

**Изменение № 1 ГОСТ Р 54546—2011 Каучуки синтетические. Определение массовой доли летучих веществ****Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29.08.2019 № 549-ст****Дата введения — 2019—09—01**

Предисловие. Пункт 4. Заменить слова: АСТМ Д 5668—09 на АСТМ Д 5668—09 (2014); ASTM D 5668—09 на ASTM D 5668—09 (2014); «Определение летучих» на «Определение летучих веществ»;

последний абзац. Заменить слова: «ссылочных национальных и межгосударственных стандартов стандарту АСТМ и международным стандартам, использованным в качестве ссылочных» на «ссылочного национального стандарта стандарту, использованному в качестве ссылочного».

Содержание. Наименование раздела 4 изложить в новой редакции:

«4 Аппаратура и материалы»;

наименование приложения ДА. Заменить слова: «ссылочных национальных и межгосударственных стандартов стандарту АСТМ и международным стандартам, использованным в качестве ссылочных» на «ссылочного национального стандарта стандарту, использованному в качестве ссылочного».

Раздел 1 дополнить пунктом 1.3а:

«1.3а Значения показателей в единицах системы СИ являются стандартными. Значения в скобках приведены только для информации».

Раздел 2. Заменить ссылку: *ГОСТ 745—2003* на *ГОСТ 745—2014*;

исключить ссылку на *ГОСТ 30263—96* и его наименование;

дополнить ссылкой: «*ГОСТ ISO 2393—2016 Смеси резиновые для испытаний. Приготовление, смешение и вулканизация. Оборудование и процедуры*».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции:

«3.1 Настоящие методы испытаний используют для оценки качества, а также они могут быть использованы для контроля при производстве синтетических каучуков».

Раздел 4 изложить в новой редакции:

**«4 Аппаратура и материалы**

4.1 Вальцы по *ГОСТ Р 54554*.

*Допускается использовать вальцы, требования к которым установлены в ГОСТ ISO 2393.*

4.2 Термостат по [1].

*Допускается использовать термостат вентилируемый с принудительной циркуляцией воздуха, обеспечивающий поддержание температуры (100 ± 5) °С, с кратностью воздухообмена за 1 ч не менее 50 объемов.*

4.3 Пресс по *ГОСТ Р 54554*.

4.4 Эксикатор по *ГОСТ 25336*.

4.5 Весы неавтоматического действия высокого класса точности по *ГОСТ Р 53228*.

4.6 Кальций хлористый технический по *ГОСТ 450*.

4.7 Силикагель или окись алюминия техническая.

4.8 Тарелочки из алюминиевой фольги размером 100×75×8 мм по *ГОСТ 745*.

*Тарелочки из алюминиевой фольги сушат до постоянной массы (допустимое расхождение между последовательными взвешиваниями не более 0,0004 г), охлаждают в эксикаторе, заполненном свежепрокаленным хлористым кальцием, до температуры окружающей среды и взвешивают».*

Подраздел 5.1. Заменить ссылку: *ГОСТ 30263* на *ГОСТ ISO 2393*.

Пункт 6.2. Заменить слова: «вальцов» на «вальцов (4.1)», «эксикаторе» на «эксикаторе (4.4)».

Подраздел 8.1 изложить в новой редакции:

**«8.1 Сущность метода**

Взвешенную пробу каучука листуют на лабораторных вальцах, затем помещают в термостат и сушат до постоянной массы. Массовую долю летучих веществ вычисляют по формуле (2)».

Пункт 9.1. Заменить слово: «вальцах» на «вальцах (4.1)».

Пункт 9.2. Заменить слова: «термостат» на «термостат (4.2)», «эксикаторе» на «эксикаторе (4.4)», «постоянства массы» на «постоянной массы».

Подраздел 11.1 изложить в новой редакции:

**«11.1 Сущность метода**

Взвешенную пробу каучука вальцуют на лабораторных вальцах, затем помещают в термостат и сушат до постоянной массы. Массовую долю летучих веществ вычисляют по формуле (3)».

Пункт 12.1. Заменить слово: «вальцах» на «вальцах (4.1)».

Пункт 12.2. Первый абзац. Заменить слова: «фольги» на «фольги (4.8)», «термостат» на «термостат (4.2)»;

второй абзац. Заменить слова: «эксикаторе» на «эксикаторе (4.4)», «свежепрокаленным хлористым кальцием или силикагелем, или окисью алюминия» на «свежепрокаленным хлористым кальцием (4.6) или силикагелем, или окисью алюминия (4.7)».

Подраздел 14.1 изложить в новой редакции:

**«14.1 Сущность метода**

Пробу каучука вальцуют на лабораторных вальцах, взвешивают, а затем помещают в нагретый пресс, в котором под давлением выдерживают до полного удаления летучих веществ. Пробу вновь взвешивают и вычисляют массовую долю летучих веществ в процентах по потере массы».

Пункт 15.1. Заменить слово: «вальцах» на «вальцах (4.1)».

Пункт 15.3. Заменить слова: «каучук в пресс между» на «каучук между», «размещают в прессе» на «помещают в пресс (4.3)».

Пункт 15.4. Заменить слово: «эксикаторе» на «эксикаторе (4.4)».

Приложение ДА. Наименование и таблицу ДА.1 изложить в новой редакции:

**«Сведения о соответствии ссылочного национального стандарта стандарту, использованному в качестве ссылочного в примененном стандарте**

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного национального стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование ссылочного стандарта
ГОСТ Р 54554—2011	MOD	ASTM D 3182 «Стандартные методы испытаний резин. Материалы, оборудование и методики смешения стандартных смесей и приготовления стандартных вулканизованных пластин»
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: - MOD — модифицированные стандарты.		

Библиографию изложить в новой редакции:

**«Библиография**

- [1] ASTM E 145 Спецификация на термостаты с естественной и принудительной вентиляцией  
(ASTM E 145 Specification for gravity-convection and forced — ventilation ovens)
- [2] ASTM D 4483 Руководство по оценке прецизионности для стандартов на методы испытаний для резиновой промышленности и производства технического углерода  
(ASTM D 4483 Practice for evaluating precision for test method standards in the rubber and carbon black manufacturing industries)».

(ИУС № 11 2019 г.)