

# КОНЦЕНТРАТ РУТИЛОВЫЙ

## МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКОГО СОСТАВА

Издание официальное

## КОНЦЕНТРАТ РУТИЛОВЫЙ

Метод определения гранулометрического состава

ГОСТ  
22939.5—78Rutile concentrate.  
Method for the determination of size distribution

ОКСТУ 1767

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на рутиловый концентрат и устанавливает метод определения гранулометрического состава ситовым анализом.

Сущность метода заключается в определении количественного распределения зерен по крупности рассевом на сите с последующим весовым определением полученного класса крупности и вычислением его выхода в процентах от общей массы пробы, взятой для ситового анализа.

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа и требования безопасности — по ГОСТ 25702.0 и ГОСТ 27329—87.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения анализа применяют:

сито с сеткой № 0315 по ГОСТ 6613;

чаши выпарительные по ГОСТ 9147;

весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более  $\pm 0,1$  г;

анализатор ситовый вибрационный типа 236Б — Гр. или МОД 029.

## 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску материала массой 200 г переносят на сито с поддоном, закрывают крышкой и ведут рассев.

Рассев на механическом встряхивателе ведут в течение 30 мин.

Остаток материала с сита переносят в чистые, предварительно высушенные до постоянной массы выпарительные чаши и взвешивают.

## 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю остатка на сите ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса чаши с сухим остатком на сите, г;

$m_2$  — масса чаши, г;

$m$  — масса навески, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,01 %.

Если расхождение между результатами двух параллельных определений превышает приведенное значение, определение повторяют.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух последних параллельных определений.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.01.78 № 247

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6613—86	2.1
ГОСТ 9147—80	2.1
ГОСТ 25702.0—83	1.1
ГОСТ 27329—87	1.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

6. ИЗДАНИЕ (март 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1988 г. (ИУС 5—88)

Редактор *Р.С. Федорова*  
Технический редактор *И.С. Гришанова*  
Корректор *И.С. Шнайдер*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 23.03.2001. Подписано в печать 10.04.2001. Усл.печл. 0,47. Уч.-издл. 0,25.  
Тираж 114 экз. С 726. Зак. 397.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102