0 | 20,0 | 468,0 | 94,50 | 20,0 | 139,99 | 109,90 | 59953,57 | 2360,40 | 194,82 | 2717,85 | 270,43 | 212,23 | 44,06 |
| 5055 | 516,0 | 202,0 | 15,0 | 24,0 | 468,0 | 93,50 | 20,0 | 170,59 | 133,90 | 73345,26 | 2842,80 | 164,68 | 3315,53 | 328,27 | 260,04 | 44,09 |
| 5551 | 543,0 | 220,0 | 9,5 | 13,5 | 516,0 | 105,25 | 24,0 | 113,36 | 89,00 | 55677,42 | 2050,70 | 1164,94 | 2405,54 | 218,69 | 171,67 | 46,06 |
| 5552 | 547,0 | 220,0 | 10,0 | 15,5 | 516,0 | 105,00 | 24,0 | 124,74 | 97,90 | 62784,45 | 2295,60 | 1301,49 | 2761,34 | 251,03 | 196,56 | 47,05 |
| 5553 | 553,0 | 221,0 | 12,0 | 18,5 | 516,0 | 104,50 | 24,0 | 148,63 | 116,70 | 75321,22 | 2724,10 | 1554,49 | 3342,92 | 302,53 | 237,99 | 47,42 |
| 5554 | 560,0 | 222,0 | 14,0 | 22,0 | 516,0 | 104,00 | 24,0 | 174,86 | 137,30 | 89907,09 | 3211,00 | 1842,20 | 4032,07 | 363,25 | 286,76 | 48,02 |
| 6051 | 596,0 | 199,0 | 10,0 | 15,0 | 566,0 | 94,50 | 22,0 | 120,45 | 94,60 | 68715,90 | 2305,90 | 1325,36 | 1979,66 | 196,96 | 157,64 | 40,54 |
| 6052 | 600,0 | 200,0 | 11,0 | 17,0 | 566,0 | 94,50 | 22,0 | 134,41 | 105,50 | 77632,25 | 2587,70 | 1489,36 | 2278,16 | 227,82 | 180,72 | 41,17 |
| 6053 | 604,0 | 201,0 | 12,5 | 19,0 | 566,0 | 94,25 | 22,0 | 151,28 | 118,80 | 87472,10 | 2896,40 | 1675,38 | 2586,62 | 257,38 | 205,28 | 41,35 |

Продолжение таблицы 1

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения $F_{кр}$, см ² | Номинальная масса 1м двутавра, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | |
|--|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|--|-----------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | | | r | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | I_x , мм | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ |
| 60Б4 | 612,0 | 202,0 | 15,0 | 23,0 | 566,0 | 93,50 | 22,0 | 181,97 | 106509,50 | 3480,70 | 2026,68 | 241,93 | 3182,62 | 315,11 | 253,12 | 41,82 |
| 70Б1 | 691,0 | 260,0 | 12,0 | 15,5 | 660,0 | 124,00 | 24,0 | 164,74 | 125922,20 | 3644,60 | 2094,79 | 276,47 | 4557,35 | 350,57 | 276,64 | 52,60 |
| 70Б2 | 697,0 | 260,0 | 12,5 | 18,5 | 660,0 | 123,75 | 24,0 | 183,64 | 145904,02 | 4186,63 | 2392,68 | 281,87 | 5437,68 | 418,28 | 328,41 | 54,41 |
| 70Б3 | 702,0 | 261,0 | 14,5 | 21,0 | 660,0 | 123,25 | 24,0 | 210,26 | 167085,05 | 4760,30 | 2736,06 | 281,89 | 6248,49 | 478,81 | 378,10 | 54,51 |
| 70Б4 | 710,0 | 262,0 | 17,0 | 25,0 | 660,0 | 122,50 | 24,0 | 248,14 | 199679,98 | 5624,80 | 3249,28 | 283,67 | 7531,16 | 574,90 | 456,29 | 55,09 |
| Тип Ш — Балочные широкополочные двутавры | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20Ш0 | 190,0 | 149,0 | 5,0 | 7,0 | 176,0 | 72,00 | 13,0 | 31,11 | 2079,60 | 218,90 | 120,97 | 81,76 | 386,62 | 51,90 | 39,79 | 35,25 |
| 20Ш1 | 194,0 | 150,0 | 6,0 | 9,0 | 176,0 | 72,00 | 13,0 | 39,01 | 2689,74 | 277,30 | 154,28 | 83,04 | 507,16 | 67,62 | 51,85 | 36,06 |
| 20Ш2 | 199,0 | 151,0 | 7,5 | 11,5 | 176,0 | 71,75 | 13,0 | 49,38 | 3502,14 | 352,00 | 198,01 | 84,21 | 661,25 | 87,58 | 67,27 | 36,59 |
| 20Ш3 | 204,0 | 152,0 | 9,0 | 14,0 | 176,0 | 71,50 | 13,0 | 59,85 | 4362,01 | 427,70 | 243,18 | 85,37 | 821,37 | 108,08 | 83,18 | 37,05 |
| 20Ш4 | 211,0 | 155,0 | 11,0 | 17,5 | 176,0 | 72,00 | 13,0 | 75,06 | 5696,83 | 540,00 | 311,20 | 87,12 | 1089,19 | 140,54 | 108,38 | 38,09 |
| 20Ш5 | 218,0 | 157,0 | 13,0 | 21,0 | 176,0 | 72,00 | 13,0 | 90,27 | 7117,64 | 653,00 | 381,26 | 88,80 | 1359,05 | 173,13 | 133,81 | 38,80 |
| 20Ш6 | 228,0 | 159,0 | 16,0 | 26,0 | 176,0 | 71,50 | 13,0 | 112,29 | 9312,80 | 816,90 | 485,66 | 91,07 | 1749,68 | 220,09 | 170,75 | 39,47 |
| 25Ш0 | 240,0 | 174,0 | 6,0 | 9,0 | 222,0 | 84,00 | 16,0 | 46,84 | 4981,13 | 415,10 | 229,64 | 103,13 | 791,75 | 91,01 | 69,84 | 41,11 |
| 25Ш1 | 244,0 | 175,0 | 7,0 | 11,0 | 222,0 | 84,00 | 16,0 | 56,24 | 6121,23 | 501,70 | 279,19 | 104,33 | 994,48 | 112,51 | 86,36 | 41,84 |
| 25Ш2 | 249,0 | 176,0 | 8,5 | 13,5 | 222,0 | 83,75 | 16,0 | 68,59 | 7624,69 | 612,40 | 343,94 | 105,44 | 1229,33 | 139,70 | 107,41 | 42,34 |
| 25Ш3 | 256,0 | 177,0 | 10,5 | 17,0 | 222,0 | 83,25 | 16,0 | 85,69 | 9819,49 | 767,20 | 436,06 | 107,05 | 1575,20 | 177,99 | 137,18 | 42,88 |
| 25Ш4 | 264,0 | 182,0 | 13,0 | 21,0 | 222,0 | 84,50 | 16,0 | 107,50 | 12751,44 | 966,00 | 556,26 | 108,91 | 2116,49 | 232,58 | 179,70 | 44,37 |
| 25Ш5 | 274,0 | 184,0 | 16,0 | 26,0 | 222,0 | 84,00 | 16,0 | 133,40 | 16478,26 | 1202,80 | 703,59 | 111,14 | 2710,17 | 294,58 | 228,44 | 45,07 |
| 25Ш6 | 286,0 | 186,0 | 19,0 | 32,0 | 222,0 | 83,50 | 16,0 | 163,42 | 21287,68 | 1488,70 | 884,76 | 114,13 | 3448,57 | 370,81 | 288,22 | 45,94 |
| 30Ш0 | 290,0 | 199,0 | 7,0 | 10,0 | 270,0 | 96,00 | 18,0 | 61,48 | 9429,75 | 650,30 | 360,60 | 123,85 | 1316,09 | 132,27 | 101,70 | 46,27 |
| 30Ш1 | 294,0 | 200,0 | 8,0 | 12,0 | 270,0 | 96,00 | 18,0 | 72,38 | 11338,30 | 771,30 | 429,51 | 125,16 | 1603,26 | 160,33 | 123,28 | 47,06 |
| 30Ш2 | 300,0 | 201,0 | 9,0 | 15,0 | 270,0 | 96,00 | 18,0 | 87,38 | 14209,66 | 947,30 | 529,86 | 127,52 | 2034,13 | 202,40 | 155,42 | 48,25 |

Продолжение таблицы 1

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения F_n , см ² | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|------|---|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | r | | | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | I_x , мм | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ | I_y , мм |
| 30Ш3 | 306,0 | 203,0 | 11,0 | 18,0 | 270,0 | 96,00 | 18,0 | 105,56 | 82,90 | 17455,33 | 1140,90 | 644,63 | 128,59 | 2515,46 | 247,83 | 190,85 | 48,82 |
| 30Ш4 | 314,0 | 206,0 | 13,0 | 22,0 | 270,0 | 96,50 | 18,0 | 128,52 | 100,90 | 21967,16 | 1399,20 | 798,35 | 130,74 | 3213,67 | 312,01 | 240,56 | 50,00 |
| 30Ш5 | 326,0 | 208,0 | 16,0 | 28,0 | 270,0 | 96,00 | 18,0 | 162,46 | 127,50 | 29037,68 | 1781,50 | 1031,79 | 133,69 | 4213,04 | 405,10 | 313,16 | 50,92 |
| 30Ш6 | 342,0 | 210,0 | 20,0 | 36,0 | 270,0 | 95,00 | 18,0 | 207,98 | 163,30 | 39315,66 | 2299,20 | 1357,14 | 137,49 | 5580,38 | 531,47 | 412,35 | 51,80 |
| 35Ш1 | 334,0 | 249,0 | 8,0 | 11,0 | 312,0 | 120,50 | 20,0 | 83,17 | 65,30 | 17107,05 | 1024,40 | 565,71 | 143,42 | 2834,62 | 227,68 | 174,45 | 58,38 |
| 35Ш2 | 340,0 | 250,0 | 9,0 | 14,0 | 312,0 | 120,50 | 20,0 | 101,51 | 79,70 | 21676,50 | 1275,10 | 706,03 | 146,13 | 3650,97 | 292,08 | 223,45 | 59,97 |
| 35Ш3 | 347,0 | 252,0 | 11,0 | 17,5 | 312,0 | 120,50 | 20,0 | 125,95 | 98,90 | 27535,21 | 1587,00 | 886,41 | 147,86 | 4674,90 | 371,02 | 284,26 | 60,92 |
| 35Ш4 | 354,0 | 254,0 | 13,0 | 21,0 | 312,0 | 120,50 | 20,0 | 150,67 | 118,30 | 33692,45 | 1903,50 | 1072,31 | 149,54 | 5745,80 | 452,43 | 347,18 | 61,75 |
| 35Ш5 | 364,0 | 258,0 | 16,0 | 26,0 | 312,0 | 121,00 | 20,0 | 187,51 | 147,20 | 43231,44 | 2375,40 | 1354,36 | 151,84 | 7458,32 | 578,16 | 444,79 | 63,07 |
| 35Ш6 | 376,0 | 260,0 | 19,0 | 32,0 | 312,0 | 120,50 | 20,0 | 229,11 | 179,90 | 54967,48 | 2923,80 | 1688,25 | 154,89 | 9398,86 | 722,99 | 557,28 | 64,05 |
| 35Ш7 | 382,0 | 262,0 | 23,0 | 40,0 | 312,0 | 119,50 | 20,0 | 284,79 | 223,60 | 71815,25 | 3664,00 | 2150,36 | 158,80 | 12030,69 | 918,37 | 709,81 | 65,00 |
| 40Ш1 | 383,0 | 299,0 | 9,5 | 12,5 | 358,0 | 144,75 | 22,0 | 112,91 | 88,60 | 30554,32 | 1595,50 | 880,73 | 164,50 | 5576,08 | 372,98 | 285,42 | 70,27 |
| 40Ш2 | 390,0 | 300,0 | 10,0 | 16,0 | 358,0 | 145,00 | 22,0 | 135,95 | 106,70 | 38674,10 | 1983,30 | 1093,97 | 168,66 | 7207,77 | 480,52 | 366,53 | 72,81 |
| 40Ш3 | 397,0 | 302,0 | 12,0 | 19,5 | 358,0 | 145,00 | 22,0 | 164,89 | 129,40 | 47846,38 | 2410,40 | 1339,96 | 170,34 | 8962,48 | 593,54 | 453,33 | 73,72 |
| 40Ш4 | 406,0 | 304,0 | 14,5 | 24,0 | 358,0 | 144,75 | 22,0 | 201,98 | 158,60 | 60107,10 | 2960,90 | 1662,00 | 172,51 | 11253,74 | 740,38 | 566,43 | 74,64 |
| 40Ш5 | 418,0 | 309,0 | 17,5 | 30,0 | 358,0 | 145,75 | 22,0 | 252,20 | 198,00 | 77867,25 | 3725,70 | 2114,90 | 175,71 | 14776,27 | 956,39 | 732,65 | 76,54 |
| 40Ш6 | 430,0 | 311,0 | 21,0 | 36,0 | 358,0 | 145,00 | 22,0 | 303,25 | 238,10 | 96432,24 | 4485,20 | 2578,21 | 178,32 | 18086,35 | 1163,11 | 893,43 | 77,23 |
| 40Ш7 | 446,0 | 313,0 | 25,0 | 44,0 | 358,0 | 144,00 | 22,0 | 369,09 | 289,70 | 122543,61 | 5495,20 | 3204,85 | 182,21 | 22547,07 | 1440,71 | 1109,25 | 78,16 |
| 45Ш0 | 434,0 | 299,0 | 10,0 | 15,0 | 404,0 | 144,50 | 24,0 | 135,04 | 106,00 | 46794,17 | 2156,40 | 1192,24 | 186,15 | 6692,40 | 447,65 | 342,87 | 70,40 |
| 45Ш1 | 440,0 | 300,0 | 11,0 | 18,0 | 404,0 | 144,50 | 24,0 | 157,38 | 123,60 | 56089,13 | 2548,60 | 1412,44 | 188,75 | 8111,31 | 540,75 | 413,80 | 71,79 |
| 45Ш2 | 446,0 | 302,0 | 13,0 | 21,0 | 404,0 | 144,50 | 24,0 | 184,30 | 144,70 | 66379,08 | 2976,60 | 1661,51 | 189,78 | 9655,62 | 639,44 | 490,29 | 72,38 |
| 45Ш3 | 452,0 | 304,0 | 15,0 | 24,0 | 404,0 | 144,50 | 24,0 | 211,46 | 166,00 | 77050,83 | 3409,30 | 1915,99 | 190,88 | 11258,33 | 740,68 | 569,04 | 72,97 |
| 45Ш4 | 464,0 | 308,0 | 18,0 | 30,0 | 404,0 | 145,00 | 24,0 | 262,46 | 206,00 | 98962,82 | 4265,60 | 2420,93 | 194,18 | 14639,89 | 950,64 | 731,39 | 74,69 |

Продолжение таблицы 1

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения F_{pc} , см ² | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Справочные величины для осяв профиля | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|--|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | | | r | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | I_x , мм | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ |
| 45Ш5 | 476,0 | 310,0 | 21,0 | 36,0 | 404,0 | 144,50 | 24,0 | 312,98 | 245,70 | 121722,09 | 2932,26 | 197,21 | 17919,22 | 1156,08 | 891,09 | 75,67 |
| 45Ш6 | 492,0 | 312,0 | 25,0 | 44,0 | 404,0 | 143,50 | 24,0 | 380,50 | 298,70 | 153856,39 | 3633,74 | 201,08 | 22341,69 | 1432,16 | 1106,76 | 76,63 |
| 50Ш1 | 482,0 | 300,0 | 11,0 | 15,0 | 452,0 | 144,50 | 26,0 | 145,52 | 114,20 | 60366,76 | 2504,80 | 203,67 | 6763,81 | 450,92 | 347,62 | 68,18 |
| 50Ш2 | 487,0 | 300,0 | 14,5 | 17,5 | 452,0 | 142,75 | 26,0 | 176,34 | 138,40 | 71863,01 | 2951,30 | 201,87 | 7897,76 | 526,52 | 409,42 | 66,92 |
| 50Ш3 | 493,0 | 300,0 | 15,5 | 20,5 | 452,0 | 142,25 | 26,0 | 198,96 | 156,10 | 83437,19 | 3384,90 | 204,83 | 9251,07 | 616,74 | 478,76 | 68,21 |
| 50Ш4 | 499,0 | 300,0 | 16,5 | 23,5 | 452,0 | 141,75 | 26,0 | 221,38 | 173,80 | 95277,59 | 3818,70 | 207,45 | 10604,77 | 706,98 | 548,21 | 69,21 |
| 50Ш5 | 508,0 | 302,0 | 19,0 | 28,0 | 452,0 | 141,50 | 26,0 | 260,80 | 204,70 | 114959,83 | 4526,00 | 209,95 | 12894,50 | 853,94 | 663,27 | 70,31 |
| 50Ш6 | 518,0 | 310,0 | 22,0 | 33,0 | 452,0 | 144,00 | 26,0 | 309,84 | 243,20 | 140248,12 | 5415,00 | 212,75 | 16442,93 | 1060,83 | 825,05 | 72,85 |
| 50Ш7 | 532,0 | 312,0 | 26,0 | 40,0 | 452,0 | 143,00 | 26,0 | 372,92 | 292,70 | 174203,77 | 6549,00 | 216,13 | 20335,66 | 1303,57 | 1017,09 | 73,84 |
| 50Ш8 | 548,0 | 314,0 | 30,0 | 48,0 | 452,0 | 142,00 | 26,0 | 442,84 | 347,60 | 214879,98 | 7842,30 | 220,28 | 24895,52 | 1585,70 | 1240,04 | 74,98 |
| 60Ш1 | 582,0 | 300,0 | 12,0 | 17,0 | 548,0 | 144,00 | 28,0 | 174,49 | 137,00 | 102709,98 | 3529,60 | 242,62 | 7669,85 | 511,32 | 396,49 | 66,30 |
| 60Ш2 | 589,0 | 300,0 | 16,0 | 20,5 | 548,0 | 142,00 | 28,0 | 217,41 | 170,70 | 126193,28 | 4285,00 | 240,92 | 9259,23 | 617,28 | 483,58 | 65,26 |
| 60Ш3 | 597,0 | 300,0 | 18,0 | 24,5 | 548,0 | 141,00 | 28,0 | 252,37 | 198,10 | 150035,32 | 5026,30 | 243,82 | 11069,15 | 737,94 | 578,58 | 66,23 |
| 60Ш4 | 605,0 | 300,0 | 20,0 | 28,5 | 548,0 | 140,00 | 28,0 | 287,33 | 225,60 | 174450,48 | 5767,00 | 246,40 | 12881,17 | 858,74 | 674,12 | 66,96 |
| 60Ш5 | 616,0 | 302,0 | 23,0 | 34,0 | 548,0 | 139,50 | 28,0 | 338,13 | 265,40 | 210467,04 | 6833,40 | 249,49 | 15686,68 | 1038,85 | 817,44 | 68,11 |
| 60Ш6 | 630,0 | 315,0 | 27,0 | 41,0 | 548,0 | 144,00 | 28,0 | 412,99 | 324,20 | 266239,93 | 8452,10 | 253,90 | 21476,18 | 1363,57 | 1073,64 | 72,11 |
| 60Ш7 | 644,0 | 317,0 | 31,0 | 48,0 | 548,0 | 143,00 | 28,0 | 480,93 | 377,50 | 318172,04 | 9881,10 | 257,21 | 25653,76 | 1618,53 | 1279,02 | 73,04 |
| 60Ш8 | 664,0 | 319,0 | 36,0 | 58,0 | 548,0 | 141,50 | 28,0 | 574,05 | 450,60 | 394963,73 | 11896,50 | 262,30 | 31634,21 | 1983,34 | 1572,47 | 74,23 |
| 70Ш1 | 692,0 | 300,0 | 13,0 | 20,0 | 652,0 | 143,50 | 28,0 | 211,49 | 166,00 | 172424,05 | 4983,40 | 285,53 | 9024,74 | 601,65 | 488,07 | 65,32 |
| 70Ш2 | 698,0 | 300,0 | 15,0 | 23,0 | 652,0 | 142,50 | 28,0 | 242,53 | 190,40 | 198779,77 | 5695,70 | 286,29 | 10382,92 | 692,19 | 540,47 | 65,43 |
| 70Ш3 | 707,0 | 300,0 | 18,0 | 27,5 | 652,0 | 141,00 | 28,0 | 289,09 | 226,90 | 239021,10 | 6761,60 | 287,54 | 12424,20 | 828,28 | 650,29 | 65,56 |
| 70Ш4 | 715,0 | 300,0 | 20,5 | 31,5 | 652,0 | 139,75 | 28,0 | 329,39 | 258,60 | 275127,01 | 7695,90 | 289,01 | 14242,00 | 949,47 | 748,55 | 65,76 |
| 70Ш5 | 725,0 | 300,0 | 23,0 | 36,5 | 652,0 | 138,50 | 28,0 | 375,89 | 294,90 | 319781,96 | 8821,60 | 291,75 | 16514,18 | 1100,95 | 870,34 | 66,30 |

Продолжение таблицы 1

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения $F_{пр}$, см ² | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | | |
|---------------------------|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|--|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | | | r | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ | I_y , мм | |
| 70Ш6 | 740,0 | 313,0 | 27,0 | 44,0 | 652,0 | 143,00 | 28,0 | 458,21 | 359,70 | 403258,33 | 10898,90 | 6334,98 | 22622,21 | 1445,51 | 1143,72 | 70,26 | |
| 70Ш7 | 758,0 | 315,0 | 32,0 | 53,0 | 652,0 | 141,50 | 28,0 | 549,27 | 431,20 | 496466,98 | 13099,40 | 7693,00 | 27822,58 | 1766,51 | 1405,68 | 71,17 | |
| 70Ш8 | 780,0 | 317,0 | 38,0 | 64,0 | 652,0 | 139,50 | 28,0 | 660,25 | 518,30 | 616075,38 | 15796,80 | 9389,94 | 34321,60 | 2165,40 | 1734,01 | 72,10 | |
| Тип К — Колонные двутавры | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15К1 | 147,0 | 149,0 | 6,0 | 8,5 | 130,0 | 71,50 | 11,0 | 34,17 | 26,80 | 1366,76 | 186,00 | 103,63 | 63,25 | 469,21 | 62,98 | 48,05 | 37,06 |
| 15К2 | 150,0 | 150,0 | 7,0 | 10,0 | 130,0 | 71,50 | 11,0 | 40,14 | 31,50 | 1641,33 | 218,80 | 123,04 | 63,95 | 563,28 | 75,10 | 57,36 | 37,46 |
| 15К3 | 155,0 | 151,0 | 8,5 | 12,5 | 130,0 | 71,25 | 11,0 | 49,84 | 39,10 | 2117,61 | 273,20 | 155,69 | 65,18 | 718,46 | 95,16 | 72,78 | 37,97 |
| 15К4 | 160,0 | 152,0 | 10,0 | 15,0 | 130,0 | 71,00 | 11,0 | 59,64 | 46,80 | 2629,16 | 328,60 | 189,67 | 66,40 | 879,66 | 115,74 | 88,65 | 38,41 |
| 15К5 | 166,0 | 153,0 | 12,0 | 18,0 | 130,0 | 70,50 | 11,0 | 71,72 | 56,30 | 3291,43 | 396,60 | 232,39 | 67,74 | 1077,13 | 140,80 | 108,12 | 38,75 |
| 20К1 | 196,0 | 199,0 | 6,5 | 10,0 | 176,0 | 96,25 | 13,0 | 52,69 | 41,40 | 3946,06 | 392,50 | 216,41 | 85,44 | 1314,47 | 132,11 | 100,38 | 49,95 |
| 20К2 | 200,0 | 200,0 | 8,0 | 12,0 | 176,0 | 96,00 | 13,0 | 63,53 | 49,90 | 4715,63 | 471,60 | 262,75 | 86,15 | 1601,53 | 160,15 | 121,91 | 50,21 |
| 20К3 | 204,0 | 201,0 | 9,0 | 14,0 | 176,0 | 96,00 | 13,0 | 73,57 | 57,80 | 5602,48 | 549,30 | 308,35 | 87,26 | 1896,76 | 188,73 | 143,72 | 50,78 |
| 20К4 | 210,0 | 201,0 | 10,5 | 17,0 | 176,0 | 95,25 | 13,0 | 88,27 | 69,30 | 6962,62 | 663,10 | 376,57 | 88,81 | 2303,59 | 229,21 | 174,72 | 51,09 |
| 20К5 | 214,0 | 202,0 | 12,0 | 19,0 | 176,0 | 95,00 | 13,0 | 99,33 | 78,00 | 7970,40 | 744,90 | 426,84 | 89,58 | 2613,87 | 258,80 | 197,63 | 51,30 |
| 20К6 | 220,0 | 202,0 | 14,0 | 22,0 | 176,0 | 94,00 | 13,0 | 114,97 | 90,30 | 9486,15 | 862,60 | 500,34 | 90,84 | 3027,75 | 299,78 | 229,45 | 51,32 |
| 20К7 | 226,0 | 203,0 | 16,0 | 25,0 | 176,0 | 93,50 | 13,0 | 131,11 | 102,90 | 11136,66 | 985,60 | 578,16 | 92,16 | 3493,41 | 344,18 | 263,98 | 51,62 |
| 20К8 | 234,0 | 203,0 | 18,0 | 29,0 | 176,0 | 92,50 | 13,0 | 150,87 | 118,40 | 13375,48 | 1143,20 | 679,29 | 94,16 | 4053,99 | 399,41 | 306,76 | 51,84 |
| 25К1 | 246,0 | 249,0 | 8,0 | 12,0 | 222,0 | 120,50 | 16,0 | 79,72 | 62,60 | 9170,92 | 745,60 | 410,68 | 107,26 | 3090,06 | 248,20 | 188,61 | 62,26 |
| 25К2 | 250,0 | 250,0 | 9,0 | 14,0 | 222,0 | 120,50 | 16,0 | 92,18 | 72,40 | 10832,61 | 866,60 | 480,25 | 108,41 | 3648,81 | 291,90 | 221,88 | 62,92 |
| 25К3 | 253,0 | 251,0 | 10,0 | 15,5 | 222,0 | 120,50 | 16,0 | 102,21 | 80,20 | 12153,56 | 960,80 | 535,41 | 109,05 | 4088,75 | 325,80 | 247,85 | 63,25 |
| 25К4 | 257,0 | 252,0 | 11,0 | 17,5 | 222,0 | 120,50 | 16,0 | 114,82 | 90,10 | 13927,17 | 1063,80 | 607,67 | 110,14 | 4672,01 | 370,79 | 282,18 | 63,79 |
| 25К5 | 262,0 | 253,0 | 12,5 | 20,0 | 222,0 | 120,25 | 16,0 | 131,15 | 103,00 | 16243,92 | 1240,00 | 701,07 | 111,29 | 5404,02 | 427,20 | 325,46 | 64,19 |
| 25К6 | 267,0 | 253,0 | 14,0 | 22,5 | 222,0 | 119,50 | 16,0 | 147,13 | 115,50 | 18593,24 | 1392,80 | 793,96 | 112,42 | 6080,59 | 480,68 | 366,65 | 64,29 |

Продолжение таблицы 1

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | Номинальная масса поперечного сечения $F_{\text{н}}$, см ² | Номинальная масса 1м двугавера, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|--|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | | | f | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | i_x , мм | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ | i_y , мм |
| 25K7 | 274,0 | 258,0 | 16,0 | 26,0 | 222,0 | 121,00 | 16,0 | 171,88 | 134,90 | 22416,62 | 1636,30 | 942,16 | 114,20 | 7452,57 | 577,72 | 441,04 | 65,85 |
| 25K8 | 281,0 | 259,0 | 18,0 | 29,5 | 222,0 | 120,50 | 16,0 | 194,97 | 153,10 | 28169,72 | 1862,60 | 1083,49 | 115,86 | 8556,67 | 660,75 | 505,09 | 66,25 |
| 25K9 | 288,0 | 260,0 | 20,0 | 33,0 | 222,0 | 120,00 | 16,0 | 218,20 | 171,30 | 30128,76 | 2092,30 | 1228,96 | 117,51 | 9685,85 | 745,07 | 570,29 | 66,63 |
| 25K10 | 296,0 | 261,0 | 23,0 | 38,0 | 222,0 | 119,00 | 16,0 | 251,62 | 197,50 | 36112,37 | 2423,70 | 1442,84 | 119,80 | 11288,10 | 864,99 | 663,49 | 66,98 |
| 30K1 | 298,0 | 299,0 | 9,0 | 14,0 | 270,0 | 145,00 | 18,0 | 110,80 | 87,00 | 18848,66 | 1265,00 | 694,64 | 130,43 | 6241,19 | 417,47 | 316,82 | 75,05 |
| 30K2 | 300,0 | 300,0 | 10,0 | 15,0 | 270,0 | 145,00 | 18,0 | 119,78 | 94,00 | 20410,21 | 1360,70 | 750,59 | 130,54 | 6754,83 | 450,32 | 342,13 | 75,10 |
| 30K3 | 300,0 | 305,0 | 15,0 | 15,0 | 270,0 | 145,00 | 18,0 | 134,78 | 105,80 | 21535,21 | 1435,70 | 806,94 | 126,40 | 7104,76 | 465,89 | 358,04 | 72,60 |
| 30K4 | 304,0 | 301,0 | 11,0 | 17,0 | 270,0 | 145,00 | 18,0 | 134,82 | 105,80 | 23380,49 | 1538,20 | 852,74 | 131,69 | 7732,59 | 513,79 | 390,46 | 75,73 |
| 30K5 | 308,0 | 301,0 | 12,0 | 19,0 | 270,0 | 144,50 | 18,0 | 149,56 | 117,40 | 26362,99 | 1711,90 | 953,96 | 132,77 | 8642,78 | 574,27 | 436,61 | 76,02 |
| 30K6 | 312,0 | 302,0 | 13,0 | 21,0 | 270,0 | 144,50 | 18,0 | 164,72 | 129,30 | 29508,74 | 1891,60 | 1059,44 | 133,84 | 9648,60 | 638,98 | 485,99 | 76,53 |
| 30K7 | 316,0 | 302,0 | 14,5 | 23,0 | 270,0 | 143,75 | 18,0 | 180,85 | 142,00 | 32732,42 | 2071,70 | 1167,93 | 134,53 | 10569,09 | 699,94 | 533,09 | 76,45 |
| 30K8 | 316,0 | 357,0 | 14,5 | 23,0 | 270,0 | 171,25 | 18,0 | 206,15 | 161,80 | 38173,52 | 2416,10 | 1353,26 | 136,08 | 17452,10 | 977,71 | 741,50 | 92,01 |
| 30K9 | 322,0 | 358,0 | 16,0 | 26,0 | 270,0 | 171,00 | 18,0 | 232,14 | 182,20 | 43983,21 | 2731,90 | 1541,60 | 137,65 | 19896,06 | 1111,51 | 843,38 | 92,58 |
| 30K10 | 328,0 | 359,0 | 18,0 | 29,0 | 270,0 | 170,50 | 18,0 | 259,60 | 203,80 | 50113,52 | 3055,70 | 1738,68 | 138,94 | 22381,16 | 1246,86 | 947,13 | 92,85 |
| 30K11 | 334,0 | 360,0 | 20,0 | 32,0 | 270,0 | 170,00 | 18,0 | 287,18 | 225,40 | 56488,07 | 3382,50 | 1939,98 | 140,25 | 24906,98 | 1383,72 | 1052,25 | 93,13 |
| 30K12 | 341,0 | 361,0 | 22,0 | 35,5 | 270,0 | 169,50 | 18,0 | 318,49 | 250,00 | 64158,87 | 3763,00 | 2176,26 | 141,93 | 27866,03 | 1543,82 | 1175,02 | 93,54 |
| 30K13 | 350,0 | 362,0 | 24,0 | 40,0 | 270,0 | 169,00 | 18,0 | 357,18 | 280,40 | 74376,59 | 4250,10 | 2481,31 | 144,30 | 31663,84 | 1749,38 | 1332,11 | 94,15 |
| 30K14 | 356,0 | 371,0 | 27,0 | 43,0 | 270,0 | 172,00 | 18,0 | 394,74 | 309,90 | 83542,72 | 4693,40 | 2760,90 | 145,48 | 36649,59 | 1975,72 | 1506,68 | 96,36 |
| 30K15 | 364,0 | 372,0 | 30,0 | 47,0 | 270,0 | 171,00 | 18,0 | 433,46 | 340,30 | 93869,39 | 5158,80 | 3062,80 | 147,17 | 40396,23 | 2171,84 | 1659,03 | 96,54 |
| 30K16 | 374,0 | 373,0 | 33,0 | 52,0 | 270,0 | 170,00 | 18,0 | 479,80 | 376,60 | 107317,14 | 5738,90 | 3441,68 | 149,56 | 45068,65 | 2416,55 | 1848,28 | 96,92 |
| 30K17 | 384,0 | 374,0 | 36,0 | 57,0 | 270,0 | 169,00 | 18,0 | 526,34 | 413,20 | 121512,35 | 6328,80 | 3831,76 | 151,94 | 49816,72 | 2664,00 | 2040,04 | 97,29 |
| 30K18 | 396,0 | 375,0 | 39,0 | 63,0 | 270,0 | 168,00 | 18,0 | 580,58 | 455,80 | 139424,86 | 7041,70 | 4307,16 | 154,97 | 55520,26 | 2961,08 | 2269,45 | 97,79 |
| 30K19 | 408,0 | 385,0 | 43,0 | 69,0 | 270,0 | 171,00 | 18,0 | 650,18 | 510,40 | 162282,28 | 7955,00 | 4912,82 | 157,99 | 65823,94 | 3419,43 | 2622,83 | 100,62 |

Продолжение таблицы 1

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения, F_{pr} , см ² | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|-------|----------------|----------------|---|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|--------|
| | h | b | s | t | h _w | b _w | | | r | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ | I_y , мм | |
| 30K20 | 422,0 | 387,0 | 47,0 | 76,0 | 270,0 | 170,00 | 18,0 | 717,92 | 563,60 | 187072,37 | 8866,00 | 5534,78 | 161,42 | 73671,75 | 3807,33 | 2923,99 | 101,30 |
| 30K21 | 440,0 | 389,0 | 52,0 | 85,0 | 270,0 | 168,50 | 18,0 | 804,48 | 631,50 | 221339,16 | 10060,90 | 6361,10 | 165,87 | 83732,23 | 4305,00 | 3311,01 | 102,02 |
| 35K1 | 342,0 | 348,0 | 10,0 | 15,0 | 312,0 | 169,00 | 20,0 | 139,03 | 109,10 | 31247,91 | 1827,40 | 1001,17 | 149,92 | 10542,21 | 605,87 | 459,67 | 87,08 |
| 35K1,5 | 346,0 | 349,0 | 11,0 | 17,0 | 312,0 | 169,00 | 20,0 | 156,41 | 122,80 | 35711,23 | 2064,20 | 1135,84 | 151,10 | 12051,44 | 690,63 | 524,08 | 87,78 |
| 35K2 | 350,0 | 350,0 | 12,0 | 19,0 | 312,0 | 169,00 | 20,0 | 173,87 | 136,50 | 40295,09 | 2302,60 | 1272,61 | 152,23 | 13585,82 | 776,33 | 589,29 | 88,39 |
| 35K3 | 355,0 | 351,0 | 13,5 | 21,5 | 312,0 | 168,75 | 20,0 | 196,48 | 154,20 | 46230,77 | 2604,60 | 1448,66 | 153,39 | 15506,81 | 883,58 | 671,24 | 88,84 |
| 35K4 | 360,0 | 352,0 | 15,0 | 24,0 | 312,0 | 168,50 | 20,0 | 219,19 | 172,10 | 52353,70 | 2908,50 | 1627,80 | 154,55 | 17459,86 | 992,04 | 754,25 | 89,25 |
| 35K5 | 365,0 | 353,0 | 16,5 | 26,5 | 312,0 | 168,25 | 20,0 | 242,00 | 190,00 | 58667,44 | 3214,70 | 1810,04 | 155,70 | 19445,30 | 1101,72 | 838,34 | 89,64 |
| 35K6 | 369,0 | 360,0 | 18,0 | 28,5 | 312,0 | 171,00 | 20,0 | 284,79 | 207,90 | 64960,86 | 3520,90 | 1991,80 | 156,63 | 22183,47 | 1232,42 | 938,35 | 91,53 |
| 35K7 | 376,0 | 361,0 | 20,0 | 32,0 | 312,0 | 170,50 | 20,0 | 296,87 | 233,10 | 74398,83 | 3957,40 | 2256,32 | 158,31 | 25119,61 | 1391,67 | 1060,65 | 91,99 |
| 35K8 | 382,0 | 362,0 | 22,0 | 35,0 | 312,0 | 170,00 | 20,0 | 325,47 | 255,50 | 82894,78 | 4340,00 | 2491,96 | 159,59 | 27708,51 | 1530,86 | 1168,17 | 92,27 |
| 35K9 | 389,0 | 363,0 | 24,0 | 38,5 | 312,0 | 169,50 | 20,0 | 357,82 | 280,90 | 93053,12 | 4784,20 | 2767,25 | 161,26 | 30738,03 | 1693,56 | 1293,57 | 92,68 |
| 35K10 | 396,0 | 364,0 | 26,5 | 42,0 | 312,0 | 168,75 | 20,0 | 391,87 | 307,60 | 103736,94 | 5239,20 | 3054,44 | 162,70 | 33819,63 | 1858,22 | 1421,64 | 92,90 |
| 35K11 | 404,0 | 374,0 | 29,0 | 46,0 | 312,0 | 172,50 | 20,0 | 437,99 | 343,80 | 118982,06 | 5890,20 | 3458,40 | 164,82 | 40183,36 | 2148,84 | 1644,63 | 95,78 |
| 35K12 | 414,0 | 375,0 | 32,0 | 51,0 | 312,0 | 171,50 | 20,0 | 485,77 | 381,30 | 135721,11 | 6556,60 | 3886,58 | 167,15 | 44924,28 | 2395,96 | 1836,42 | 96,17 |
| 35K13 | 424,0 | 376,0 | 35,0 | 56,0 | 312,0 | 170,50 | 20,0 | 533,75 | 419,00 | 153322,14 | 7232,20 | 4326,20 | 169,49 | 49742,08 | 2645,86 | 2030,81 | 96,54 |
| 35K14 | 434,0 | 377,0 | 38,0 | 61,0 | 312,0 | 169,50 | 20,0 | 581,93 | 456,80 | 171810,18 | 7917,50 | 4777,34 | 171,83 | 54637,74 | 2898,55 | 2227,81 | 96,90 |
| 35K15 | 446,0 | 378,0 | 42,0 | 67,0 | 312,0 | 168,00 | 20,0 | 640,99 | 503,20 | 195206,29 | 8753,70 | 5336,35 | 174,51 | 60526,72 | 3202,47 | 2486,48 | 97,17 |
| 35K16 | 458,0 | 392,0 | 46,0 | 73,0 | 312,0 | 173,00 | 20,0 | 719,27 | 564,60 | 227053,17 | 9915,00 | 6094,32 | 177,67 | 73566,95 | 3753,42 | 2891,61 | 101,13 |
| 35K17 | 472,0 | 393,0 | 50,0 | 80,0 | 312,0 | 171,50 | 20,0 | 788,23 | 618,80 | 258357,05 | 10947,30 | 6796,66 | 181,04 | 81286,57 | 4136,72 | 3191,54 | 101,55 |
| 35K18 | 488,0 | 394,0 | 55,0 | 88,0 | 312,0 | 169,50 | 20,0 | 868,47 | 681,80 | 296560,11 | 12154,10 | 7629,66 | 184,79 | 90173,86 | 4577,35 | 3536,66 | 101,90 |
| 35K19 | 506,0 | 395,0 | 60,0 | 97,0 | 312,0 | 167,50 | 20,0 | 956,93 | 751,20 | 342451,59 | 13535,60 | 8591,51 | 189,17 | 100237,84 | 5075,33 | 3929,92 | 102,35 |
| 35K20 | 520,0 | 409,0 | 65,0 | 104,0 | 312,0 | 172,00 | 20,0 | 1056,95 | 829,70 | 392963,38 | 15114,00 | 9664,42 | 192,82 | 119352,51 | 5836,31 | 4520,43 | 106,26 |

Продолжение таблицы 1

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения $F_{нр}$, см ² | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|-------|----------------|----------------|--|------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|
| | h | b | s | t | h _w | b _w | | | r | I _x , см ⁴ | W _x , см ³ | S _x , см ³ | I _x , мм | I _y , см ⁴ | W _y , см ³ | S _y , см ³ | I _y , мм |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35K21 | 540,0 | 411,0 | 71,0 | 114,0 | 312,0 | 170,00 | 20,0 | 1162,03 | 912,20 | 16816,70 | 10869,86 | 197,67 | 132896,31 | 6466,97 | 5017,71 | 106,94 | |
| 35K22 | 562,0 | 413,0 | 77,0 | 125,0 | 312,0 | 168,00 | 20,0 | 1276,17 | 1001,80 | 18742,40 | 12243,01 | 203,15 | 148011,27 | 7167,62 | 5568,89 | 107,69 | |
| 35K23 | 580,0 | 426,0 | 84,0 | 134,0 | 312,0 | 171,00 | 20,0 | 1407,19 | 1104,70 | 20926,80 | 13777,86 | 207,67 | 174271,92 | 8181,78 | 6362,61 | 111,29 | |
| 35K24 | 604,0 | 430,0 | 92,0 | 146,0 | 312,0 | 169,00 | 20,0 | 1546,07 | 1213,70 | 23338,60 | 15522,09 | 213,51 | 195579,56 | 9096,72 | 7087,61 | 112,47 | |
| 40K1 | 394,0 | 398,0 | 11,0 | 18,0 | 358,0 | 193,50 | 22,0 | 186,81 | 146,70 | 56145,31 | 2850,00 | 159,22 | 18922,62 | 950,89 | 720,40 | 100,64 | |
| 40K2 | 400,0 | 400,0 | 13,0 | 21,0 | 358,0 | 193,50 | 22,0 | 218,69 | 171,70 | 66621,41 | 3331,10 | 183,23 | 22412,67 | 1120,63 | 849,93 | 101,23 | |
| 40K3 | 406,0 | 403,0 | 16,0 | 24,0 | 358,0 | 193,50 | 22,0 | 254,87 | 200,10 | 78039,22 | 3844,30 | 2139,84 | 26200,19 | 1300,26 | 988,59 | 101,39 | |
| 40K4 | 414,0 | 405,0 | 18,0 | 28,0 | 358,0 | 193,50 | 22,0 | 295,39 | 231,90 | 92771,14 | 4481,70 | 2513,15 | 31026,87 | 1532,19 | 1165,56 | 102,49 | |
| 40K4.5 | 420,0 | 403,0 | 20,0 | 31,0 | 358,0 | 191,50 | 22,0 | 325,61 | 255,60 | 103629,70 | 4934,80 | 2786,46 | 33850,08 | 1679,90 | 1279,67 | 101,96 | |
| 40K5 | 429,0 | 400,0 | 23,0 | 35,5 | 358,0 | 188,50 | 22,0 | 370,49 | 290,80 | 120290,27 | 5607,90 | 3198,49 | 37914,87 | 1895,74 | 1447,08 | 101,16 | |
| 40K6 | 438,0 | 370,0 | 25,0 | 40,0 | 358,0 | 172,50 | 22,0 | 389,65 | 305,90 | 128432,35 | 5864,50 | 3381,88 | 3828,59 | 1828,57 | 1400,59 | 93,18 | |
| 40K7 | 448,0 | 371,0 | 28,0 | 45,0 | 358,0 | 171,50 | 22,0 | 438,29 | 344,10 | 148100,16 | 6611,60 | 3848,78 | 38379,67 | 2068,98 | 1587,47 | 93,58 | |
| 40K8 | 458,0 | 372,0 | 31,0 | 50,0 | 358,0 | 170,50 | 22,0 | 487,13 | 382,40 | 168699,38 | 7366,80 | 4327,20 | 43005,94 | 2312,15 | 1777,05 | 93,96 | |
| 40K9 | 470,0 | 373,0 | 35,0 | 56,0 | 358,0 | 169,00 | 22,0 | 547,21 | 429,60 | 194740,01 | 8286,80 | 4920,70 | 48594,93 | 2605,09 | 2007,28 | 94,23 | |
| 40K10 | 484,0 | 374,0 | 39,0 | 63,0 | 358,0 | 167,50 | 22,0 | 615,01 | 482,80 | 228537,95 | 9361,10 | 5620,76 | 55131,74 | 2948,22 | 2276,18 | 94,68 | |
| 40K11 | 494,0 | 392,0 | 43,0 | 68,0 | 358,0 | 174,50 | 22,0 | 691,21 | 542,60 | 261626,63 | 10592,20 | 6402,77 | 68534,68 | 3496,67 | 2700,52 | 99,57 | |
| 40K12 | 510,0 | 393,0 | 48,0 | 76,0 | 358,0 | 172,50 | 22,0 | 773,35 | 607,10 | 303779,05 | 11912,90 | 7286,50 | 77250,09 | 3931,30 | 3043,64 | 99,94 | |
| 40K13 | 528,0 | 394,0 | 53,0 | 85,0 | 358,0 | 170,50 | 22,0 | 863,69 | 678,00 | 354176,39 | 13415,80 | 8303,29 | 87133,42 | 4423,02 | 3430,99 | 100,44 | |
| 40K14 | 548,0 | 395,0 | 59,0 | 95,0 | 358,0 | 168,00 | 22,0 | 965,87 | 758,20 | 414486,60 | 15127,30 | 9480,79 | 98243,26 | 4974,34 | 3868,52 | 100,85 | |
| 40K15 | 564,0 | 410,0 | 65,0 | 103,0 | 358,0 | 172,50 | 22,0 | 1081,45 | 848,90 | 482318,02 | 17103,50 | 10811,51 | 119192,55 | 5814,27 | 4525,42 | 104,98 | |
| 40K16 | 588,0 | 412,0 | 72,0 | 115,0 | 358,0 | 170,00 | 22,0 | 1209,51 | 949,50 | 569246,79 | 19362,10 | 12395,01 | 135224,96 | 6564,32 | 5120,62 | 105,74 | |
| 40K17 | 616,0 | 414,0 | 80,0 | 129,0 | 358,0 | 167,00 | 22,0 | 1358,67 | 1068,60 | 679972,83 | 22077,00 | 14322,16 | 154171,56 | 7447,90 | 5823,25 | 106,52 | |
| 40K18 | 638,0 | 430,0 | 87,0 | 140,0 | 358,0 | 171,50 | 22,0 | 1519,61 | 1192,90 | 800682,16 | 25099,80 | 16419,75 | 187578,96 | 8724,60 | 6820,27 | 111,10 | |

Продолжение таблицы 1

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения F_{nc} , см ² | Номинальная масса 1 м двутавра, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | | |
|---|-------------------------|-------|------|-------|-------|--------|--|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | | | r | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | I_y , мм | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ | I_y , мм |
| 40К19 | 668,0 | 435,0 | 96,0 | 155,0 | 358,0 | 169,50 | 22,0 | 1696,33 | 1331,60 | 952172,58 | 28508,20 | 18868,64 | 236,92 | 215398,09 | 9903,36 | 7755,88 | 112,68 |
| Тип С — Свайные двутавры | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13С1 | 126,5 | 114,0 | 9,0 | 9,0 | 108,5 | 52,50 | 12,0 | 31,52 | 24,74 | 838,38 | 132,55 | 76,71 | 51,57 | 223,59 | 39,23 | 30,78 | 26,63 |
| 20С1 | 200,0 | 204,0 | 12,0 | 12,0 | 176,0 | 96,00 | 13,0 | 71,53 | 56,20 | 4982,30 | 498,20 | 282,75 | 83,46 | 1701,70 | 166,83 | 128,66 | 48,77 |
| 25С1 | 244,0 | 252,0 | 11,0 | 11,0 | 222,0 | 120,50 | 16,0 | 82,06 | 64,40 | 8786,78 | 720,20 | 402,51 | 103,48 | 2938,35 | 233,20 | 178,99 | 59,84 |
| 25С2 | 250,0 | 255,0 | 14,0 | 14,0 | 222,0 | 120,50 | 16,0 | 104,68 | 82,20 | 11483,65 | 918,70 | 519,31 | 104,74 | 3876,72 | 304,06 | 234,19 | 60,86 |
| 30С1 | 294,0 | 302,0 | 12,0 | 12,0 | 270,0 | 145,00 | 18,0 | 107,66 | 84,50 | 16884,20 | 1147,20 | 638,55 | 125,16 | 5515,72 | 365,28 | 279,87 | 71,58 |
| 30С2 | 300,0 | 305,0 | 15,0 | 15,0 | 270,0 | 145,00 | 18,0 | 134,78 | 105,80 | 21535,21 | 1435,70 | 806,84 | 126,40 | 7104,76 | 465,89 | 358,04 | 72,60 |
| 32С1 | 326,7 | 319,7 | 24,8 | 24,8 | 277,1 | 147,45 | 15,2 | 229,28 | 180,00 | 40972,83 | 2508,30 | 1448,25 | 133,68 | 13546,38 | 847,44 | 656,56 | 76,87 |
| 32С2 | 337,9 | 325,7 | 30,3 | 30,4 | 277,1 | 147,70 | 15,2 | 283,97 | 222,90 | 52698,77 | 3119,20 | 1826,55 | 136,23 | 17576,76 | 1079,32 | 839,85 | 78,67 |
| 35С1 | 338,0 | 351,0 | 13,0 | 13,0 | 312,0 | 169,00 | 20,0 | 135,25 | 106,20 | 28190,34 | 1668,10 | 925,69 | 144,37 | 9379,76 | 534,46 | 408,88 | 83,28 |
| 35С2 | 344,0 | 354,0 | 16,0 | 16,0 | 312,0 | 169,00 | 20,0 | 166,63 | 130,80 | 35330,38 | 2054,10 | 1149,60 | 145,61 | 11846,30 | 669,28 | 513,39 | 84,32 |
| 35С3 | 350,0 | 357,0 | 19,0 | 19,0 | 312,0 | 169,00 | 20,0 | 198,37 | 155,70 | 42796,14 | 2445,50 | 1379,79 | 146,88 | 14433,12 | 808,58 | 621,86 | 85,30 |
| 40С1 | 388,0 | 402,0 | 15,0 | 15,0 | 358,0 | 193,50 | 22,0 | 178,45 | 140,10 | 48965,17 | 2524,00 | 1401,07 | 165,65 | 16258,38 | 808,87 | 618,66 | 95,45 |
| 40С2 | 394,0 | 405,0 | 18,0 | 18,0 | 358,0 | 193,50 | 22,0 | 214,39 | 168,30 | 59713,15 | 3031,10 | 1695,05 | 166,89 | 19955,19 | 985,44 | 755,50 | 96,48 |
| 40С3 | 400,0 | 408,0 | 21,0 | 21,0 | 358,0 | 193,50 | 22,0 | 250,69 | 196,80 | 70888,08 | 3544,40 | 1996,23 | 168,16 | 23809,27 | 1167,12 | 896,87 | 97,45 |
| Тип ДБ — Дополнительные балочные двутавры | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20ДБ1 | 207,0 | 133,0 | 5,8 | 8,4 | 190,2 | 63,60 | 7,6 | 33,87 | 26,60 | 2580,37 | 249,30 | 139,48 | 87,28 | 329,79 | 49,59 | 38,06 | 31,20 |
| 20ДБ2 | 210,0 | 134,0 | 6,4 | 10,2 | 189,6 | 63,80 | 7,6 | 39,97 | 31,40 | 3137,00 | 298,80 | 167,61 | 88,60 | 409,58 | 61,13 | 46,86 | 32,01 |
| 25ДБ1 | 251,0 | 146,0 | 6,0 | 8,6 | 233,8 | 70,00 | 7,6 | 39,64 | 31,10 | 4395,18 | 350,20 | 196,03 | 105,30 | 446,61 | 61,18 | 47,00 | 33,57 |
| 25ДБ2 | 256,0 | 146,0 | 6,3 | 10,9 | 234,2 | 69,85 | 7,6 | 47,08 | 37,00 | 5523,69 | 431,50 | 241,08 | 108,32 | 565,99 | 77,53 | 59,37 | 34,67 |
| 25ДБ3 | 260,0 | 147,0 | 7,2 | 12,7 | 234,6 | 69,90 | 7,6 | 54,73 | 43,00 | 6554,72 | 504,20 | 283,24 | 109,44 | 673,24 | 91,60 | 70,26 | 35,07 |
| 25ДБ4 | 258,0 | 146,0 | 6,1 | 9,1 | 239,8 | 69,95 | 7,6 | 41,70 | 32,70 | 4887,50 | 378,90 | 212,12 | 108,27 | 472,58 | 64,74 | 49,73 | 33,67 |

Продолжение таблицы 1

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения $F_n, \text{см}^2$ | Номинальная масса 1 м двутавра кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|------|--|-----------------------------------|--------------------------------------|--------------------|--------------------|------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | r | | | $I_x, \text{см}^4$ | $W_x, \text{см}^3$ | $S_x, \text{см}^3$ | $I_x, \text{мм}$ | $I_y, \text{см}^4$ | $W_y, \text{см}^3$ | $S_y, \text{см}^3$ | $I_y, \text{мм}$ |
| 25ДБ5 | 282,0 | 147,0 | 6,6 | 11,2 | 239,6 | 70,20 | 7,6 | 49,24 | 38,70 | 6007,11 | 458,60 | 256,75 | 110,45 | 593,66 | 80,77 | 61,93 | 34,72 |
| 25ДБ6 | 266,0 | 148,0 | 7,6 | 13,0 | 240,0 | 70,20 | 7,6 | 57,22 | 44,90 | 7108,01 | 534,40 | 301,04 | 111,46 | 703,43 | 95,06 | 73,06 | 35,06 |
| 30ДБ1 | 309,0 | 102,0 | 6,0 | 8,9 | 291,2 | 48,00 | 7,6 | 36,12 | 28,40 | 5426,36 | 351,20 | 203,38 | 122,56 | 158,06 | 30,99 | 24,58 | 20,92 |
| 30ДБ2 | 313,0 | 102,0 | 6,6 | 10,8 | 291,4 | 47,70 | 7,6 | 41,76 | 32,80 | 6496,06 | 415,70 | 240,08 | 124,72 | 191,85 | 37,62 | 29,80 | 21,43 |
| 30ДБ3 | 310,0 | 165,0 | 5,8 | 9,7 | 290,6 | 79,60 | 8,9 | 49,54 | 38,90 | 8544,97 | 551,30 | 306,41 | 131,33 | 726,88 | 88,11 | 67,41 | 38,30 |
| 30ДБ4 | 313,0 | 166,0 | 6,6 | 11,2 | 290,6 | 79,70 | 8,9 | 57,04 | 44,80 | 9960,39 | 636,50 | 355,10 | 132,14 | 854,77 | 102,98 | 78,92 | 38,71 |
| 30ДБ5 | 317,0 | 167,0 | 7,6 | 13,2 | 290,6 | 79,70 | 8,9 | 66,85 | 52,50 | 11873,01 | 749,10 | 419,95 | 133,27 | 1025,95 | 122,87 | 94,33 | 39,17 |
| 30ДБ6 | 303,0 | 165,0 | 6,0 | 10,2 | 282,6 | 79,50 | 8,9 | 51,30 | 40,30 | 8477,69 | 559,60 | 311,02 | 128,56 | 764,36 | 92,65 | 70,87 | 38,60 |
| 30ДБ7 | 307,0 | 166,0 | 6,7 | 11,8 | 283,4 | 79,65 | 8,9 | 58,84 | 46,20 | 9942,92 | 647,80 | 361,13 | 129,99 | 900,53 | 108,50 | 83,06 | 39,12 |
| 30ДБ8 | 310,0 | 167,0 | 7,9 | 13,7 | 282,6 | 79,55 | 8,9 | 68,76 | 54,00 | 11868,10 | 752,80 | 422,55 | 130,26 | 1064,87 | 127,53 | 97,93 | 39,35 |
| 35ДБ1 | 349,0 | 127,0 | 5,8 | 8,5 | 332,0 | 60,60 | 10,2 | 41,74 | 32,80 | 8267,33 | 473,80 | 271,01 | 140,74 | 291,00 | 45,83 | 35,90 | 26,40 |
| 35ДБ2 | 353,0 | 128,0 | 6,5 | 10,7 | 331,6 | 60,75 | 10,2 | 49,84 | 39,10 | 10240,24 | 580,20 | 331,05 | 143,34 | 375,06 | 58,60 | 45,83 | 27,43 |
| 35ДБ3 | 352,0 | 171,0 | 6,9 | 9,8 | 332,4 | 82,05 | 10,2 | 57,34 | 45,00 | 12166,36 | 691,30 | 389,35 | 145,66 | 817,94 | 95,87 | 73,87 | 37,77 |
| 35ДБ4 | 355,0 | 171,0 | 7,2 | 11,6 | 331,8 | 81,90 | 10,2 | 64,45 | 50,60 | 14130,93 | 796,10 | 446,97 | 148,07 | 968,08 | 113,23 | 87,21 | 38,76 |
| 35ДБ5 | 358,0 | 172,0 | 7,9 | 13,1 | 331,8 | 82,05 | 10,2 | 72,17 | 56,70 | 16051,94 | 896,80 | 504,59 | 149,14 | 1112,72 | 129,39 | 99,75 | 39,27 |
| 35ДБ6 | 363,0 | 173,2 | 9,1 | 15,7 | 331,6 | 82,05 | 10,2 | 85,45 | 67,10 | 19414,43 | 1069,70 | 604,58 | 150,73 | 1362,07 | 157,28 | 121,48 | 39,92 |
| 35ДБ7 | 353,0 | 254,0 | 9,5 | 16,4 | 320,2 | 122,25 | 16,0 | 115,93 | 91,00 | 26754,31 | 1515,80 | 840,02 | 151,92 | 4483,14 | 353,00 | 269,04 | 62,19 |
| 35ДБ8 | 357,0 | 255,0 | 10,5 | 18,3 | 320,4 | 122,25 | 16,0 | 129,17 | 101,40 | 30209,80 | 1692,40 | 942,22 | 152,93 | 5062,32 | 397,04 | 302,87 | 62,60 |
| 35ДБ9 | 360,0 | 256,0 | 11,4 | 19,9 | 320,2 | 122,30 | 16,0 | 140,59 | 110,40 | 33153,98 | 1841,90 | 1029,60 | 153,57 | 5570,48 | 435,19 | 332,26 | 62,95 |
| 35ДБ10 | 363,0 | 257,0 | 13,0 | 21,7 | 319,6 | 122,00 | 16,0 | 155,28 | 121,90 | 36598,33 | 2016,40 | 1134,85 | 153,52 | 6147,42 | 478,40 | 366,17 | 62,92 |
| 40ДБ1 | 399,0 | 140,0 | 6,4 | 8,8 | 381,4 | 66,80 | 10,2 | 49,94 | 39,20 | 12856,64 | 634,40 | 365,15 | 159,19 | 403,59 | 57,66 | 45,32 | 28,43 |
| 40ДБ2 | 403,0 | 140,0 | 7,0 | 11,2 | 380,6 | 66,50 | 10,2 | 58,90 | 46,20 | 15570,06 | 772,70 | 442,32 | 162,59 | 513,63 | 73,38 | 57,47 | 29,53 |
| 40ДБ3 | 403,0 | 177,0 | 7,5 | 10,9 | 381,2 | 84,75 | 10,2 | 68,07 | 53,40 | 18613,44 | 923,70 | 522,88 | 165,36 | 1009,08 | 114,02 | 88,32 | 38,50 |

Продолжение таблицы 1

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | | Номинальная масса поперечного сечения F_{pc} , см ² | Номинальная масса 1 м двуглава, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|------|--|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | r | | | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | I_x , мм | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ | I_y , мм |
| 40ДБ4 | 407,0 | 178,0 | 7,7 | 12,8 | 381,4 | 85,15 | 10,2 | 75,83 | 59,50 | 21585,78 | 1060,70 | 597,50 | 168,72 | 1204,97 | 135,39 | 104,49 | 39,86 |
| 40ДБ5 | 410,0 | 179,0 | 8,8 | 14,4 | 381,2 | 85,10 | 10,2 | 85,99 | 67,50 | 24557,50 | 1197,90 | 678,10 | 168,99 | 1379,08 | 154,09 | 119,34 | 40,05 |
| 40ДБ6 | 413,0 | 180,0 | 9,7 | 16,0 | 381,0 | 85,15 | 10,2 | 95,45 | 74,90 | 27495,01 | 1331,50 | 756,09 | 169,72 | 1558,58 | 173,18 | 134,40 | 40,41 |
| 40ДБ7 | 417,0 | 181,0 | 10,9 | 18,2 | 380,6 | 85,05 | 10,2 | 108,26 | 85,00 | 31537,51 | 1512,60 | 862,63 | 170,68 | 1803,36 | 199,27 | 155,06 | 40,81 |
| 45ДБ1 | 450,0 | 152,0 | 7,6 | 10,8 | 428,4 | 72,20 | 10,2 | 66,28 | 52,00 | 21216,72 | 943,00 | 544,31 | 178,91 | 634,06 | 83,43 | 65,75 | 30,93 |
| 45ДБ2 | 455,0 | 153,0 | 8,0 | 13,3 | 428,4 | 72,50 | 10,2 | 75,86 | 59,60 | 25498,98 | 1120,80 | 642,40 | 183,34 | 796,13 | 104,07 | 81,54 | 32,39 |
| 45ДБ3 | 459,0 | 154,0 | 9,1 | 15,4 | 428,2 | 72,45 | 10,2 | 87,29 | 68,50 | 29698,29 | 1294,00 | 744,05 | 184,45 | 940,55 | 122,15 | 96,04 | 32,83 |
| 45ДБ4 | 462,0 | 154,4 | 9,6 | 17,0 | 428,0 | 72,40 | 10,2 | 94,48 | 74,20 | 32674,03 | 1414,50 | 813,29 | 185,97 | 1046,53 | 135,56 | 106,56 | 33,28 |
| 45ДБ5 | 466,0 | 155,3 | 10,5 | 18,9 | 428,2 | 72,40 | 10,2 | 104,56 | 82,10 | 36624,87 | 1571,90 | 906,27 | 187,16 | 1184,51 | 152,55 | 120,20 | 33,66 |
| 45ДБ6 | 453,0 | 189,9 | 8,5 | 12,7 | 427,6 | 90,70 | 10,2 | 85,47 | 67,10 | 29321,46 | 1294,60 | 734,66 | 185,22 | 1452,13 | 152,94 | 118,65 | 41,22 |
| 45ДБ7 | 457,0 | 190,0 | 9,0 | 14,5 | 428,0 | 90,50 | 10,2 | 94,51 | 74,20 | 33282,54 | 1455,70 | 825,06 | 187,60 | 1660,63 | 174,80 | 135,50 | 41,92 |
| 45ДБ8 | 460,0 | 191,0 | 9,9 | 16,0 | 428,0 | 90,55 | 10,2 | 104,39 | 81,90 | 37004,02 | 1608,90 | 914,58 | 188,28 | 1862,06 | 194,99 | 151,49 | 42,24 |
| 45ДБ9 | 463,0 | 192,0 | 10,5 | 17,7 | 427,6 | 90,75 | 10,2 | 113,76 | 89,30 | 40952,17 | 1769,00 | 1006,08 | 189,73 | 2092,64 | 217,98 | 169,35 | 42,89 |
| 45ДБ10 | 466,0 | 193,0 | 11,4 | 19,0 | 428,0 | 90,80 | 10,2 | 123,03 | 96,60 | 44505,67 | 1910,10 | 1090,07 | 190,20 | 2282,42 | 236,52 | 184,24 | 43,07 |
| 45ДБ11 | 469,0 | 194,0 | 12,6 | 20,6 | 427,8 | 90,70 | 10,2 | 134,72 | 105,80 | 48825,33 | 2082,10 | 1193,69 | 190,37 | 2514,63 | 259,24 | 202,70 | 43,20 |
| 53ДБ3 | 533,0 | 209,0 | 10,2 | 15,6 | 501,8 | 99,40 | 12,7 | 117,78 | 92,50 | 55246,34 | 2073,00 | 1181,69 | 216,58 | 2379,01 | 227,66 | 177,43 | 44,94 |
| 53ДБ4 | 537,0 | 210,0 | 10,9 | 17,4 | 502,2 | 99,55 | 12,7 | 129,20 | 101,40 | 61702,67 | 2298,10 | 1310,12 | 218,53 | 2692,14 | 256,39 | 199,87 | 45,65 |
| 53ДБ5 | 539,0 | 211,0 | 11,6 | 18,8 | 501,4 | 99,70 | 12,7 | 138,88 | 109,00 | 66731,56 | 2476,10 | 1413,46 | 219,20 | 2951,06 | 279,72 | 218,28 | 46,10 |
| 53ДБ6 | 544,0 | 212,0 | 13,1 | 21,2 | 501,6 | 99,45 | 12,7 | 156,98 | 123,20 | 76082,72 | 2797,20 | 1604,00 | 220,15 | 3377,30 | 318,61 | 249,61 | 46,38 |
| 53ДБ7 | 549,0 | 214,0 | 14,7 | 23,6 | 501,8 | 99,65 | 12,7 | 176,16 | 138,30 | 86084,33 | 3136,00 | 1806,60 | 221,06 | 3869,60 | 361,64 | 284,46 | 46,87 |
| 60ДБ1 | 599,0 | 178,0 | 10,0 | 12,8 | 573,4 | 84,00 | 12,7 | 104,29 | 81,90 | 55978,87 | 1869,10 | 1098,43 | 231,68 | 1208,85 | 135,83 | 109,10 | 34,05 |
| 60ДБ2 | 603,0 | 179,0 | 10,9 | 15,0 | 573,0 | 84,05 | 12,7 | 117,54 | 92,30 | 64629,04 | 2143,60 | 1256,38 | 234,49 | 1441,05 | 161,01 | 129,24 | 35,01 |
| 60ДБ3 | 603,0 | 228,0 | 10,5 | 14,9 | 573,2 | 108,75 | 12,7 | 129,51 | 101,70 | 76354,38 | 2532,50 | 1449,82 | 242,81 | 2949,85 | 258,76 | 202,10 | 47,72 |

Продолжение таблицы 1

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения $F_{пр}$, см ² | Номинальная масса 1м двуглавого, кг | Справочные величины для осяев профиля | | | | | | | |
|---|-------------------------|-------|------|------|----------------|----------------|------|--|-------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|
| | h | b | s | t | t _w | b _w | r | | | I _x , см ⁴ | W _x , см ³ | S _x , см ³ | i _x , мм | I _y , см ⁴ | W _y , см ³ | S _y , см ³ | i _y , мм |
| 60ДБ4 | 608,0 | 228,0 | 11,2 | 17,3 | 573,4 | 108,40 | 12,7 | 144,49 | 113,40 | 875,46,50 | 2879,80 | 1644,93 | 246,15 | 3425,21 | 300,46 | 234,41 | 48,69 |
| 60ДБ5 | 612,0 | 229,0 | 11,9 | 19,6 | 572,8 | 108,55 | 12,7 | 159,32 | 125,10 | 985,36,48 | 3220,20 | 1837,14 | 248,70 | 3932,13 | 343,42 | 267,71 | 49,68 |
| 60ДБ6 | 617,0 | 230,0 | 13,1 | 22,2 | 572,6 | 108,45 | 12,7 | 178,52 | 140,10 | 111971,15 | 3629,50 | 2075,04 | 250,45 | 4513,82 | 392,51 | 306,53 | 50,28 |
| Тип ДК — Дополнительные колённые двуглавы | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10ДК1 | 96,0 | 100,0 | 5,0 | 8,0 | 80,0 | 47,50 | 12,0 | 21,24 | 16,70 | 349,23 | 72,80 | 41,51 | 40,55 | 133,81 | 26,76 | 20,57 | 25,10 |
| 10ДК2 | 100,0 | 100,0 | 6,0 | 10,0 | 80,0 | 47,00 | 12,0 | 26,04 | 20,40 | 449,55 | 89,90 | 52,11 | 41,55 | 167,27 | 33,45 | 25,71 | 25,35 |
| 10ДК3 | 120,0 | 106,0 | 12,0 | 20,0 | 80,0 | 47,00 | 12,0 | 53,24 | 41,80 | 1142,61 | 190,40 | 117,91 | 46,33 | 399,15 | 75,31 | 58,16 | 27,38 |
| 12ДК1 | 114,0 | 120,0 | 5,0 | 8,0 | 98,0 | 57,50 | 12,0 | 25,34 | 19,90 | 606,15 | 106,30 | 59,75 | 48,91 | 230,90 | 38,48 | 29,43 | 30,19 |
| 12ДК2 | 120,0 | 120,0 | 6,5 | 11,0 | 98,0 | 56,75 | 12,0 | 34,01 | 26,70 | 864,37 | 144,10 | 82,61 | 50,42 | 317,52 | 52,92 | 40,48 | 30,56 |
| 12ДК3 | 140,0 | 126,0 | 12,5 | 21,0 | 98,0 | 56,75 | 12,0 | 66,41 | 52,10 | 2017,57 | 288,20 | 175,31 | 55,12 | 702,78 | 111,55 | 85,82 | 32,53 |
| 14ДК1 | 133,0 | 140,0 | 5,5 | 8,5 | 116,0 | 67,25 | 12,0 | 31,42 | 24,70 | 1033,13 | 155,40 | 86,75 | 57,35 | 389,32 | 55,62 | 42,42 | 35,20 |
| 14ДК2 | 140,0 | 140,0 | 7,0 | 12,0 | 116,0 | 66,50 | 12,0 | 42,96 | 33,70 | 1509,23 | 215,60 | 122,71 | 59,27 | 549,67 | 78,52 | 59,89 | 35,77 |
| 14ДК3 | 160,0 | 145,0 | 13,0 | 22,0 | 116,0 | 66,00 | 12,0 | 80,12 | 62,90 | 3270,24 | 408,80 | 245,40 | 63,89 | 1121,06 | 154,63 | 118,66 | 37,41 |
| 15ДК1 | 152,0 | 152,0 | 5,8 | 6,6 | 138,8 | 73,10 | 7,6 | 28,61 | 22,50 | 1213,15 | 159,60 | 88,58 | 65,12 | 386,64 | 50,87 | 38,82 | 36,76 |
| 15ДК2 | 157,0 | 153,0 | 6,6 | 9,3 | 138,4 | 73,20 | 7,6 | 38,09 | 29,90 | 1722,51 | 219,40 | 122,56 | 67,25 | 555,61 | 72,63 | 55,30 | 38,19 |
| 15ДК3 | 162,0 | 154,0 | 8,1 | 11,6 | 138,8 | 72,95 | 7,6 | 47,47 | 37,30 | 2227,67 | 275,00 | 155,52 | 68,51 | 706,89 | 91,80 | 70,06 | 38,59 |
| 16ДК1 | 152,0 | 160,0 | 6,0 | 9,0 | 134,0 | 77,00 | 15,0 | 38,77 | 30,40 | 1672,98 | 220,10 | 122,57 | 65,69 | 615,57 | 76,95 | 58,82 | 39,85 |
| 16ДК2 | 160,0 | 160,0 | 8,0 | 13,0 | 134,0 | 76,00 | 15,0 | 54,25 | 42,60 | 2492,00 | 311,50 | 176,98 | 67,77 | 889,23 | 111,15 | 84,98 | 40,49 |
| 16ДК3 | 180,0 | 166,0 | 14,0 | 23,0 | 134,0 | 76,00 | 15,0 | 97,05 | 76,20 | 5098,27 | 566,50 | 337,28 | 72,48 | 1758,77 | 211,90 | 162,73 | 42,57 |
| 18ДК1 | 171,0 | 180,0 | 6,0 | 9,5 | 152,0 | 87,00 | 15,0 | 45,25 | 35,50 | 2510,29 | 293,60 | 162,43 | 74,48 | 924,61 | 102,73 | 78,25 | 45,20 |
| 18ДК2 | 180,0 | 180,0 | 8,3 | 14,0 | 152,0 | 85,85 | 15,0 | 64,95 | 51,00 | 3825,28 | 425,00 | 240,15 | 76,75 | 1362,76 | 151,42 | 115,43 | 45,81 |
| 18ДК3 | 200,0 | 186,0 | 14,5 | 24,0 | 152,0 | 85,75 | 15,0 | 113,25 | 88,90 | 7483,13 | 748,30 | 441,72 | 81,29 | 2580,13 | 277,43 | 212,59 | 47,73 |
| 20ДК1 | 203,0 | 203,0 | 7,2 | 11,0 | 181,0 | 97,90 | 10,2 | 58,59 | 46,00 | 4545,70 | 447,90 | 247,79 | 88,09 | 1534,57 | 151,19 | 114,76 | 51,18 |

Окончание таблицы 1

| Номер профиля | Номинальные размеры, мм | | | | | | | Номинальная площадь поперечного сечения F_{pr} , см ² | Номинальная масса 1 м двугавра, кг | Справочные величины для осей профиля | | | | | | |
|---------------|-------------------------|-------|------|------|-------|--------|------|--|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | h | b | s | t | h_w | b_w | r | | | I_x , см ⁴ | W_x , см ³ | S_x , см ³ | i_x , мм | I_y , см ⁴ | W_y , см ³ | S_y , см ³ |
| 20ДК2 | 206,0 | 204,0 | 7,9 | 12,6 | 180,8 | 98,05 | 10,2 | 66,58 | 52,30 | 511,90 | 284,77 | 88,99 | 1783,95 | 174,90 | 132,78 | 51,76 |
| 20ДК3 | 210,0 | 205,0 | 9,1 | 14,2 | 181,6 | 97,95 | 10,2 | 75,64 | 59,40 | 582,30 | 326,45 | 89,91 | 2040,50 | 199,07 | 151,37 | 51,94 |
| 20ДК4 | 216,0 | 206,0 | 10,2 | 17,4 | 181,2 | 97,90 | 10,2 | 91,06 | 71,50 | 709,50 | 401,74 | 91,73 | 2537,25 | 246,33 | 187,28 | 52,78 |
| 20ДК5 | 222,0 | 209,0 | 13,0 | 20,6 | 180,8 | 98,00 | 10,2 | 110,51 | 86,80 | 853,30 | 490,61 | 92,58 | 3138,43 | 300,33 | 229,17 | 53,29 |
| 20ДК6 | 229,0 | 210,0 | 14,5 | 23,7 | 181,6 | 97,75 | 10,2 | 126,77 | 99,50 | 989,40 | 574,62 | 94,53 | 3663,55 | 348,91 | 266,49 | 53,76 |
| 25ДК1 | 253,0 | 254,0 | 8,6 | 14,2 | 224,6 | 122,70 | 12,7 | 92,84 | 72,90 | 891,20 | 482,46 | 110,20 | 3880,25 | 305,53 | 231,60 | 64,65 |
| 25ДК2 | 256,0 | 255,0 | 9,4 | 15,6 | 224,8 | 122,80 | 12,7 | 102,08 | 80,10 | 981,80 | 545,12 | 110,96 | 4313,58 | 338,32 | 256,60 | 65,01 |
| 25ДК3 | 260,0 | 256,0 | 10,7 | 17,3 | 225,4 | 122,65 | 12,7 | 114,08 | 89,60 | 1096,50 | 612,99 | 111,78 | 4840,74 | 378,18 | 287,24 | 65,14 |
| 25ДК4 | 264,0 | 257,0 | 11,9 | 19,6 | 224,8 | 122,55 | 12,7 | 128,88 | 101,20 | 1240,10 | 698,30 | 112,70 | 5549,34 | 431,86 | 328,23 | 65,62 |

Примечания

- 1 Высота профиля (h), ширина полки (b), толщина стенки (s), толщина полки (t) являются контролируемыми размерами.
- 2 Радиус сопряжения (r), высота стенки двугавра в свету между полками (h_w), свес полки (b_w) являются справочными величинами и на двугаврах не контролируются.
- 3 Номинальная площадь поперечного сечения, номинальная масса 1 м двугавра, а также справочные величины для осей профиля вычислены по номинальным размерам. Плотность стали принята равной 7850 кг/м³.

(ИУС № 7 2018 г.)