

Группа Ж14

ГОСТ 2165—51 Рубероид

Изменение № 1

Раздел I. «Определение и назначение»

Пункт 4 изложен в новой редакции:

«4. Рубероид применяется в соответствии с ТУ 113—55 «Технические условия на производство и приемку строительных и монтажных работ. Кровельные и изоляционные работы».

Раздел II. «Технические условия»

Пункт 5. Примечание 1 — исключено.

Пункт 6. Таблица изложена в новой редакции:

Марка	Покрытие тугоплавким битумом	Вид посыпки	Вес 1 м ² картона при влажности - 5%	Справочный вес рулона кг не менее
РМ-350	С двух сторон	Мелкая минеральная с двух сторон	350±10%	24
РОМ-350	С одной стороны	Мелкая минеральная с двух сторон	350±10%	20
РЧ-350	С двух сторон	Чешуйчатая с одной стороны	350±10%	26
РОЧ-350	С одной стороны	Чешуйчатая с одной стороны	350±10%	22

Пункт 7 дополнен новым абзацем:

«Покровный слой должен быть нанесен без грубых рифлений, пузырей и без просветов».

Пункт 16 изложен в новой редакции:

«16. Пропиточная и покровная масса для рубероида должна быть изготовлена из нефтяных битумов по ГОСТ 1544—52 «Битумы нефтяные дорожные. Технические условия» и ГОСТ 6617—53 «Битумы нефтяные строительные. Технические условия».

В состав пропиточной и покровной масс могут входить природные битумы.

Применение для пропитки и покрытия рубероида каменноугольных, древесных, сланцевых, торфяных и прочих дегтей (смол), пеков и «битумов» не допускается».

Пункт 18. Подпункт 6. Заменена ссылка:

«ГОСТ 879—41» на «ГОСТ 879—52».

(Продолжение см. 93 стр.)

Пункт 19. Таблица изложена в новой редакции:

Наименования показателей	М а р к и			
	PM-350	РОМ-350	PC-350	POЧ-350
	Н о р м ы			
а) Температура размягчения пропиточной массы по методу „кольцо и шар“ в градусах, не ниже	42			
б) Температура размягчения покровной массы по методу „кольцо и шар“ в градусах, в пределах	85—95			
в) Отношение веса пропиточной массы к весу абсолютно сухого картона, не менее	1,13:1			
г) Количество покровной массы с наполнителем на 1 м ² в г, не менее	500	350*	500	350*
д) Содержание наполнителя по отношению к общему весу покровной массы в %%, не менее:				
пылевидного	25			
волокнистого	15			
комбинированного	20			
е) Потеря в весе после нагрева при температуре 70° в течение 5 час. в %%, не более	0,5			
	При этом не должно быть сползания посыпки, вздутий и других дефектов покровного слоя.			
ж) Водонасыщение под вакуумом за 5 мин. при температуре воды 35° в %% по весу, не более . . .	5	8	5	8
з) Разрывной груз при растяжении полоски рубероида шириной 50 мм в кг, не менее	32	30	32	30
и) Гибкость при температуре 18±2° при изгибании полоски рубероида по полуокружности стержня диаметром 20 мм	Не должно появляться трещин в покровном слое			

* В том числе на нижней стороне (наружная в рулоне)—не менее 75 г на 1 м².

Раздел III. «Методы испытаний»

Пункт 20. Заменена ссылка: «ГОСТ 2678—44» на «ГОСТ 2678—53».

(Приказ № 93 30/III—56 г. «Информ. указатель стандартов» № 4 1956 г.)