

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
72049—  
2025

---

# СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

## Основные размеры

Издание официальное

Москва  
Российский институт стандартизации  
2025

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (АО «ВНИИИНСТРУМЕНТ») и Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 095 «Инструмент»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 1 октября 2025 г. № 1140-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.rst.gov.ru](http://www.rst.gov.ru))*

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

### Основные размеры

Solid carbide twist taper-shank drills. Basic dimensions

Дата введения — 2026—07—01

### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на спиральные цельные твердосплавные сверла с коническим хвостовиком диаметром от 6 до 12 мм, предназначенные для сверления труднообрабатываемых материалов.

### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2848 Конусы инструментов. Допуски. Методы и средства контроля

ГОСТ 25557 (ISO 296:1991) Конусы инструментальные. Основные размеры

ГОСТ Р 72047—2025 Сверла спиральные цельные твердосплавные. Короткая серия. Основные размеры

ГОСТ Р 72050 Сверла спиральные цельные твердосплавные. Технические условия

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Основные размеры

3.1 Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

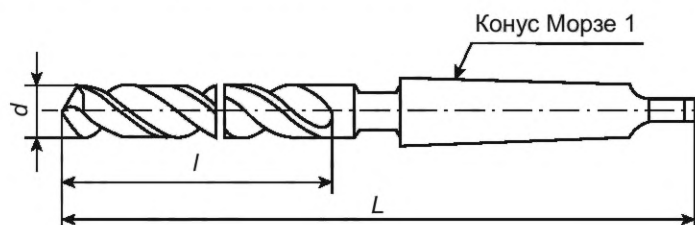


Рисунок 1

Таблица 1

В миллиметрах

<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>			
6,0	120	40	8,1	130	52	10,2	140	60			
6,1		42	8,2			10,3					
6,2			8,3						10,4		
6,3			8,4							10,5	
6,4			8,5								10,6
6,5	8,6		10,7								
6,6	135	55		10,8	145	65					
6,7				8,7			10,9				
6,8				8,8				11,0			
6,9				8,9					11,1		
7,0			9,0	11,2							
7,1	125	45	9,1		11,3						
7,2			9,2			11,4					
7,3			9,3				11,5				
7,4			9,4					11,6			
7,5			9,5	11,7							
7,6	130	52	9,6		11,8				150	70	
7,7			9,7			140					60
7,8			9,8				12,0				
7,9			9,9								
8,0			10,0								
	10,1										

Пример условного обозначения сверла диаметром 10 мм, класса точности А, из твердого сплава марки ВК8:

*Сверло 10 — А — ВК8 ГОСТ Р 72049—2025*

3.2 Сверла следует изготавливать праворежущими, леворежущие — по заказу. Для леворежущих сверл в условное обозначение добавляют букву «Л».

3.3 Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557.

3.4 Допуски конусов Морзе АТ7 — по ГОСТ 2848.

3.5 Конструктивные и геометрические параметры сверл приведены в ГОСТ Р 72047—2025 (приложение А).

3.6 Технические условия — по ГОСТ Р 72050.

---

УДК 621.951.45.025.7:006.354

ОКС 25.100.30

Ключевые слова: сверла спиральные твердосплавные, конический хвостовик, размеры

---

Редактор *М.В. Митрофанова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Р.А. Менцова*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 06.10.2025. Подписано в печать 14.10.2025. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,32.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»  
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,  
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)



