

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
54543—  
2024

---

**ТЕТРАДИ УЧЕНИЧЕСКИЕ**  
**Общие технические условия**

Издание официальное

Москва  
Российский институт стандартизации  
2024

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией предприятий индустрии детских товаров «АИДТ» (Ассоциация «АИДТ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 181 «Игрушки и товары для детства»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 апреля 2024 г. № 562-ст

4 ВЗАМЕН ГОСТ Р 54543—2011

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.rst.gov.ru](http://www.rst.gov.ru))*

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**ТЕТРАДИ УЧЕНИЧЕСКИЕ****Общие технические условия**

Exercise-books. General specifications

Дата введения — 2025—03—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на школьные ученические тетради (далее — тетради), предназначенные для письма учащимися по образовательным программам общего образования: начального, основного и среднего.

Настоящий стандарт не распространяется:

- на тетради для специальных дисциплин: для начального профессионального обучения по профильным предметам;
- тетради-практикумы: учебные пособия, тетради для творческих занятий, тетради для тренировки письма;
- разные тетради (например, тетради для записи слов, тетради-блокноты, рабочие тетради и др.);
- тетради, изготавливаемые по индивидуальным заказам, не поступающие в розничную торговлю.

**Примечание** — Общие тетради, не относящиеся к школьно-письменным принадлежностям, изготавливают по ГОСТ 13309.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 15.009 Система разработки и постановки продукции на производство. Непродовольственные товары народного потребления
- ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 3282 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия
- ГОСТ 6658 Изделия из бумаги и картона. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 7480 Проволока полиграфическая. Технические условия
- ГОСТ 7933 Картон для потребительской тары. Общие технические условия
- ГОСТ 7950 Картон переплетный. Технические условия
- ГОСТ 8273 Бумага оберточная. Технические условия
- ГОСТ 9996 Материал переплетный на бумажной основе. Общие технические требования
- ГОСТ 9998 Пленки поливинилхлоридные пластифицированные бытового назначения. Общие технические условия
- ГОСТ 10700 Макулатура бумажная и картонная. Технические условия
- ГОСТ 12051 Бумага обложечная тетрадная. Технические условия
- ГОСТ 13309 Тетради общие. Технические условия
- ГОСТ 13523 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов
- ГОСТ 15846 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 20283 Бумага обложечная. Технические условия
- ГОСТ 21102 Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа
- ГОСТ 21444 Бумага мелованная. Технические условия

ГОСТ 24597 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры  
ГОСТ 25706 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования  
ГОСТ 25951 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия  
ГОСТ 26663 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования  
ГОСТ Р 53228 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания  
ГОСТ Р 53636 Целлюлоза, бумага и картон. Термины и определения  
ГОСТ Р 54542 Бумага для обложек ученических тетрадей. Общие технические условия  
ГОСТ Р 54915 Бумага для ученических тетрадей. Общие технические условия  
ГОСТ Р 58611 Бумага писчая. Общие технические условия

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 53636, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **школьная ученическая тетрадь**: Линованная тетрадь, предназначенная для письма школьниками по образовательным программам общего образования.

### 4 Классификация и размеры

4.1 Тетради изготавливают следующих размеров:

- малолистная тетрадь — ширина —  $(165 \pm 5)$  мм, длина —  $(205 \pm 5)$  мм;
- общая тетрадь — ширина — не менее 144 мм, длина — не более 297 мм.

4.2 Тетради изготавливают с количеством листов:

- 12, 18, 24, 36 — малолистная тетрадь;
- от 48 до 160 включительно — общая тетрадь.

4.3 Допускается изготавливать общие тетради других размеров и с другим количеством листов. Предпочтительными размерами общих тетрадей являются: 165 × 205; 210 × 297; 203 × 288; 203 × 275; 170 × 203; 148 × 210; 144 × 203 мм.

4.4 Предельные отклонения по размерам тетрадей не должны превышать  $\pm 3$  мм; косина тетрадей не должна быть более 2 мм.

**Примеры условных обозначений тетрадей**

Тетрадь школьная ученическая малолистная с линовкой вида 2, с количеством листов 12:

*Тетрадь школьная ученическая малолистная 2 12 по ГОСТ Р 54543—2024*

Тетрадь школьная ученическая общая с линовкой вида 1, с количеством листов 48:

*Тетрадь общая 1 48 по ГОСТ Р 54543—2024*

### 5 Технические требования

5.1 Тетради изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации (технологический регламент, техническое описание образца и т. п.) на конкретный вид тетради или группу тетрадей.

При необходимости на тетрадь (группу тетрадей) утверждают образец-эталон по ГОСТ 15.009.

5.2 Для изготовления тетрадей следует применять:

- для обложек тетрадей: бумагу по ГОСТ Р 54542, мелованную бумагу по ГОСТ 21444, обложечную тетрадную бумагу по ГОСТ 12051, переплетный материал с полимерным покрытием по ГОСТ 9996, а также другие аналогичные виды бумаги (материалов); хромовый картон, хром-эрзац по ГОСТ 7933, переплетный картон по ГОСТ 7950, мелованный картон, полупрозрачный, прозрачный и цветной пластик различной толщины;

- обложек и переплетных крышек общих тетрадей: обложечную бумагу массой бумаги площадью  $1 \text{ м}^2$  не менее 120 г по ГОСТ 20283; хромовый картон и хром-эрзац по ГОСТ 7933; переплетный картон по ГОСТ 7950; комбинированный материал с полимерным покрытием на бумажной и картонной основе; поливинилхлоридные пластифицированные пленки бытового назначения по ГОСТ 9998; искусственную кожу, а также другие материалы;

- скрепления листов в блок, блока с обложкой или переплетной крышкой: полиграфическую проволоку по ГОСТ 7480, стальную проволоку по ГОСТ 3282 или другую проволоку с аналогичными характеристиками, а также клей, нитки и другие полиграфические материалы;

- художественного оформления обложек, переплетных крышек: печатные краски, лаки, фольгу, полимерные пленки и другие полиграфические материалы.

5.3 Для изготовления блока тетрадей применяют: бумагу для тетрадей по ГОСТ Р 54915; писчую бумагу по ГОСТ Р 58611, а также другие виды бумаги, в том числе бумагу для печати и бумагу, закупаемую по импорту.

Масса бумаги площадью  $1 \text{ м}^2$  должна быть не менее  $(60,0 \pm 3,0)$  г; применение гляцевой (лощеной) бумаги не допускается.

Примечание — Требования к бумаге установлены в [1] (статья 8, пункт 14).

5.4 Использование оптических отбеливающих веществ для изготовления тетрадей не регламентируется.

5.5 Для изготовления блока тетрадей не допускается применение тонированной бумаги, бумаги с водяными знаками.

5.6 В зависимости от расположения линий устанавливают следующие виды линовки:

- 1 — в одну горизонтальную линию с верхним и нижним полями (линия);
- 2 — в клетку;
- 3 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности с редкими наклонными линиями с верхним и нижним полями (косая линия);
- 4 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности (узкая линия);
- 5 — в крупную клетку;
- 6 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности с частыми наклонными линиями с верхним и нижним полями (частая косая линия);
- 7 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности с редкими наклонными линиями с верхним и нижним полями с дополнительной горизонтальной (косая линия с дополнительной горизонтальной);
- 8 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности с частыми наклонными линиями с верхним и нижним полями с дополнительной горизонтальной (частая косая линия с дополнительной горизонтальной).

Значения показателей видов линовки, их применение и методы испытания указаны в таблице 1.

Таблица 1

| Вид линовки                     | Наименование показателя      | Значение показателя | Применение видов линовки для тетрадей |       | Метод испытания |
|---------------------------------|------------------------------|---------------------|---------------------------------------|-------|-----------------|
|                                 |                              |                     | школьных                              | общих |                 |
| 1 — в одну горизонтальную линию | Расстояние между линиями, мм | $6,0 \pm 0,1^*$     | —                                     | +     | По 9.4          |
|                                 |                              | $7,0 \pm 0,1$       | —                                     | +     |                 |
|                                 |                              | $8,0 \pm 0,1$       | +                                     | +     |                 |
|                                 |                              | $9,0 \pm 0,1$       | —                                     | +     |                 |

Окончание таблицы 1

| Вид линовки  | Наименование показателя           | Значение показателя        | Применение видов линовки для тетрадей |       | Метод испытания |
|--|-----------------------------------|----------------------------|---------------------------------------|-------|-----------------|
|  |                                   |                            | школьных                              | общих |                 |
| 2, 5 — в клетку, в крупную клетку  | Размер клетки, мм                 | $(3,0 \times 3,0) \pm 0,1$ | —                                     | +     | По 9.4          |
|  |                                   | $(4,0 \times 4,0) \pm 0,1$ | —                                     | +     |                 |
|  |                                   | $(5,0 \times 5,0) \pm 0,1$ | +                                     | +     |                 |
|  |                                   | $(6,0 \times 6,0) \pm 0,1$ | —                                     | +     |                 |
|  |                                   | $(7,0 \times 7,0) \pm 0,1$ | +                                     | +     |                 |
| 3, 6 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности с редкими/частыми наклонными линиями                                 | Высота стана, мм                  | $4,0 \pm 0,1$              | +                                     | —     | По 9.4          |
|  | Расстояние между станами, мм      | $8,0 \pm 0,1$              | +                                     | —     | По 9.4          |
|  | Уклон наклона кривой линии, град. | $65 \pm 2$                 | +                                     | —     | По 9.10         |
|  | Толщина линии стана, мм:          |                            |                                       |       | По 9.6          |
|  | верхних                           | 0,1—0,3                    | +                                     | —     |                 |
|  | нижних                            | 0,2—0,4                    | +                                     | —     |                 |
| 7, 8 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности с редкими/частыми наклонными линиями и дополнительной горизонтальной | Высота стана, мм                  | $4,0 \pm 0,1$              | +                                     | —     | По 9.4          |
|  | Расстояние между станами, мм      | $8,0 \pm 0,1$              | +                                     | —     | По 9.4          |
|  | Уклон наклона кривой линии, град. | $65 \pm 2$                 | +                                     | —     | По 9.10         |
|  | Толщина линии стана, мм:          |                            |                                       |       |                 |
|  | верхних                           | 0,1—0,3                    | +                                     | —     |                 |
|  | нижних                            | 0,2—0,4                    | +                                     | —     |                 |
| 4 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности   | Высота стана, мм                  | $4,0 \pm 0,1$              | +                                     | —     | По 9.4          |
|  | Расстояние между станами, мм      | $8,0 \pm 0,1$              | +                                     | —     | По 9.4          |
|  | Толщина линий стана, мм:          |                            |                                       |       | По 9.6          |
|  | верхних                           | 0,1—0,3                    | +                                     | —     |                 |
| нижних   | 0,2—0,4                           | +                          | —                                     |       |                 |

\* В сумме не более 2,0 мм на страницу.

П р и м е ч а н и е — В настоящей таблице приняты следующие обозначения: знак «+» — вид линовки применяется; знак «—» — не применяется.

Рисунки видов линовки приведены в приложении А.

5.7 Тетради с видами линовки 1, 3—8 изготавливают с боковым полем.

5.8 Тетради с видом линовки 2 и общие тетради всех видов линовки можно изготавливать с боковым полем или без него.

5.9 Ширина полей должна быть: верхнего — от 13 до 19 мм; бокового — от 17 до 25 мм.

5.10 Толщина основных линий, образующих строки и клетки, должна быть от 0,1 до 0,4 мм в зависимости от вида линовки в соответствии с требованиями [1] (статья 8, пункт 14).

5.11 Цвет основных линий должен быть серый, голубой, фиолетовый или зеленый.

Цвет линий бокового поля — красный или оранжевый. Допускается изготавливать тетради с ограничением бокового поля цветом основных линий.

5.12 Не допускается непролиновка (дискретность) строк.

5.13 Интенсивность цвета линий в одной тетради должна быть одинаковой на всех страницах.

5.14 Горизонтальные линии на разворотах тетрадей с видами линовки 1, 3, 4, 6—8 должны совпадать. Предельные отклонения между ближайшими линиями тетрадей не должны превышать 2,0 мм.

5.15 Малолистные тетради изготавливают с обложкой из одной детали и видом скрепления листов в блок и блока с обложкой — шитье проволокой внакидку.

Общие тетради изготавливают в обложках и переплетных крышках.

5.16 При изготовлении общих тетрадей следует применять один из следующих видов скрепления листов в блок:

- шитье проволокой внакидку;
- шитье нитками;
- шитье проволокой на марле или переплетном материале;
- бесшвейное скрепление;
- кольцевое скрепление;
- скрепление спиралью;
- скрепление гребнем (двойная спираль, евроспираль).

5.17 Допускается комбинирование видов скрепления листов в блок.

5.18 Общие тетради с обложкой из одной детали допускается изготавливать при скреплении листов в блок шитьем проволокой внакидку с количеством листов не более 96 без операции обжима бумажного блока.

5.19 При скреплении листов шитьем проволокой внакидку должно быть:

- расстояние от верхнего и нижнего краев тетради до начала скобы — от 30 до 65 мм;
- количество скоб — не менее двух.

При использовании более двух скоб расстояние между ними по длине тетради должно быть равным.

5.20 Концы скоб должны быть полностью загнуты внутрь тетради и прижаты.

5.21 Скобы спирали и другие скрепляющие средства тетрадей не должны иметь заусенцев и острых концов во избежание травмирующего действия при пользовании тетрадью.

5.22 В общих тетрадях следует применять один из следующих видов скрепления блока с переплетной крышкой или обложкой:

- шитье с обложкой внакидку;
- обыкновенное крытье;
- крытье в роспуск;
- спиральное;
- кольцевое.

5.23 Скрепление листов в блок и блока с обложкой (переплетной крышкой) должно быть прочным и исключать произвольное выпадение листов.

5.24 Обрез тетрадей должен быть ровным и чистым.

5.25 Углы малолистных тетрадей должны быть прямыми или скругленными.

5.26 Углы общих тетрадей могут быть прямыми или закругленными, торцы — окрашенными.

5.27 Тетради не должны иметь надрывов, помарок, порезов, подтеков клея, отслоений, морщин, складок, пузырей, залощенных и матовых полос и других дефектов, ухудшающих товарный вид изделия.

5.28 Общие тетради могут комплектоваться дополнительным (сменным) блоком, соответствующим по показателям качества основному блоку тетради.

5.29 Допускается оформление первой страницы обложки в соответствии с рисунком 1 или 2.

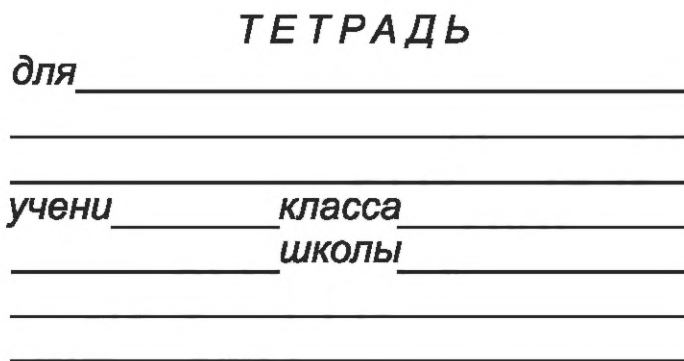


Рисунок 1 — Первая страница обложки тетради

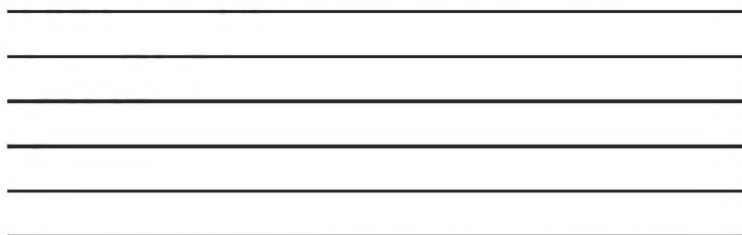


Рисунок 2 — Первая страница обложки тетради

Вместо надписи «учени» может быть нанесена надпись «обучающе», вместо надписи «школы» — наименование образовательной организации, например «гимназии», «колледжа» и др.

5.30 Тетради для предметного обучения могут содержать рисунки, чертежи и другие печатные элементы, относящиеся к данной тематике.

5.31 Обложки тетрадей, переплетные крышки могут быть художественно оформлены печатью, отделаны тиснением или другими способами.

5.32 На обложке тетради, переплетной крышке допускается располагать государственную символику Российской Федерации в соответствии с [2]—[4]. Государственный гимн Российской Федерации должен печататься в точном соответствии с утвержденным текстом.

5.33 Отмарывание краски на обложке и переплетной крышке не допускается.

5.34 Несовмещение красок при печати должно быть не более 0,2 мм.

5.35 Не допускаются слипание страниц блока, отслоение элементов оформления обложки и переплетной крышки, осыпание красок и другие дефекты, ухудшающие товарный вид продукции.

5.36 Тетради не должны выделять в модельные среды химические вещества, вредные для здоровья детей. Допустимые количества миграции химических веществ и допустимое количество миграции солей тяжелых металлов из материалов установлены в [1] (приложение 22).

## 6 Маркировка

6.1 Общие требования к маркировке тетрадей установлены в [1] (статья 9).

6.2 Дополнительно маркировка должна содержать:

- товарный знак предприятия-изготовителя (при наличии);
- наименование тетради, количество листов в блоке, вид линовки;
- обозначение настоящего стандарта;
- штриховой код предприятия-изготовителя (при наличии);
- артикул (при наличии);
- указания по утилизации: «Утилизируется как бумажная, так и картонная макулатура».

6.3 Маркировку наносят:

- в малолистовых тетрадях — на четвертой (внешней) странице обложки или на одной из внутренних страниц обложки;

- общих тетрадях — на одной из внутренних сторон обложки, или на переплетной крышке, или на внешней стороне.



6.4 При поставке общих тетрадей в комплекте с дополнительным (сменным) блоком маркировку наносят на ленте обандероливания блока (при наличии ленты).

6.5 Допускается дату изготовления указывать на упаковке и/или в товаросопроводительной документации.

Допускается дополнять маркировку другой информацией, например: о виде печати, бумаге, авторе рисунков, оформлении (дизайне), а также помещать рисунки, виды линовки и др.

Допускается наносить надпись «Без оптически отбеливающих веществ» при наличии подтверждающих заключений.

6.6 Маркировка должна быть достоверной, проверяемой, читаемой и не содержать информацию, не подтвержденную соответствующими документами.

Маркировку малолистовых тетрадей наносят печатью, общих тетрадей — печатью, тиснением или другими способами.

6.7 Маркировка транспортной упаковки — по ГОСТ 6658.

## 7 Упаковка

7.1 Упаковка должна соответствовать требованиям, установленным в [5].

7.2 Тетради одного технического исполнения следует комплектовать в пачки:

- малолистовые тетради — от 25 до 50 шт.;
- общие тетради — от 5 до 30 шт.

Допускается комплектовать в пачки другое количество тетрадей.

7.3 Пачки должны обандероливаться лентой из любой клееной бумаги шириной от 8 до 20 см, концы которой заклеивают клеем или клеевой лентой.

Обандероливание общих тетрадей с дополнительными (сменными) блоками следует проводить аналогичным образом.

7.4 Допускается упаковывать пачки в полиэтиленовую термоусадочную пленку по ГОСТ 25951 или в другую аналогичную пленку.

7.5 Упаковывание пачек тетрадей в кипы, в ящики из гофрированного картона и закрепление кип осуществляют по ГОСТ 6658. В один ящик, кипу следует укладывать тетради одного технического исполнения.

7.6 Кипу следует обертывать в два слоя оберточной бумаги марок А и Б по ГОСТ 8273 массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> не менее 80,0 г, или в один слой бумаги массой площадью 1 м<sup>2</sup> не менее 200 г, или в другие виды упаковочных материалов, прочность которых не ниже указанных марок бумаги.

7.7 При закреплении кип способом заклейки загнутых концов оберточной бумаги допускается осуществлять склейку клеевой лентой шириной от 250 до 340 мм.

7.8 Допускается по согласованию с потребителем упаковывать тетради в ящики из гофрированного картона без предварительного обандероливания с горизонтальным укладыванием тетрадей.

7.9 Масса брутто кипы или картонного ящика должна быть не более 15 кг, при использовании труда женщин — не более 7 кг.

7.10 Тетради, отправляемые в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, упаковывают по ГОСТ 15846.

## 8 Правила приемки

8.1 Тетради предъявляют к приемке партиями.

За партию принимают тетради одного технического исполнения и оформленные одним товаросопроводительным документом.

8.2 Тетрадами одного технического исполнения считают тетради одного наименования, количества листов, размера, вида линовки, обложки или переплетной крышки с одним дизайном оформления, изготовленные из одного вида материалов.

8.3 В товаросопроводительном документе должны быть указаны:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование предприятия-изготовителя;
- товарный знак (при наличии);
- наименование тетради;

- артикул (при наличии);
- номер партии и количество тетрадей в партии, кипе или ящике;
- обозначение настоящего стандарта;
- дата изготовления (или поставки);
- результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии тетрадей требованиям настоящего стандарта.

8.4 При отгрузке потребителю тетрадей из разных партий, но одного технического исполнения, допускается оформлять товаросопроводительным документом, содержащем обобщенные сведения по 8.3.

8.5 Тетради подвергают приемо-сдаточным испытаниям.

8.6 Для проведения испытаний от партии случайным образом отбирают 1 % единиц продукции (кип, ящиков), но не менее 35 тетрадей.

При поставке продукции разных партий тетради отбирают от каждой партии.

8.7 При получении неудовлетворительных результатов испытаний минимум по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Положительные результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

## 9 Методы испытаний

9.1 При проведении испытаний тетрадей применяют измерительную лупу по ГОСТ 25706, или измерительную линейку по ГОСТ 427, или линейку с оптическим визиром.

9.2 Размеры, количество листов, косину тетрадей измеряют по ГОСТ 21102 на десяти тетрадах, произвольно отобранных от выборки по 8.5.

9.3 Ширину полей измеряют измерительной линейкой выборочно на трех страницах пяти тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 8.5.

Ширину верхнего поля измеряют в трех местах — посередине, в правой и левой сторонах страницы; ширину бокового поля — посередине, вверху и внизу страницы.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение из всех полученных измерений, округленное до целого числа.

9.4 Расстояние между линиями, расстояние между станами, высоту стана, размер клетки измеряют измерительной лупой выборочно не менее чем в трех местах на трех страницах пяти тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 8.5.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение из всех полученных измерений, округленное до десятичного знака.

9.5 Отклонения между ближайшими линиями на разворотах измеряют измерительной лупой выборочно по одному измерению на пяти последовательных разворотах (начиная с первого) не менее чем на трех тетрадах, произвольно отобранных от выборки по 8.5.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение из всех полученных определений, округленное до целого числа.

9.6 Толщину линий, образующих строки и клетки, измеряют измерительной лупой выборочно не менее чем в трех местах на трех страницах пяти тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 8.5.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение из всех полученных определений, округленное до десятичного знака.

9.7 Внешний вид тетрадей и показатели по 5.7, 5.8, 5.11—5.13, 5.15—5.18, 5.20—5.32, 5.35 проверяют визуально или внешним осмотром, произвольно отбирая тетради от выборки по 8.5.

9.8 Маркировку тетрадей проверяют визуально путем сличения выходных сведений с требованиями по 6.1—6.7.

9.9 Расположение скоб тетрадей по 5.19 проверяют не менее чем в трех тетрадах, произвольно отобранных от выборки по 8.5. Расстояние между скобами измеряют при помощи линейки. За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение из всех полученных измерений. Количество скоб оценивают визуально.

9.10 Измерение угла наклона линии в тетрадах с видом линовки 3 проводят транспортиром выборочно на двух страницах одного разворота трех тетрадей, отобранных от выборки по 8.5.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение из всех полученных измерений.

Отклонения от угла наклона линий на одной странице тетради не должны превышать 2°.

9.11 Методы испытаний тетрадей на соответствие требованиям по 5.36 проводят по нормативным документам, включенным в [1].

9.12 Требования к материалам для изготовления тетрадей проверяют при входном контроле визуально и по документации предприятия-поставщика.

### 9.13 Метод определения массы бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> в блоке тетради

#### 9.13.1 Сущность метода

Сущность метода заключается во взвешивании образцов для испытания — листов блока тетрадей определенного размера с последующим пересчетом на массу листа площадью 1 м<sup>2</sup>.

#### 9.13.2 Аппаратура

9.13.2.1 Весы высокого класса точности по ГОСТ Р 53228.

9.13.2.2 Нож для нарезания образцов с предельным отклонением не более 0,5 мм.

#### 9.13.3 Подготовка образцов к испытанию

9.13.3.1 Из выборки тетрадей по 8.5 отбирают произвольно десять тетрадей и из листов блока каждой тетради выборочно вырезают образцы для испытания размером (150,0 ± 0,5) × (140,0 ± 0,5) мм. Из тетрадей с количеством листов не более 24 вырезают по одному образцу; с количеством листов не более 60 — по два образца; с количеством листов не более 96 — по три образца.

Образцы должны быть без складок, морщин, вмятин и других повреждений.

9.13.3.2 Образцы перед взвешиванием кондиционируют по ГОСТ 13523 при температуре (23 ± 1) °С и относительной влажности воздуха (50 ± 2) % в течение не менее 2 ч.

#### 9.13.4 Проведение испытаний

Взвешивание образцов проводят в кондиционных условиях по ГОСТ 13523. Каждый образец взвешивают отдельно.

#### 9.13.5 Обработка результатов испытания

Массу листа бумаги  $m$ , г, площадью 1 м<sup>2</sup> вычисляют для каждого взвешенного образца по формуле

$$m = \frac{M}{S} \cdot 1000, \quad (1)$$

где  $M$  — масса образца, г;

$S$  — площадь образца, см<sup>2</sup>.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое значение результатов всех взвешиваний.

Результат испытаний округляют до трех значащих цифр.

Относительная погрешность определения среднего значения массы бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> не должна превышать 4,0 % при доверительной вероятности 0,95.

### 9.14 Метод определения отмарывания краски

9.14.1 Испытания проводят не ранее чем через 24 ч после запечатывания обложки (переплетной крышки).

#### 9.14.2 Применяемые приспособления и материалы

Пластина стеклянная размером (250 ± 2) × (250 ± 2) мм.

Листы мелованной бумаги размером (50 ± 1) × (100 ± 1) мм.

Гирька цилиндрическая с отполированным основанием диаметром (35 ± 1) мм, массой (200 ± 10) г.

#### 9.14.3 Проведение испытаний

Из художественно оформленных обложек (переплетных крышек) трех тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 8.5, вырезают образцы размером (200 ± 1) × (250 ± 1) мм. Каждый образец по очереди помещают на стеклянную пластинку запечатанной стороной вверх. На образец накладывают лист мелованной бумаги, на один конец которого устанавливают гирьку. Лист бумаги с установленной на ней гирькой равномерно протягивают через всю длину испытуемого образца. Затем осматривают его со стороны, прилегающей к запечатанной стороне образца обложки (переплетной крышки).

Если хотя бы на одном листе мелованной бумаги остаются следы печатной краски, образец считают не соответствующим требованиям.

9.15 Несовмещение краски при печати проверяют на обложках (переплетных крышках) пяти тетрадей, отобранных от выборки по 8.5.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение из всех полученных определений, округленное до десятичного знака.

## 10 Транспортирование и хранение

10.1 Транспортирование и хранение тетрадей проводят по ГОСТ 6658.

10.2 Тетради, помещенные в транспортную упаковку, должны транспортироваться в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

10.3 Для транспортирования с перегрузками в пути на всех видах транспорта по стране, внутригородских перевозок и отправок малыми партиями тетради должны быть сформированы в транспортные пакеты по ГОСТ 26663.

10.4 Размеры транспортного пакета должны соответствовать ГОСТ 24597. Масса транспортного пакета должна быть не более 1,0 т.

10.5 При транспортировании тетрадей железнодорожным транспортом повагонными отправками, а также для внутригородских перевозок без перевалки всеми видами транспорта допускается транспортирование тетрадей в ящиках и кипах.

10.6 Тетради необходимо хранить в сухих крытых и вентилируемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных устройств.

10.7 Тетради с обложкой или переплетной крышкой из поливинилхлоридной пластифицированной пленки бытового назначения по ГОСТ 9998 следует хранить при температуре не ниже минус 25 °С.

10.8 При транспортировании и хранении при минусовых температурах тетради с обложкой по ГОСТ 9998 перед распаковыванием предварительно должны быть выдержаны в течение не менее 24 ч в сухом помещении при температуре от 15 °С до 25 °С.

## 11 Указания по утилизации

Тетради утилизируют как бумажную или картонную макулатуру с соблюдением требований ГОСТ 10700.

Приложение А  
(обязательное)

Рисунки видов линовки

А.1 Виды линовок приведены на рисунках А.1—А.4.

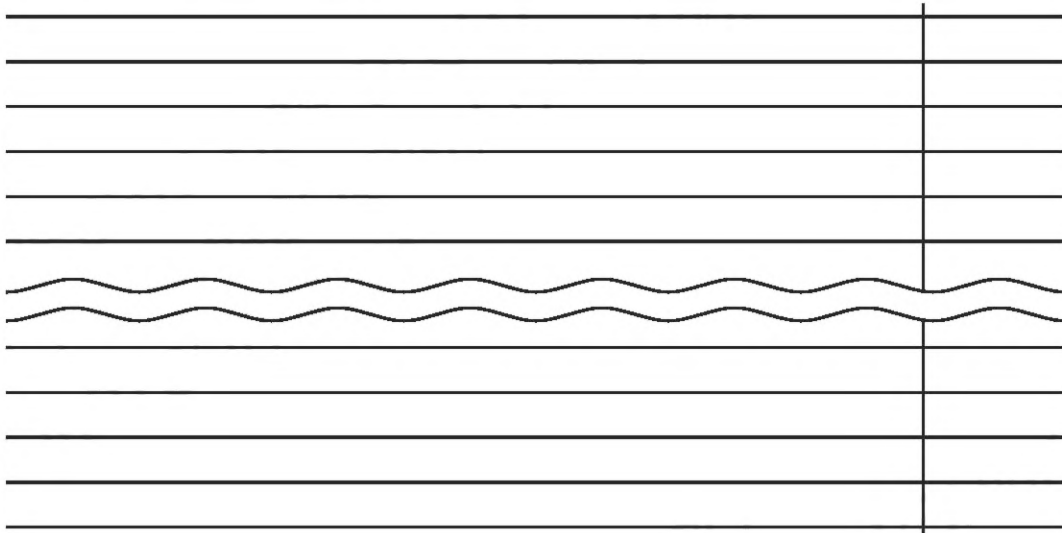


Рисунок А.1 — Виды линовки 1

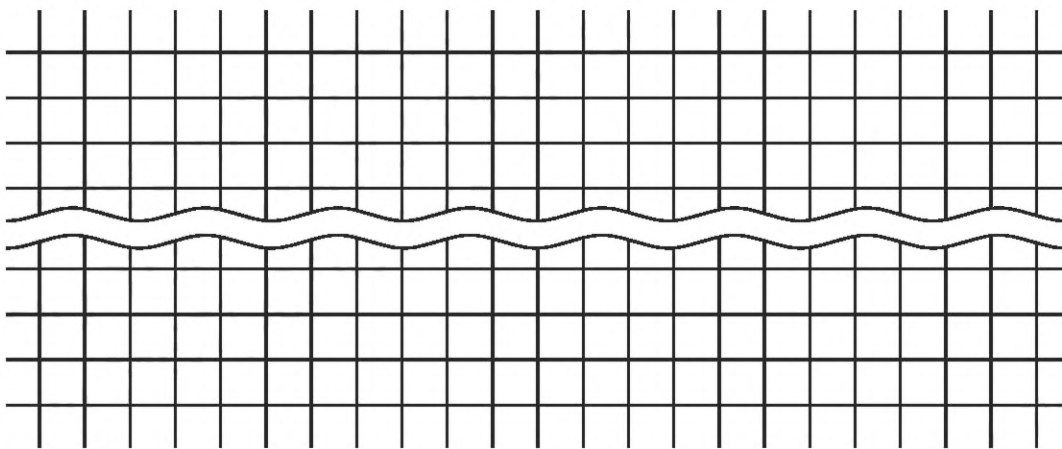


Рисунок А.2 — Виды линовки 2

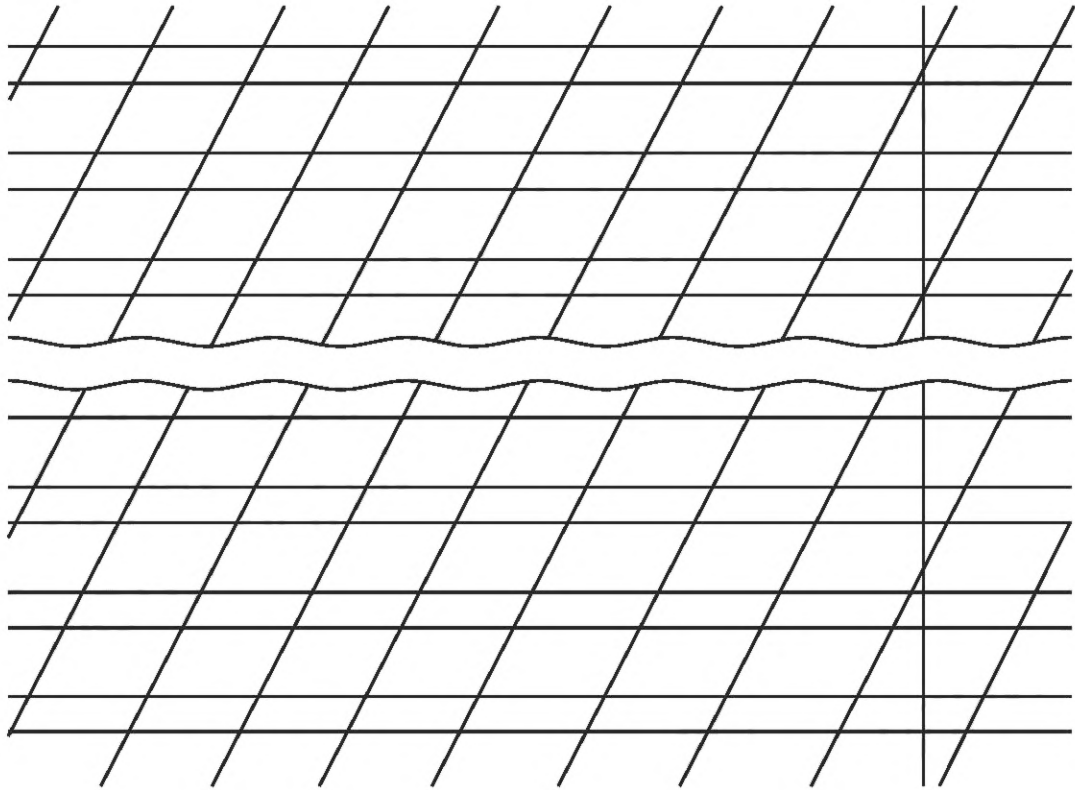


Рисунок А.3 — Виды линовки 3

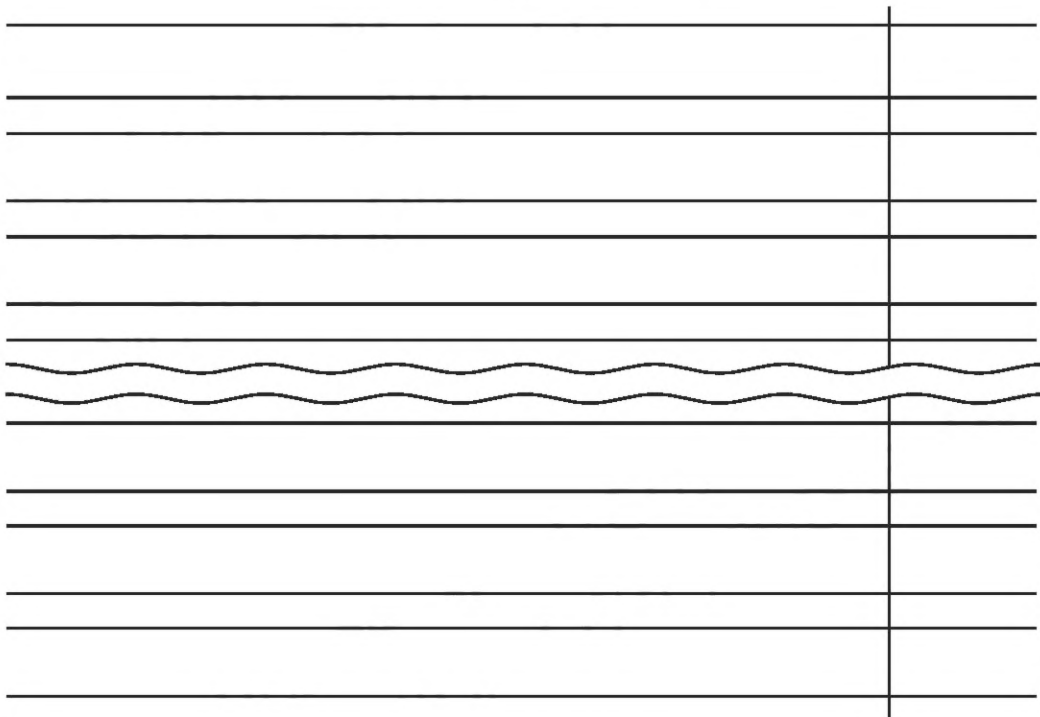


Рисунок А.4 — Виды линовки 4

Примечание — Возможны и другие виды линовок.



Ключевые слова: тетради ученические, малолистные, общие, линованные, термины, определения, технические требования, методы контроля, транспортирование, хранение

---

Редактор *Л.С. Зимилова*  
Технический редактор *И.Е. Черепкова*  
Корректор *О.В. Лазарева*  
Компьютерная верстка *И.Ю. Литовкиной*

Сдано в набор 06.05.2024. Подписано в печать 08.05.2024. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,86. Уч-изд. л. 1,58.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»  
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,  
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)