

ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ (ГОСТы и ОСТы)

по регистрации в марте 1964 г .

Раздел В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В05

ГОСТ 10052—62 Электроды металлические для дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы

Изменение № 1

Пункт 2. Таблица. Наименование графы «Требования к наплавленному металлу» дополнено словами: «и металлу шва».

Пункт 2. Таблица. Графа «Хром». Для электрода типа ЭА-1Б заменена величина:

«19,0—23,0» на «18,0—23,0».

Пункт 2. Таблица. Графа «Содержание ферритной фазы, %». Для электрода типа ЭА-1Б заменена величина:

«5,5—15,0» на «2,5—12,0»

Пункт 2. Таблица. Графа «Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²». Для электрода типа ЭА-1Б заменена величина:

«63,0» на «58,0»

Пункт 2. Таблица. Графа «Углерод». Для электрода типа ЭА-1М2 заменена величина:

«до 0,09» на «до 0,10».

Пункт 2. Таблица. Графа «Хром». Для электрода типа ЭА-1М2 заменена величина:

«16,5—19,5» на «16,5—21,5».

Пункт 2. Таблица. Графа «Относительное удлинение, % не менее». Для электрода типа ЭА-2Г6 заменена величина:

«30,0» на «25,0».

Пункт 2. Таблица. Графа «Ударная вязкость, кгс·м/см²». Для электрода типа ЭА-2Г6 заменена величина:

«12,0» на «9,0».

Пункт 2. Таблица. Графа «Фосфор». Для электродов типа ЭФ-Х13 и ЭФ-Х17 заменена величина:

«0,040» на «0,035».

Пункт 4 изложен в новой редакции:

«4. Определение механических свойств наплавленного металла и металла шва должны производиться в соответствии с ГОСТ 9466—60, пп. 15, 16 и 19.

Примечание. При наплавке кромок рекомендуется применение медной подкладки, исключающей необходимость последующей механической обработки».

Приложение к ГОСТ 10052—62.

Таблица. Графа «Типы электродов». Заменен тип электрода:

«ЭФ-13» на «ЭФ-Х13».

Таблица. Графа «Рекомендуемая сварочная проволока по ГОСТ 2246—60». Заменены марки стали:

для электродов типов ЭА-1В2Б и ЭА-1В2Ба—

«Св-08Н19Н10Б» на «Св-08Х19Н10Б»;

для электродов типа ЭА-1М2Ба—«Св-08Х19Н12М3Т» на

«Св-08Х19Н12М3»;

для электродов типа ЭФ-Х13—«Св-06Х14ГТ» на «Св-08Х14ГТ».

(Продолжение см. стр. 29)

Таблица. Графа «Основные свойства» Для электродов типа ЭА-1Б заменены слова:

«По методам «АМ» и «Г» на

«По методу «АМ».

Срок введения изменения № 1 1/VII—64.

(Приказ № 167 10/III—64 «Информ. указатель стандартов» № 3 1964 г.)