

"Пальцы. Конструкция, размеры и технические требования"

Приказом по Управлению главного технолога Министерства автомобильной промышленности от 21 ноября 1984 № 46 срок введения установлен

с 01.01.85

Снять ограничение срока действия стандарта.

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначение шероховатости $R_{z80}/(\surd)$ на $R_{z5}/(\surd)$, R_{z40} на R_{z3}

Таблица 3. Заменить обозначение твердости с HRC 20...35 на HRC₃ 22...37; HRC 40...50 на HRC₃ 41...51; HRC \approx 56 на HRC₃ \approx 57.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 17769-72 на ГОСТ 17769-83.

Пункт 9. Изложить в новой редакции: "9. Временная противокоррозионная защита, упаковка деталей и маркировка тары по ГОСТ 18160-72".

Пункт 10. Исключить.

Главный инженер
КТИавтометиз

В.А. Антонов
В.А. Антонов

Главный конструктор
по автоматизам

И.Н. Расмари
И.Н. Расмари

Зав. отделом

И.Н. Иванова
И.Н. Иванова

Руководитель темы

И.В. Флерова
И.В. Флерова

Инженер I кат.

Т.С. Батянова
Т.С. Батянова