

Группа В51

ГОСТ 4784—49 Сплавы алюминиевые деформируемые. Марки

Изменение № 3  
(взамен изменения № 2)

Таблица. Химический состав в %% изменен:

В графе „Марганец“ для марки АМг: „0,15—0,35“ на „0,15—0,40“;

в графе „Железо“ для марки АК4-1: „1,1—1,6“ на „1,0—1,5“.

Таблица. Графа „Примеси в %% не более“. Сумма железа и никеля для марки Д16 установлена „0,5“.

Таблица дополнена новыми марками сплавов:

Марка сплава	Химический состав в %%									
	Медь	Магний	Марганец	Никель	Железо	Кремний	Цинк	Хром	Ванадий	Алюминий
В95	1,4—2,0	1,8—2,8	0,2—0,6	—	—	—	5,0—7,0	0,10—0,25	—	} Остальное
В65	3,9—4,5	0,15—0,30	0,3—0,5	—	—	—	—	—	—	
АМг3	—	3,2—3,8	0,3—0,6	—	—	0,5—0,8	—	—	—	
АМг5В	—	4,8—5,5	0,3—0,6	—	—	—	—	—	0,02—0,20	
АК6-1	1,8—2,6	0,4—0,8	0,4—0,8	—	—	0,7—1,2	—	0,01—0,20	Титан 0,02—0,10	
ВД17	2,6—3,2	2,0—2,4	0,45—0,70	—	—	—	—	—	—	

(Продолжение см. стр. 23)

Продолжение

Марка сплава	Химический состав в %										
	Примесей в %%, не более										
	Железо	Кремний	Сумма железа и кремния	Медь	Марганец	Никель	Цинк	Сумма железа и никеля	Магний	Прочие примеси	Сумма всех примесей
B95	0,5	0,5	1,0	—	—	—	—	—	—	0,1	1,1
B65	0,2	0,25	0,45	—	—	—	0,1	—	—	0,1	0,65
AMr3	0,5	—	—	0,05	—	—	0,2	—	—	0,1	0,85
AMr5B	0,5	0,5	1,0	0,05	—	—	0,2	—	—	0,1	1,35
AK6-1	0,7	—	—	—	—	0,1	0,3	0,7	—	0,1	1,1
ВД17	0,3	0,3	0,6	—	—	—	0,1	—	—	0,1	0,8

Таблица. Графа „Прочие примеси“ для марки АК дополнена нормой: „0,1“.

Примечания к таблице изложены в новой редакции:

„Примечания:

1. В сплаве марки AMr в случае применения для сварочной проволоки допускается содержание железа и кремния до 0,5% каждого.

2. Сплав марки АВ по требованию потребителя может поставляться с содержанием меди и цинка не более 0,1% каждого или же с содержанием меди от 0 до 0,5% и марганца (или хрома) от 0 до 0,2%.

3. В сплавах всех марок за исключением сплавов, содержащих титан, и сплава марки B95 допускается титан в количестве не более 0,15% сверх суммы всех примесей.

4. В „прочие примеси“ включаются также примеси, указанные в таблице, допустимые пределы содержания которых не проставлены“.

(Приказ № 785 2/XI 1957 г. „Информ. указатель стандартов“ № 11 1957 г.)