

ГОСТ 6743—53 Резцы с напаянными пластинками из твердого сплава. Типы и основные размеры

Изменение № 1

Пункт 1 изложен в новой редакции:

«1. Настоящий стандарт распространяется на токарные, строгальные, автоматнo-револьверные и державочные резцы общего назначения с напаянными пластинками (изделиями) из твердого сплава».

Раздел II. «Основные размеры»

Пункт 3. Таблицы 1—23. Заменены ссылки:

«ГОСТ 2209—49» на «ГОСТ 2209—55».

Таблица 1. Графа «№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209—55». Номера пластинок «исполнения II» дополнены с правой стороны индексом «Б».

Таблица 1. Установлены новые номера пластинок для следующих резцов:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209—55
<i>B</i>	<i>H</i>	
16	25	1007—1008
20	30	1011—1012
25	40	1015—1016

Таблица 2. Графа «№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209—55».

Номера пластинок дополнены с правой стороны индексом «Б».

Таблица 2. Графа *a*. Для резца сечением 20×20 изменен размер: «14» на «16».

Таблица 3. Установлены новые номера пластинок для следующих резцов:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209—55
<i>B</i>	<i>H</i>	
10	16	0701
16	25	0725—0726
20	20	0725—0726
20	30	0725—0726
25	40	0729—0730
30	45	0733—0734
40	60	0733—0734

Заголовок «IV. Резцы токарные подрезные торцевые с углом $\varphi = 70^\circ$ » дополнен словами: «правые и левые».

Таблица 4. Установлены новые номера пластинок для следующих резцов:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209-55
<i>B</i>	<i>H</i>	
16	25	1007—1008
20	20	1007—1008
20	30	1011—1012
25	25	1011—1012
25	40	1015—1016
30	30	1015—1016

Заголовок «V. Резцы токарные расточные с углом $\varphi = 45$ и 60° для сквозных отверстий» изложен в новой редакции:

«V. Резцы токарные расточные с углами $\varphi = 45$ и 60° для сквозных отверстий».

Таблица 5. Заголовок. Заменены обозначения:

«*a*» на «*d*» и

«*л*» на «*h*».

Таблица 5. Установлен новый номер пластинки для резца:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209-55
<i>B</i>	<i>H</i>	
25	25	1007

Таблица 6. Заголовок. Заменено обозначение:

«*a*» на «*d*».

Таблица 6. Установлены новые номера пластинок для следующих резцов:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209-55
<i>B</i>	<i>H</i>	
12	12	0601
16	16	0601

Таблица 7. Установлены новые номера пластинок для следующих резцов:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209-55
<i>B</i>	<i>H</i>	
10	16	1321A
12	20	1323A
16	25	1325A
20	30	1307A
25	40	1309A
30	45	1311A

Таблица 8. Установлены новые номера пластинок для следующих резцов:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209—55
<i>B</i>	<i>H</i>	
10	16	1321Б
12	20	1323Б
16	25	1325Б
20	30	1307Б
25	40	1309Б
25	40	1311Б
30	45	1319Б

Таблица 9. Графа «№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209—55». Номера пластинок дополнены с правой стороны индексом «Б».

Таблица 9. Установлены новые номера пластинок для следующих резцов:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209—55
<i>B</i>	<i>H</i>	
16	25	1007—1008
20	30	1011—1012
25	40	1015—1016

Таблица 10. Графа «№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209—55». Номера пластинок дополнены с правой стороны индексом «Б».

Таблица 10. Установлены новые номера пластинок для следующих резцов:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209—55
<i>B</i>	<i>H</i>	
16	25	1007—1008
20	30	1011—1012
25	40	1015—1016

Таблица 11. Графа «№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209—55». Номера пластинок дополнены с правой стороны индексом «Б».

Таблица 11. Установлен новый номер пластинки для резца:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209—55
<i>B</i>	<i>H</i>	
25	40	0231Б

Таблица 12. Установлены новые номера пластинок для следующих резцов:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209-55
<i>B</i>	<i>H</i>	
10	16	0601
40	60	0619—0620

Таблица 13. Установлены новые номера пластинок для следующих резцов:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209-55
<i>B</i>	<i>H</i>	
10	16	0601
40	60	0619—0620

Таблица 14. Графа «№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209-55». Номера пластинок дополнены с правой стороны индексом «А».

Таблица 14. Установлены новые номера пластинок для следующих резцов:

Сечение резца		<i>a</i>	№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209-55
<i>B</i>	<i>H</i>		
12	20	5	1325A
16	25	5	1325A
20	30	6	1307A
25	40	8	1309A
25	40	10	1311A
30	45	10	1311A

Таблица 15. Установлен новый номер пластинки для резца:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209-55
<i>B</i>	<i>H</i>	
8	8	1001

Таблица 16. Установлены новые номера пластинок для следующих резцов:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209-55
<i>B</i>	<i>H</i>	
8	8	0701
10	10	0701
20	20	0725—0726

Таблица 17. Установлены новые номера пластинок для следующих резцов:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209—55
<i>B</i>	<i>H</i>	
8	8	0701
10	10	0701
16	16	0726

Таблица 18. Установлены новые номера пластинок для следующих резцов:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209—55
<i>B</i>	<i>H</i>	
8	8	0701
10	10	0701
20	20	0726

Таблица 19. Установлены новые номера пластинок для резца:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209—55
<i>B</i>	<i>H</i>	
8	8	1001

Таблица 21. Установлены новые номера пластинок для следующих резцов:

Сечение резца		№№ пластинок твердого сплава по ГОСТ 2209—55
<i>B</i>	<i>H</i>	
8	8	0701
10	10	0701
16	16	0726

Табл. 20, 22 и 23. Ко всем номерам пластинок добавлен с правой стороны индекс «А».

Пункт 5 изложен в новой редакции:

«5. Пластинки из твердого сплава—по ГОСТ 2209—55 и ГОСТ 3882—53».

(Приказ № 228 12/IV—56 г.)