

ГЛИНЫ ФОРМОВОЧНЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКОГО СОСТАВА ПОРОШКООБРАЗНЫХ ГЛИН

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Российской Федерацией

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Казглавстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Туркменгосстандарт
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 ВЗАМЕН ГОСТ 3594.12—77 в части формовочных глин

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Технического секретариата Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

ГЛИНЫ ФОРМОВОЧНЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ**Метод определения гранулометрического состава порошкообразных глин**

Moulding refractory clays
Method for determination of size
distribution by sieving clays

Дата введения 1995—01—01**1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на комовые и порошкообразные огнеупорные глины каолинитового и каолинитогидро-слюдистого состава (далее — глины), применяемые в литейном производстве в качестве минеральных связующих в составах формовочных и стержневых смесей, и устанавливает метод определения гранулометрического состава порошкообразных глин.

Метод основан на определении количественного распределения частиц по крупности методом сухого рассева на ситах с последующим весовым определением полученных классов крупности и вычислением их выхода в процентах от общей массы, взятой для ситового анализа.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 6613—86 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 10597—87 Кисти и щетки малярные. Технические условия

ГОСТ 24104—88 Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия

ГОСТ 3594.0—93 Глины формовочные огнеупорные. Общие требования к методам испытаний

3 АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛ

3.1 Комплекс сит по ГОСТ 6613 с сетками № 04, 016.

3.2 Весы лабораторные по ГОСТ 24104 4-го класса с наибольшим пределом взвешивания 160 г с погрешностью ± 5 мг.

3.3 Кисть мягкая Кр 26 или Кр 30 по ГОСТ 10597.

3.4 Глина, подготовленная по ГОСТ 3594.0.

4 ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

4.1 Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 3594.0.

5 ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

5.1 От партии глины отбирают пробы и подготавливают по ГОСТ 3594.0. Испытания проводят на двух навесках.

5.2 От пробы глины отбирают навеску массой 25 г и помещают на верхнее сито комплекта сит. С помощью кисти глину протирают через сито № 04, избегая разрушения крупноразмерных глинистых составляющих. Затем снимают сито № 04 и повторяют операцию на сите № 016. Остаток на каждом сите взвешивают.

6 ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

6.1 Массовую долю остатка на сите X в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m_2} \cdot 100, \quad (1)$$

где m_1 — масса остатка на соответствующем сите, г;

m_2 — масса навески, г.

6.2 За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

Результаты анализа рассчитывают до третьего и округляют до второго десятичного знака.

7. ТОЧНОСТЬ ОПРЕДЕЛЕНИЯ

7.1 Расхождение между результатами определений и средним арифметическим 2 параллельных определений не должно превышать 10 %.

Если расхождения превышают 10 %, определение повторяют:

7.2 За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

УДК 666.32:539.215.2:006.354

А59

ОКСТУ 4191

Ключевые слова: глины формовочные огнеупорные, определение гранулометрического состава порошкообразных глин
