

ОДОБРЕНО

Заместитель начальника
Управления по регулированию
безопасности атомных станций
Ростехнадзора
08-07/1206, В.А. Гривизирский
« 16 » 10 2006г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника Управления
атомной науки и техники
[Signature] Н.А. Обысов
« 05 » 03 2006г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник Управления
промышленности ядерных
Материалов
[Signature] Е.Г. Кудрявцев
« 01 » 01 2006г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя
Федерального агентства
по атомной энергии

[Signature] И.М. Каменских
« _____ » _____ 2006г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник Управления
сооружения объектов
атомной энергетики и
промышленности
[Signature] В.Н. Генералов
« _____ » _____ 2006 г.

РОСАТОМ ФГУП "ЦНИИАТОМИНФОРМ" Зарегистрирован <u>Изм.2 ОСТ 95 39-2006</u> Внесен в реестр <u>30.10.2006</u> ВР № <u>4252</u>
--

Лист утверждения

ИЗМЕНЕНИЕ № 2 ОСТ 95 39-2002 ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАБОТЫ
С РАДИОАКТИВНЫМИ СРЕДАМИ.
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ. ПРАВИЛА КОНТРОЛЯ

Дата введения 2006-09-01

Заместитель директора по науке
и производству –технический директор
филиала ФГУП «ИСК» «Росатомстрой» «НИКИМТ»

[Signature] А.В. Павлов

Заместитель директора отделения
сварки
Главный инженер проекта

[Signature] В.В. Рошин
Н.П. Звонарев

СОГЛАСОВАНО

Первый заместитель Генерального
директора по науке и производству
ОАО «СвердНИИХиммаш»
Письмо исх.№ 10-07/ 1703 от 29.05.2006 г.

Р.С. Каримов

СОГЛАСОВАНО

Технический директор ПО «МАЯК»
Письмо исх. № ГМ-672 от 03.04.2006 г.

А.П. Сулов

Изменение № 2 ОСТ 95 39-2002
«Оборудование для работы с радиоактивными средами.
Сварные соединения. Правила контроля».

С. 11 изм. 1 заменить на с. 11 изм. 2

Приложение: с. 11

Таблица 1-Категории сварных соединений оборудования и трубопроводов, влияющих на прочность и герметичность

2
Зам.

Среда, воздействующая на сварное соединение при технологическом процессе	Расчетное давление, МПа	Группа оборудования по ОСТ 95 10439	Категория сварного соединения в зависимости от типа	
			Стыковое	Угловое, тавровое, торцовое
Взрывоопасная или пожароопасная или 1,2 классов опасности по ГОСТ 12.1.007 или коррозионная (скорость коррозии более 0,1 мм/год)	Независимо	1	I	II
	Коррозионная (скорость коррозии менее 0,1 мм/год)		II	II
Взрывоопасная или пожароопасная или 1,2 классов опасности по ГОСТ 12.1.007 или коррозионная (скорость коррозии более 0,1 мм/год)	Независимо	2	I	II
	Коррозионная (скорость коррозии от 0,01 до 0,1 мм/год)		II	II
Не вызывающая коррозию(скорость коррозии менее 0,01 мм/год)	Св.0,07 до 5,0		II	II
	До 0,07		III	III
Взрывоопасная или пожароопасная или 1,2 классов опасности по ГОСТ 12.1.007 или коррозионная (скорость коррозии более 0,1 мм/год)	Независимо	3	I	II
	Коррозионная (скорость коррозии от 0,01 до 0,1 мм/год)		II	II
Не вызывающая коррозию(скорость коррозии менее 0,01 мм/год)	Св.0,07 до 5,0		III	III
	До 0,07		III	III
Не вызывающая коррозию(скорость коррозии менее 0,01 мм/год)	Св.0,07 до 5,0	III	III	
	До 0,07	IV	IV	
Примечания 1. При недоступности для обслуживания и осмотра оборудования категорию сварного соединения назначать на единицу выше. 2. Категория сварных соединений для типов, не указанных в данной таблице, назначается разработчиком КД оборудования.				

ОСТ 95 39-2002