


УТВЕРЖДАЮ

Председатель ТК 357
«Стальные и чугунные трубы
и баллоны»


_____ Ю.И. Блинов
« 06 » 08 2003 г.

**ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ
В СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ ОБУСТРОЙСТВА
НЕФТЯНЫХ И ГАЗОВЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЙ, МАГИСТРАЛЬНЫХ
ГАЗОПРОВОДОВ, НЕФТЕ- И НЕФТЕПРОДУКТОПРОВОДОВ И
ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ**

Технические условия

ТУ 14-ЗР-1471-2002

Изменение № 1


Держатель подлинника – ОАО «РосНИТИ»

Срок введения: с 11.08.2003

СОГЛАСОВАНО

РАЗРАБОТАНО

Начальник Управления науки и новой
техники
ОАО «ГАЗПРОМ»


_____ Г.П. Ставкин
« 06 » 08 2003г.



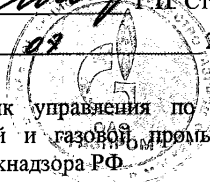
_____ директора

В.С. Сафонов

_____ 2003г.



Начальник управления по надзору в
Нефтяной и газовой промышленности
Госгортехнадзора РФ



_____ С.Н. Макроусов

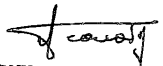
« 07 » 2003г.

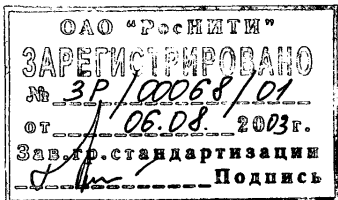


_____ Главный директор ЗАО «ВНИИСТ.
Центр сварки и испытания труб»

С.В. Головин

_____ 2003г.

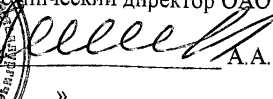




_____ Технический директор ОАО «ВМЗ»

А.А. Шишов

_____ 2003г.



1 Вводная часть . Второй абзац дополнить:

«17Г1С и 17Г1С-У по техническому соглашению ТС *105-286-2003* ».

2 Пункт 1.1.12 дополнить:

«17Г1С и 17Г1С-У по техническому соглашению ТС *105-286-2003* ».

3 Пункт 1.1.15 после слов «22ГЮ» дополнить: «17Г1С и 17Г1С-У».

4 Таблицу 6 изложить в редакции:

Таблица 6

Диаметр и толщина стенки труб, мм	Испытательное давление, МПа (кгс/см ²), для классов прочности			
	К48	К50	К52	К55
146 x 5,0	21,2 (212)	21,8 (218)	22,5 (225)	23,7 (237)
146 x 6,0	25,8 (258)	26,6 (266)	27,3 (273)	28,8 (288)
159 x 5,0	19,4 (194)	19,9 (199)	20,5 (205)	21,7 (217)
159 x 6,0	23,5 (235)	24,2 (242)	24,9 (249)	26,3 (263)
159 x 7,0	28,3 (283)	29,1 (291)	24,9 (249)	30,0 (300)
168 x 5,0	18,3 (183)	18,8 (188)	19,4 (194)	20,4 (204)
168 x 6,0	22,2 (222)	22,8 (228)	23,5 (235)	24,8 (248)
168 x 7,0	26,6 (266)	27,4 (274)	28,2 (282)	29,8 (298)
168 x 8,0	30,3 (303)	31,2 (312)	32,0 (320)	33,8 (338)
168 x 9,0	34,9 (349)	36,0 (360)	37,0 (370)	39,0 (390)
219 x 5,0	13,8 (138)	14,2 (142)	14,7 (147)	15,5 (155)
219 x 6,0	16,8 (168)	17,2 (172)	17,7 (177)	18,7 (187)
219 x 7,0	20,0 (200)	20,6 (206)	21,2 (212)	22,4 (224)
219 x 8,0	22,7 (227)	23,4 (234)	24,1 (241)	25,4 (254)
219 x 9,0	26,1 (261)	26,9 (269)	27,7 (277)	29,2 (292)
245 x 5,0	12,3 (123)	12,7 (127)	13,0 (130)	13,8 (138)
245 x 6,0	14,9 (149)	15,3 (153)	15,8 (158)	16,6 (166)
245 x 7,0	17,8 (178)	18,3 (183)	18,8 (188)	19,9 (199)
245 x 8,0	20,2 (202)	20,8 (208)	21,4 (214)	22,5 (225)
245 x 9,0	23,2 (232)	23,9 (239)	24,5 (245)	25,9 (259)
245 x 10,0	26,2 (262)	27,0 (270)	27,8 (278)	29,3 (293)
273 x 5,0	11,0 (110)	11,3 (113)	11,7 (117)	12,3 (123)
273 x 6,0	13,3 (133)	13,7 (137)	14,1 (141)	14,9 (149)
273 x 7,0	15,9 (159)	16,4 (164)	16,8 (168)	17,8 (178)
273 x 8,0	18,0 (180)	18,5 (185)	19,0 (190)	20,1 (201)
273 x 9,0	20,6 (206)	21,2 (212)	21,9 (219)	23,1 (231)
273 x 10,0	23,3 (233)	24,0 (240)	24,7 (247)	26,1 (261)
325 x 5,0	9,2 (92)	9,5 (95)	9,7 (97)	10,3 (103)
325 x 6,0	11,1 (111)	11,4 (114)	11,8 (118)	12,4 (124)
325 x 7,0	13,2 (132)	13,6 (136)	14,0 (140)	14,8 (148)
325 x 8,0	15,0 (150)	15,4 (154)	15,9 (159)	16,7 (167)
325 x 9,0	17,2 (172)	17,8 (178)	18,2 (182)	19,2 (192)
325 x 10,0	19,4 (194)	20,0 (200)	20,5 (205)	21,7 (217)

Продолжение таблицы 6

Диаметр и толщина стенки труб, мм	Испытательное давление, МПа (кгс/см ²), для классов прочности			
	К48	К50	К52	К55
377 х 6,0	9,5 (95)	9,8 (98)	10,1 (101)	10,6 (106)
377 х 7,0	11,3 (113)	11,7 (117)	12,0 (120)	12,7 (127)
377 х 8,0	12,8 (128)	13,2 (132)	13,6 (136)	14,3 (143)
377 х 9,0	14,7 (147)	15,1 (151)	15,5 (155)	16,4 (164)
377 х 10,0	16,6 (166)	17,1 (171)	17,5 (175)	18,5 (185)
426 х 6,0	8,4 (84)	8,6 (86)	8,9 (89)	9,4 (94)
426 х 7,0	10,0 (100)	10,3 (103)	10,6 (106)	11,2 (112)
426 х 8,0	11,3 (113)	11,6 (116)	12,0 (120)	12,6 (126)
426 х 9,0	12,9 (129)	13,3 (133)	13,7 (137)	14,4 (144)
426 х 10,0	14,6 (146)	15,0 (150)	15,4 (154)	16,3 (163)
530 х 6,0	6,7 (67)	6,9 (69)	7,1 (71)	7,5 (75)
530 х 7,0	8,0 (80)	8,2 (82)	8,5 (85)	8,9 (89)
530 х 8,0	9,0 (90)	9,3 (93)	9,5 (95)	10,1 (101)
530 х 9,0	10,3 (103)	10,6 (106)	10,9 (109)	11,5 (115)
530 х 10,0	11,6 (116)	12,0 (120)	12,3 (123)	13,0 (130)

По согласованию с потребителем трубы могут быть испытаны гидравлическим давлением, не превышающим:

- для труб диаметром 219, 273, 325 и 377мм – 12,0 МПа (120 кгс/см²);
- для труб диаметром 426 мм – 10,7 МПа (107 кгс/см²);
- для труб диаметром 530 мм – 6,5 МПа (65 кгс/см²).

Величина испытательного гидравлического давления оговаривается в заказе

5 Пункт 3.4 Первый абзац дополнить:

«На трубах диаметром менее 219 мм испытания основного металла на ударный изгиб проводятся на продольных образцах».

6 Пункт 3.5 дополнить абзацем:

«Испытание на растяжение сварного соединения труб диаметром 168 мм и менее проводится на кольцевых образцах по методике РМИ 246-19-01».

7 Приложение В «Перечень документов, на которые имеются ссылки в тексте технических условий» дополнить:

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер пункта, в котором дана ссылка
ТС	Вводная часть, 1.1.12
РМИ 246-19-01	3.5