

ДУБЛИКАТ

СКП 44 3584  
СОГЛАСОВАНО

Группа П 43  
УТВЕРЖДАЮ

Начальник  
Лаборатории  
"Виброприбор"  
*[Signature]*  
19 02 91

Генеральный директор  
ПО "Виброприбор"  
*[Signature]* Трачевский Б.С.  
19 02 91

Извещение №.68-91  
об изменении №4  
ТУ 25-16.0018-84

10 5 5 1

Главный инженер  
ПО "Виброприбор"  
*[Signature]* Суродин А.И.  
05.02.91

29.03.91

ГОССТАНДАРТ  
Молдавские республиканское управление  
ЗАР. ЛИСТ № И.И. 04 03 1991 г.  
по книге №16 31 33 244305/04  
Начальник управления *[Signature]*

ИЗВЕЩЕНИЕ		Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов							
ПЕ.68-91		ТУ 25-16.0018-84		Корректировка по результатам испытаний. Цена не меняется		5	2	2							
ТО ОП	Дата выпуска	Срок зам.		Срок действия ПИ	Указание о внедрении										
Указание о заделе					На заделе не отражается										
					Внедрить с 04.03.91										
Изм.	Содержание изменения					Применяемость									
4	<p style="text-align: center;">Лист 2</p> <p style="text-align: center;">Листов</p> <p style="text-align: center;">30 31</p> <p style="text-align: center;">Лист 9</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">9.Проверка ...</td> <td style="width: 15%;">...шкалы</td> <td style="width: 15%;">1.3.5</td> <td style="width: 15%;">3.10</td> <td style="width: 10%;">+*</td> <td style="width: 10%;">-</td> <td style="width: 10%;">+*</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">Лист 16</p> <p>В п. 3.10.</p> <p>... инструментальном микроскопе при измерении шпала. При проверке ... на оптической скамье в следующем порядке:</p> <p>Вновь ввести лист 16а .</p>					9.Проверка ...	...шкалы	1.3.5	3.10	+*	-	+*	<p>ПИ-3-10*</p> <p>19 зарегистрированы</p> <p>ВИС 02.03.84</p> <p>за №2443059</p> <p>Изм. #1 зарегистрировано</p> <p>ВИС 20.12.84</p> <p>за №244305/01</p> <p>Изм. #2 зарегистрировано</p> <p>МРУ Госстандарта</p> <p>04.03.87 за №244305/02</p> <p>Изм. #3 зарегистрировано</p> <p>МРУ Госстандарта</p> <p>17.01.89 за №244305/03</p> <p style="text-align: center;">РАЗОСЛАТЬ</p> <p>Всем учтенным абонентам</p>		
9.Проверка ...	...шкалы	1.3.5	3.10	+*	-	+*									
Составил	Проверил	Т.контр.	Н.контр.	Утвердил	Предст. заказчика										
Заславская	Болгарь	01.02.91	Ускова	19.03.91	-										
Подлинник исправил		Контр. копия исправил													

55-91

ОСН

28.01.91

Метр. Думанар

в следующем порядке:

1) уложить шкалу без оправы на предметный столик микроскопа оцифрованной стороной к объективу;

2) произвести измерения в контролируемых диапазонах.

При проверке измерительной шкалы, ОТК цеха-изготовителя должен составить протокол проверки погрешности измерительной шкалы по форме 8.442.036 Д. Шкала считается выдержавшей испытание, если погрешность не превышает требований п.1.3.5.

3.II. Проверка фокусировки по п.1.3.9 должна производиться с помощью диоптрийной трубки и набора диоптрийных стекол на оптической скамье в следующем порядке:

Изм. № экз. д.	Подпись и дата	Изм. № экз. д.	Подпись и дата	Изм. № экз. д.	Подпись и дата	Изм. № экз. д.	Подпись и дата	Изм. № экз. д.	Подпись и дата	Изм. № экз. д.	Подпись и дата
4	НОВ										
Изм. Лист.	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 25-16.0018-84				Лист	16а		