

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
АО «НПО «ЦКБА»



А.Н.Сметанин

«21» февраля 2020 г.

### Изменение № 5

СТ ЦКБА 035 – 2017 «Арматура трубопроводная. Обозначение  
конструкторской документации и технических условий.  
Комплектность КД

---

Утверждено и введено в действие Приказом от « 21 » 02. 2020 г. № 18

Дата введения: **01.03.2020**

#### Лист 5

Копии исправить

Нормативные ссылки исправить:

ГОСТ 2.601-2013 -2019

ГОСТ 2.610-2006 -2019

Исключить ссылку на СТ ЦКБА 041-2008 Арматура трубопроводная. Входной контроль материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий.

#### Лист 17

Копии исправить

п.7.5, имеется: «В развитие ГОСТ 2.109 ...»  
должно быть: «В **дополнение** ГОСТ 2.109 ...».

*Изменение в подлиннике проведено 21.02.2020*

**Лист 26**  
Копии исправить

В таблицу Г.1 «Буквенные условные обозначения и коды предприятий» ввести строку

Наименование предприятия	Условное буквенное обозначение	ОКПО
«Пензенский арматурный завод» ОАО	....	...
<b>Пензенский завод трубопроводной арматуры АО (АО ПЗТА) г. Пенза</b>	<b>ПЗТА</b>	<b>09992724</b>
«Пензтяжпромарматура» ОАО	...	...

Заместитель главного конструктора по конструированию и эксплуатации арматуры АС



В.В. Ширяев

Начальник технического отд. 121



Н.Ю. Цыганкова

Исполнитель:  
Зав.техническим архивом



Т.В. Демидова

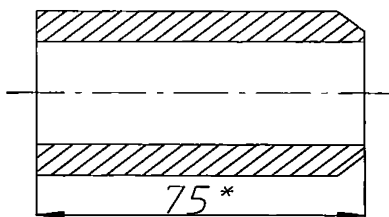
- ГОСТ 2.601–2019 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы (Измененная редакция, изм. №5)
- ГОСТ 2.610–2019 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов (Измененная редакция, изм. №5)
- ГОСТ 2.701–2008 Единая система конструкторской документации. Схемы. Виды и типы. Общие требования к выполнению
- ГОСТ 15.016–2016 Система разработки и постановки продукции на производство. Техническое задание. Требования к содержанию и оформлению (Измененная редакция, изм. №2)
- ГОСТ 18477–79 Контейнеры универсальные. Типы, основные параметры и размеры
- ГОСТ Р 2.901–99 Единая система конструкторской документации. Документация, отправляемая за границу. Общие требования
- ГОСТ Р 15.011–96 Система разработки и постановки продукции на производство. Патентные исследования. Содержание и порядок проведения
- ГОСТ Р 15.301–2016 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство
- ГОСТ Р 53350–2009 Контейнеры грузовые серии 1. Классификация, размеры и масса
- ГОСТ РВ 2.902–2005 Единая система конструкторской документации. Порядок проверки, согласования и утверждения конструкторской документации
- ГОСТ РВ 15.201–2003 Система разработки и постановки продукции на производство. Военная техника. Тактико-техническое (техническое) задание на выполнение опытно-конструкторских работ
- ГОСТ РВ 15.203–2001 Система разработки и постановки продукции на производство. Военная техника. Порядок выполнения опытно-конструкторских работ по созданию изделий и их составных частей. Основные положения
- Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности (ОКПД2) ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
- СТ ЦКБА 015–2005 Арматура трубопроводная. Программа контроля качества арматуры атомных станций
- СТ ЦКБА 031–2015 Арматура трубопроводная и приводные устройства к ней. Паспорт. Правила разработки и оформления
- (Измененная редакция, изм. №5)

2 - 2017 *Левый Л. П. Д. Д. Д. Д.*

7.3 Над основной надписью (справа) чертежа детали или сборочной единицы должна быть указана величина пробного давления ( $P_{пр}$ ) или давления гидроиспытаний ( $P_h$ ) с указанием значения в кгс/см<sup>2</sup> или бар (без указания единицы измерения), или в МПа (с указанием единицы измерения), если эти детали или сборочные единицы подлежат гидравлическим испытаниям.

7.4 В текстовых документах лист «Содержание» оформляется, если документ содержит более 20 листов.

7.5 В **дополнение** ГОСТ 2.109 (пункт 1.1.8) размер детали, который на сборочном чертеже проверке не подлежит, но является габаритным размером для этой детали, следует отмечать значком «\*», как показано на рисунке 1. (Измененная редакция, Изм. 5)



\* Размер без припуска на обработку

Рисунок 1 – Приварной патрубок

7.6 Групповые чертежи допускается разрабатывать на любой стадии проектирования изделий, обладающих общими конструктивными признаками и одинаковыми основными параметрами.

7.7 При эскизном или техническом проектировании допускается объединение в один групповой конструкторский документ нескольких номинальных диаметров, при этом расшифровку номинальных диаметров, указанных в обозначении группового документа, рекомендуется производить в таблице исполнений на чертеже согласно примеру, приведенному в таблице 5.

Таблица 5 – Пример оформления таблицы исполнений

Обозначение	Рисунок	Исполнение
СА 21510-040	1	С маховиком
- 01	2	С шарнирной муфтой
- 02	3	С электроприводом
СА 21510-100	1	С маховиком
- 01	2	С шарнирной муфтой
- 02	3	С электроприводом

2-2017 Закуп от 01.01.2017

Продолжение таблицы Г.1

Наименование предприятия	Условное буквенное обозначение	ОКПО
«Курганприбор-А» ОАО		57737720
«Курганспецарматура» ЗАО		62603588
«КЦКБА» ЗАО (г. Киев)	УФ	33096208
«Литейно-механический завод» ОАО (г. Семенов, Нижегородская обл.)		00324292
Льговский арматурный завод ОАО (г. Льгов, Курская обл.)	ЛЗ	00218153
МосЦКБА ОАО	МФ	04863399
«Муромский завод трубопроводной арматуры» ЗАО		43179794
«Наманганмаш» ЗАО	НА	00217225
«Нефтехиммашсистемы» ОАО Рязанское НТП (г. Рязань)		05500339
«НИИЦА» (г. Киев)	НЦ	32154305
«Нижегородский завод «Старт» ООО		57849850
Нижегородский машиностроительный завод» ОАО		08627614
«Никопольский завод трубопроводной арматуры» ОАО (Днепропетровская обл.)		03326877
«Новомет-Пермь» ЗАО		12058737
«Нефтехимавтоматика» НПП ООО (г. Киреевск, Тульская обл.)	НХА	24645546
<b>Омский завод запорной арматуры ООО (г. Омск)</b>	<b>ОЗЗА</b>	<b>11884628</b>
(Измененная редакция, Изм. 3)		
«Павлоградхиммаш» ПАО (Днепропетровская обл.)	ЗП	00217417
«Пензенский арматурный завод» ОАО	ВИЛН	05749381
<b>Пензенский завод трубопроводной арматуры АО (АО ПЗТА) г. Пенза</b>	<b>ПЗТА</b>	<b>09992724</b>
(Измененная редакция, Изм. 5)		
«Пензтяжпромарматура» ОАО	ПТ	05749375
«ПКТБ» ЗАО (г. Пенза)	ПФ	04787296
«ПО «Старт» ФНПЦ ФГУП (г. Заречный, Пензенская обл.)		08847173
«Прикарпатпромарматура» АО (г. Львов)	ПА	
«Промарматура» ЗАО (г. Днепропетровск)	ДП	21871578
«Промарматура» НПО ООО (г. С-Петербург)	ДР	39466714
«Промарматура» ООО НП (г. Миасс, Челябинская обл.)		39466714
«Промтревл» ООО (г. Москва)	ПР	98246342
«Ракитянский арматурный завод» ОАО (Белгородская обл. п. Ракитное)		00218093
«РАР» ООО (г. Пермь)		12016064
«RINAR» АО (г. Рига)	РХ	
«РОСТРАНСМАШ Трейд» ООО (ООО «РТМТ») г. Москва	РТ	71634056
«Рузхиммаш» ОАО (г. Рузаевка)		00217403
Салаватский машиностроительный завод ОАО	СМ	05754941
«Сатурн-газовые турбины» ОАО (г. Рыбинск)		95778334
«Салаватнефтемаш» ОАО	СН	05754941
«Самараволгомаш» ООО		10995136

1-2017 100% 21.02.2020