

**ХВОСТОВИКИ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ РЕАКТОПЛАСТОВ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

**ХВОСТОВИКИ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ
ИЗДЕЛИЙ ИЗ РЕАКТОПЛАСТОВ**
Конструкция и размеры
**ГОСТ
22559—77**

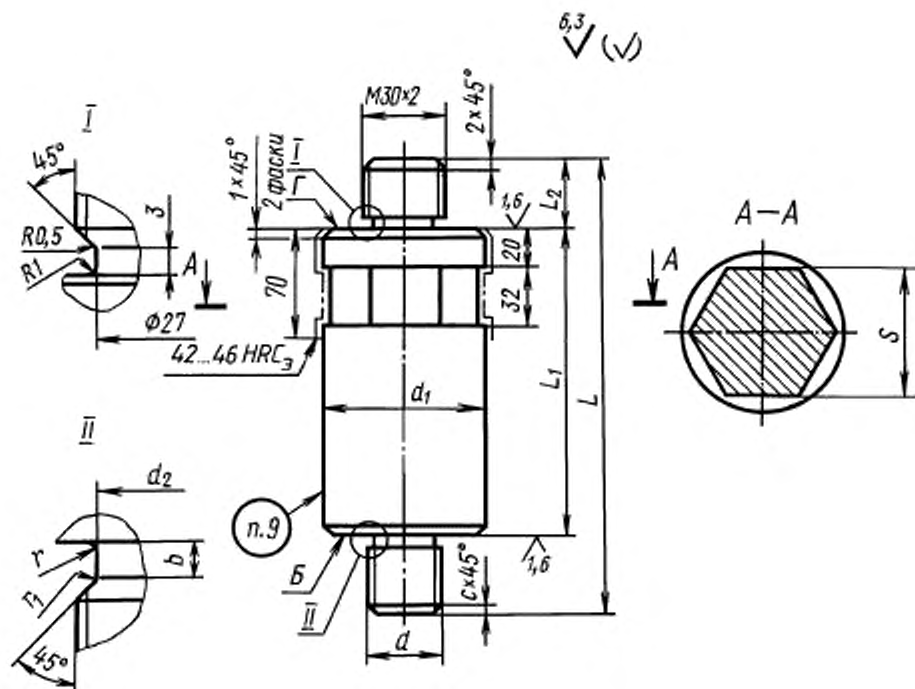
 Shanks of press-moulds for pressure moulding of thermoset articles.
Construction and dimensions

ОКП 68 6742 0002

Дата введения 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на цельные хвостовики, предназначенные для перемещения выталкивающего устройства в стационарных пресс-формах прямого и литьевого прессования реактопластов на гидравлических прессах.

2. Конструкция и размеры хвостовиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение хвостовика	Применяемость	d	d_1	d_2	L	L_1	L_2	S (пред. откл. по h12)	b	r	r_1	c	Масса, кг, не более
1034-0861		M24	50	19,5	150	100	18	41	4	1,0		2,5	1,75
1034-0862							22						1,76
1034-0863						28	1,81						
1034-0864					170	18	2,12						
1034-0865					180	125	22						2,17
1034-0866					28	2,18							
1034-0867					210	160	18						2,68
1034-0868					22	2,69							
1034-0869					220	28	2,74						
1034-0871					250	200	18						3,29
1034-0872					22	3,30							
1034-0873					260	28	3,35						
1034-0874					M30	25,0	180						125
1034-0875		22	2,29										
1034-0876		28	2,80										
1034-0877		220	160	18				2,80					
1034-0878		22	2,85										
1034-0879		230	28	2,85									
1034-0881		260	200	18				3,42					
1034-0882		22	3,47										
1034-0883		270	28	3,47									
1034-0884		310	250	18				4,19					
1034-0885		22	4,19										
1034-0886		380	320	28				4,24					
1034-0887		M36	63	30,0				210	160	18	55		
1034-0888					22	4,34							
1034-0889					28	4,33							
1034-0891					250	200	18	5,25					
1034-0892					260	22	5,32						
1034-0893					28	5,31							
1034-0894					300	250	18	6,47					
1034-0895					310	22	6,54						
1034-0896					28	6,53							
1034-0897					370	320	18	8,19					
1034-0898					380	22	8,26						
1034-0899					28	8,24							

Размеры в мм

Обозначение хвостовика	Применяемость	d	d_1	d_2	L	L_1	L_2	S (пред-откл. по h12)	b	r	r_1	c	Масса, кг, не более
1034-0901		M42	63	35,5	260	200	18	55	6	1,5	1,0	3,0	5,45
1034-0902	270				22		5,54						
1034-0903	28				5,51								
1034-0904	310				250	18	6,68						
1034-0905	320					22	6,76						
1034-0906	28				6,73								
1034-0907	380				320	18	8,39						
1034-0908	390					22	8,47						
1034-0909	28				8,44								
1034-0911	440				380	18	9,86						
1034-0912	22					9,94							
1034-0913	450					28	9,91						

Пример условного обозначения хвостовика размерами $d = M24$ мм, $L = 150$ мм, $L_2 = 18$ мм:

Хвостовик 1034-0861 ГОСТ 22559—77

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050.

4. Центровые отверстия — формы В по ГОСТ 14034.

5. Допуск торцового биения поверхностей В и Г относительно оси хвостовика — по 9-й степени точности ГОСТ 24643.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Поле допуска резьбы 8g — по ГОСТ 16093.

7. Покрытие — Хим. Окс. по ГОСТ 9.306.

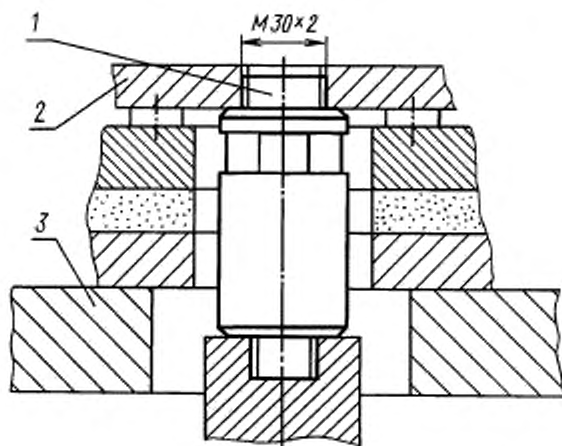
(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Технические требования — по ГОСТ 20934.

9. Маркировать: обозначение хвостовика, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

10. Пример применения хвостовика дан в приложении.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ХВОСТОВИКА



1 — хвостовик по ГОСТ 22559—77; 2 — плита выталкивающего устройства пресс-формы; 3 — стол пресса

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.05.77 № 1375

2. ВЗАМЕН МН 1524—61

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	7
ГОСТ 1050—88	3
ГОСТ 14034—74	4
ГОСТ 16093—81	6
ГОСТ 20934—75	8
ГОСТ 24643—81	5

4. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 02.12.83 № 5691

5. ИЗДАНИЕ (март 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1983 г. (ИУС 3—84)

Редактор *В.Н. Копылов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Н.А. Шнейдер*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 15.03.2001. Подписано в печать 10.04.2001. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,45. Тираж 121 экз. С 709. Зак. 394.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102