

Изменение № 2 ОСТ 37.001.179-82

"Пробки резьбовые конические. Технические требования"

ОКП 459930

Утверждено и введено в действие приказом по Главному техническому управлению Министерства автомобильной промышленности от 05.03 1987г. № 57

Дата введения 01.09.87

Заголовок дополнить: ОКП 459930.

Введение. Второй абзац исключить.

Пункт 4.

Дополнить:

"Допускается применять резьбу коническую дюймовую по ГОСТ 6111-52".

Пункт 7 изложить в новой редакции:

"7. Соответствие пробок требованиям настоящего стандарта проверяют внешним осмотром и обмером.

Внешний вид пробок следует проверять наружным осмотром. Размеры деталей проверяют предельными калибрами, универсальным мерительным инструментом, шаблонами.

Диаметр окружности D шестигранных головок пробок следует проверять в середине высоты головки.

Шероховатость поверхностей следует проверять сравнением с эталонными образцами.

Толщину покрытий следует проверять на торцах или гранях головки.

Методы контроля по ГОСТ 9.302-79."

Ввести новые пункты:

"12. Неуказанные предельные отклонения размеров по ОСТ 37.001.246-82.

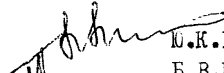
13. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие всех выпускаемых деталей требованиям настоящего стандарта, при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных стандартом.

14. Гарантийный срок эксплуатации пробок устанавливается 24 мес. с момента ввода в эксплуатацию."

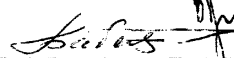
Зам. директора НАМИ по научной работе

Зав. отделом стандартизации

Вед. конструктор


К.К. Есеновский


Б.В. Кисуленко


Е.И. Бабаева