

# ИЗМЕНЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ К МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫМ СТАНДАРТАМ

## 45 ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ТЕХНИКА

МКС 45.060

Изменение № 1 ГОСТ 32205—2013 Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава. Шкала эталонов микроструктур

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 119-П от 24.05.2019)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 14575

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: BY, KG, RU, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации\*

Титульный лист. Первая страница стандарта. Наименование стандарта изложить в новой редакции: «**Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава. Шкалы эталонов микроструктуры**».

Раздел 1. Заменить слова: «микроструктур» на «микроструктуры»; «им» на «ей».

Раздел 2 изложить в новой редакции:

«ГОСТ 1452 Пружины цилиндрические винтовые тележек и ударно-тяговых приборов подвижного состава железных дорог. Технические условия

ГОСТ 1763 Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя

ГОСТ 5639—82 Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна

ГОСТ 8233 Сталь. Эталоны микроструктуры

ГОСТ 14959—2016Metalлопродукция из рессорно-пружинной нелегированной и легированной стали. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку».

Раздел 3. Статью 3.5 изложить в новой редакции:

«3.5 **основной металл**: Металл поперечного сечения витка пружины, за исключением обезуглероженного слоя».

Пункт 4.1.4. Заменить ссылки: «ГОСТ 14959 (пункт 2.12)» на «ГОСТ 14959—2016 (пункт 6.13)»; «ГОСТ 5639 (пункт 2.1)» на «ГОСТ 5639—82 (пункт 2.1)».

Пункт 4.2.5. Заменить слова: «допустимым микроструктурам» на «допустимой микроструктуре»;

таблица 1. Графа «Ряд». Заменить обозначение: «В» на «Б».

Пункт 4.3.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 14959 (пункт 2.5)» на «ГОСТ 14959—2016 (пункт 6.2)».

Пункт 4.3.6. Исключить слова: «,при условии, что величина действительного зерна крупнее номера 5 по ГОСТ 5639».

Пункты 4.3.7, 4.3.8 изложить в новой редакции:

«4.3.7 У пружин, изготавливаемых из сталей регламентированной и пониженной прокаливаемости, микроструктура закаленного слоя рабочих и опорных витков (для опорного витка — в сечении, отстоящем на 0,7 дуги окружности от его конца) от поверхности до глубины 0,15—0,25 диаметра прутка должна соответствовать эталонам 20—24 (приложение Б), описание микроструктуры которых приведено в таблице 2.

\* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2019—09—01.

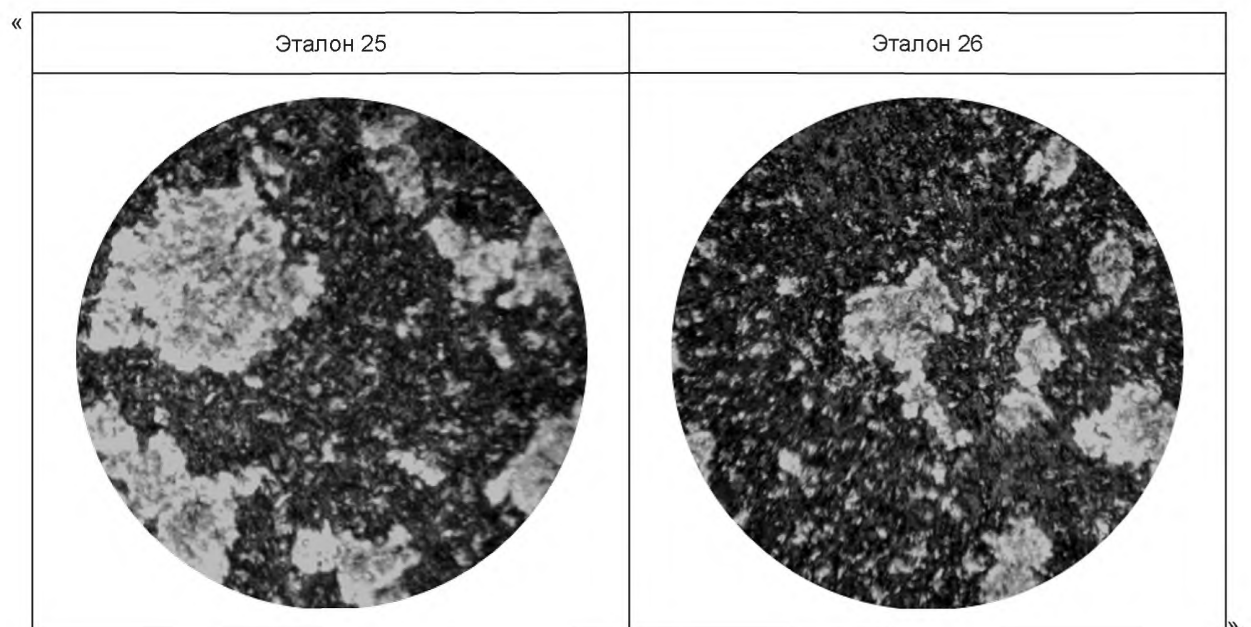
Допускаются образовавшиеся при навивке пружины отдельные участки в местах контакта витка пружины с оснасткой, микроструктура которых соответствует эталонам 25—30 (приложение Б). Описание микроструктуры приведено в таблице 2. Глубина таких участков не должна превышать глубину закаленного слоя.

4.3.8 У пружин, изготавливаемых из сталей регламентированной и пониженной прокаливаемости, микроструктура сердцевины рабочих витков и сердцевины опорных витков (для опорного витка — в сечении, отстоящем на 0,7 дуги окружности от его конца) должна соответствовать эталонам 25—33 (приложение Б). Описание микроструктуры приведено в таблице 2».

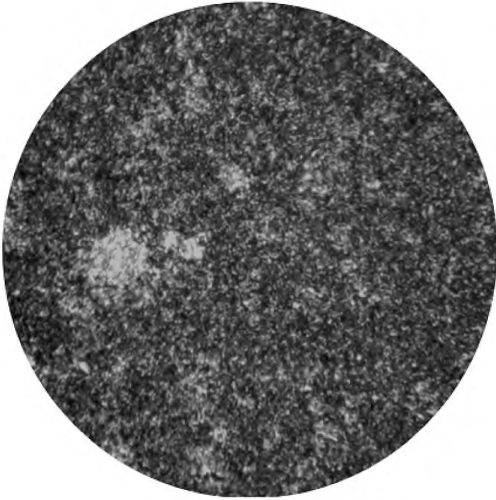
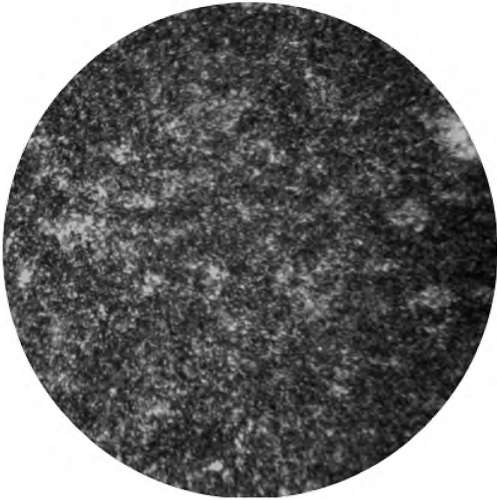
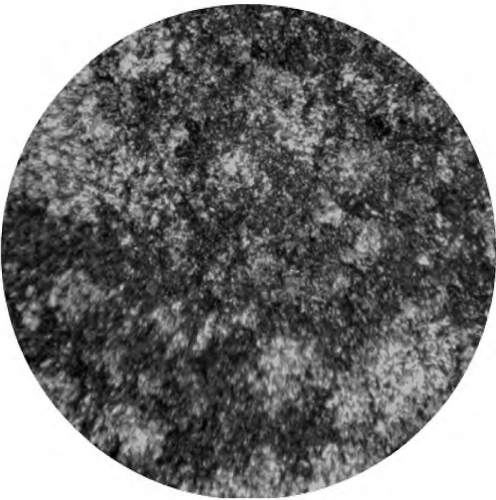
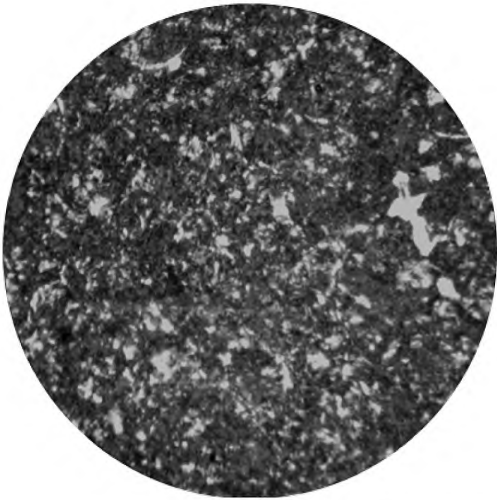
Таблица 2. Ряд «Г» изложить в новой редакции:

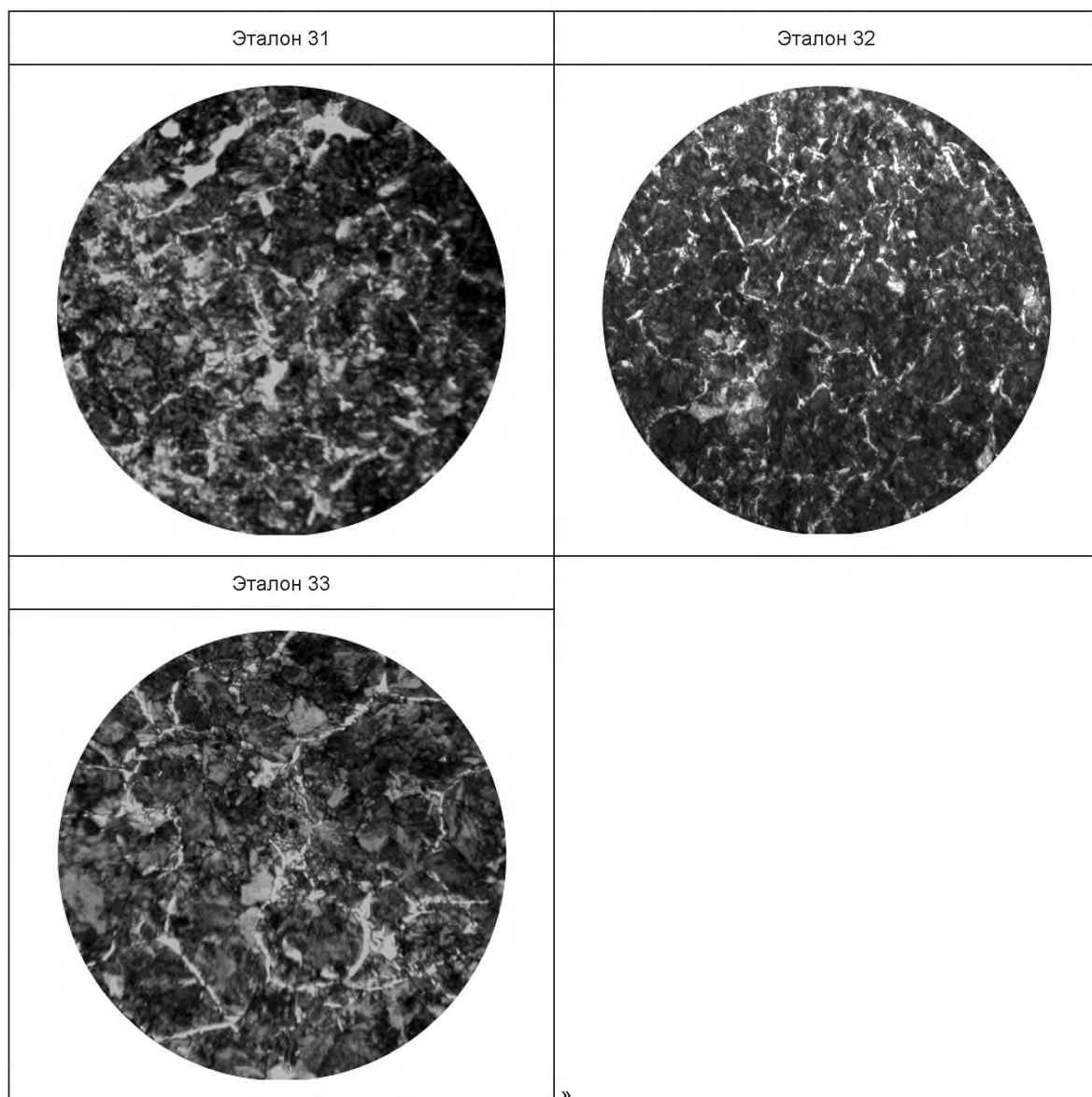
Ряд	Номер эталона	Описание микроструктуры	Соответствие годности
Г	20—22	Мелко- и среднеигольчатый мартенсит	Удовлетворительная
	23—24	Троостомартенсит с постепенным уменьшением доли мартенсита и увеличением доли троостита	Удовлетворительная
	25—26	Троостит с участками мелко-, средне- и крупноигольчатого мартенсита; баллы 2—9 по ГОСТ 8233 с долей мартенсита менее 50 %	Удовлетворительная
	27—29	Троостит, троостосорбит или сорбит	Удовлетворительная
	30—33	Феррит в виде отдельных включений, прожилок по границам зерен, разорванной сетки	Удовлетворительная для сердцевины

Приложение Б. Ряд «Г». Рисунки эталонов 25, 26 заменить новыми:



Ряд «Г» дополнить рисунками эталонов 27—33:

«	Эталон 27	Эталон 28
		
Эталон 29	Эталон 30	
		



Библиографические данные. Заменить код МКС: «45.060.10» на «45.060».

(ИУС № 9 2019 г.)