

ИЗВЕЩЕНИЕ № 4-746

об изменении ОСТ4.054.004, редакция I-76, "Детали из сплавов черных и цветных металлов. Термическая и химико-термическая обработка. Типовые технологические процессы"

Срок введения с I июня

1980 г.

Номер по порядку	Номер страницы, пункта и т.п.	Содержание изменения	Изм.
	Обложка, стр. I	На первой странице стандарта проставить штамп "Проверен в 1979 г."	2
Причина, основание для изменений		Простановка штампа (шифр 0)	
Указания о внедрении		-	
Указания по внесению изменений		Проставить штамп "Проверен в 1979г." по ОСТ4.090.006 или сделать такую надпись	
Приложение		-	

Главный инженер Б.А.Грачев

Тираж 1100 экз. Заказ 144

Продолжение табл. .

Марка материала	Операция термической обработки	Режимы термической обработки		Механические свойства		
		Температура нагрева, °С	Среда и условия охлаждения	Временное сопротивление при растяжении σ_B , кгс/мм ²	Относительное удлинение δ , %	Твердость по Бринеллю (НВ)
МЗ	Отжиг	550—750	Вода или воздух	24	30	35
Л96	Отжиг	540—600	Вода или воздух	24	50	40
Л90	Отжиг	650—720	Воздух	26	40	50
Л85	Отжиг	650—720	Воздух	28	40	50
Л80	Отжиг	660—700	Воздух	30	40	50
Л68	Отжиг	550—650	Воздух	30	40	50
Л63	Отжиг	450—650	Воздух	30	30	50
ЛЖМц 59—1—1	Отжиг	600—650	Воздух	45	28	80
ЛМц 58—2	Отжиг	600—650	Воздух	40	20	85
Л062—1	Отжиг	450—600	Воздух	35	25	80
ЛС59—1	Отжиг	450—650	Воздух	35	25	75
ЛК80—3(Л)	Отжиг	600—700	Воздух	30	30	60
БрАМц 9—2	Отжиг	650—750	Воздух	40	20	160
	Закалка	900—920	Вода	—	—	—
	Отпуск	300—350	Воздух	60	20	140
БрАЖ9—4	Отжиг	600—700	Воздух	55	15	110
	Закалка	940—960	Вода	—	—	—
	Отпуск	250—300	Воздух	60	10	140
БрЛЖМц 10—3—1,5	Отжиг	650—750	Воздух	60	30	120
	Закалка	920—940	Вода	—	—	—
	Отпуск	300—350	Воздух	60	10	160
БрАЖН 10—4—4	Отжиг	700—750	Воздух	60	35	140
	Закалка	910—930	Вода	—	—	—
	Отпуск	640—660	Воздух	65	5	200
	Закалка	970—990	Вода	—	—	—
	Отпуск	390—410	Воздух	—	—	380...400
Бр/ОФ 7—0,2	Отжиг	600—650	Воздух	35	55	75

Примечание. Для снятия внутренних напряжений в деталях из сплавов на основе меди следует применять отжиг в интервале температур 250—300°С.