
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
71451—
2024

Авиационная техника

**РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ С УВЕЛИЧЕННОЙ
ЗАКРУГЛЕННОЙ ФОРМОЙ ВПАДИНЫ
ДЛЯ ДИАМЕТРОВ ОТ 1 ДО 200 мм**

Основные размеры и допуски

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2024

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 323 «Авиационная техника»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 июня 2024 г. № 775-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.rst.gov.ru)

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины, определения и обозначения	2
4 Основные размеры и допуски	2
Приложение А (обязательное) Определение предельных отклонений шага резьбы и угла профиля, номинального внутреннего диаметра наружной резьбы при расчете на прочность.	51

Введение

Настоящий стандарт разработан на основе отраслевого стандарта ОСТ 1 00105—83 «Резьба метрическая с увеличенной закругленной формой впадины для диаметров от 1 до 200 мм. Основные размеры и допуски» в соответствии с требованиями статьи 35 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации».

Авиационная техника

РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ С УВЕЛИЧЕННОЙ ЗАКРУГЛЕННОЙ ФОРМОЙ ВПАДИНЫ
ДЛЯ ДИАМЕТРОВ ОТ 1 ДО 200 мм

Основные размеры и допуски

Aviation technic. Metric thread with increased round down shape for diameters from 1 to 200 mm.
Basic dimensions and tolerances

Дата введения — 2024—08—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на метрические резьбы (далее — резьбы), применяемые в авиационной технике, с увеличенной закругленной формой впадины наружной резьбы, с увеличенным внутренним диаметром внутренней резьбы и устанавливает их диаметры в диапазоне от 1 до 200 мм и шаги от 0,25 до 2,00 мм по ГОСТ 8724, систему допусков по ГОСТ 16093, предназначенную для резьбовых соединений с наружной и внутренней резьбой из сталей и сплавов с временным сопротивлением $\sigma_B \geq 1373$ МПа (140 кгс/мм²) или имеющих повышенную чувствительность к концентраторам напряжений (титановые сплавы) и используемых как без покрытия, так и подвергаемых после нарезания резьбы анодированию или нанесению электролитического защитного покрытия (цинкование, кадмирование, никелирование, серебрение, омеднение и т. д.).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.309 Единая система конструкторской документации. Обозначения шероховатости поверхностей

ГОСТ 8724 (ИСО 261—98) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги

ГОСТ 11708 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба. Термины и определения

ГОСТ 16093 (ИСО 965-1:1998, ИСО 965-3:1998) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины, определения и обозначения

3.1 В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 11708.

3.2 В настоящем стандарте использованы следующие обозначения:

D — номинальный наружный диаметр внутренней резьбы (номинальный диаметр резьбы), мм;

d — номинальный наружный диаметр наружной резьбы (номинальный диаметр резьбы), мм;

D_1 — номинальный внутренний диаметр внутренней резьбы, мм;

d_1 — номинальный внутренний диаметр наружной резьбы, мм;

D_2 — номинальный средний диаметр внутренней резьбы, мм;

d_2 — номинальный средний диаметр наружной резьбы, мм;

d_3 — номинальный внутренний диаметр наружной резьбы по дну впадины, мм;

P — шаг резьбы, мм;

H — высота исходного треугольника резьбы, мм;

H_1 — рабочая высота профиля резьбы, мм;

R — увеличенный радиус впадины наружной резьбы, мм;

S — группа длин свинчивания «короткие»;

N — группа длин свинчивания «нормальные»;

L — группа длин свинчивания «длинные»;

$T_{D_1}, T_{D_2}, T_d, T_{d_1}, T_{d_2}, T_{d_3}$ — допуски диаметров $D_1, D_2, d, d_1, d_2, d_3$, мкм;

b — полный допуск по среднему диаметру резьбы, мкм;

ES — верхнее отклонение диаметров внутренней резьбы, мкм;

es — верхнее отклонение диаметров наружной резьбы, мкм;

EI — нижнее отклонение диаметров внутренней резьбы, мкм;

ei — нижнее отклонение диаметров наружной резьбы, мкм;

σ_B — временное сопротивление, МПа (кгс/мм²).

4 Основные размеры и допуски

4.1 Номинальный профиль резьбы с увеличенной закругленной впадиной должен соответствовать указанному на рисунке 1.

Увеличенную закругленную форму впадины с радиусом закругления R (0,144—0,180) P назначают для деталей из материала с временным сопротивлением $\sigma_B \geq 1373$ МПа (140 кгс/мм²) или имеющего повышенную чувствительность к концентраторам напряжения (титановые сплавы).

Увеличенное закругление по внутреннему диаметру наружной резьбы на расстоянии 0,180 P от вершины остроугольного профиля резьбы является исходным при проектировании резьбообразующего инструмента.

Наименьший радиус закругления определяют его расположением на расстоянии 0,144 P от вершины остроугольного профиля резьбы.

4.2 Схема полей допусков в посадках с зазором для наружной резьбы должна соответствовать указанной на рисунках 2 и 3.

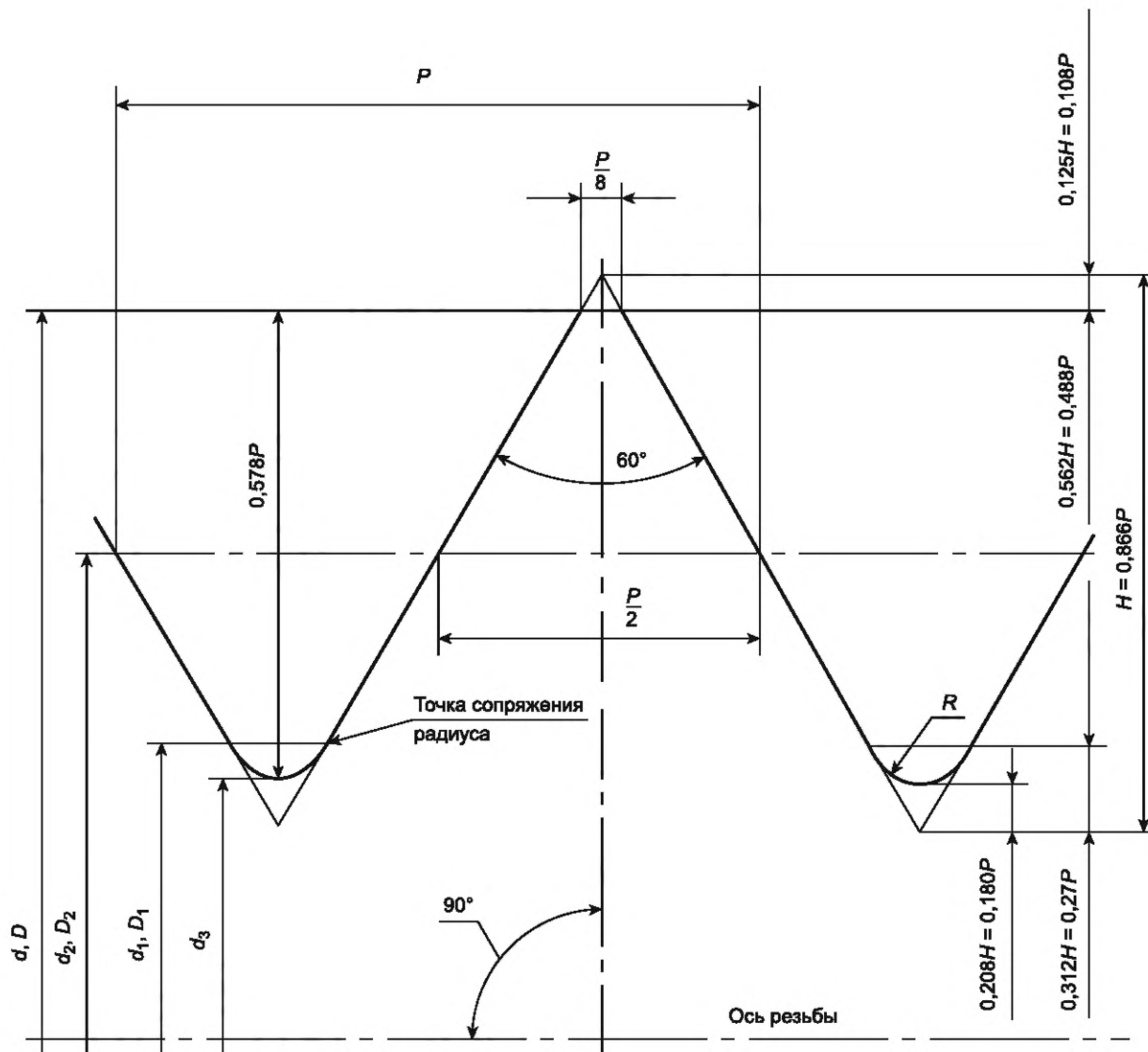


Рисунок 1

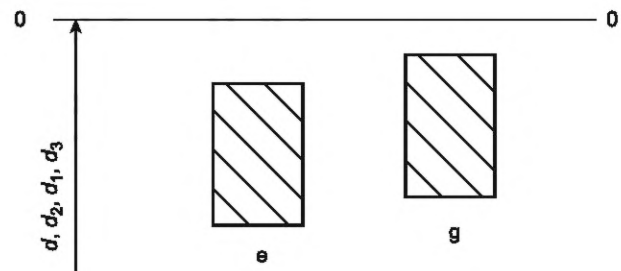
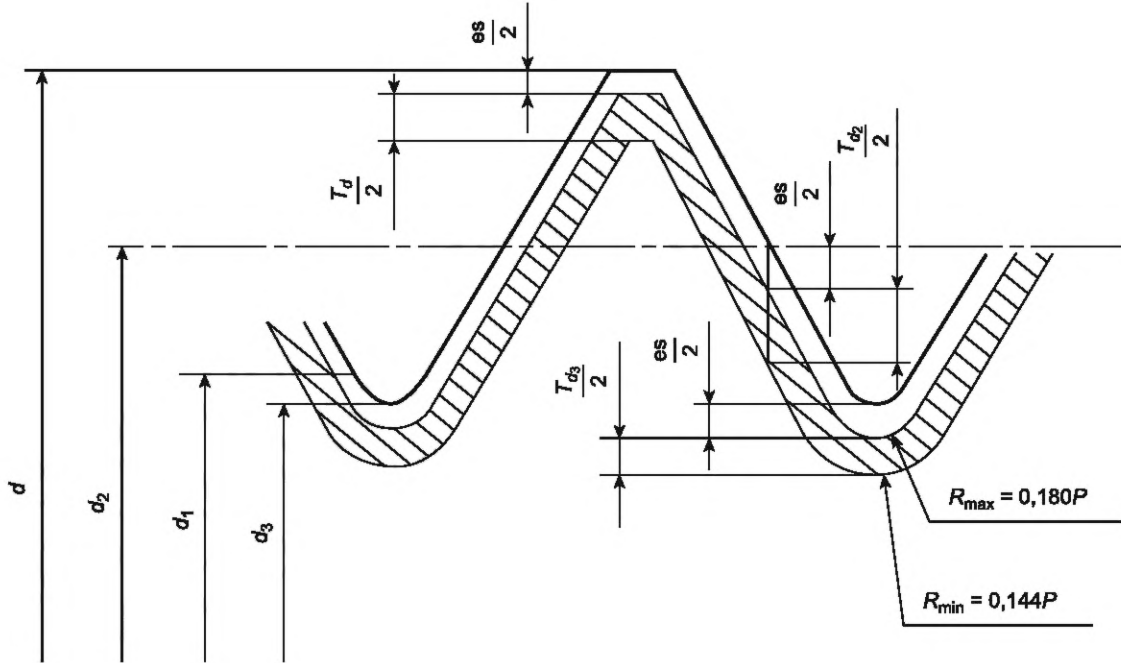


Рисунок 2

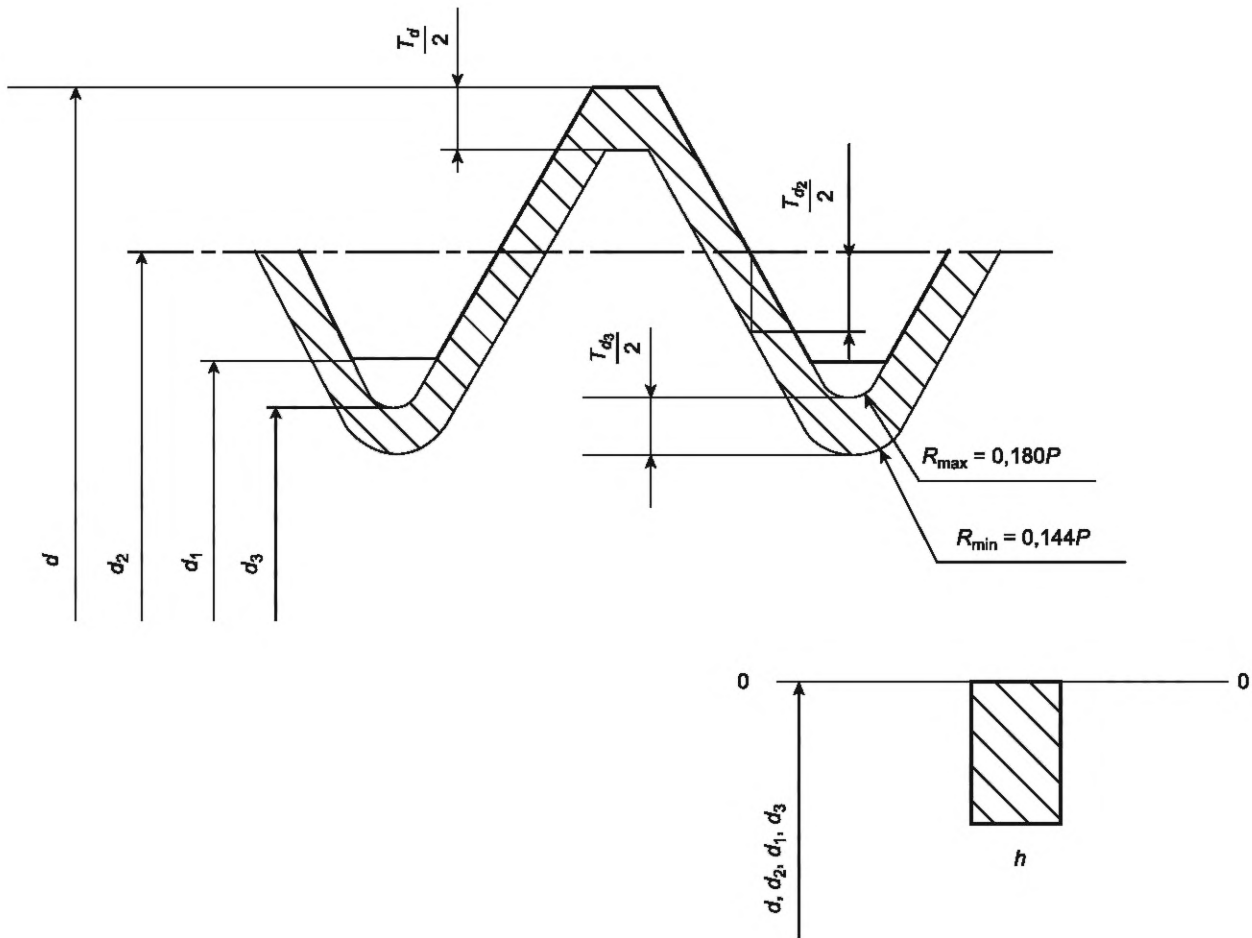


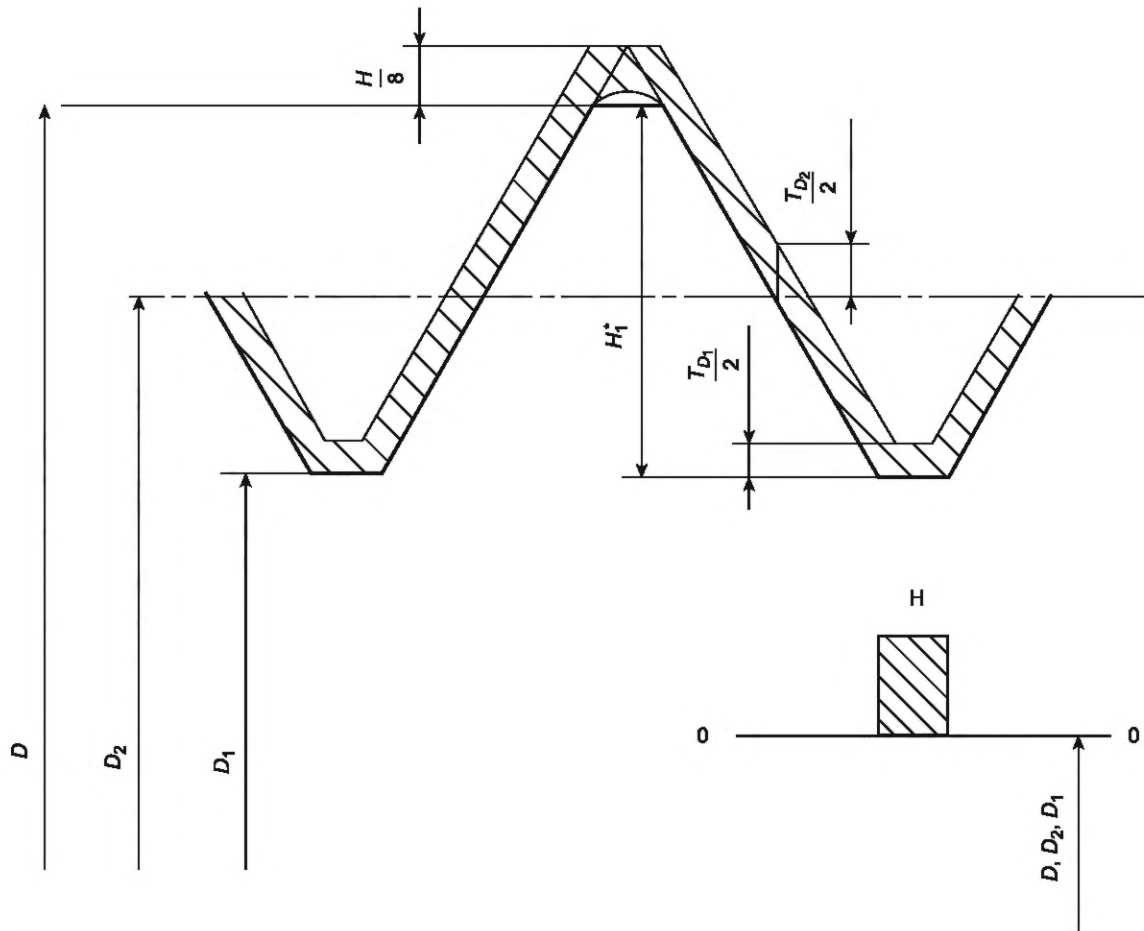
Рисунок 3

Соединение между внутренним диаметром и боковой поверхностью резьбы по форме является закругленным. Оно должно быть в пределах:

- $d_{3\max}$ (соответственно точке соприкосновения между диаметром $d_{1\max}$ и боковыми гранями резьбы), поэтому максимальный радиус должен быть равен $0,180P$;
- $d_{3\min}$ при минимальном радиусе, равном $0,144P$.

В этих пределах допустима любая непрерывная вогнутая кривая при условии, что эта кривая имеет радиус не менее $0,144P$.

4.3 Схема полей допусков в посадках с зазором для внутренней резьбы должна соответствовать указанной на рисунке 4.



* Размер для справки.

Рисунок 4

Отклонения отсчитывают от номинального профиля резьбы в направлении, перпендикулярном к оси резьбы.

4.4 Допуски диаметров резьбы устанавливают по степени точности, обозначаемой цифрами. Степень точности диаметров резьбы приведена в таблице 1.

Допуски среднего диаметра резьбы являются суммарными.

Таблица 1 — Степень точности диаметров резьбы

Вид резьбы	Диаметр резьбы	Степень точности
Наружная	d	4, 6
	d_2	
Внутренняя	D_1	4, 5, 6
	D_2	

4.5 Положение поля допуска диаметра резьбы определяют основным отклонением (верхним es — для наружной резьбы и нижним EI — для внутренней) и обозначают буквой латинского алфавита: строчной — для наружной резьбы и прописной — для внутренней.

Положения полей допусков приведены на рисунках 2—4.

Основные отклонения приведены в таблице 2.

Таблица 2 — Основные отклонения диаметров резьбы

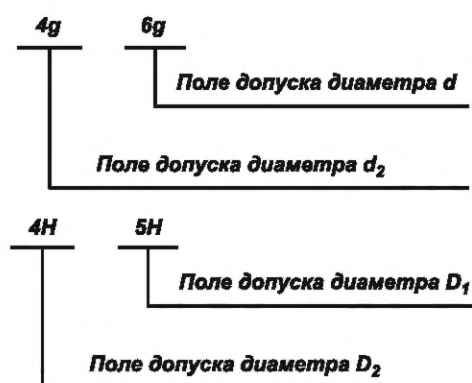
Вид резьбы	Диаметр резьбы	Основное отклонение
Наружная	d	e, g, h
	d_2	
Внутренняя	D_1	H
	D_2	

4.6 Обозначение поля допуска диаметра резьбы состоит из цифры, обозначающей степень точности, и буквы, обозначающей основное отклонение:

Пример — 4h, 6g, 6H.

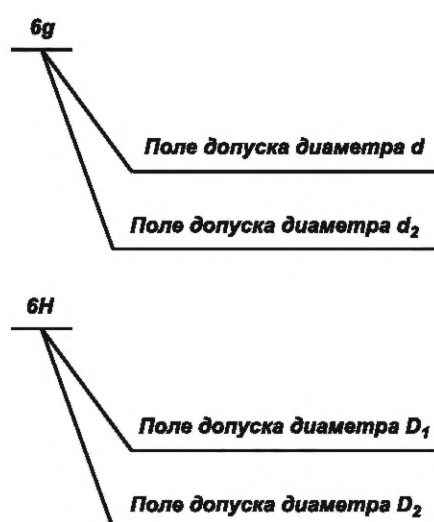
4.7 Обозначение поля допуска резьбы состоит из обозначения поля допуска среднего диаметра, помещаемого на первом месте, и обозначения поля допуска диаметра выступа (номинального внутреннего диаметра внутренней резьбы или номинального наружного диаметра наружной резьбы).

Пример —



Если обозначение поля допуска диаметра выступа совпадает с обозначением поля допуска среднего диаметра, то оно в обозначении поля допуска резьбы не повторяется.

Пример —



Принятые сочетания полей допусков приведены в таблице 3.

Таблица 3 — Сочетания полей допусков соединений по посадке с зазором

Поле допуска	
d, d_2	D_1, D_2
4h6h	4H6H для $D \leq 5$ мм 4H5H для $D \geq 6$ мм
6h	5H6H, 6H
4g6g	4H6H для $D \leq 5$ мм 4H5H для $D \geq 6$ мм
6g, 6e	5H6H, 6H

4.8 Верхнее отклонение наружного диаметра внутренней резьбы не контролируют. Гарантированный зазор по наружному диаметру обеспечивают резьбообразующим инструментом.

4.9 Нижнее отклонение внутреннего диаметра наружной резьбы регламентируется радиусом впадины на расстоянии $0,144P$ от вершины остроугольного профиля резьбы.

Наименьший внутренний диаметр наружной резьбы должен обеспечиваться резьбообразующим инструментом и контролю не подлежит. Поля допусков этого диаметра даны для построения профиля резьбообразующего инструмента и подсчитаны с учетом полного допуска на средний диаметр.

4.10 Внутренний диаметр наружной резьбы по верхней границе контролируют проходным резьбовым калибром-кольцом или скобой, имеющими прямые срезы профиля по диаметру, равному наименьшему внутреннему диаметру внутренней резьбы, а наружный диаметр внутренней резьбы по нижней границе — проходным резьбовым калибром-пробкой с наружным диаметром, равным наибольшему диаметру наружной резьбы.

4.11 Длину свинчивания подразделяют на три группы: S — короткая, N — нормальная и L — длинная.

Длину свинчивания N в условном обозначении резьбы не указывают. Длину свинчивания, к которой относится допуск резьбы, указывают в миллиметрах в обозначении резьбы в случае:

- если она относится к группе L;
- если она относится к группе S, но меньше, чем вся длина резьбы.

Длина свинчивания приведена в таблице 4.

Таблица 4 — Длина свинчивания

В миллиметрах

Номинальный наружный диаметр резьбы	Шаг P	Длина свинчивания для групп		
		S	N	L
От 1,0 до 1,4 включ.	0,25	До 0,6 включ.	Св. 0,6 до 1,7 включ.	Св. 1,7
	0,30	» 0,7 »	» 0,7 » 2,0 »	» 2,0
Св. 1,4 до 2,8 включ. » 2,8 » 5,6 »	0,35	До 0,8 включ.	Св. 0,8 до 2,6 включ.	Св. 2,6
		» 1,0 »	» 1,0 » 3,0 »	» 3,0
Св. 1,4 до 2,8 включ.	0,40	До 1,0 включ.	Св. 1,0 до 3,0 включ.	Св. 3,0
	0,45	» 1,3 »	» 1,3 » 3,8 »	» 3,8
Св. 2,8 до 5,6 включ. » 5,6 » 11,2 »	0,50	До 1,5 включ.	Св. 1,5 до 4,5 включ.	Св. 4,5
		» 1,6 »	» 1,6 » 4,7 »	» 4,7
Св. 2,8 до 5,6 включ.	0,60	До 1,7 включ.	Св. 1,7 до 5,0 включ.	Св. 5,0
Св. 2,8 до 5,6 включ.	0,70	До 2,0 включ.	Св. 2,0 до 6,0 включ.	Св. 6,0
Св. 5,6 до 11,2 включ. » 11,2 » 22,4 »	0,75	До 2,4 включ.	Св. 2,4 до 7,1 включ.	Св. 7,1
		» 2,8 »	» 2,8 » 8,3 »	» 8,3

Окончание таблицы 4

В миллиметрах

Номинальный наружный диаметр резьбы	Шаг P	Длина свинчивания для групп		
		S	N	L
Св. 2,8 до 5,6 включ.	0,80	До 2,5 включ.	Св. 2,5 до 7,5 включ.	Св. 7,5
Св. 5,6 до 11,2 включ. » 11,2 » 22,4 » » 22,4 » 45,0 » » 45,0 » 90,0 »	1,00	До 3,0 включ. » 3,8 » » 4,0 » » 4,8 »	Св. 3,0 до 9,0 включ. » 3,8 » 11,0 » » 4,0 » 12,0 » » 4,8 » 14,0 »	Св. 9,0 » 11,0 » 12,0 » 14,0
Св. 5,6 до 11,2 включ. » 11,2 » 22,4 »	1,25	До 4,0 включ. » 4,5 »	Св. 4,0 до 12,0 включ. » 4,5 » 13,0 »	Св. 12,0 » 13,0
Св. 5,6 до 11,2 включ. » 11,2 » 22,4 » » 22,4 » 45,0 » » 45,0 » 90,0 » » 90,0 » 180,0 »	1,50	До 5,0 включ. » 5,6 » » 6,3 » » 7,5 » » 8,3 »	Св. 5,0 до 15,0 включ. » 5,6 » 16,0 » » 6,3 » 19,0 » » 7,5 » 22,0 » » 8,3 » 25,0 »	Св. 15,0 » 16,0 » 19,0 » 22,0 » 25,0
Св. 11,2 до 22,4 включ.	1,75	До 6,0 включ.	Св. 6,0 до 18,0 включ.	Св. 18,0
Св. 11,2 до 22,4 включ. » 22,4 » 45,0 » » 45,0 » 90,0 » » 90,0 » 180,0 » » 180,0 » 355,0 »	2,00	До 8,0 включ. » 8,5 » » 9,5 » » 12,0 » » 13,0 »	Св. 8,0 до 24,0 включ. » 8,5 » 25,0 » » 9,5 » 28,0 » » 12,0 » 36,0 » » 13,0 » 38,0 »	Св. 24,0 » 25,0 » 28,0 » 36,0 » 38,0

4.12 Допуск резьбы, если нет особых оговорок, относится к наибольшей нормальной длине свинчивания или ко всей длине резьбы, если она менее наибольшей нормальной длины свинчивания.

4.13 Свинчиваемость резьбовых соединений с допусками по настоящему стандарту гарантируется при условии, если длина свинчивания изделий превышает длину калибров не более чем на 20 %.

При применении большей длины свинчивания необходимо руководствоваться требованиями ГОСТ 16093.

4.14 Шероховатость поверхности профиля резьбы должна быть не более $Ra\ 3,2$ ($Rz\ 25$). Шероховатость на чертеже обозначают согласно ГОСТ 2.309.

Шероховатость поверхности наружного диаметра резьбы не контролируют.

Примечание — Контроль шероховатости допускается осуществлять по требованию заказчика, например с использованием аттестованных эталонов шероховатости.

4.15 При накатывании резьбы роликами замкнутого профиля допускается изготавливать резьбу с закругленной вершиной профиля.

4.16 Предельные отклонения резьбы до нанесения защитного покрытия должны соответствовать настоящему стандарту, если применяемая толщина покрытий не требует больших значений основных отклонений.

Если заданы предельные отклонения размеров резьбы до нанесения покрытия и нет других указаний, то размеры резьбы после нанесения покрытия не должны выходить за пределы, определяемые номинальным профилем резьбы и соответствующие основным отклонениям h и H .

4.17 Условное обозначение резьбы состоит из символов, отделенных тире, и должно включать:

- букву M — для обозначения метрической резьбы;
- букву R — для обозначения профиля резьбы;

- номинальный диаметр резьбы и шаг резьбы, разделенные знаком «х» (крупный шаг в обозначении резьбы может быть опущен), мм;
- поле допуска;
- буквы LH — для обозначения левой резьбы.

Примеры**1 Наружная резьба:**

- с крупным шагом — $MR10-6e$ или $MR10 \times 1,5-6e$;
- с мелким шагом — $MR10 \times 1-6e$;

Внутренняя резьба:

- с крупным шагом — $MR10-5H6H$;
- с мелким шагом — $MR10 \times 1-5H6H$;

3 Наружная левая резьба:

- с крупным шагом — $MR10-6e-LH$;
- с мелким шагом — $MR10 \times 1-6e-LH$;

4 Внутренняя левая резьба:

- с крупным шагом — $MR10-5H6H-LH$;
- с мелким шагом — $MR10 \times 1-5H6H-LH$;

5 Многозаходная резьба:

- с номинальным диаметром 10 мм с ходом 2 мм и шагом 1 мм — $MR10 \times Ph2P1-6e$ или $MR10 \times Ph2P1$ (два захода) — $6e$;
- левая резьба — $MR10 \times Ph2P1-5H6H-LH$.

4.18 Обозначение группы длин свинчивания N (нормальная) в обозначении резьбы не указывают. Обозначение группы длин свинчивания S (короткая) и L (длинная) указывают за обозначением поля допуска резьбы и отделяют от него тире.

Примеры

- 1 $M10-6e-L$.
- 2 $M10 \times 1-5H6H-S-LH$.

Допускается обозначение групп длин свинчивания S или L дополнять указанием в скобках длины свинчивания в миллиметрах.

Пример — $M10-6e-L (30)$.

4.19 Посадку в резьбовом соединении обозначают дробью, в числителе которой указывают обозначение поля допуска внутренней резьбы, а в знаменателе — обозначение поля допуска наружной резьбы.

Примеры

- 1 $MR 10-5H6H/6e$.
- 2 $MR 10 \times 1-5H6H/6e$.
- 3 $MR 10 \times 1-5H6H/6e-LH$.

4.20 Ссылку на настоящий стандарт следует излагать в редакции:

«Резьба по ГОСТ Р 71451—2024, поле допуска...» (указывают принятое поле допуска) или «Резьба по ГОСТ Р 71451—2024», когда поле допуска указано на чертеже или в таблице.

4.21 Допускается при указании размеров резьбы в таблице не указывать поле допуска, длину свинчивания, отличающуюся от нормальной, а оговаривать их в технических требованиях нормативных документов и чертежей.

4.22 Предельные отклонения диаметров наружной резьбы с посадкой с зазором должны соответствовать значениям, приведенным в таблицах 5—9. Предельные отклонения диаметров внутренней резьбы должны соответствовать значениям, приведенным в таблицах 10—12.

Определение предельных отклонений шага и угла профиля резьбы, номинального внутреннего диаметра наружной резьбы (при расчете на прочность) в соответствии с приложением А.

Таблица 5 — Предельные отклонения диаметров наружной резьбы с посадкой с зазором для поля допуска 4g

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 4g								
наружный d	средний d_2	внутренний d_1	внутренний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы								
					d_2			d_1			d_3		
					Предельное отклонение, допуск, мкм								
					es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}	
1,0	0,838	0,756	0,711	0,25*	-18	-52	34	-18	-70	-18	-70	52	
1,2	1,038	0,956	0,911	0,25*	-18	-52	34	-18	-70	-18	-70	52	
1,4	1,205	1,107	1,053	0,30*	-18	-54	36	-18	-76	-18	-76	58	
1,6	1,373	1,259	1,196	0,35*	-19	-59	40	-19	-84	-19	-84	65	
1,8	1,573	1,459	1,396	0,35*	-19	-59	40	-19	-84	-19	-84	65	
2,0	1,740	1,610	1,538	0,40*	-19	-61	42	-19	-90	-19	-90	71	
2,2	1,908	1,761	1,680	0,45*	-20	-65	45	-20	-98	-20	-98	78	
2,5	2,208	2,061	1,980	0,45*	-20	-65	45	-20	-98	-20	-98	78	
3,0	2,773	2,659	2,596	0,35	-19	-61	42	-19	-86	-19	-86	67	
3,0	2,675	2,512	2,422	0,50*	-20	-68	48	-20	-104	-20	-104	84	
3,5	3,273	3,159	3,096	0,35	-19	-61	42	-19	-86	-19	-86	67	
3,5	3,110	2,915	2,807	0,60*	-21	-74	53	-21	-118	-21	-118	97	
4,0	3,675	3,512	3,422	0,50	-20	-68	48	-20	-104	-20	-104	84	
4,0	3,546	3,317	3,191	0,70*	-22	-78	56	-22	-129	-22	-129	107	
5,0	4,675	4,512	4,422	0,50	-20	-68	48	-20	-104	-20	-104	84	
5,0	4,480	4,219	4,076	0,80*	-24	-84	60	-24	-142	-24	-142	118	
6,0	5,675	5,512	5,422	0,50	-20	-73	53	-20	-109	-20	-109	89	
6,0	5,513	5,268	5,133	0,75	-22	-85	63	-22	-140	-22	-140	118	
6,0	5,350	5,024	4,844	1,00*	-26	-97	71	-26	-170	-26	-170	144	
8,0	7,675	7,512	7,422	0,50	-20	-73	53	-20	-109	-20	-109	89	
8,0	7,513	7,268	7,133	0,75	-22	-85	63	-22	-140	-22	-140	118	
8,0	7,350	7,024	6,844	1,00	-26	-97	71	-26	-170	-26	-170	144	
8,0	7,188	6,781	6,556	1,25*	-28	-103	75	-28	-194	-28	-194	166	
10,0	9,675	9,512	9,422	0,50	-20	-73	53	-20	-109	-20	-109	89	
10,0	9,513	9,268	9,133	0,75	-22	-85	63	-22	-140	-22	-140	118	
10,0	9,350	9,024	8,844	1,00	-26	-97	71	-26	-170	-26	-170	144	
10,0	9,188	8,781	8,556	1,25	-28	-103	75	-28	-194	-28	-194	166	
10,0	9,026	8,537	8,267	1,50*	-32	-117	85	-32	-226	-32	-226	194	
12,0	11,513	11,268	11,133	0,75	-22	-89	67	-22	-144	-22	-144	122	
12,0	11,350	11,024	10,844	1,00	-26	-101	75	-26	-174	-26	-174	148	

Продолжение таблицы 5

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 4g									
наружный d	средний d_2	внутренний d_1	внутренний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы									
					d_2		d_1		d_3					
					Предельное отклонение, допуск, мкм									
					es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}		
12,0	11,188	10,781	10,556	1,25	-28	-113	85	-28	-204	-28	-204	176		
12,0	11,026	10,537	10,267	1,50	-32	-122	90	-32	-231	-32	-231	199		
12,0	10,863	10,293	9,978	(1,75)*	-34	-129	95	-34	-256	-34	-256	222		
14,0	13,513	13,268	13,133	0,75	-22	-89	67	-22	-144	-22	-144	122		
14,0	13,350	13,024	12,844	1,00	-26	-101	75	-26	-174	-26	-174	148		
14,0	13,026	12,537	12,267	1,50	-32	-122	90	-32	-231	-32	-231	199		
14,0	12,701	12,049	11,689	2,00*	-38	-138	100	-38	-284	-38	-284	246		
16,0	15,513	15,268	15,133	0,75	-22	-89	67	-22	-144	-22	-144	122		
16,0	15,350	15,024	14,844	1,00	-26	-101	75	-26	-174	-26	-174	148		
16,0	15,026	14,537	14,267	1,50	-32	-122	90	-32	-231	-32	-231	199		
16,0	14,701	14,049	13,689	2,00*	-38	-138	100	-38	-284	-38	-284	246		
18,0	17,513	17,268	17,133	0,75	-22	-89	67	-22	-144	-22	-144	122		
18,0	17,350	17,024	16,844	1,00	-26	-101	75	-26	-174	-26	-174	148		
18,0	17,026	16,537	16,267	1,50	-32	-122	90	-32	-231	-32	-231	199		
18,0	16,701	16,049	15,689	2,00	-38	-138	100	-38	-284	-38	-284	246		
20,0	19,513	19,268	19,133	0,75	-22	-89	67	-22	-144	-22	-144	122		
20,0	19,350	19,024	18,844	1,00	-26	-101	75	-26	-174	-26	-174	148		
20,0	19,026	18,537	18,267	1,50	-32	-122	90	-32	-231	-32	-231	199		
20,0	18,701	18,049	17,689	2,00	-38	-138	100	-38	-284	-38	-284	246		
22,0	21,513	21,268	21,133	0,75	-22	-89	67	-22	-144	-22	-144	122		
22,0	21,350	21,024	20,844	1,00	-26	-101	75	-26	-174	-26	-174	148		
22,0	21,026	20,537	20,267	1,50	-32	-122	90	-32	-231	-32	-231	199		
22,0	20,701	20,049	19,689	2,00	-38	-138	100	-38	-284	-38	-284	246		
24,0	23,350	23,024	22,844	1,00	-26	-106	80	-26	-179	-26	-179	153		
24,0	23,026	22,537	22,267	1,50	-32	-127	95	-32	-236	-32	-236	204		
24,0	22,701	22,049	21,689	2,00	-38	-144	106	-38	-290	-38	-290	252		
27,0	26,350	26,024	25,844	1,00	-26	-106	80	-26	-179	-26	-179	153		
27,0	26,026	25,537	25,267	1,50	-32	-127	95	-32	-236	-32	-236	204		
27,0	25,701	25,049	24,689	2,00	-38	-144	106	-38	-290	-38	-290	252		
30,0	29,350	29,024	28,844	1,00	-26	-106	80	-26	-179	-26	-179	153		

Продолжение таблицы 5

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 4g								
наружный d	средний d_2	внутренний d_1	внутренний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы								
					d_2			d_1			d_3		
					Предельное отклонение, допуск, мкм								
					es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}	
30,0	29,026	28,537	28,267	1,50	-32	-127	95	-32	-236	-32	-236	204	
30,0	28,701	28,049	27,689	2,00	-38	-144	106	-38	-290	-38	-290	252	
33,0	32,350	32,024	31,844	1,00	-26	-106	80	-26	-179	-26	-179	153	
33,0	32,026	31,537	31,267	1,50	-32	-127	95	-32	-236	-32	-236	204	
33,0	31,701	31,049	30,689	2,00	-38	-144	106	-38	-290	-38	-290	252	
36,0	35,350	35,024	34,844	1,00	-26	-106	80	-26	-179	-26	-179	153	
36,0	35,026	34,537	34,267	1,50	-32	-127	95	-32	-236	-32	-236	204	
36,0	34,701	34,049	33,689	2,00	-38	-144	106	-38	-290	-38	-290	252	
39,0	38,350	38,024	37,844	1,00	-26	-106	80	-26	-179	-26	-179	153	
39,0	38,026	37,537	37,267	1,50	-32	-127	95	-32	-236	-32	-236	204	
39,0	37,701	37,049	36,689	2,00	-38	-144	106	-38	-290	-38	-290	252	
42,0	41,350	41,024	40,844	1,00	-26	-106	80	-26	-179	-26	-179	153	
42,0	41,026	40,537	40,267	1,50	-32	-127	95	-32	-236	-32	-236	204	
42,0	40,701	40,049	39,689	2,00	-38	-144	106	-38	-290	-38	-290	252	
45,0	44,350	44,024	43,844	1,00	-26	-106	80	-26	-179	-26	-179	153	
45,0	44,026	43,537	43,267	1,50	-32	-127	95	-32	-236	-32	-236	204	
45,0	43,701	43,049	42,689	2,00	-38	-144	106	-38	-290	-38	-290	252	
48,0	47,350	47,024	46,844	1,00	-26	-116	90	-26	-189	-26	-189	163	
48,0	47,026	46,537	46,267	1,50	-32	-132	100	-32	-241	-32	-241	209	
48,0	46,701	46,049	45,689	2,00	-38	-150	112	-38	-296	-38	-296	258	
52,0	51,350	51,024	50,844	1,00	-26	-116	90	-26	-189	-26	-189	163	
52,0	51,026	50,537	50,267	1,50	-32	-132	100	-32	-241	-32	-241	209	
52,0	50,701	50,049	49,689	2,00	-38	-150	112	-38	-296	-38	-296	258	
56,0	55,350	55,024	54,844	1,00	-26	-116	90	-26	-189	-26	-189	163	
56,0	55,026	54,537	54,267	1,50	-32	-132	100	-32	-241	-32	-241	209	
56,0	54,701	54,049	53,689	2,00	-38	-150	112	-38	-296	-38	-296	258	
60,0	59,350	59,024	58,844	1,00	-26	-116	90	-26	-189	-26	-189	163	
60,0	59,026	58,537	58,267	1,50	-32	-132	100	-32	-241	-32	-241	209	
60,0	58,701	58,049	57,689	2,00	-38	-150	112	-38	-296	-38	-296	258	
64,0	63,350	63,024	62,844	1,00	-26	-116	90	-26	-189	-26	-189	163	

Продолжение таблицы 5

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 4g									
наружный d	средний d_2	внутренний d_1	внутренний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы									
					d_2		d_1		d_3					
					Предельное отклонение, допуск, мкм									
					es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}		
64,0	63,026	62,536	62,267	1,50	-32	-132	100	-32	-241	-32	-241	209		
64,0	62,701	62,049	61,689	2,00	-38	-150	112	-38	-296	-38	-296	258		
68,0	67,350	67,024	66,844	1,00	-26	-116	90	-26	-189	-26	-189	163		
68,0	67,026	66,537	66,267	1,50	-32	-132	100	-32	-241	-32	-241	209		
68,0	66,701	66,049	66,689	2,00	-38	-150	112	-38	-296	-38	-296	258		
72,0	71,350	71,024	70,844	1,00	-26	-116	90	-26	-189	-26	-189	163		
72,0	71,026	70,537	70,267	1,50	-32	-132	100	-32	-241	-32	-241	209		
72,0	70,701	70,049	69,689	2,00	-38	-150	112	-38	-296	-38	-296	258		
76,0	75,350	75,024	74,844	1,00	-26	-116	90	-26	-189	-26	-189	163		
76,0	75,026	74,537	74,267	1,50	-32	-132	100	-32	-241	-32	-241	209		
76,0	74,701	74,049	73,680	2,00	-38	-150	112	-38	-296	-38	-296	258		
80,0	79,026	78,537	78,267	1,50	-32	-132	100	-32	-241	-32	-241	209		
80,0	78,701	78,049	77,689	2,00	-38	-150	112	-38	-296	-38	-296	258		
85,0	84,026	83,537	83,267	1,50	-32	-132	100	-32	-241	-32	-241	209		
85,0	83,701	83,049	82,689	2,00	-38	-150	112	-38	-296	-38	-296	258		
90,0	89,026	88,537	88,267	1,50	-32	-132	100	-32	-241	-32	-241	209		
90,0	88,701	88,049	87,689	2,00	-38	-150	112	-38	-296	-38	-296	258		
95,0	94,026	93,537	93,267	1,50	-32	-138	106	-32	-247	-32	-247	215		
95,0	93,701	93,049	92,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264		
100,0	99,026	98,537	98,267	1,50	-32	-138	106	-32	-247	-32	-247	215		
100,0	98,701	98,049	97,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264		
105,0	104,026	103,537	103,267	1,50	-32	-138	106	-32	-247	-32	-247	215		
105,0	103,701	103,049	102,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264		
110,0	109,026	108,537	108,267	1,50	-32	-138	106	-32	-247	-32	-247	215		
110,0	108,701	108,049	107,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264		
115,0	114,026	113,537	113,267	1,50	-32	-138	106	-32	-247	-32	-247	215		
115,0	113,701	113,049	112,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264		
120,0	119,026	118,537	118,267	1,50	-32	-138	106	-32	-247	-32	-247	215		
120,0	118,701	118,049	117,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264		
125,0	124,026	123,537	123,267	1,50	-32	-138	106	-32	-247	-32	-247	215		

Окончание таблицы 5

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 4g								
наружный d	средний d_2	внутренний d_1	внутренний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы								
					d_2			d_1			d_3		
					Предельное отклонение, допуск, мкм								
					es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}	
125,0	123,701	123,049	122,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264	
130,0	129,026	128,537	128,267	1,50	-32	-138	106	-32	-247	-32	-247	215	
130,0	128,701	128,049	127,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264	
135,0	134,026	133,537	133,267	1,50	-32	-138	106	-32	-247	-32	-247	215	
135,0	133,701	133,049	132,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264	
140,0	139,026	138,537	138,267	1,50	-32	-138	106	-32	-247	-32	-247	215	
140,0	138,701	138,049	137,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264	
145,0	144,026	143,537	143,267	1,50	-32	-138	106	-32	-247	-32	-247	215	
145,0	143,701	143,049	142,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264	
150,0	149,026	148,537	148,267	1,50	-32	-138	106	-32	-247	-32	-247	215	
150,0	148,701	148,049	147,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264	
155,0	153,701	153,049	152,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264	
160,0	158,701	158,049	157,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264	
165,0	163,701	163,049	162,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264	
170,0	168,701	168,049	167,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264	
175,0	173,701	173,049	172,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264	
180,0	178,701	178,049	177,689	2,00	-38	-156	118	-38	-302	-38	-302	264	
185,0	183,701	183,049	182,689	2,00	-38	-170	132	-38	-316	-38	-316	278	
190,0	188,701	188,049	187,689	2,00	-38	-170	132	-38	-316	-38	-316	278	
195,0	193,701	193,049	192,689	2,00	-38	-170	132	-38	-316	-38	-316	278	
200,0	198,701	198,049	197,689	2,00	-38	-170	132	-38	-316	-38	-316	278	

Примечания
1 Значения, указанные в скобках, в новых конструкциях не применяют.
2 Звездочкой «*» обозначены размеры резьбы с крупным шагом, без звездочки — с мелким шагом.

Таблица 6 — Предельные отклонения диаметров наружной резьбы с посадкой с зазором для поля допуска 4h

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 4h										
наружный d	средний d_2	внутренний d_1	внутренний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы										
					d			d_2			d_1			d_3	
					Предельное отклонение, допуск, мкм										
					es	ei	T_d	es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}
1,0	0,838	0,756	0,711	0,25*	-42	42	0	-34	34	-52	-52	52			
1,2	1,038	0,956	0,911	0,25*	-42	42		-34	34	-52	-52	52			
1,4	1,205	1,107	1,053	0,30*	-48	48		-36	36	-58	-58	58			
1,6	1,373	1,259	1,196	0,35*	-53	53		-40	40	-65	-65	65			
1,8	1,573	1,459	1,396	0,35*	-53	53		-40	40	-65	-65	65			
2,0	1,740	1,610	1,538	0,40*	-60	60		-42	42	-71	-71	71			
2,2	1,908	1,761	1,680	0,45*	-63	63		-45	45	-78	-78	78			
2,5	2,208	2,061	1,980	0,45*	-63	63		-45	45	-78	-78	78			
3,0	2,773	2,659	2,596	0,35	-53	53		-42	42	-67	-67	67			
3,0	2,675	2,512	2,422	0,50*	-67	67		-48	48	-84	-84	84			
3,5	3,273	3,159	3,096	0,35	-53	53		-42	42	-67	-67	67			
3,5	3,110	2,915	2,807	0,60*	-80	80		-53	53	-97	-97	97			
4,0	3,675	3,512	3,422	0,50	-67	67		-48	48	-84	-84	84			
4,0	3,546	3,317	3,191	0,70*	-90	90		-56	56	-107	-107	107			
5,0	4,675	4,512	4,422	0,50	-67	67	0	-48	48	-84	-84	84			
5,0	4,480	4,219	4,076	0,80*	-95	95	0	-60	60	-118	-118	118			
6,0	5,675	5,512	5,422	0,50	-67	67		-53	53	-89	-89	89			
6,0	5,513	5,268	5,133	0,75	-90	90		-63	63	-118	-118	118			
6,0	5,350	5,024	4,844	1,00*	-112	112		-71	71	-144	-144	144			
8,0	7,675	7,512	7,422	0,50	-67	67		-53	53	-89	-89	89			
8,0	7,513	7,268	7,133	0,75	-90	90		-63	63	-118	-118	118			
8,0	7,350	7,024	6,844	1,00	-112	112		-71	71	-144	-144	144			
8,0	7,188	6,781	6,556	1,25*	-132	132		-75	75	-166	-166	166			
10,0	9,675	9,512	9,422	0,50	-67	67		-53	53	-89	-89	89			
10,0	9,513	9,268	9,133	0,75	-90	90		-63	63	-118	-118	118			
10,0	9,350	9,024	8,844	1,00	-112	112		-71	71	-144	-144	144			
10,0	9,188	8,781	8,556	1,25	-132	132		-75	75	-166	-166	166			
10,0	9,026	8,537	8,267	1,50*	-150	150		-85	85	-194	-194	194			
12,0	11,513	11,268	11,133	0,75	-90	90		-67	67	-122	-122	122			
12,0	11,350	11,024	10,844	1,00	-112	112		-75	75	-148	-148	148			

Продолжение таблицы 6

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 4h										
наружный d	средний d_2	внутренний d_1	внутренний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы										
					d			d_2			d_1			d_3	
					Предельное отклонение, допуск, мкм										
					es	ei	T_d	es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}
12,0	11,188	10,781	10,556	1,25	-132	132	-85	85	-176	-176	176				
12,0	11,026	10,537	10,267	1,50	-150	150	-90	90	-199	-199	199				
12,0	10,863	10,293	9,978	(1,75)*	-170	170	-95	95	-222	-222	222				
14,0	13,513	13,268	13,133	0,75	-90	90	-67	67	-122	-122	122				
14,0	13,350	13,024	12,844	1,00	-112	112	-75	75	-148	-148	148				
14,0	13,026	12,537	12,267	1,50	-150	150	-90	90	-199	-199	199				
14,0	12,701	12,049	11,689	2,00*	-180	180	-100	100	-246	-246	246				
16,0	15,513	15,268	15,133	0,75	-90	90	-67	67	-122	-122	122				
16,0	15,350	15,024	14,844	1,00	-112	112	-75	75	-148	-148	148				
16,0	15,026	14,537	14,267	1,50	-150	150	-90	90	-199	-199	199				
16,0	14,701	14,049	13,689	2,00*	-180	180	-100	100	-246	-246	246				
18,0	17,513	17,268	17,133	0,75	-90	90	-67	67	-122	-122	122				
18,0	17,350	17,024	16,844	1,00	-112	112	-75	75	-148	-148	148				
18,0	17,026	16,537	16,267	1,50	-150	150	-90	90	-199	-199	199				
18,0	16,701	16,049	15,689	2,00	-180	180	-100	100	-246	-246	246				
20,0	19,513	19,268	19,133	0,75	0 -90	90 0	-67	67	0 -122	0 -122	122 0				
20,0	19,350	19,024	18,844	1,00	-112	112	-75	75	-148	-148	148				
20,0	19,026	18,537	18,267	1,50	-150	150	-90	90	-199	-199	199				
20,0	18,701	18,049	17,689	2,00	-180	180	-100	100	-246	-246	246				
22,0	21,513	21,268	21,133	0,75	-90	90	-67	67	-122	-122	122				
22,0	21,350	21,024	20,844	1,00	-112	112	-75	75	-148	-148	148				
22,0	21,026	20,537	20,267	1,50	-150	150	-90	90	-199	-199	199				
22,0	20,701	20,049	19,689	2,00	-180	180	-100	100	-246	-246	246				
24,0	23,350	23,024	22,844	1,00	-112	112	-80	80	-153	-153	153				
24,0	23,026	22,537	22,267	1,50	-150	150	-95	95	-204	-204	204				
24,0	22,701	22,049	21,689	2,00	-180	180	-106	106	-252	-252	252				
27,0	26,350	26,024	25,844	1,00	-112	112	-80	80	-153	-153	153				
27,0	26,026	25,537	25,267	1,50	-150	150	-95	95	-204	-204	204				
27,0	25,701	25,049	24,689	2,00	-180	180	-106	106	-252	-252	252				
30,0	29,350	29,024	28,844	1,00	-112	112	-80	80	-153	-153	153				

Продолжение таблицы 6

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 4h										
наружный d	средний d_2	внутренний d_1	внутренний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы										
					d			d_2			d_1			d_3	
Предельное отклонение, допуск, мкм															
es	ei	T_d	es		ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}		
30,0	29,026	28,537	28,267	1,50	-150	150	-95	95	-204	-204	204				
30,0	28,701	28,049	27,689	2,00	-180	180	-106	106	-252	-252	252				
33,0	32,350	32,024	31,844	1,00	-112	112	-80	80	-153	-153	153				
33,0	32,026	31,537	31,267	1,50	-150	150	-95	95	-204	-204	204				
33,0	31,701	31,049	30,689	2,00	-180	180	-106	106	-252	-252	252				
36,0	35,350	35,024	34,844	1,00	-112	112	-80	80	-153	-153	153				
36,0	35,026	34,537	34,267	1,50	-150	150	-95	95	-204	-204	204				
36,0	34,701	34,049	33,689	2,00	-180	180	-106	106	-252	-252	252				
39,0	38,350	38,024	37,844	1,00	-112	112	-80	80	-153	-153	153				
39,0	38,026	37,537	37,267	1,50	-150	150	-95	95	-204	-204	204				
39,0	37,701	37,049	36,689	2,00	-180	180	-106	106	-252	-252	252				
42,0	41,350	41,024	40,844	1,00	-112	112	-80	80	-153	-153	153				
42,0	41,026	40,537	40,267	1,50	-150	150	-95	95	-204	-204	204				
42,0	40,701	40,049	39,689	2,00	-180	180	-106	106	-252	-252	252				
45,0	44,350	44,024	43,844	1,00	-112	112	-80	80	-153	-153	153				
45,0	44,026	43,537	43,267	1,50	-150	150	-95	95	-204	-204	204				
45,0	43,701	43,049	42,689	2,00	-180	180	-106	106	-252	-252	252				
48,0	47,350	47,024	46,844	1,00	-112	112	-90	90	-163	-163	163				
48,0	47,026	46,537	46,267	1,50	-150	150	-100	100	-209	-209	209				
48,0	46,701	46,049	45,689	2,00	-180	180	-112	112	-258	-258	258				
52,0	51,350	51,024	50,844	1,00	-112	112	-90	90	-163	-163	163				
52,0	51,026	50,537	50,267	1,50	-150	150	-100	100	-209	-209	209				
52,0	50,701	50,049	49,689	2,00	-180	180	-112	112	-258	-258	258				
56,0	55,350	55,024	54,844	1,00	-112	112	-90	90	-163	-163	163				
56,0	55,026	54,537	54,267	1,50	-150	150	-100	100	-209	-209	209				
56,0	54,701	54,049	53,689	2,00	-180	180	-112	112	-258	-258	258				
60,0	59,350	59,024	58,844	1,00	-112	112	-90	90	-163	-163	163				
60,0	59,026	58,537	58,267	1,50	-150	150	-100	100	-209	-209	209				
60,0	58,701	58,049	57,689	2,00	-180	180	-112	112	-258	-258	258				
64,0	63,350	63,024	62,844	1,00	-112	112	-90	90	-163	-163	163				

Продолжение таблицы 6

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 4h										
наружный d	средний d_2	внутренний d_1	внутренний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы										
					d		d_2		d_1		d_3				
					Предельное отклонение, допуск, мкм										
					es	ei	T_d	es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}
64,0	63,026	62,536	62,267	1,50	-150	150		-100	100		-209		-209	209	
64,0	62,701	62,049	61,689	2,00	-180	180		-112	112		-258		-258	258	
68,0	67,350	67,024	66,844	1,00	-112	112		-90	90		-163		-163	163	
68,0	67,026	66,537	66,267	1,50	-150	150		-100	100		-209		-209	209	
68,0	66,701	66,049	66,689	2,00	-180	180		-112	112		-258		-258	258	
72,0	71,350	71,024	70,844	1,00	-112	112		-90	90		-163		-163	163	
72,0	71,026	70,537	70,267	1,50	-150	150		-100	100		-209		-209	209	
72,0	70,701	70,049	69,689	2,00	-180	180		-112	112		-258		-258	258	
76,0	75,350	75,024	74,844	1,00	-112	112		-90	90		-163		-163	163	
76,0	75,026	74,537	74,267	1,50	-150	150		-100	100		-209		-209	209	
76,0	74,701	74,049	73,680	2,00	-180	180		-112	112		-258		-258	258	
80,0	79,026	78,537	78,267	1,50	-150	150		-100	100		-209		-209	209	
80,0	78,701	78,049	77,689	2,00	-180	180		-112	112		-258		-258	258	
85,0	84,026	83,537	83,267	1,50	-150	150		-100	100		-209		-209	209	
85,0	83,701	83,049	82,689	2,00	-180	180		-112	112		-258		-258	258	
90,0	89,026	88,537	88,267	1,50	-150	150	0	-100	100	0	-209	0	-209	209	
90,0	88,701	88,049	87,689	2,00	-180	180		-112	112		-258		-258	258	
95,0	94,026	93,537	93,267	1,50	-150	150		-106	106		-215		-215	215	
95,0	93,701	93,049	92,689	2,00	-180	180		-118	118		-264		-264	264	
100,0	99,026	98,537	98,267	1,50	-150	150		-106	106		-215		-215	215	
100,0	98,701	98,049	97,689	2,00	-180	180		-118	118		-264		-264	264	
105,0	104,026	103,537	103,267	1,50	-150	150		-106	106		-215		-215	215	
105,0	103,701	103,049	102,689	2,00	-180	180		-118	118		-264		-264	264	
110,0	109,026	108,537	108,267	1,50	-150	150		-106	106		-215		-215	215	
110,0	108,701	108,049	107,689	2,00	-180	180		-118	118		-264		-264	264	
115,0	114,026	113,537	113,267	1,50	-150	150		-106	106		-215		-215	215	
115,0	113,701	113,049	112,689	2,00	-180	180		-118	118		-264		-264	264	
120,0	119,026	118,537	118,267	1,50	-150	150		-106	106		-215		-215	215	
120,0	118,701	118,049	117,689	2,00	-180	180		-118	118		-264		-264	264	
125,0	124,026	123,537	123,267	1,50	-150	150		-106	106		-215		-215	215	

Окончание таблицы 6

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 4h										
наружный d	средний d_2	внутренний d_1	внутренний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы										
					d			d_2		d_1		d_3			
					Предельное отклонение, допуск, мкм										
					es	ei	T_d	es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}
125,0	123,701	123,049	122,689	2,00	-180	180	-118	118	-264	-264	264				
130,0	129,026	128,537	128,267	1,50	-150	150	-106	106	-215	-215	215				
130,0	128,701	128,049	127,689	2,00	-180	180	-118	118	-264	-264	264				
135,0	134,026	133,537	133,267	1,50	-150	150	-106	106	-215	-215	215				
135,0	133,701	133,049	132,689	2,00	-180	180	-118	118	-264	-264	264				
140,0	139,026	138,537	138,267	1,50	-150	150	-106	106	-215	-215	215				
140,0	138,701	138,049	137,689	2,00	-180	180	-118	118	-264	-264	264				
145,0	144,026	143,537	143,267	1,50	-150	150	-106	106	-215	-215	215				
145,0	143,701	143,049	142,689	2,00	-180	180	-118	118	-264	-264	264				
150,0	149,026	148,537	148,267	1,50	-150	150	-106	106	-215	-215	215				
150,0	148,701	148,049	147,689	2,00	0	-180	180	0	-118	118	0	-264	0	-264	264
155,0	153,701	153,049	152,689	2,00	-180	180	-118	118	-264	-264	264				
160,0	158,701	158,049	157,689	2,00	-180	180	-118	118	-264	-264	264				
165,0	163,701	163,049	162,689	2,00	-180	180	-118	118	-264	-264	264				
170,0	168,701	168,049	167,689	2,00	-180	180	-118	118	-264	-264	264				
175,0	173,701	173,049	172,689	2,00	-180	180	-118	118	-264	-264	264				
180,0	178,701	178,049	177,689	2,00	-180	180	-118	118	-264	-264	264				
185,0	183,701	183,049	182,689	2,00	-180	180	-132	132	-278	-278	278				
190,0	188,701	188,049	187,689	2,00	-180	180	-132	132	-278	-278	278				
195,0	193,701	193,049	192,689	200	-180	180	-132	132	-278	-278	278				
200,0	198,701	198,049	197,689	2,00	-180	180	-132	132	-278	-278	278				

Примечания
1 Значения, указанные в скобках, в новых конструкциях не применяют.
2 Звездочкой «*» обозначены размеры резьбы с крупным шагом, без звездочки — с мелким шагом.

Таблица 7 — Предельные отклонения диаметров наружной резьбы с посадкой с зазором для поля допуска 6g

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 6g										
наружный d	средний d_2	внутрен- ний d_1	внутрен- ний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы										
					d			d_2			d_1		d_3		
					Предельное отклонение, допуск, мкм										
					es	ei	T_d	es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}
1,0	0,838	0,756	0,711	0,25*	-18	-85	67	-18	-71	53	-18	-89	-18	-89	71
1,2	1,038	0,956	0,911	0,25*	-18	-85	67	-18	-71	53	-18	-89	-18	-89	71
1,4	1,205	1,107	1,053	0,30*	-18	-93	75	-18	-74	56	-18	-96	-18	-96	78
1,6	1,373	1,259	1,196	0,35*	-19	-104	85	-19	-82	63	-19	-108	-19	-108	89
1,8	1,573	1,459	1,396	0,35*	-19	-104	85	-19	-82	63	-19	-108	-19	-108	89
2,0	1,740	1,610	1,538	0,40*	-19	-114	95	-19	-86	67	-19	-115	-19	-115	96
2,2	1,908	1,761	1,680	0,45*	-20	-120	100	-20	-91	71	-20	-124	-20	-124	104
2,5	2,208	2,061	1,980	0,45*	-20	-120	100	-20	-91	71	-20	-124	-20	-124	104
3,0	2,773	2,659	2,596	0,35	-19	-104	85	-19	-86	67	-19	-111	-19	-111	92
3,0	2,675	2,512	2,422	0,50*	-20	-126	106	-20	-95	75	-20	-131	-20	-131	111
3,5	3,273	3,159	3,096	0,35	-19	-104	85	-19	-86	67	-19	-111	-19	-111	92
3,5	3,110	2,915	2,807	0,60*	-21	-146	125	-21	-106	85	-21	-150	-21	-150	129
4,0	3,675	3,512	3,422	0,50	-20	-126	106	-20	-95	75	-20	-131	-20	-131	111
4,0	3,546	3,317	3,191	0,70*	-22	-162	140	-22	-112	90	-22	-163	-22	-163	141
5,0	4,675	4,512	4,422	0,50	-20	-126	106	-20	-95	75	-20	-131	-20	-131	111
5,0	4,480	4,219	4,076	0,80*	-24	-174	150	-24	-119	95	-24	-177	-24	-177	153
6,0	5,675	5,512	5,422	0,50	-20	-126	106	-20	-105	85	-20	-141	-20	-141	121
6,0	5,513	5,268	5,133	0,75	-22	-162	140	-22	-122	100	-22	-177	-22	-177	155
6,0	5,350	5,024	4,844	1,00*	-26	-206	180	-26	-138	112	-26	-211	-26	-211	185
8,0	7,675	7,512	7,422	0,50	-20	-126	106	-20	-105	85	-20	-141	-20	-141	121
8,0	7,513	7,268	7,133	0,75	-22	-162	140	-22	-122	100	-22	-177	-22	-177	155
8,0	7,350	7,024	6,844	1,00	-26	-206	180	-26	-138	112	-26	-211	-26	-211	185
8,0	7,188	6,781	6,556	1,25*	-28	-240	212	-28	-146	118	-28	-237	-28	-237	209
10,0	9,675	9,512	9,422	0,50	-20	-126	106	-20	-105	85	-20	-141	-20	-141	121
10,0	9,513	9,268	9,133	0,75	-22	-162	140	-22	-122	100	-22	-177	-22	-177	155
10,0	9,350	9,024	8,844	1,00	-26	-206	180	-26	-138	112	-26	-211	-26	-211	185
10,0	9,188	8,781	8,556	1,25	-28	-240	212	-28	-146	118	-28	-237	-28	-237	209
10,0	9,026	8,537	8,267	1,50*	-32	-268	236	-32	-164	132	-32	-273	-32	-273	241
12,0	11,513	11,268	11,133	0,75	-22	-162	140	-22	-128	106	-22	-183	-22	-183	161
12,0	11,350	11,024	10,844	1,00	-26	-206	180	-26	-144	118	-26	-217	-26	-217	191

Продолжение таблицы 7

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 6g										
наружный d	средний d_2	внутренний d_1	внутренний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы										
					d			d_2			d_1		d_3		
Предельное отклонение, допуск, мкм														T_{d_1}, T_{d_3}	
es	ei	T_d	es		ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	es	ei			
12,0	11,188	10,781	10,556	1,25	-28	-240	212	-28	-160	132	-28	-251	-28	-251	223
12,0	11,026	10,537	10,267	1,50	-32	-268	236	-32	-172	140	-32	-281	-32	-281	249
12,0	10,863	10,293	9,978	(1,75)*	-34	-299	265	-34	-184	150	-34	-311	-34	-311	277
14,0	13,513	13,268	13,133	0,75	-22	-162	140	-22	-128	106	-22	-183	-22	-183	161
14,0	13,350	13,024	12,844	1,00	-26	-206	180	-26	-144	118	-26	-217	-26	-217	191
14,0	13,026	12,537	12,267	1,50	-32	-268	236	-32	-172	140	-32	-281	-32	-281	249
14,0	12,701	12,049	11,689	2,00*	-38	-318	280	-38	-198	160	-38	-344	-38	-344	306
16,0	15,513	15,268	15,133	0,75	-22	-162	140	-22	-128	106	-22	-183	-22	-183	161
16,0	15,350	15,024	14,844	1,00	-26	-206	180	-26	-144	118	-26	-217	-26	-217	191
16,0	15,026	14,537	14,267	1,50	-32	-268	236	-32	-172	140	-32	-281	-32	-281	249
16,0	14,701	14,049	13,689	2,00*	-38	-318	280	-38	-198	160	-38	-344	-38	-344	306
18,0	17,513	17,268	17,133	0,75	-22	-162	140	-22	-128	106	-22	-183	-22	-183	161
18,0	17,350	17,024	16,844	1,00	-26	-206	180	-26	-144	118	-26	-217	-26	-217	191
18,0	17,026	16,537	16,267	1,50	-32	-268	236	-32	-172	140	-32	-281	-32	-281	249
18,0	16,701	16,049	15,689	2,00	-38	-318	280	-38	-198	160	-38	-344	-38	-344	306
20,0	19,513	19,268	19,133	0,75	-22	-162	140	-22	-128	106	-22	-183	-22	-183	161
20,0	19,350	19,024	18,844	1,00	-26	-206	180	-26	-144	118	-26	-217	-26	-217	191
20,0	19,026	18,537	18,267	1,50	-32	-268	236	-32	-172	140	-32	-281	-32	-281	249
20,0	18,701	18,049	17,689	2,00	-38	-318	280	-38	-198	160	-38	-344	-38	-344	306
22,0	21,513	21,268	21,133	0,75	-22	-162	140	-22	-128	106	-22	-183	-22	-183	161
22,0	21,350	21,024	20,844	1,00	-26	-206	180	-26	-144	118	-26	-217	-26	-217	191
22,0	21,026	20,537	20,267	1,50	-32	-268	236	-32	-172	140	-32	-281	-32	-281	249
22,0	20,701	20,049	19,689	2,00	-38	-318	280	-38	-198	160	-38	-344	-38	-344	306
24,0	23,350	23,024	22,844	1,00	-26	-206	180	-26	-151	125	-26	-224	-26	-224	198
24,0	23,026	22,537	22,267	1,50	-32	-268	236	-32	-182	150	-32	-291	-32	-291	259
24,0	22,701	22,049	21,689	2,00	-38	-318	280	-38	-208	170	-38	-354	-38	-354	316
27,0	26,350	26,024	25,844	1,00	-26	-206	180	-26	-151	125	-26	-224	-26	-224	198
27,0	26,026	25,537	25,267	1,50	-32	-268	236	-32	-182	150	-32	-291	-32	-291	259
27,0	25,701	25,049	24,689	2,00	-38	-318	280	-38	-208	170	-38	-354	-38	-354	316
30,0	29,350	29,024	28,844	1,00	-26	-206	180	-26	-151	125	-26	-224	-26	-224	198

Продолжение таблицы 7

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 6g											
наружный d	средний d_2	внутрен- ний d_1	внутрен- ний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы											
					d			d_2			d_1			d_3		
					Предельное отклонение, допуск, мкм											
					es	ei	T_d	es	ei	T_{d_2}	es	ei	T_{d_1}	es	ei	T_{d_3}
30,0	29,026	28,537	28,267	1,50	-32	-268	236	-32	-182	150	-32	-291	-32	-291	259	
30,0	28,701	28,049	27,689	2,00	-38	-318	280	-38	-208	170	-38	-354	-38	-354	316	
33,0	32,350	32,024	31,844	1,00	-26	-206	180	-26	-151	125	-26	-224	-26	-224	198	
33,0	32,026	31,537	31,267	1,50	-32	-268	236	-32	-182	150	-32	-291	-32	-291	259	
33,0	31,701	31,049	30,689	2,00	-38	-318	280	-38	-208	170	-38	-354	-38	-354	316	
36,0	35,350	35,024	34,844	1,00	-26	-206	180	-26	-151	125	-26	-224	-26	-224	198	
36,0	35,026	34,537	34,267	1,50	-32	-268	236	-32	-182	150	-32	-291	-32	-291	259	
36,0	34,701	34,049	33,689	2,00	-38	-318	280	-38	-208	170	-38	-354	-38	-354	316	
39,0	38,350	38,024	37,844	1,00	-26	-206	180	-26	-151	125	-26	-224	-26	-224	198	
39,0	38,026	37,537	37,267	1,50	-32	-268	236	-32	-182	150	-32	-291	-32	-291	259	
39,0	37,701	37,049	36,689	2,00	-38	-318	280	-38	-208	170	-38	-354	-38	-354	316	
42,0	41,350	41,024	40,844	1,00	-26	-206	180	-26	-151	125	-26	-224	-26	-224	198	
42,0	41,026	40,537	40,267	1,50	-32	-268	236	-32	-182	150	-32	-291	-32	-291	259	
42,0	40,701	40,049	39,689	2,00	-38	-318	280	-38	-208	170	-38	-354	-38	-354	316	
45,0	44,350	44,024	43,844	1,00	-26	-206	180	-26	-151	125	-26	-224	-26	-224	198	
45,0	44,026	43,537	43,267	1,50	-32	-268	236	-32	-182	150	-32	-291	-32	-291	259	
45,0	43,701	43,049	42,689	2,00	-38	-318	280	-38	-208	170	-38	-354	-38	-354	316	
48,0	47,350	47,024	46,844	1,00	-26	-206	180	-26	-166	140	-26	-239	-26	-239	213	
48,0	47,026	46,537	46,267	1,50	-32	-268	236	-32	-192	160	-32	-301	-32	-301	269	
48,0	46,701	46,049	45,689	2,00	-38	-318	280	-38	-218	180	-38	-364	-38	-364	326	
52,0	51,350	51,024	50,844	1,00	-26	-206	180	-26	-166	140	-26	-239	-26	-239	213	
52,0	51,026	50,537	50,267	1,50	-32	-268	236	-32	-192	160	-32	-301	-32	-301	269	
52,0	50,701	50,049	49,689	2,00	-38	-318	280	-38	-218	180	-38	-364	-38	-364	326	
56,0	55,350	55,024	54,844	1,00	-26	-206	180	-26	-166	140	-26	-239	-26	-239	213	
56,0	55,026	54,537	54,267	1,50	-32	-268	236	-32	-192	160	-32	-301	-32	-301	269	
56,0	54,701	54,049	53,689	2,00	-38	-318	280	-38	-218	180	-38	-364	-38	-364	326	
60,0	59,350	59,024	58,844	1,00	-26	-206	180	-26	-166	140	-26	-239	-26	-239	213	
60,0	59,026	58,537	58,267	1,50	-32	-268	236	-32	-192	160	-32	-301	-32	-301	269	
60,0	58,701	58,049	57,689	2,00	-38	-318	280	-38	-218	180	-38	-364	-38	-364	326	
64,0	63,350	63,024	62,844	1,00	-26	-206	180	-26	-166	140	-26	-239	-26	-239	213	

Продолжение таблицы 7

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 6g										
наружный d	средний d_2	внутренний d_1	внутренний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы										
					d			d_2			d_1		d_3		
					Предельное отклонение, допуск, мкм										
					es	ei	T_d	es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}
64,0	63,026	62,537	62,267	1,50	-32	-268	236	-32	-192	160	-32	-301	-32	-301	269
64,0	62,701	62,049	61,689	2,00	-38	-318	280	-38	-218	180	-38	-364	-38	-364	326
68,0	67,350	67,024	66,844	1,00	-26	-206	180	-26	-166	140	-26	-239	-26	-239	213
68,0	67,026	66,537	66,267	1,50	-32	-268	236	-32	-192	160	-32	-301	-32	-301	269
68,0	66,701	66,049	65,689	2,00	-38	-318	280	-38	-218	180	-38	-364	-38	-364	326
72,0	71,350	71,024	70,844	1,00	-26	-206	180	-26	-166	140	-26	-239	-26	-239	213
72,0	71,026	70,537	70,267	1,50	-32	-268	236	-32	-192	160	-32	-301	-32	-301	269
72,0	70,701	70,049	69,689	2,00	-38	-318	280	-38	-218	180	-38	-364	-38	-364	326
76,0	75,350	75,024	74,844	1,00	-26	-206	180	-26	-166	140	-26	-239	-26	-239	213
76,0	75,026	74,537	74,267	1,50	-32	-268	236	-32	-192	160	-32	-301	-32	-301	269
76,0	74,701	74,049	73,689	2,00	-38	-318	280	-38	-218	180	-38	-364	-38	-364	326
80,0	79,026	78,537	78,267	1,50	-32	-268	236	-32	-192	160	-32	-301	-32	-301	269
80,0	78,701	78,049	77,689	2,00	-38	-318	280	-38	-218	180	-38	-364	-38	-364	326
85,0	84,026	83,537	83,267	1,50	-32	-268	236	-32	-192	160	-32	-301	-32	-301	269
85,0	83,701	83,049	82,689	2,00	-38	-318	280	-38	-218	180	-38	-364	-38	-364	326
90,0	89,026	88,537	88,267	1,50	-32	-268	236	-32	-192	160	-32	-301	-32	-301	269
90,0	88,701	88,049	87,689	2,00	-38	-318	280	-38	-218	180	-38	-364	-38	-364	326
95,0	94,026	93,537	93,267	1,50	-32	-268	236	-32	-202	170	-32	-311	-32	-311	279
95,0	93,701	93,049	92,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336
100,0	99,026	98,537	98,267	1,50	-32	-268	236	-32	-202	170	-32	-311	-32	-311	279
100,0	98,701	98,049	97,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336
105,0	104,026	103,537	103,267	1,50	-32	-268	236	-32	-202	170	-32	-311	-32	-311	279
105,0	103,701	103,049	102,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336
110,0	109,026	108,537	108,267	1,50	-32	-268	236	-32	-202	170	-32	-311	-32	-311	279
110,0	108,701	108,049	107,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336
115,0	114,026	113,537	113,267	1,50	-32	-268	236	-32	-202	170	-32	-311	-32	-311	279
115,0	113,701	113,049	112,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336
120,0	119,026	118,537	118,267	1,50	-32	-268	236	-32	-202	170	-32	-311	-32	-311	279
120,0	118,701	118,049	117,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336
125,0	124,026	123,537	123,267	1,50	-32	-268	236	-32	-202	170	-32	-311	-32	-311	279

Окончание таблицы 7

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 6g											
наружный d	средний d_2	внутрен- ний d_1	внутрен- ний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы											
					d			d_2			d_1			d_3		
					Предельное отклонение, допуск, мкм											
					es	ei	T_d	es	ei	T_{d_2}	es	ei	T_{d_1}	es	ei	T_{d_3}
125,0	123,701	123,049	122,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336	
130,0	129,026	128,537	128,267	1,50	-32	-268	236	-32	-202	170	-32	-311	-32	-311	279	
130,0	128,701	128,049	127,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336	
135,0	134,026	133,537	133,267	1,50	-32	-268	236	-32	-202	170	-32	-311	-32	-311	279	
135,0	133,701	133,049	132,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336	
140,0	139,026	138,537	138,267	1,50	-32	-268	236	-32	-202	170	-32	-311	-32	-311	279	
140,0	138,701	138,049	137,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336	
145,0	144,026	143,537	143,267	1,50	-32	-268	236	-32	-202	170	-32	-311	-32	-311	279	
145,0	143,701	143,049	142,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336	
150,0	149,026	148,537	148,267	1,50	-32	-268	236	-32	-202	170	-32	-311	-32	-311	279	
150,0	148,701	148,049	147,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336	
155,0	153,701	153,049	152,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336	
160,0	158,701	158,049	157,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336	
165,0	163,701	163,049	162,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336	
170,0	168,701	168,049	167,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336	
175,0	173,701	173,049	172,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336	
180,0	178,701	178,049	177,689	2,00	-38	-318	280	-38	-228	190	-38	-374	-38	-374	336	
185,0	183,701	183,049	182,689	2,00	-38	-318	280	-38	-250	212	-38	-396	-38	-396	358	
190,0	188,701	188,049	187,689	2,00	-38	-318	280	-38	-250	212	-38	-396	-38	-396	358	
195,0	193,701	193,049	192,689	2,00	-38	-318	280	-38	-250	212	-38	-396	-38	-396	358	
200,0	198,701	198,049	197,689	2,00	-38	-318	280	-38	-250	212	-38	-396	-38	-396	358	

Примечания
1 Значения, указанные в скобках, в новых конструкциях не применяют.
2 Звездочкой «*» обозначены размеры резьбы с крупным шагом, без звездочки — с мелким шагом.

Таблица 8 — Предельные отклонения диаметров наружной резьбы с посадкой с зазором для поля допуска 6e

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 6e										
наружный d	средний d_2	внутрен- ний d_1	внутрен- ний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы										
					d			d_2			d_1		d_3		
					Предельное отклонение, допуск, мкм										
					es	ei	T_d	es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}
1,0	0,838	0,756	0,711	0,25*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,2	1,038	0,956	0,911	0,25*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,4	1,205	1,107	1,053	0,30*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,6	1,373	1,259	1,196	0,35*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,8	1,573	1,459	1,396	0,35*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,0	1,740	1,610	1,538	0,40*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,2	1,908	1,761	1,680	0,45*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,5	2,208	2,061	1,980	0,45*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,0	2,773	2,659	2,596	0,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,0	2,675	2,512	2,422	0,50*	-50	-156	106	-50	-125	75	-50	-161	-50	-161	111
3,5	3,273	3,159	3,096	0,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,5	3,110	2,915	2,807	0,60*	-53	-178	125	-53	-138	85	-53	-182	-53	-182	129
4,0	3,675	3,512	3,422	0,50	-50	-156	106	-50	-125	75	-50	-161	-50	-161	111
4,0	3,546	3,317	3,191	0,70*	-56	-196	140	-56	-146	90	-56	-197	-56	-197	141
5,0	4,675	4,512	4,422	0,50	-50	-156	106	-50	-125	75	-50	-161	-50	-161	111
5,0	4,480	4,219	4,076	0,80*	-60	-210	150	-60	-155	95	-60	-213	-60	-213	153
6,0	5,675	5,512	5,422	0,50	-50	-156	106	-50	-135	85	-50	-171	-50	-171	121
6,0	5,513	5,268	5,133	0,75	-56	-196	140	-56	-156	100	-56	-211	-56	-211	155
6,0	5,350	5,024	4,844	1,00*	-60	-240	180	-60	-172	112	-60	-245	-60	-245	185
8,0	7,675	7,512	7,422	0,50	-50	-156	106	-50	-135	85	-50	-171	-50	-171	121
8,0	7,513	7,268	7,133	0,75	-56	-196	140	-56	-156	100	-56	-211	-56	-211	155
8,0	7,350	7,024	6,844	1,00	-60	-240	180	-60	-172	112	-60	-245	-60	-245	185
8,0	7,188	6,781	6,556	1,25*	-63	-275	212	-63	-181	118	-63	-272	-63	-272	209
10,0	9,675	9,512	9,422	0,50	-50	-156	106	-50	-135	85	-50	171	-50	-171	121
10,0	9,513	9,268	9,133	0,75	-56	-196	140	-56	-156	100	-56	-211	-56	-211	155
10,0	9,350	9,024	8,844	1,00	-60	-240	180	-60	-172	112	-60	-245	-60	-245	185
10,0	9,188	8,781	8,556	1,25	-63	-275	212	-63	-181	118	-63	-272	-63	-272	209
10,0	9,026	8,537	8,267	1,50*	-67	-303	236	-67	-199	132	-67	-308	-67	-308	241
12,0	11,513	11,268	11,133	0,75	-56	-196	140	-56	-162	106	-56	-217	-56	-217	161
12,0	11,350	11,024	10,844	1,00	-60	-240	180	-60	-178	118	-60	-251	-60	-251	191

Продолжение таблицы 8

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 6e										
наружный d	средний d_2	внутрен- ний d_1	внутрен- ний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы										
					d			d_2			d_1		d_3		
					Предельное отклонение, допуск, мкм										
					es	ei	T_d	es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	$T_{d_1, T_{d_3}}$
12,0	11,188	10,781	10,556	1,25	-63	-275	212	-63	-195	132	-63	-286	-63	-286	223
12,0	11,026	10,537	10,267	1,50	-67	-303	236	-67	-207	140	-67	-316	-67	-316	249
12,0	10,863	10,293	9,978	(1,75)*	-71	-336	265	-71	-221	150	-71	-348	-71	-348	277
14,0	13,513	13,268	13,133	0,75	-56	-196	140	-56	-162	106	-56	-217	-56	-217	161
14,0	13,350	13,024	12,844	1,00	-60	-240	180	-60	-178	118	-60	-251	-60	-251	191
14,0	13,026	12,537	12,267	1,50	-67	-303	236	-67	-207	140	-67	-316	-67	-316	249
14,0	12,701	12,049	11,689	2,00*	-71	-351	280	-71	-231	160	-71	-377	-71	-377	306
16,0	15,513	15,268	15,133	0,75	-56	-196	140	-56	-162	106	-56	-217	-56	-217	161
16,0	15,350	15,024	14,844	1,00	-60	-240	180	-60	-178	118	-60	-251	-60	-251	191
16,0	15,026	14,537	14,267	1,50	-67	-303	236	-67	-207	140	-67	-316	-67	-316	249
16,0	14,701	14,049	13,689	2,00*	-71	-351	280	-71	-231	160	-71	-377	-71	-377	306
18,0	17,513	17,268	17,133	0,75	-56	-196	140	-56	-162	106	-56	-217	-56	-217	161
18,0	17,350	17,024	16,844	1,00	-60	-240	180	-60	-178	118	-60	-251	-60	-251	191
18,0	17,026	16,537	16,267	1,50	-67	-303	236	-67	-207	140	-67	-316	-67	-316	249
18,0	16,701	16,049	15,689	2,00	-71	-351	280	-71	-231	160	-71	-377	-71	-377	306
20,0	19,513	19,268	19,133	0,75	-56	-196	140	-56	-162	106	-56	-217	-56	-217	161
20,0	19,350	19,024	18,844	1,00	-60	-240	180	-60	-178	118	-60	-251	-60	-251	191
20,0	19,026	18,537	18,267	1,50	-67	-303	236	-67	-207	140	-67	-316	-67	-316	249
20,0	18,701	18,049	17,689	2,00	-71	-351	280	-71	-231	160	-71	-377	-71	-377	306
22,0	21,513	21,268	21,133	0,75	-56	-196	140	-56	-162	106	-56	-217	-56	-217	161
22,0	21,350	21,024	20,844	1,00	-60	-240	180	-60	-178	118	-60	-251	-60	-251	191
22,0	21,026	20,537	20,267	1,50	-67	-303	236	-67	-207	140	-67	-316	-67	-316	249
22,0	20,701	20,049	19,689	2,00	-71	-351	280	-71	-231	160	-71	-377	-71	-377	306
24,0	23,350	23,024	22,844	1,00	-60	-240	180	-60	-185	125	-60	-258	-60	-258	198
24,0	23,026	22,537	22,267	1,50	-67	-303	236	-67	-217	150	-67	-326	-67	-326	259
24,0	22,701	22,049	21,689	2,00	-71	-351	280	-71	-241	170	-71	-387	-71	-387	316
27,0	26,350	26,024	25,844	1,00	-60	-240	180	-60	-185	125	-60	-258	-60	-258	198
27,0	26,026	25,537	25,267	1,50	-67	-303	236	-67	-217	150	-67	-326	-67	-326	259
27,0	25,701	25,049	24,689	2,00	-71	-351	280	-71	-241	170	-71	-387	-71	-387	316
30,0	29,350	29,024	28,844	1,00	-60	-240	180	-60	-185	125	-60	-258	-60	-258	198

Продолжение таблицы 8

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы бе										
наружный d	средний d_2	внутрен- ний d_1	внутрен- ний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы										
					d			d_2			d_1		d_3		
					Предельное отклонение, допуск, мкм										
					es	ei	T_d	es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}
30,0	29,026	28,537	28,267	1,50	-67	-303	236	-67	-217	150	-67	-326	-67	-326	259
30,0	28,701	28,049	27,689	2,00	-71	-351	280	-71	-241	170	-71	-387	-71	-387	316
33,0	32,350	32,024	31,844	1,00	-60	-240	180	-60	-185	125	-60	-258	-60	-258	198
33,0	32,026	31,537	31,267	1,50	-67	-303	236	-67	-217	150	-67	-326	-67	-326	259
33,0	31,701	31,049	30,689	2,00	-71	-351	280	-71	-241	170	-71	-387	-71	-387	316
36,0	35,350	35,024	34,844	1,00	-60	-240	180	-60	-185	125	-60	-258	-60	-258	198
36,0	35,026	34,537	34,267	1,50	-67	-303	236	-67	-217	150	-67	-326	-67	-326	259
36,0	34,701	34,049	33,689	2,00	-71	-351	280	-71	-241	170	-71	-387	-71	-387	316
39,0	38,350	38,024	37,844	1,00	-60	-240	180	-60	-185	125	-60	-258	-60	-258	198
39,0	38,026	37,537	37,267	1,50	-67	-303	236	-67	-217	150	-67	-326	-67	-326	259
39,0	37,701	37,049	36,689	2,00	-71	-351	280	-71	-241	170	-71	-387	-71	-387	316
42,0	41,350	41,024	40,844	1,00	-60	-240	180	-60	-185	125	-60	-258	-60	-258	198
42,0	41,026	40,537	40,267	1,50	-67	-303	236	-67	-217	150	-67	-326	-67	-326	259
42,0	40,701	40,049	39,689	2,00	-71	-351	280	-71	-241	170	-71	-387	-71	-387	316
45,0	44,350	44,024	43,844	1,00	-60	-240	180	-60	-185	125	-60	-258	-60	-258	198
45,0	44,026	43,537	43,267	1,50	-67	-303	236	-67	-217	150	-67	-326	-67	-326	259
45,0	43,701	43,049	42,689	2,00	-71	-351	280	-71	-241	170	-71	-387	-71	-387	316
48,0	47,350	47,024	46,844	1,00	-60	-240	180	-60	-200	140	-60	-273	-60	-273	213
48,0	47,026	46,537	46,267	1,50	-67	-303	236	-67	-227	160	-67	-336	-67	-336	269
48,0	46,701	46,049	45,689	2,00	-71	-351	280	-71	-251	180	-71	-397	-71	-397	326
52,0	51,350	51,024	50,844	1,00	-60	-240	180	-60	-200	140	-60	-273	-60	-273	213
52,0	51,026	50,537	50,267	1,50	-67	-303	236	-67	-227	160	-67	-336	-67	-336	269
52,0	50,701	50,049	49,689	2,00	-71	-351	280	-71	-251	180	-71	-397	-71	-397	326
56,0	55,350	55,024	54,844	1,00	-60	-240	180	-60	-200	140	-60	-273	-60	-273	213
56,0	55,026	54,537	54,267	1,50	-67	-303	236	-67	-227	160	-67	-336	-67	-336	269
56,0	54,701	54,049	53,689	2,00	-71	-351	280	-71	-251	180	-71	-397	-71	-397	326
60,0	59,350	59,024	58,844	1,00	-60	-240	180	-60	-200	140	-60	-273	-60	-273	213
60,0	59,026	58,537	58,267	1,50	-67	-303	236	-67	-227	160	-67	-336	-67	-336	269
60,0	58,701	58,049	57,689	2,00	71	-351	280	-71	-251	180	-71	-397	-71	-397	326
64,0	63,350	63,024	62,844	1,00	-60	-240	180	-60	-200	140	-60	-273	-60	-273	213

Продолжение таблицы 8

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 6e										
наружный d	средний d_2	внутрен- ний d_1	внутрен- ний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы										
					d			d_2			d_1		d_3		
					Предельное отклонение, допуск, мкм										
					es	ei	T_d	es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	$T_{d_1, T_{d_3}}$
64,0	63,026	62,537	62,267	1,50	-67	-303	236	-67	-227	160	-67	-336	-67	-336	269
64,0	62,701	62,049	61,689	2,00	-71	-351	280	-71	-251	180	-71	-397	-71	-397	326
68,0	67,350	67,024	66,844	1,00	-60	-240	180	-60	-200	140	-60	-273	-60	-273	213
68,0	67,026	66,537	66,267	1,50	-67	-303	236	-67	-227	160	-67	-336	-67	-336	269
68,0	66,701	66,049	65,689	2,00	-71	-351	280	-71	-251	180	-71	-397	-71	-397	326
72,0	71,350	71,024	70,844	1,00	-60	-240	180	-60	-200	140	-26	-273	-60	-273	213
72,0	71,026	70,537	70,267	1,50	-67	-303	236	-67	-227	160	-67	-336	-67	-336	269
72,0	70,701	70,049	69,689	2,00	-71	-351	280	-71	-251	180	-71	-397	-71	-397	326
76,0	75,350	75,024	74,844	1,00	-60	-240	180	-60	-200	140	-60	-273	-60	-273	213
76,0	75,026	74,537	74,267	1,50	-67	-303	236	-67	-227	160	-67	-336	-67	-336	269
76,0	74,701	74,049	73,689	2,00	-71	-351	280	-71	-251	180	-71	-397	-71	-397	326
80,0	79,026	78,537	78,267	1,50	-67	-303	236	-67	-227	160	-67	-336	-67	-336	269
80,0	78,701	78,049	77,689	2,00	-71	-351	280	-71	-251	180	-71	-397	-71	-397	326
85,0	84,026	83,537	83,267	1,50	-67	-303	236	-67	-227	160	-67	-336	-67	-336	269
85,0	83,701	83,049	82,689	2,00	-71	-351	280	-71	-251	180	-71	-397	-71	-397	326
90,0	89,026	88,537	88,267	1,50	-67	-303	236	-67	-227	160	-67	-336	-67	-336	269
90,0	88,701	88,049	87,689	2,00	-71	-351	280	-71	-251	180	-71	-397	-71	-397	326
95,0	94,026	93,537	93,267	1,50	-67	-303	236	-67	-237	170	-67	-346	-67	-346	279
95,0	93,701	93,049	92,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
100,0	99,026	98,537	98,267	1,50	-67	-303	236	-67	-237	170	-67	-346	-67	-346	279
100,0	98,701	98,049	97,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
105,0	104,026	103,537	103,267	1,50	-67	-303	236	-67	-237	170	-67	-346	-67	-346	279
105,0	103,701	103,049	102,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
110,0	109,026	108,537	108,267	1,50	-67	-303	236	-67	-237	170	-67	-346	-67	-346	279
110,0	108,701	108,049	107,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
115,0	114,026	113,537	113,267	1,50	-67	-303	236	-67	-237	170	-67	-346	-67	-346	279
115,0	113,701	113,049	112,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
120,0	119,026	118,537	118,267	1,50	-67	-303	236	-67	-237	170	-67	-346	-67	-346	279
120,0	118,701	118,049	117,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
125,0	124,026	123,537	123,267	1,50	-67	-303	236	-67	-237	170	-67	-346	-67	-346	279

Окончание таблицы 8

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы бе										
наружный d	средний d_2	внутрен- ний d_1	внутрен- ний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы										
					d			d_2			d_1		d_3		
					Предельное отклонение, допуск, мкм										
					es	ei	T_d	es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	T_{d_1} , T_{d_3}
125,0	123,701	123,049	122,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
130,0	129,026	128,537	128,267	1,50	-67	-303	236	-67	-237	170	-67	-346	-67	-346	279
130,0	128,701	128,049	127,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
135,0	134,026	133,537	133,267	1,50	-67	-303	236	-67	-237	170	-67	-346	-67	-346	279
135,0	133,701	133,049	132,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
140,0	139,026	138,537	138,267	1,50	-67	-303	236	-67	-237	170	-67	-346	-67	-346	279
140,0	138,701	138,049	137,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
145,0	144,026	143,537	143,267	1,50	-67	-303	236	-67	-237	170	-67	-346	-67	-346	279
145,0	143,701	143,049	142,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
150,0	149,026	148,537	148,267	1,50	-67	-303	236	-67	-237	170	-67	-346	-67	-346	279
150,0	148,701	148,049	147,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
155,0	153,701	153,049	152,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
160,0	158,701	158,049	157,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
165,0	163,701	163,049	162,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
170,0	168,701	168,049	167,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
175,0	173,701	173,049	172,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
180,0	178,701	178,049	177,689	2,00	-71	-351	280	-71	-261	190	-71	-407	-71	-407	336
185,0	183,701	183,049	182,689	2,00	-71	-351	280	-71	-283	212	-71	-429	-71	-429	358
190,0	188,701	188,049	187,689	2,00	-71	-351	280	-71	-283	212	-71	-429	-71	-429	358
195,0	193,701	193,049	192,689	2,00	-71	-351	280	-71	-283	212	-71	-429	-71	-429	358
200,0	198,701	198,049	197,689	2,00	-71	-351	280	-71	-283	212	-71	-429	-71	-429	358

Примечания
1 Значения, указанные в скобках, в новых конструкциях не применяют.
2 Звездочкой «*» обозначены размеры резьбы с крупным шагом, без звездочки — с мелким шагом.

Таблица 9 — Предельные отклонения диаметров наружной резьбы с посадкой с зазором для поля допуска 6h

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 6h											
наружный d	средний d_2	внутрен- ний d_1	внутрен- ний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы											
					d			d_2			d_1			d_3		
					Предельное отклонение, допуск, мкм											
					es	ei	T_d	es	ei	T_{d_2}	es	ei	T_{d_1}	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}
1,0	0,838	0,756	0,711	0,25*	-67	67	-53	53	-71	-71	71					
1,2	1,038	0,956	0,911	0,25*	-67	67	-53	53	-71	-71	71					
1,4	1,205	1,107	1,053	0,30*	-75	75	-56	56	-78	-78	78					
1,6	1,373	1,259	1,196	0,35*	-85	85	-63	63	-89	-89	89					
1,8	1,573	1,459	1,396	0,35*	-85	85	-63	63	-89	-89	89					
2,0	1,740	1,610	1,538	0,40*	-95	95	-67	67	-96	-96	96					
2,2	1,908	1,761	1,680	0,45*	-100	100	-71	71	-104	-104	104					
2,5	2,208	2,061	1,980	0,45*	-100	100	-71	71	-104	-104	104					
3,0	2,773	2,659	2,596	0,35	-85	85	-67	67	-92	-92	92					
3,0	2,675	2,512	2,422	0,50*	-106	106	-75	75	-111	-111	111					
3,5	3,273	3,159	3,096	0,35	-85	85	-67	67	-92	-92	92					
3,5	3,110	2,915	2,807	0,60*	-125	125	-85	85	-129	-129	129					
4,0	3,675	3,512	3,422	0,50	-106	106	-75	75	-111	-111	111					
4,0	3,546	3,317	3,191	0,70*	-140	140	-90	90	-141	-141	141					
5,0	4,675	4,512	4,422	0,50	-106	106	-75	75	-111	-111	111					
5,0	4,480	4,219	4,076	0,80*	-150	150	-95	95	-153	-153	153					
6,0	5,675	5,512	5,422	0,50	-106	106	-85	85	-121	-121	121					
6,0	5,513	5,268	5,133	0,75	-140	140	-100	100	-155	-155	155					
6,0	5,350	5,024	4,844	1,00*	-180	180	-112	112	-185	-185	185					
8,0	7,675	7,512	7,422	0,50	-106	106	-85	85	-121	-121	121					
8,0	7,513	7,268	7,133	0,75	-140	140	-100	100	-155	-155	155					
8,0	7,350	7,024	6,844	1,00	-180	180	-112	112	-185	-185	185					
8,0	7,188	6,781	6,556	1,25*	-212	212	-118	118	-209	-209	209					
10,0	9,675	9,512	9,422	0,50	-106	106	-85	85	-121	-121	121					
10,0	9,513	9,268	9,133	0,75	-140	140	-100	100	-155	-155	155					
10,0	9,350	9,024	8,844	1,00	-180	180	-112	112	-185	-185	185					
10,0	9,188	8,781	8,556	1,25	-212	212	-118	118	-209	-209	209					
10,0	9,026	8,537	8,267	1,50*	-236	236	-132	132	-241	-241	241					
12,0	11,513	11,268	11,133	0,75	-140	140	-106	106	-161	-161	161					
12,0	11,350	11,024	10,844	1,00	-180	180	-118	118	-191	-191	191					

Продолжение таблицы 9

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 6h										
наружный d	средний d_2	внутренний d_1	внутренний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы										
					d			d_2			d_1			d_3	
Предельное отклонение, допуск, мкм															
es	ei	T_d	es		ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}				
12,0	11,188	10,781	10,556	1,25	-212	212	-132	132	-223	-223	223				
12,0	11,026	10,537	10,267	1,50	-236	236	-140	140	-249	-249	249				
12,0	10,863	10,293	9,978	(1,75)*	-265	265	-150	150	-211	-277	277				
14,0	13,513	13,268	13,133	0,75	-140	140	-106	106	-161	-161	161				
14,0	13,350	13,024	12,844	1,00	-180	180	-118	118	-191	-191	191				
14,0	13,026	12,537	12,267	1,50	-236	236	-140	140	-249	-249	249				
14,0	12,701	12,049	11,689	2,00*	-280	280	-160	160	-306	-306	306				
16,0	15,513	15,268	15,133	0,75	-140	140	-106	106	-161	-161	161				
16,0	15,350	15,024	14,844	1,00	-180	180	-118	118	-191	-191	191				
16,0	15,026	14,537	14,267	1,50	-236	236	-140	140	-249	-249	249				
16,0	14,701	14,049	13,689	2,00*	-280	280	-160	160	-306	-306	306				
18,0	17,513	17,268	17,133	0,75	-140	140	-106	106	-161	-161	161				
18,0	17,350	17,024	16,844	1,00	-180	180	-118	118	-191	-191	191				
18,0	17,026	16,537	16,267	1,50	-236	236	-140	140	-249	-249	249				
18,0	16,701	16,049	15,689	2,00	-280	280	-160	160	-306	-306	306				
20,0	19,513	19,268	19,133	0,75	0 -140	140 0	-106	106	0 -161	0 -161	161				
20,0	19,350	19,024	18,844	1,00	-180	180	-118	118	-191	-191	191				
20,0	19,026	18,537	18,267	1,50	-236	236	-140	140	-249	-249	249				
20,0	18,701	18,049	17,689	2,00	-280	280	-160	160	-306	-306	306				
22,0	21,513	21,268	21,133	0,75	-140	140	-106	106	-161	-161	161				
22,0	21,350	21,024	20,844	1,00	-180	180	-118	118	-191	-191	191				
22,0	21,026	20,537	20,267	1,50	-236	236	-140	140	-249	-249	249				
22,0	20,701	20,049	19,689	2,00	-280	280	-160	160	-306	-306	306				
24,0	23,350	23,024	22,844	1,00	-180	180	-125	125	-198	-198	198				
24,0	23,026	22,537	22,267	1,50	-236	236	-150	150	-259	-259	259				
24,0	22,701	22,049	21,689	2,00	-280	280	-170	170	-316	-316	316				
27,0	26,350	26,024	25,844	1,00	-180	180	-125	125	-198	-198	198				
27,0	26,026	25,537	25,267	1,50	-236	236	-150	150	-259	-259	259				
27,0	25,701	25,049	24,689	2,00	-280	280	-170	170	-316	-316	316				
30,0	29,350	29,024	28,844	1,00	-180	180	-125	125	-198	-198	198				

Продолжение таблицы 9

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P, мм	Поле допуска наружной резьбы 6h											
наружный d	средний d ₂	внутрен- ний d ₁	внутрен- ний по дну впадины d ₃		Диаметр резьбы											
					d			d ₂			d ₁			d ₃		
					Предельное отклонение, допуск, мкм											
					es	ei	T _d	es	ei	T _{d₂}	es	ei	T _{d₁}	es	ei	T _{d₁} , T _{d₃}
30,0	29,026	28,537	28,267	1,50	-236	236	-150	150	-259	-259	259					
30,0	28,701	28,049	27,689	2,00	-280	280	-170	170	-316	-316	316					
33,0	32,350	32,024	31,844	1,00	-180	180	-125	125	-198	-198	198					
33,0	32,026	31,537	31,267	1,50	-236	236	-150	150	-259	-259	259					
33,0	31,701	31,049	30,689	2,00	-280	280	-170	170	-316	-316	316					
36,0	35,350	35,024	34,844	1,00	-180	180	-125	125	-198	-198	198					
36,0	35,026	34,537	34,267	1,50	-236	236	-150	150	-259	-259	259					
36,0	34,701	34,049	33,689	2,00	-280	280	-170	170	-316	-316	316					
39,0	38,350	38,024	34,844	1,00	-180	180	-125	125	-198	-198	198					
39,0	38,026	37,537	37,267	1,50	-236	236	-150	150	-259	-259	259					
39,0	37,701	37,049	36,689	2,00	-280	280	-170	170	-316	-316	316					
42,0	41,350	41,024	40,844	1,00	-180	180	-125	125	-198	-198	198					
42,0	41,026	40,537	40,267	1,50	-236	236	-150	150	-259	-259	259					
42,0	40,701	40,049	39,689	2,00	-280	280	-170	170	-316	-316	316					
45,0	44,350	44,024	43,844	1,00	-180	180	-125	125	-198	-198	198					
45,0	44,026	43,537	43,267	1,50	-236	236	-150	150	-259	-259	259					
45,0	43,701	43,049	42,689	2,00	-280	280	-170	170	-316	-316	316					
48,0	47,350	47,024	46,844	1,00	-180	180	-140	140	-213	-213	213					
48,0	47,026	46,537	46,267	1,50	-236	236	-160	160	-269	-269	269					
48,0	46,701	46,049	45,689	2,00	-280	280	-180	180	-326	-326	326					
52,0	51,350	51,024	50,844	1,00	-180	180	-140	140	-213	-213	213					
52,0	51,026	50,537	50,267	1,50	-236	236	-160	160	-269	-269	269					
52,0	50,701	50,049	49,689	2,00	-280	280	-180	180	-326	-326	326					
56,0	55,350	55,024	54,844	1,00	-180	180	-140	140	-213	-213	213					
56,0	55,026	54,537	54,267	1,50	-236	236	-160	160	-269	-269	269					
56,0	54,701	54,049	53,689	2,00	-280	280	-180	180	-326	-326	326					
60,0	59,350	59,024	58,844	1,00	-180	180	-140	140	-213	-213	213					
60,0	59,026	58,537	58,267	1,50	-236	236	-160	160	-269	-269	269					
60,0	58,701	58,049	57,689	2,00	-280	280	-180	180	-326	-326	326					
64,0	63,350	63,024	62,844	1,00	-180	180	-140	140	-213	-213	213					

Продолжение таблицы 9

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 6h										
наружный d	средний d_2	внутрен- ний d_1	внутрен- ний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы										
					d			d_2			d_1			d_3	
Предельное отклонение, допуск, мкм															
es	ei	T_d	es		ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}		
64,0	63,026	62,537	62,267	1,50	-236	236	-160	160	-269	-269	269				
64,0	62,701	62,049	61,689	2,00	-280	280	-180	180	-326	-326	326				
68,0	67,350	67,024	66,844	1,00	-180	180	-140	140	-213	-213	213				
68,0	67,026	66,537	66,267	1,50	-236	236	-160	160	-269	-269	269				
68,0	66,701	66,049	65,689	2,00	-280	280	-180	180	-326	-326	326				
72,0	71,350	71,024	70,844	1,00	-180	180	-140	140	-213	-213	213				
72,0	71,026	70,537	70,267	1,50	-236	236	-160	160	-269	-269	269				
72,0	70,701	70,049	69,689	2,00	-280	280	-180	180	-326	-326	326				
76,0	75,350	75,024	74,844	1,00	-180	180	-140	140	-213	-213	213				
76,0	75,026	74,537	74,267	1,50	-236	236	-160	160	-269	-269	269				
76,0	74,701	74,049	73,689	2,00	-280	280	-180	180	-326	-326	326				
80,0	79,026	78,537	78,267	1,50	-236	236	-160	160	-269	-269	269				
80,0	78,701	78,049	77,689	2,00	-280	280	-180	180	-326	-326	326				
85,0	84,026	83,537	83,267	1,50	-236	236	-160	160	-269	-269	269				
85,0	83,701	83,049	82,689	2,00	-280	280	-180	180	-326	-326	326				
90,0	89,026	88,537	88,267	1,50	-236	236	-160	160	-269	-269	269				
90,0	88,701	88,049	87,689	2,00	-280	280	-180	180	-326	-326	326				
95,0	94,026	93,537	93,267	1,50	-236	236	-170	170	-279	-279	279				
95,0	93,701	93,049	92,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
100,0	99,026	98,537	98,267	1,50	-236	236	-170	170	-279	-279	279				
100,0	98,701	98,049	97,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
105,0	104,026	103,537	103,267	1,50	-236	236	170	170	-279	-279	279				
105,0	103,701	103,049	102,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
110,0	109,026	108,537	108,267	1,50	-236	236	-170	170	-279	-279	279				
110,0	108,701	108,049	107,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
115,0	114,026	113,537	113,267	1,50	-236	236	-170	170	-279	-279	279				
115,0	113,701	113,049	112,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
120,0	119,026	118,537	118,267	1,50	-236	236	-170	170	-279	-279	279				
120,0	118,701	118,049	117,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
125,0	124,026	123,537	123,267	1,50	-236	236	-170	170	-279	-279	279				

Окончание таблицы 9

Диаметр резьбы, мм				Шаг резьбы P , мм	Поле допуска наружной резьбы 6h										
наружный d	средний d_2	внутрен- ний d_1	внутрен- ний по дну впадины d_3		Диаметр резьбы										
					d			d_2			d_1			d_3	
					Предельное отклонение, допуск, мкм										
					es	ei	T_d	es	ei	T_{d_2}	es	ei	es	ei	T_{d_1}, T_{d_3}
125,0	123,701	123,049	122,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
130,0	129,026	128,537	128,267	1,50	-236	236	-170	170	-279	-279	279				
130,0	128,701	128,049	127,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
135,0	134,026	133,537	133,267	1,50	-236	236	-170	170	-279	-279	279				
135,0	133,701	133,049	132,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
140,0	139,026	138,537	138,267	1,50	-236	236	-170	170	-279	-279	279				
140,0	138,701	138,049	137,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
145,0	144,026	143,537	143,267	1,50	-236	236	-170	170	-279	-279	279				
145,0	143,701	143,049	142,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
150,0	149,026	148,537	148,267	1,50	-236	236	-170	170	-279	-279	279				
150,0	148,701	148,049	147,689	2,00	0	-280	280	0	-190	190	0	-336	0	-336	336
155,0	153,701	153,049	152,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
160,0	158,701	158,049	157,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
165,0	163,701	163,049	162,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
170,0	168,701	168,049	167,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
175,0	173,701	173,049	172,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
180,0	178,701	178,049	177,689	2,00	-280	280	-190	190	-336	-336	336				
185,0	183,701	183,049	182,689	2,00	-280	280	-212	212	-358	-358	358				
190,0	188,701	188,049	187,689	2,00	-280	280	-212	212	-358	-358	358				
195,0	193,701	193,049	192,689	2,00	-280	280	-212	212	-358	-358	358				
200,0	198,701	198,049	197,689	2,00	-280	280	-212	212	-358	-358	358				

Примечания
1 Значения, указанные в скобках, в новых конструкциях не применяют.
2 Звездочкой «*» обозначены размеры резьбы с крупным шагом, без звездочки — с мелким шагом.

Таблица 10 — Предельные отклонения диаметров внутренней резьбы для поля допуска 4H

Диаметр резьбы, мм			Шаг резьбы P , мм	Поле допуска внутренней резьбы 4H							
наружный D	средний D_2	внутренний D_1		Диаметр резьбы							
				D		D_2		D_1			
				Предельное отклонение, допуск, мкм							
				EI	ES	EI	ES	T_{D_2}	EI	ES	T_{D_1}
1,0	0,838	0,756	0,25*	0	Не регламентируется	0	+45	45	0	+45	45
1,2	1,038	0,956	0,25*				+45	45		+45	45
1,4	1,205	1,107	0,30*				+48	48		+53	53
1,6	1,373	1,259	0,35*				+53	53		+63	63
1,8	1,573	1,459	0,35*				+53	53		+63	63
2,0	1,740	1,610	0,40*				+56	56		+71	71
2,2	1,908	1,761	0,45*				+60	60		+80	80
2,5	2,208	2,061	0,45*				+60	60		+80	80
3,0	2,773	2,659	0,35				+56	56		+63	63
3,0	2,675	2,512	0,50*				+63	63		+90	90
3,5	3,273	3,159	0,35				+56	56		+63	63
3,5	3,110	2,915	0,60*				+71	71		+100	100
4,0	3,675	3,512	0,50				+63	63		+90	90
4,0	3,546	3,317	0,70*				+75	75		+112	112
5,0	4,675	4,512	0,50				+63	63		+90	90
5,0	4,480	4,219	0,80*				+80	80		+125	125
6,0	5,675	5,512	0,50				+71	71		+90	90
6,0	5,513	5,268	0,75				+85	85		+118	118
6,0	5,350	5,024	1,00*				+95	95		+150	150
8,0	7,675	7,512	0,50				+71	71		+90	90
8,0	7,513	7,268	0,75				+85	85		+118	118
8,0	7,350	7,024	1,00				+95	95		+150	150
8,0	7,188	6,781	1,25*				+100	100		+170	170
10,0	9,675	9,512	0,50				+71	71		+90	90
10,0	9,513	9,268	0,75				+85	85		+118	118
10,0	9,350	9,024	1,00				+95	95		+150	150
10,0	9,188	8,781	1,25				+100	100		+170	170
10,0	9,026	8,537	1,50*				+112	112		+190	190
12,0	11,513	11,133	0,75				+90	90		+118	118
12,0	11,350	11,024	1,00				+100	100		+150	150

Продолжение таблицы 10

Диаметр резьбы, мм			Шаг резьбы P , мм	Поле допуска внутренней резьбы 4H									
наружный D	средний D_2	внутренний D_1		Диаметр резьбы									
				D		D_2		D_1					
Предельное отклонение, допуск, мкм							EI	ES	T_{D_2}	EI	ES	T_{D_1}	
EI	ES	EI		ES	T_{D_2}	EI							ES
12,0	11,188	10,781	1,25	0	Не регламентируется	0	+112	112	0	+170	170		
12,0	11,026	10,537	1,50				+118	118		+190	190		
12,0	10,863	10,293	(1,75)*				+125	125		+212	212		
14,0	13,513	13,268	0,75				+90	90		+118	118		
14,0	13,350	13,024	1,00				+100	100		+150	150		
14,0	13,026	12,537	1,50				+118	118		+190	190		
14,0	12,701	12,049	2,00*				+132	132		+236	236		
16,0	15,513	15,268	0,75				+90	90		+118	118		
16,0	15,350	15,024	1,00				+100	100		+150	150		
16,0	15,026	14,537	1,50				+118	118		+190	190		
16,0	14,701	14,049	2,00*				+132	132		+236	236		
18,0	17,513	17,268	0,75				+90	90		+118	118		
18,0	17,350	17,024	1,00				+100	100		+150	150		
18,0	17,026	16,537	1,50				+118	118		+190	190		
18,0	16,701	16,049	2,00				+132	132		+236	236		
20,0	19,513	19,268	0,75				+90	90		+118	118		
20,0	19,350	19,024	1,00				+100	100		+150	150		
20,0	19,026	18,537	1,50				+118	118		+190	190		
20,0	18,701	18,049	2,00				+132	132		+236	236		
22,0	21,513	21,268	0,75				+90	90		+118	118		
22,0	21,350	21,024	1,00				+100	100		+150	150		
22,0	21,026	20,537	1,50				+118	118		+190	190		
22,0	20,701	20,049	2,00				+132	132		+236	236		
24,0	23,350	23,024	1,00				+106	106		+150	150		
24,0	23,026	22,537	1,50				+125	125		+190	190		
24,0	22,701	22,049	2,00				+140	140		+236	236		
27,0	26,350	26,024	1,00				+106	106		+150	150		
27,0	26,026	25,537	1,50				+125	125		+190	190		
27,0	25,701	25,049	2,00				+140	140		+236	236		
30,0	29,350	29,024	1,00				+106	106		+150	150		

Продолжение таблицы 10

Диаметр резьбы, мм			Шаг резьбы P , мм	Поле допуска внутренней резьбы 4H							
наружный D	средний D_2	внутренний D_1		Диаметр резьбы							
				D		D_2		D_1			
Предельное отклонение, допуск, мкм											
EI	ES	EI		ES	T_{D_2}	EI	ES	T_{D_1}			
30,0	29,026	28,537	1,50	0	Не регламентируется	0	+125	125	0	+190	190
30,0	28,701	28,049	2,00				+140	140		+236	236
33,0	32,350	32,024	1,00				+106	106		+150	150
33,0	32,026	31,537	1,50				+125	125		+190	190
33,0	31,701	31,049	2,00				+140	140		+236	236
36,0	35,350	35,024	1,00				+106	106		+150	150
36,0	35,026	34,537	1,50				+125	125		+190	190
36,0	34,701	34,049	2,00				+140	140		+236	236
39,0	38,350	38,024	1,00				+106	106		+150	150
39,0	38,026	37,537	1,50				+125	125		+190	190
39,0	37,701	37,049	2,00				+140	140		+236	236
42,0	41,350	41,024	1,00				+106	106		+150	150
42,0	41,026	40,537	1,50				+125	125		+190	190
42,0	40,701	40,049	2,00				+140	140		+236	236
45,0	44,350	44,024	1,00				+106	106		+150	150
45,0	44,026	43,537	1,50				+125	125		+190	190
45,0	43,701	43,049	2,00				+140	140		+236	236
48,0	47,350	47,024	1,00				+118	118		+150	150
48,0	47,026	46,537	1,50				+132	132		+190	190
48,0	46,701	46,049	2,00				+150	150		+236	236
52,0	51,350	51,024	1,00				+118	118		+150	150
52,0	51,026	50,537	1,50				+132	132		+190	190
52,0	50,701	50,049	2,00				+150	150		+236	236
56,0	55,350	55,024	1,00				+118	118		+150	150
56,0	55,026	54,537	1,50				+132	132		+190	190
56,0	54,701	54,049	2,00				+150	150		+236	236
60,0	59,350	59,024	1,00				+118	118		+150	150
60,0	59,026	58,537	1,50				+132	132		+190	190
60,0	58,701	58,049	2,00				+150	150		+236	236
64,0	63,350	63,024	1,00				+118	118		+150	150

Продолжение таблицы 10

Диаметр резьбы, мм			Шаг резьбы P , мм	Поле допуска внутренней резьбы 4H							
наружный D	средний D_2	внутренний D_1		Диаметр резьбы							
				D		D_2		D_1			
Предельное отклонение, допуск, мкм											
EI	ES	EI		ES	T_{D_2}	EI	ES	T_{D_1}			
64,0	63,026	62,537	1,50	0	Не регламентируется	0	+132	132	0	+190	190
64,0	62,701	62,049	2,00				+150	150		+236	236
68,0	67,350	67,024	1,00				+118	118		+150	150
68,0	67,026	66,537	1,50				+132	132		+190	190
68,0	66,701	66,049	2,00				+150	150		+236	236
72,0	71,350	71,024	1,00				+118	118		+150	150
72,0	71,026	70,537	1,50				+132	132		+190	190
72,0	70,701	70,049	2,00				+150	150		+236	236
76,0	75,350	75,024	1,00				+118	118		+150	150
76,0	75,026	74,537	1,50				+132	132		+190	190
76,0	74,701	74,049	2,00				+150	150		+236	236
80,0	79,026	78,537	1,50				+132	132		+190	190
80,0	78,701	78,049	2,00				+150	150		+236	236
85,0	84,026	83,537	1,50				+132	132		+190	190
85,0	83,701	83,049	2,00				+150	150		+236	236
90,0	89,026	88,537	1,50				+132	132		+190	190
90,0	88,701	88,049	2,00				+150	150		+236	236
95,0	94,026	93,537	1,50				+140	140		+190	190
95,0	93,701	93,049	2,00				+160	160		+236	236
100,0	99,026	98,537	1,50				+140	140		+190	190
100,0	98,701	98,049	2,00				+160	160		+236	236
105,0	104,026	103,537	1,50				+140	140		+190	190
105,0	103,701	103,049	2,00				+160	160		+236	236
110,0	109,026	108,537	1,50				+140	140		+190	190
110,0	108,701	108,049	2,00				+160	160		+236	236
115,0	114,026	113,537	1,50				+140	140		+190	190
115,0	113,701	113,049	2,00				+160	160		+236	236
120,0	119,026	118,537	1,50				+140	140		+190	190
120,0	118,701	118,049	2,00	+160	160	+236	236				
125,0	124,026	123,537	1,50	+140	140	+190	190				

Окончание таблицы 10

Диаметр резьбы, мм			Шаг резьбы P , мм	Поле допуска внутренней резьбы 4H							
наружный D	средний D_2	внутренний D_1		Диаметр резьбы							
				D		D_2		D_1			
Предельное отклонение, допуск, мкм											
EI	ES	EI		ES	T_{D_2}	EI	ES	T_{D_1}			
125,0	123,701	123,049	2,00	0	Не регламентируется	0	+160	160	0	+236	236
130,0	129,026	128,537	1,50				+140	140		+190	190
130,0	128,701	128,049	2,00				+160	160		+236	236
135,0	134,026	133,537	1,50				+140	140		+190	190
135,0	133,701	133,049	2,00				+160	160		+236	236
140,0	139,026	138,537	1,50				+140	140		+190	190
140,0	138,701	138,049	2,00				+160	160		+236	236
145,0	144,026	143,537	1,50				+140	140		+190	190
145,0	143,701	143,049	2,00				+160	160		+236	236
150,0	149,026	148,537	1,50				+140	140		+190	190
150,0	148,701	148,049	2,00				+160	160		+236	236
155,0	153,701	153,049	2,00				+160	160		+236	236
160,0	158,701	158,049	2,00				+160	160		+236	236
165,0	163,701	163,049	2,00				+160	160		+236	236
170,0	168,701	168,049	2,00				+160	160		+236	236
175,0	173,701	173,049	2,00				+160	160		+236	236
180,0	178,701	178,049	2,00				+160	160		+236	236
185,0	183,701	183,049	2,00				+180	180		+236	236
190,0	188,701	188,049	2,00				+180	180		+236	236
195,0	193,701	193,049	2,00				+180	180		+236	236
200,0	198,701	198,049	2,00	+180	180	+236	236				

Примечания
1 Значения, указанные в скобках, в новых конструкциях не применяют.
2 Звездочкой «*» обозначены размеры резьбы с крупным шагом, без звездочки — с мелким шагом.

Таблица 11 — Предельные отклонения диаметров внутренней резьбы для поля допуска 5H

Диаметр резьбы, мм			Шаг резьбы P , мм	Поле допуска внутренней резьбы 5H							
наружный D	средний D_2	внутренний D_1		Диаметр резьбы							
				D		D_2		D_1			
				Предельное отклонение, допуск, мкм							
				EI	ES	EI	ES	T_{D_2}	EI	ES	T_{D_1}
1,0	0,838	0,756	0,25*	0	Не регламентируется	0	+56	56	0	+56	56
1,2	1,038	0,956	0,25*				+56	56		+56	56
1,4	1,205	1,107	0,30*				+60	60		+67	67
1,6	1,373	1,259	0,35*				+67	67		+80	80
1,8	1,573	1,459	0,35*				+67	67		+80	80
2,0	1,740	1,610	0,40*				+71	71		+90	90
2,2	1,908	1,761	0,45*				+75	75		+100	100
2,5	2,208	2,061	0,45*				+75	75		+100	100
3,0	2,773	2,659	0,35				+71	71		+80	80
3,0	2,675	2,512	0,50*				+80	80		+112	112
3,5	3,273	3,159	0,35				+71	71		+80	80
3,5	3,110	2,915	0,60*				+90	90		+125	125
4,0	3,675	3,512	0,50				+80	80		+112	112
4,0	3,546	3,317	0,70*				+95	95		+140	140
5,0	4,675	4,512	0,50				+80	80		+112	112
5,0	4,480	4,219	0,80*				+100	100		+160	160
6,0	5,675	5,512	0,50				+90	90		+112	112
6,0	5,513	5,268	0,75				+106	106		+150	150
6,0	5,350	5,024	1,00*				+118	118		+190	190
8,0	7,675	7,512	0,50				+90	90		+112	112
8,0	7,513	7,268	0,75				+106	106		+150	150
8,0	7,350	7,024	1,00				+118	118		+190	190
8,0	7,188	6,781	1,25*				+125	125		+212	212
10,0	9,675	9,512	0,50				+90	90		+112	112
10,0	9,513	9,268	0,75				+306	306		+150	150
10,0	9,350	9,024	1,00				+118	118		+190	190
10,0	9,188	8,781	1,25				+125	125		+212	212
10,0	9,026	8,537	1,50*				+140	140		+236	236
12,0	11,513	11,133	0,75				+112	112		+150	150
12,0	11,350	11,024	1,00				+125	125		+190	190

Продолжение таблицы 11

Диаметр резьбы, мм			Шаг резьбы P , мм	Поле допуска внутренней резьбы 5H								
наружный D	средний D_2	внутренний D_1		Диаметр резьбы								
				D		D_2		D_1				
Предельное отклонение, допуск, мкм												
EI	ES	EI		ES	T_{D_2}	EI	ES	T_{D_1}				
12,0	11,188	10,781	1,25	0	Не регламентируется	0	+140	140	0	+212	212	
12,0	11,026	10,537	1,50				+150	150		+236	236	
12,0	10,863	10,293	(1,75)*				+160	160		+265	265	
14,0	13,513	13,268	0,75				+112	112		+150	150	
14,0	13,350	13,024	1,00				+125	125		+190	190	
14,0	13,026	12,537	1,50				+150	150		+236	236	
14,0	12,701	12,049	2,00*				+170	170		+300	300	
16,0	15,513	15,268	0,75				+112	112		+150	150	
16,0	15,350	15,024	1,00				+125	125		+190	190	
16,0	15,026	14,537	1,50				+150	150		+236	236	
16,0	14,701	14,049	2,00*				+170	170		+300	300	
18,0	17,513	17,268	0,75				+112	112		+150	150	
18,0	17,350	17,024	1,00				+125	125		+190	190	
18,0	17,026	16,537	1,50				+150	150		+236	236	
18,0	16,701	16,049	2,00				+170	170		+300	300	
20,0	19,513	19,268	0,75				+112	112		+150	150	
20,0	19,350	19,024	1,00				+125	125		+190	190	
20,0	19,026	18,537	1,50				+150	150		+236	236	
20,0	18,701	18,049	2,00				+170	170		+300	300	
22,0	21,513	21,268	0,75				+112	112		+150	150	
22,0	21,350	21,024	1,00				+125	125		+190	190	
22,0	21,026	20,537	1,50				+150	150		+236	236	
22,0	20,701	20,049	2,00				+170	170		+300	300	
24,0	23,350	23,024	1,00				+132	132		+190	190	
24,0	23,026	22,537	1,50				+160	160		+236	236	
24,0	22,701	22,049	2,00				+180	180		+300	300	
27,0	26,350	26,024	1,00				+132	132		+190	190	
27,0	26,026	25,537	1,50				+160	160		+236	236	
27,0	25,701	25,049	2,00				+180	180		+300	300	
30,0	29,350	29,024	1,00				+132	132		+190	190	

Продолжение таблицы 11

Диаметр резьбы, мм			Шаг резьбы P , мм	Поле допуска внутренней резьбы 5H							
наружный D	средний D_2	внутренний D_1		Диаметр резьбы							
				D		D_2		D_1			
				Предельное отклонение, допуск, мкм							
				EI	ES	EI	ES	T_{D_2}	EI	ES	T_{D_1}
30,0	29,026	28,537	1,50	0	Не регламентируется	0	+160	160	0	+236	236
30,0	28,701	28,049	2,00				+180	180		+300	300
33,0	32,350	32,024	1,00				+132	132		+190	190
33,0	32,026	31,537	1,50				+160	160		+236	236
33,0	31,701	31,049	2,00				+180	180		+300	300
36,0	35,350	35,024	1,00				+132	132		+190	190
36,0	35,026	34,537	1,50				+160	160		+236	236
36,0	34,701	34,049	2,00				+180	180		+300	300
39,0	38,350	38,024	1,00				+132	132		+190	190
39,0	38,026	37,537	1,50				+160	160		+236	236
39,0	37,701	37,049	2,00				+180	180		+300	300
42,0	41,350	41,024	1,00				+132	132		+190	190
42,0	41,026	40,537	1,50				+160	160		+236	236
42,0	40,701	40,049	2,00				+180	180		+300	300
45,0	44,350	44,024	1,00				+132	132		+190	190
45,0	44,026	43,537	1,50				+160	160		+236	236
45,0	43,701	43,049	2,00				+180	180		+300	300
48,0	47,350	47,024	1,00				+150	150		+190	190
48,0	47,026	46,537	1,50				+170	170		+236	236
48,0	46,701	46,049	2,00				+190	190		+300	300
52,0	51,350	51,024	1,00				+150	150		+190	190
52,0	51,026	50,537	1,50				+170	170		+236	236
52,0	50,701	50,049	2,00				+190	190		+300	300
56,0	55,350	55,024	1,00				+150	150		+190	190
56,0	55,026	54,537	1,50				+170	170		+236	236
56,0	54,701	54,049	2,00				+190	190		+300	300
60,0	59,350	59,024	1,00				+150	150		+190	190
60,0	59,026	58,537	1,50				+170	170		+236	236
60,0	58,701	58,049	2,00				+190	190		+300	300
64,0	63,350	63,024	1,00				+150	150		+190	190

Продолжение таблицы 11

Диаметр резьбы, мм			Шаг резьбы P , мм	Поле допуска внутренней резьбы 5H								
наружный D	средний D_2	внутренний D_1		Диаметр резьбы								
				D		D_2		D_1				
Предельное отклонение, допуск, мкм												
EI	ES	EI		ES	T_{D_2}	EI	ES	T_{D_1}				
64,0	63,026	62,537	1,50	0	Не регламентируется	0	+170	170	0	+236	236	
64,0	62,701	62,049	2,00				+190	190		+300	300	
68,0	67,350	67,024	1,00				+150	150		+190	190	
68,0	67,026	66,537	1,50				+170	170		+236	236	
68,0	66,701	66,049	2,00				+190	190		+300	300	
72,0	71,350	71,024	1,00				+150	150		+190	190	
72,0	71,026	70,537	1,50				+170	170		+236	236	
72,0	70,701	70,049	2,00				+190	190		+300	300	
76,0	75,350	75,024	1,00				+150	150		+190	190	
76,0	75,026	74,537	1,50				+170	170		+236	236	
76,0	74,701	74,049	2,00				+190	190		+300	300	
80,0	79,026	78,537	1,50				+170	170		+236	236	
80,0	78,701	78,049	2,00				+190	190		+300	300	
85,0	84,026	83,537	1,50				+170	170		+236	236	
85,0	83,701	83,049	2,00				+190	190		+300	300	
90,0	89,026	88,537	1,50				+170	170		+236	236	
90,0	88,701	88,049	2,00				+190	190		+300	300	
95,0	94,026	93,537	1,50				+180	180		+236	236	
95,0	93,701	93,049	2,00				+200	200		+300	300	
100,0	99,026	98,537	1,50				+180	180		+236	236	
100,0	98,701	98,049	2,00				+200	200		+300	300	
105,0	104,026	103,537	1,50				+180	180		+236	236	
105,0	103,701	103,049	2,00				+200	200		+300	300	
110,0	109,026	108,537	1,50				+180	180		+236	236	
110,0	108,701	108,049	2,00				+200	200		+300	300	
115,0	114,026	113,537	1,50				+180	180		+236	236	
115,0	113,701	113,049	2,00				+200	200		+300	300	
120,0	119,026	118,537	1,50				+180	180		+236	236	
120,0	118,701	118,049	2,00				+200	200		+300	300	
125,0	124,026	123,537	1,50				+180	180		+236	236	

Окончание таблицы 11

Диаметр резьбы, мм			Шаг резьбы P , мм	Поле допуска внутренней резьбы 5H							
наружный D	средний D_2	внутренний D_1		Диаметр резьбы							
				D		D_2		D_1			
Предельное отклонение, допуск, мкм							EI	ES	T_{D_1}		
EI	ES	EI		ES	T_{D_2}	EI				ES	
125,0	123,701	123,049	2,00	0	Не регламентируется	0	+200	200	0	+300	300
130,0	129,026	128,537	1,50				+180	180		+236	236
130,0	128,701	128,049	2,00				+200	200		+300	300
135,0	134,026	133,537	1,50				+180	180		+236	236
135,0	133,701	133,049	2,00				+200	200		+300	300
140,0	139,026	138,537	1,50				+180	180		+236	236
140,0	138,701	138,049	2,00				+200	200		+300	300
145,0	144,026	143,537	1,50				+180	180		+236	236
145,0	143,701	143,049	2,00				+200	200		+300	300
150,0	149,026	148,537	1,50				+180	180		+236	236
150,0	148,701	148,049	2,00				+200	200		+300	300
155,0	153,701	153,049	2,00				+200	200		+300	300
160,0	158,701	158,049	2,00				+200	200		+300	300
165,0	163,701	163,049	2,00				+200	200		+300	300
170,0	168,701	168,049	2,00				+200	200		+300	300
175,0	173,701	173,049	2,00				+200	200		+300	300
180,0	178,701	178,049	2,00				+200	200		+300	300
185,0	183,701	183,049	2,00				+224	224		+300	300
190,0	188,701	188,049	2,00				+224	224		+300	300
195,0	193,701	193,049	2,00				+224	224		+300	300
200,0	198,701	198,049	2,00	+224	224	+300	300				

Примечания
1 Значения, указанные в скобках, в новых конструкциях не применяют.
2 Звездочкой «*» обозначены размеры резьбы с крупным шагом, без звездочки — с мелким шагом.

Таблица 12 — Предельные отклонения диаметров внутренней резьбы для поля допуска 6H

Диаметр резьбы, мм			Шаг резьбы P , мм	Поле допуска внутренней резьбы 6H								
наружный D	средний D_2	внутренний D_1		Диаметр резьбы								
				D			D_2			D_1		
				Предельное отклонение, допуск, мкм								
				EI	ES	EI	ES	T_{D_2}	EI	ES	T_{D_1}	
1,0	0,838	0,756	0,25*	0	Не регламентируется	0	+71	71	0	+71	71	
1,2	1,038	0,956	0,25*				+71	71		+71	71	
1,4	1,205	1,107	0,30*				+75	75		+85	85	
1,6	1,373	1,259	0,35*				+85	85		+100	100	
1,8	1,573	1,459	0,35*				+85	85		+100	100	
2,0	1,740	1,610	0,40*				+90	90		+112	112	
2,2	1,908	1,761	0,45*				+95	95		+125	125	
2,5	2,208	2,061	0,45*				+95	95		+125	125	
3,0	2,773	2,659	0,35				+90	90		+100	100	
3,0	2,675	2,512	0,50*				+100	100		+140	140	
3,5	3,273	3,159	0,35				+90	90		+100	100	
3,5	3,110	2,915	0,60*				+112	112		+160	160	
4,0	3,675	3,512	0,50				+100	100		+140	140	
4,0	3,546	3,317	0,70*				+118	118		+180	180	
5,0	4,675	4,512	0,50				+100	100		+140	140	
5,0	4,480	4,219	0,80*				+125	125		+200	200	
6,0	5,675	5,512	0,50				+112	112		+140	140	
6,0	5,513	5,268	0,75				+132	132		+190	190	
6,0	5,350	5,024	1,00*				+150	150		+236	236	
8,0	7,675	7,512	0,50				+112	112		+140	140	
8,0	7,513	7,268	0,75				+132	132		+190	190	
8,0	7,350	7,024	1,00				+150	150		+236	236	
8,0	7,188	6,781	1,25*				+160	160		+265	265	
10,0	9,675	9,512	0,50				+112	112		+140	140	
10,0	9,513	9,268	0,75				+132	132		+190	190	
10,0	9,350	9,024	1,00				+150	150		+236	236	
10,0	9,188	8,781	1,25				+160	160		+265	265	
10,0	9,026	8,537	1,50*				+180	180		+300	300	
12,0	11,513	11,133	0,75				+140	140		+190	190	
12,0	11,350	11,024	1,00				+160	160		+236	236	

Продолжение таблицы 12

Диаметр резьбы, мм			Шаг резьбы P , мм	Поле допуска внутренней резьбы 6H							
наружный D	средний D_2	внутренний D_1		Диаметр резьбы							
				D		D_2		D_1			
				Предельное отклонение, допуск, мкм							
				EI	ES	EI	ES	T_{D_2}	EI	ES	T_{D_1}
12,0	11,188	10,781	1,25	0	Не регламентируется	0	+180	180	0	+265	265
12,0	11,026	10,537	1,50				+190	190		+300	300
12,0	10,863	10,293	(1,75)*				+200	200		+335	335
14,0	13,513	13,268	0,75				+140	140		+190	190
14,0	13,350	13,024	1,00				+160	160		+236	236
14,0	13,026	12,537	1,50				+190	190		+300	300
14,0	12,701	12,049	2,00*				+212	212		+375	375
16,0	15,513	15,268	0,75				+140	140		+190	190
16,0	15,350	15,024	1,00				+160	160		+236	236
16,0	15,026	14,537	1,50				+190	190		+300	300
16,0	14,701	14,049	2,00*				+212	212		+375	375
18,0	17,513	17,268	0,75				+140	140		+190	190
18,0	17,350	17,024	1,00				+160	160		+236	236
18,0	17,026	16,537	1,50				+190	190		+300	300
18,0	16,701	16,049	2,00				+212	212		+375	375
20,0	19,513	19,268	0,75				+140	140		+190	190
20,0	19,350	19,024	1,00				+160	160		+236	236
20,0	19,026	18,537	1,50				+190	190		+300	300
20,0	18,701	18,049	2,00				+212	212		+375	375
22,0	21,513	21,268	0,75				+140	140		+190	190
22,0	21,350	21,024	1,00				+160	160		+236	236
22,0	21,026	20,537	1,50				+190	190		+300	300
22,0	20,701	20,049	2,00				+212	212		+375	375
24,0	23,350	23,024	1,00				+170	170		+236	236
24,0	23,026	22,537	1,50				+200	200		+300	300
24,0	22,701	22,049	2,00				+224	224		+375	375
27,0	26,350	26,024	1,00				+170	170		+236	236
27,0	26,026	25,537	1,50				+200	200		+300	300
27,0	25,701	25,049	2,00				+224	224		+375	375
30,0	29,350	29,024	1,00				+170	170		+236	236

Продолжение таблицы 12

Диаметр резьбы, мм			Шаг резьбы P , мм	Поле допуска внутренней резьбы 6H									
наружный D	средний D_2	внутренний D_1		Диаметр резьбы									
				D		D_2		D_1					
Предельное отклонение, допуск, мкм							EI	ES	T_{D_2}	EI	ES	T_{D_1}	
EI	ES	EI		ES	T_{D_2}	EI							ES
30,0	29,026	28,537	1,50	0	Не регламентируется	0	+200	200	0	0	+300	300	
30,0	28,701	28,049	2,00				+224	224			+375	375	
33,0	32,350	32,024	1,00				+170	170			+236	236	
33,0	32,026	31,537	1,50				+200	200			+300	300	
33,0	31,701	31,049	2,00				+224	224			+375	375	
36,0	35,350	35,024	1,00				+170	170			+236	236	
36,0	35,026	34,537	1,50				+200	200			+300	300	
36,0	34,701	34,049	2,00				+224	224			+375	375	
39,0	38,350	38,024	1,00				+170	170			+236	236	
39,0	38,026	37,537	1,50				+200	200			+300	300	
39,0	37,701	37,049	2,00				+224	224			+375	375	
42,0	41,350	41,024	1,00				+170	170			+236	236	
42,0	41,026	40,537	1,50				+200	200			+300	300	
42,0	40,701	40,049	2,00				+224	224			+375	375	
45,0	44,350	44,024	1,00				+170	170			+236	236	
45,0	44,026	43,537	1,50				+200	200			+300	300	
45,0	43,701	43,049	2,00				+224	224			+375	375	
48,0	47,350	47,024	1,00				+190	190			+236	236	
48,0	47,026	46,537	1,50				+212	212			+300	300	
48,0	46,701	46,049	2,00				+236	236			+375	375	
52,0	51,350	51,024	1,00				+190	190			+236	236	
52,0	51,026	50,537	1,50				+212	212			+300	300	
52,0	50,701	50,049	2,00				+236	236			+375	375	
56,0	55,350	55,024	1,00				+190	190			+236	236	
56,0	55,026	54,537	1,50				+212	212			+300	300	
56,0	54,701	54,049	2,00				+236	236			+375	375	
60,0	59,350	59,024	1,00				+190	190			+236	236	
60,0	59,026	58,537	1,50				+212	212			+300	300	
60,0	58,701	58,049	2,00				+236	236			+375	375	
64,0	63,350	63,024	1,00				+190	190			+236	236	

Продолжение таблицы 12

Диаметр резьбы, мм			Шаг резьбы P , мм	Поле допуска внутренней резьбы 6H							
наружный D	средний D_2	внутренний D_1		Диаметр резьбы							
				D		D_2		D_1			
				Предельное отклонение, допуск, мкм							
				EI	ES	EI	ES	T_{D_2}	EI	ES	T_{D_1}
64,0	63,026	62,537	1,50	0	Не регламентируется	0	+212	212	0	+300	300
64,0	62,701	62,049	2,00				+236	236		+375	375
68,0	67,350	67,024	1,00				+190	190		+236	236
68,0	67,026	66,537	1,50				+212	212		+300	300
68,0	66,701	66,049	2,00				+236	236		+375	375
72,0	71,350	71,024	1,00				+190	190		+236	236
72,0	71,026	70,537	1,50				+212	212		+300	300
72,0	70,701	70,049	2,00				+236	236		+375	375
76,0	75,350	75,024	1,00				+190	190		+236	236
76,0	75,026	74,537	1,50				+212	212		+300	300
76,0	74,701	74,049	2,00				+236	236		+375	375
80,0	79,026	78,537	1,50				+212	212		+300	300
80,0	78,701	78,049	2,00				+236	236		+375	375
85,0	84,026	83,537	1,50				+212	212		+300	300
85,0	83,701	83,049	2,00				+236	236		+375	375
90,0	89,026	88,537	1,50				+212	212		+300	300
90,0	88,701	88,049	2,00				+236	236		+375	375
95,0	94,026	93,537	1,50				+224	224		+300	300
95,0	93,701	93,049	2,00				+250	250		+375	375
100,0	99,026	98,537	1,50				+224	224		+300	300
100,0	98,701	98,049	2,00				+250	250		+375	375
105,0	104,026	103,537	1,50				+224	224		+300	300
105,0	103,701	103,049	2,00				+250	250		+375	375
110,0	109,026	108,537	1,50				+224	224		+300	300
110,0	108,701	108,049	2,00				+250	250		+375	375
115,0	114,026	113,537	1,50				+224	224		+300	300
115,0	113,701	113,049	2,00				+250	250		+375	375
120,0	119,026	118,537	1,50				+224	224		+300	300
120,0	118,701	118,049	2,00	+250	250	+375	375				
125,0	124,026	123,537	1,50	+224	224	+300	300				

Окончание таблицы 12

Диаметр резьбы, мм			Шаг резьбы P , мм	Поле допуска внутренней резьбы 6H									
наружный D	средний D_2	внутренний D_1		Диаметр резьбы									
				D		D_2		D_1					
Предельное отклонение, допуск, мкм							EI	ES	T_{D_2}	EI	ES	T_{D_1}	
EI	ES	EI		ES	T_{D_2}	EI							ES
125,0	123,701	123,049	2,00	0	Не регламентируется	0	+250	250	0	+375	375		
130,0	129,026	128,537	1,50				+224	224		+300	300		
130,0	128,701	128,049	2,00				+250	250		+375	375		
135,0	134,026	133,537	1,50				+224	224		+300	300		
135,0	133,701	133,049	2,00				+250	250		+375	375		
140,0	139,026	138,537	1,50				+224	224		+300	300		
140,0	138,701	138,049	2,00				+250	250		+375	375		
145,0	144,026	143,537	1,50				+224	224		+300	300		
145,0	143,701	143,049	2,00				+250	250		+375	375		
150,0	149,026	148,537	1,50				+224	224		+300	300		
150,0	148,701	148,049	2,00				+250	250		+375	375		
155,0	153,701	153,049	2,00				+250	250		+375	375		
160,0	158,701	158,049	2,00				+250	250		+375	375		
165,0	163,701	163,049	2,00				+250	250		+375	375		
170,0	168,701	168,049	2,00				+250	250		+375	375		
175,0	173,701	173,049	2,00				+250	250		+375	375		
180,0	178,701	178,049	2,00				+250	250		+375	375		
185,0	183,701	183,049	2,00				+280	280		+375	375		
190,0	188,701	188,049	2,00				+280	280		+375	375		
195,0	193,701	193,049	2,00				+280	280		+375	375		
200,0	198,701	198,049	2,00	+280	280	+375	375						

Примечания
1 Значения, указанные в скобках, в новых конструкциях не применяют.
2 Звездочкой «*» обозначены размеры резьбы с крупным шагом, без звездочки — с мелким шагом.

**Приложение А
(обязательное)**

**Определение предельных отклонений шага резьбы и угла профиля,
номинального внутреннего диаметра наружной резьбы при расчете на прочность**

А.1 Для шага резьбы и угла профиля предельные отклонения по каждому из этих элементов в отдельности не устанавливаются. Полный допуск по среднему диаметру резьбы b представляет сумму допуска по среднему диаметру резьбы, компенсации ошибок шага и компенсации ошибок угла профиля путем уменьшения среднего диаметра наружной резьбы или увеличения среднего диаметра внутренней резьбы на значение, равное

$$1,732\delta P + 0,36P \cdot \delta \frac{\alpha}{2},$$

где δP — отклонение по шагу резьбы, определяемое как отклонение значения расстояния между любыми двумя витками в пределах длины свинчивания, мкм;

P — шаг резьбы, мм;

$\delta \frac{\alpha}{2}$ — среднеарифметическое абсолютных значений отклонений обеих половин угла профиля резьбы, угл. мин.

Для наружной резьбы разность

$$b - \left(1,732\delta P + 0,36P \cdot \delta \frac{\alpha}{2} \right),$$

где $b = T_{d2} + 2S$, представляет ту часть полного допуска по среднему диаметру, которая может быть использована, как собственно допуск по среднему диаметру при наличии ошибок по шагу и углу профиля.

При отдельной проверке шага, угла профиля и среднего диаметра фактическое отклонение по среднему диаметру не должно быть менее требуемого для компенсации ошибок шага и угла профиля.

При контроле резьбовых изделий предельными калибрами проверку отклонений шага резьбы и угла профиля не проводят, так как эти элементы резьбы косвенно контролируются проходными и непроходными калибрами.

А.2 При расчете на прочность или построении профиля резьбообразующего инструмента номинальный внутренний диаметр наружной резьбы $d_{1ном}$ вычисляют по формуле

$$d_{1ном} = d - \left(2H_1 + \frac{1}{6}H \right), \quad (A.1)$$

где H_1 — рабочая высота профиля резьбы (разность между номинальным наружным диаметром внутренней резьбы D и номинальным внутренним диаметром внутренней резьбы D_1).

УДК 621.882.082.7:006.354

ОКС 49.030
21.040.10

Ключевые слова: авиационная техника, метрическая резьба, диаметр резьбы, шаг резьбы, поле допуска, отклонение, длина свинчивания, профиль резьбы, обозначение резьбы

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 14.06.2024. Подписано в печать 24.06.2024. Формат 60×84½. Гарнитура
Ариал. Усл. печ. л. 6,51. Уч.-изд. л. 5,53.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

