

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 13355—  
2024

---

# УПАКОВКА ТРАНСПОРТНАЯ НАПОЛНЕННАЯ

## Испытание на случайную вертикальную вибрацию

(ISO 13355:2016, Packaging — Complete, filled transport packages and unit loads —  
Vertical random vibration test, IDT)

Издание официальное

Москва  
Российский институт стандартизации  
2024

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 223 «Упаковка»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 января 2024 г. № 169-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 апреля 2024 г. № 442-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 13355—2024 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 декабря 2024 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 13355:2016 «Упаковка. Упаковка транспортная наполненная и единичные грузы. Испытания на вертикальную случайную вибрацию» («Packaging — Complete, filled transport packages and unit loads — Vertical random vibration test», IDT).

Стандарт разработан подкомитетом SC 3 «Технические требования и методы испытаний способов упаковки, единиц упаковки и единичных грузов» Технического комитета ISO/TC 122 «Упаковка» Международной организации по стандартизации ISO.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

Дополнительные примечания в тексте стандарта, выделенные курсивом, приведены для пояснения текста оригинала

### 6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© ISO, 2016

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Сущность метода . . . . .	1
4 Оборудование . . . . .	2
5 Подготовка проб . . . . .	2
6 Проведение испытания . . . . .	2
7 Протокол испытаний . . . . .	3
Приложение А (обязательное) Спектральная плотность мощности при обычном транспортировании .	5
Приложение В (справочное) Спектральная плотность мощности, полученная на основе зарегистрированных данных . . . . .	6
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам . . . . .	10
Библиография . . . . .	11

## Введение

Испытание на случайную вибрацию является более подходящим методом воспроизведения естественной вибрации во время транспортирования, чем испытание на синусоидальную вибрацию. По этой причине при наличии подходящего лабораторного оборудования испытание на случайную вибрацию предпочтительнее испытаний на синусоидальную вибрацию с постоянной частотой или переменной в расширенном диапазоне частот вибрации, аналогичных методам, приведенным в ISO 2247 и ISO 8318.



---

**УПАКОВКА ТРАНСПОРТНАЯ НАПОЛНЕННАЯ****Испытание на случайную вертикальную вибрацию**Complete, filled transport packages. Vertical random vibration test

---

Дата введения — 2024—12—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает метод испытания на случайную вертикальную вибрацию наполненной транспортной упаковки и единичных грузов с использованием случайных колебаний<sup>1)</sup>. В настоящем стандарте также приведены методы оценки эксплуатационных характеристик упаковки с точки зрения ее прочности и защиты, которую она обеспечивает содержимому при воздействии вертикальной вибрации. Испытание, приведенное в настоящем стандарте, может быть использовано как самостоятельное испытание для определения влияния вертикальной вибрации или как часть серии испытаний для определения способности испытуемого образца выдерживать нагрузки в процессе обращения, включая воздействие вибрации.

**Примечание** — В настоящем стандарте упаковка с размещенной в ней продукцией или единичный груз рассматриваются как испытуемый образец.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 2206, Packaging — Complete, filled transport packages — Identification of parts when testing (Упаковка. Упаковка транспортная наполненная. Обозначение частей тары при испытаниях)

ISO 2233, Packaging — Complete, filled transport packages and unit loads — Conditioning for testing (Упаковывание. Упаковка транспортная в сборе, наполненная и единичные грузы. Кондиционирование для испытаний)

ISO 2234, Packaging — Complete, filled transport packages and unit loads — Stacking tests using a static load (Упаковка. Транспортная упаковка с товарами и единичные грузы. Испытание на штабелирование при статической нагрузке)

**3 Сущность метода**

Испытуемый образец помещают на вибрационный стол (вибростол), где подвергают воздействию вибрации, используя для этого случайные колебания с частотой в диапазоне, актуальном для испытуемого образца. Климатические условия, продолжительность испытания, спектральная плотность мощности по ускорению, положение образца и способ крепления определяют заранее.

Требования к установке испытуемого образца на вибрационную платформу приведены в ISO 4180:2009, пункт 10.7.1.

---

<sup>1)</sup> Теория случайных колебаний обсуждается в IEC 60068-2-64.

Примечание — При необходимости к испытываемому образцу прикладывают нагрузку с целью имитации условий нахождения в нижней части штабеля.

## 4 Оборудование

### 4.1 Вибрационный стол

Стол необходимого размера, обладающий подходящими свойствами (с точки зрения массивности, возможности перемещения, диапазона воспроизводимых частот), позволяющими ему оставаться в неподвижном состоянии (его наименьшая резонансная частота должна быть выше наибольшей частоты при испытании) и горизонтальном положении в процессе испытания.

Диапазон воспроизводимых частот должен составлять от 2 до 200 Гц с дискретностью не менее 1 Гц. Принимая во внимание резонансную частоту сейсмически устойчивого основания испытательного оборудования, нижняя граница диапазона воспроизводимых частот может быть изменена по согласованию заинтересованных сторон или на основании технической инструкции испытательного оборудования.

Стол может быть оснащен следующими устройствами:

- низким барьером, препятствующим горизонтальному и вертикальному смещению образца во время испытания;
- высоким барьером или другими средствами для удержания в определенном положении установленной на испытываемом образце нагрузки во время испытания.

Помимо этого, аппаратура должна соответствовать требованиям и допускам, приведенным в разделе 6.

### 4.2 Устройства для измерения вибрации, хранения данных и система контроля

Система, состоящая из акселерометров, преобразователей сигналов и компьютера, позволяющая:

- генерировать вибрацию с требуемой спектральной плотностью мощности по ускорению;
- контролировать смещение вибростола посредством отклика на сигнал акселерометра, контролирующего ускорение стола;
- выполнять анализ как минимум со 120 статистическими степенями свободы;
- иметь каналы сбора данных и управления, обеспечивающие получение значения контролируемого параметра с точностью до 5 % в диапазоне частот, установленном для испытания.

## 5 Подготовка проб

### 5.1 Подготовка образца для испытаний

Испытуемый образец обычно должен быть наполнен предназначенным для него содержимым. Однако допускается применять имитирующее или заменяющее содержимое при условии, что его размеры и физические свойства максимально близки к размерам и свойствам предполагаемого содержимого.

Следует убедиться, что испытываемый образец, подготовленный к испытанию, закрыт надлежащим образом. При использовании имитирующего или заменяющего содержимого следует убедиться, что применен обычный способ закрывания.

### 5.2 Кондиционирование

Кондиционирование испытываемого образца проводят в соответствии с ISO 2233.

## 6 Проведение испытания

Испытание проводят в тех же условиях, в которых проводилось кондиционирование образцов, если это существенно для эксплуатационных характеристик образца.



В других случаях испытание следует проводить в условиях, близких к условиям кондиционирования.

Испытуемый образец помещают в заданном положении на вибростол (см. 4.1) таким образом, чтобы центр тяжести находился как можно ближе к центру стола; если образец к столу не прикрепляют, то его можно огородить. При необходимости приложения к образцу дополнительной нагрузки процедуру нагрузки проводят в соответствии с ISO 2234.

Ускорение вибростола измеряют как можно ближе к испытываемому образцу.

Следует убедиться, что горизонтальная составляющая ускорения не превышает вертикальную составляющую более чем на 20 %.

Испытание начинают при уровне шума на 6 дБ ниже уровня проведения испытания, чтобы система могла достичь устойчивого профиля спектральной плотности мощности, затем осторожно регулируют уровень шума до уровня проведения испытания и продолжают испытание в течение заданного времени.

При отсутствии экспериментальных данных о влиянии факторов транспортирования, которые необходимо воспроизвести, продолжительность испытания и спектральную плотность мощности по ускорению вибростола устанавливают в соответствии с приложением А.

Когда система распределения и интенсивность ускорения вибрации частично известны, продолжительность испытания и спектральную плотность мощности по ускорению вибростола определяют, как указано в В.1 или В.2.

**Примечание** — Спектр вибрации зависит от условий транспортирования, таких как состояние дорожного покрытия или тип транспортного средства. Поэтому по возможности испытания проводят с учетом спектра вибрации, полученного по результатам измерений в конкретных условиях транспортирования.

Режим испытания может быть изменен по согласованию заинтересованных сторон. В этом случае изменение и причины должны быть отражены в протоколе испытаний.

Допуск на среднеквадратичный результат измерения ускорения не должен превышать 15 %; полученная спектральная плотность мощности по ускорению тестового сигнала не должна отклоняться более чем на  $\pm 3$  дБ во всем диапазоне частот испытания.

Испытание можно приостанавливать в любое время для визуальной оценки испытываемого образца или по любым другим причинам.

## 7 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать следующую информацию:

- ссылку на настоящий стандарт;
- наименование и адрес испытательной лаборатории и заказчика;
- уникальный идентификационный номер протокола;
- дату окончания подготовки образца и дату(ы) проведения испытания;
- имя, должность и подпись лица (лиц), ответственного(ых) за протокол;
- примечание, в котором указано, что результаты относятся только к испытанным образцам;
- примечание, в котором указано, что протокол не может быть воспроизведен, кроме как полностью, без письменного разрешения испытательной лаборатории;
- количество образцов, подвергнутых испытанию;
- полное описание испытываемого образца, включая размеры, массу, технические характеристики конструкции и материала, а также вспомогательных приспособлений способов амортизации, блокировки, закрывания и закрепления в соответствии с ISO 2206;
- полное и детальное описание содержимого в случае использования имитирующего или заменяющего содержимого;
- общую массу испытываемого образца;
- относительную влажность, температуру и время кондиционирования, а также температуру и относительную влажность воздуха в помещении в период испытания (при этом отмечают соответствие указанных значений требованиям ISO 2233);
- продолжительность испытания, диапазон частот, примененную спектральную плотность мощности по ускорению и полученное среднеквадратичное значение результатов измерения ускорения;

## ГОСТ ISO 13355—2024

- информацию о том, применялась ли нагрузка, и если применялась, то указывают массу приложенной нагрузки в килограммах и период времени, в течение которого испытуемый образец находился под нагрузкой;
- способы ограждения с указанием, были ли применены низкие или высокие барьеры;
- любые отклонения от метода испытания, описанного в настоящем стандарте;
- результаты испытания и любые сведения, которые могут способствовать правильной интерпретации результатов;
- описание позиции(й), в которой(ых) испытывался образец, с использованием метода идентификации, приведенного в ISO 2206;
- перечень оборудования с указанием соответствующих серийных номеров (при необходимости указывают данные калибровки).

**Приложение А  
(обязательное)**

**Спектральная плотность мощности при обычном транспортировании**

В таблице А.1 и на рисунке А.1 приведены уровни спектральной плотности мощности, которые могут быть использованы для имитации обычного транспортирования (преимущественно автотранспортом) при недоступности зарегистрированных экспериментальных данных.

Таблица А.1 — Спектральная плотность

Частота $f$ , Гц	Уровень, $(\text{м}/\text{с}^2)^2/\text{Гц}$	Уровень, $\text{г}^2/\text{Гц}$	Наклон, дБ/окт
$f = 2$	0,048	0,0005	—
$2 < f < 4$	—	—	+13,75
$4 \leq f \leq 18$	1,154	0,012	—
$18 < f < 40$	—	—	-9,34
$f = 40$	0,096	0,001	—
$40 < f < 200$	—	—	-1,29
$f = 200$	0,048	0,0005	—

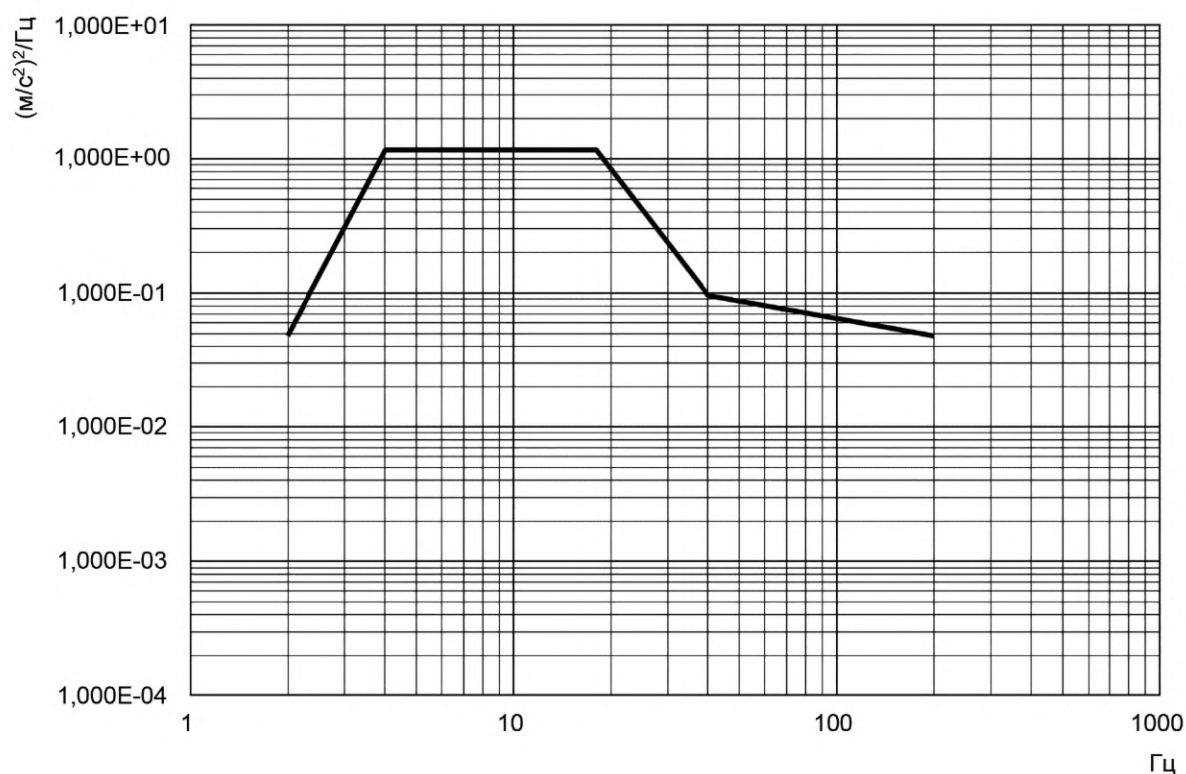


Рисунок А.1 — Профиль спектральной плотности мощности

Значение общего среднеквадратичного отклонения ускорения в частотном диапазоне составляет  $5,926 \text{ м}/\text{с}^2$  ( $0,604 \text{ г}$ ).

Рекомендуемая минимальная продолжительность испытания для каждой позиции испытуемого образца составляет 30 мин. Взаимосвязь между расстоянием транспортирования и продолжительностью испытания в настоящем стандарте не рассматривается.

**Приложение В**  
**(справочное)**

**Спектральная плотность мощности, полученная на основе зарегистрированных данных**

**В.1 Спектральная плотность мощности, полученная на основе зарегистрированных данных (Европа)**

Данные испытания, представленные в таблице В.1 и на рисунке В.1, получены в условиях имитации транспортирования автотранспортом в течение 12 ч. Испытание многоуровневое, в котором все три уровня проводились последовательно и в любом порядке. Для сокращения продолжительности испытания уровни могут быть повышены путем умножения значений всех спектральных плотностей мощности на коэффициенты, приведенные в таблице В.2.

При необходимости три уровня испытания могут быть использованы независимо друг от друга (см. [5]).

Т а б л и ц а В.1 — Спектр вибрации при транспортировании автотранспортом

Частота, Гц	Спектральная плотность мощности, (м/с <sup>2</sup> ) <sup>2</sup> /Гц			Спектральная плотность мощности, g <sup>2</sup> /Гц		
	Уровень 1, (м/с <sup>2</sup> ) <sup>2</sup> /Гц	Уровень 2, (м/с <sup>2</sup> ) <sup>2</sup> /Гц	Уровень 3, (м/с <sup>2</sup> ) <sup>2</sup> /Гц	Уровень 1, g <sup>2</sup> /Гц	Уровень 2, g <sup>2</sup> /Гц	Уровень 3, g <sup>2</sup> /Гц
3	0,185	0,364	0,577	0,001920	0,003780	0,006000
5	0,308	0,606	0,962	0,003200	0,006300	0,010000
11	—	—	0,962	—	—	0,010000
24	0,048	0,092	—	0,000500	0,000960	—
38	0,005	0,010	—	0,000052	0,000100	—
48	—	—	0,029	—	—	0,000300
61	0,004	0,008	—	0,000044	0,000087	—
71	—	—	0,029	—	—	0,000300
80	—	—	0,014	—	—	0,000150
98	0,001	0,003	—	0,000014	0,000028	—
200	0,001	0,003	0,014	0,000014	0,000028	0,000150
Продолжительность испытания (ч:мин:с)	07:12:00	03:36:00	01:12:00	07:12:00	03:36:00	01:12:00
Процент от продолжительности испытания	60	30	10	60	30	10

Окончание таблицы В.1

Частота, Гц	Спектральная плотность мощности, $(\text{м/с}^2)^2/\text{Гц}$			Спектральная плотность мощности, $\text{г}^2/\text{Гц}$		
	Уровень 1, $(\text{м/с}^2)^2/\text{Гц}$	Уровень 2, $(\text{м/с}^2)^2/\text{Гц}$	Уровень 3, $(\text{м/с}^2)^2/\text{Гц}$	Уровень 1, $\text{г}^2/\text{Гц}$	Уровень 2, $\text{г}^2/\text{Гц}$	Уровень 3, $\text{г}^2/\text{Гц}$
СКО <sup>1)</sup> ускорения (g) в диапазоне частот от 3 до 200 Гц	1,775	2,481	4,070	(0,181)	(0,253)	(0,415)
СКО <sup>1)</sup> ускорения (g) в диапазоне частот от 5 до 200 Гц	1,638	2,285	3,874	(0,167)	(0,233)	(0,395)

Примечания

- 1 При испытании с низкими частотами расстояние между пиками может превышать 25,4 мм.
- 2 Диапазон частот от 5 до 200 Гц может быть достаточным для испытания небольших образцов.

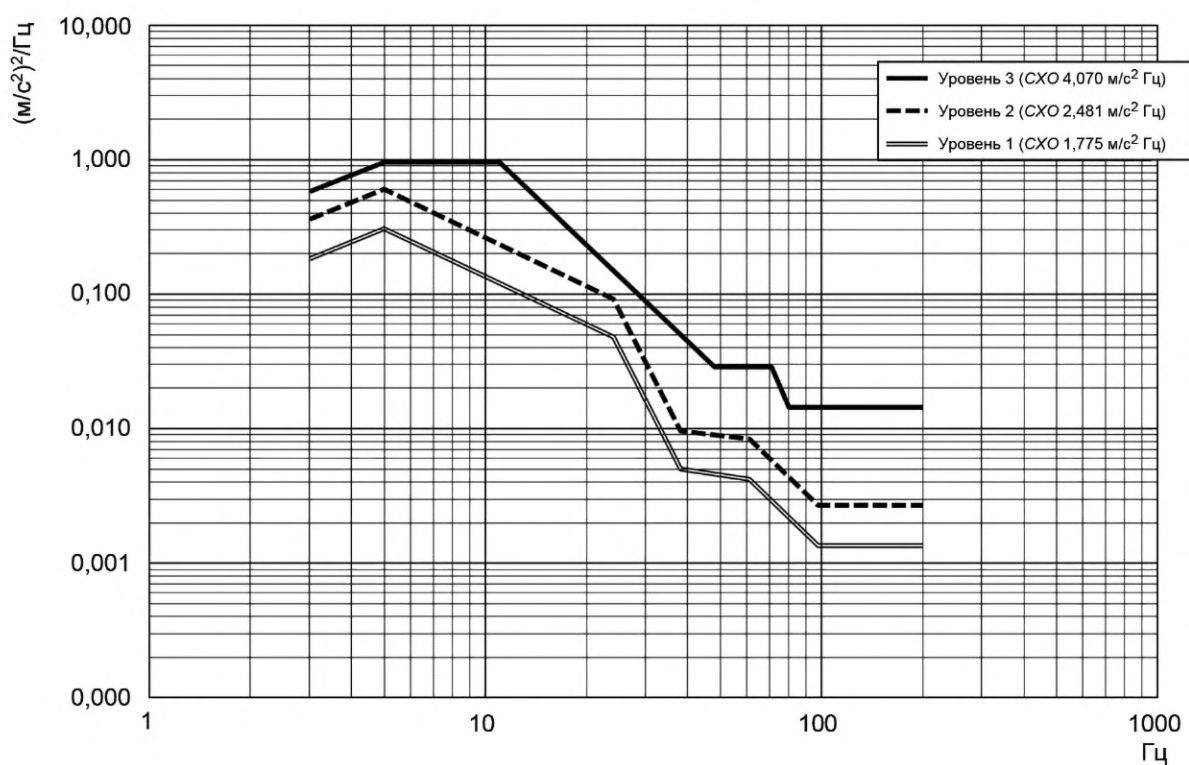


Рисунок В.1 — Профиль спектральной плотности мощности

<sup>1)</sup> СКО — среднеквадратичное отклонение.

Таблица В.2 — Коэффициенты для повышения уровня вибрации и уменьшения продолжительности испытания в условиях 12 ч транспортирования

Продолжительность испытания $T_2$ , ч:мин	Коэффициент повышения уровня вибрации
0:30	1,89
1:00	1,64
2:00	1,43
3:00	1,32
4:00	1,25
6:00	1,15
9:00	1,06
12:00	1,00

Минимальная рекомендуемая продолжительность испытания составляет 30 мин.

### В.2 Спектральная плотность мощности, полученная на основе зарегистрированных данных (Япония)

В таблице В.3 и на рисунке В.2 представлена спектральная плотность мощности, полученная по результатам измерений при транспортировании 20 т груза по территории Японии в наполовину загруженном грузовом автотранспорте.

См. [6].

Таблица В.3 — Спектральная плотность мощности при испытании на случайную вибрацию

Частота $f$ , Гц	Спектральная плотность мощности, $(\text{м/с}^2)^2/\text{Гц}$	Спектральная плотность мощности, $\text{г}^2/\text{Гц}$
$f = 2$	0,385	0,004
$3 \leq f \leq 16$	0,962	0,01
$f = 200$	0,001	0,00001

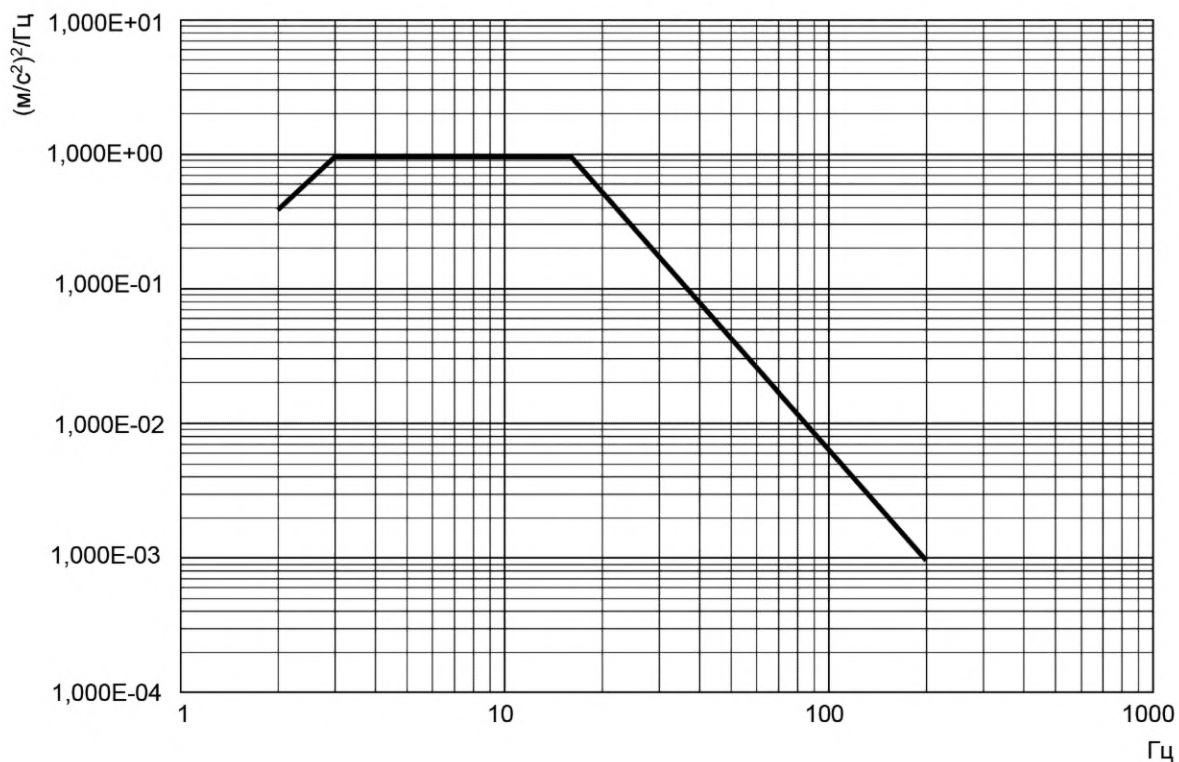


Рисунок В.4 — Профиль спектральной плотности мощности

Значение общего среднеквадратичного отклонения ускорения в частотном диапазоне составляет  $4,707 \text{ м/с}^2$  (0,48 g).

Таблица В.4 — Продолжительность испытания на случайную вибрацию

Длина маршрута $l$ , км	Продолжительность испытания, ч:мин
$l \leq 200$	0:15
$200 < l \leq 500$	0:30
$500 < l \leq 1000$	1:00
$1000 < l \leq 1500$	1:30
$1500 < l \leq 2000$	2:00
$2000 < l \leq 2500$	2:30
$2500 < l$	3:00

Приложение ДА  
(справочное)Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов  
межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 2206	NEQ	ГОСТ 18106—2019 «Упаковка транспортная наполненная. Обозначение частей для испытаний»
ISO 2233	NEQ	ГОСТ 21798—76 «Тара транспортная наполненная. Метод кондиционирования для испытаний»
ISO 2234	IDT	ГОСТ ISO 2234—2014 «Упаковка. Тара транспортная наполненная и единичные грузы. Методы испытаний на штабелирование при статической нагрузке»
<p>Примечание — В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- IDT — идентичный стандарт;</li><li>- NEQ — неэквивалентные стандарты.</li></ul>		



**Библиография**

- [1] ISO 2247 Packaging — Complete, filled transport packages and unit loads — Vibration tests at fixed low frequency
- [2] ISO 4180:2009 Packaging — Complete, filled transport packages — General rules for the compilation of performance test schedules
- [3] ISO 8318 Packaging — Complete, filled transport packages and unit loads — Sinusoidal vibration tests using a variable frequency
- [4] IEC 60068-2-64 Environmental testing — Part 2-64: Tests — Test Fh: Vibration, broadband random and guidance
- [5] Source Reduction by European Testing Schedules (SRETS), [viewed 2015-11-16]. Available from <http://www.ceees.org/downloads/reports/SRETS%20Source%20Reduction%20by%20European%20Testing%20Schedules.pdf>
- [6] Derivation of PSD profiles for random vibration test based on the field data obtained in Japan, [viewed 2015-11-16]. Available from [http://www.jpi.or.jp/english/pdf/report2014\\_en.pdf](http://www.jpi.or.jp/english/pdf/report2014_en.pdf)

УДК 621.798.08:006.354

МКС 55.180.40

IDT

Ключевые слова: упаковка транспортная наполненная, единичный груз, случайная вибрация, спектральная плотность мощности ускорения

---

Редактор *Л.В. Коретникова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Л.С. Лысенко*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 12.04.2024. Подписано в печать 19.04.2024. Формат 60×84½. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 2,12.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

