

ОКП 24 9991 2500

УДК 661.872.21-492.2

Группа Д-14

Зарегистрировано в ВИФС (ЛПИ)

_____ 197 г.
за № _____

Согласовано

Главный инженер Главного
Технического управления
Министерства авиационной
промышленности СССР

М.г. В.Д.Талалаев
5.12.85.

Утверждено

Начальник с Союзанилпрома
В.И.Алексеев

ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

об изменении ТУ 6-14-1009-79 "Порошок магнитный
черный"

Срок введения с "10" 12 1985 г.

Согласовано:

Заместитель командира
войсковой части 75360
письмо Г.Харитонов
№ 8844/2 от 30.09.85

Зам. руководителя ВИАМ
письмо А.Ф.Петраков
№ 40-17853 от 10.07.85.

Зам. генерального директора
МНПО МНПО по научной
работе
письмо А.Л.Познякевич
№ 8874-1014 от 14.08.85.

Разработано:

Главный инженер Кемеровского
анилинокрасочного завода
письмо Н.Е.Токарев
22.04.85.

Начальник ОТК завода
письмо А.В.Скурский
18.04.85

Начальник ЦЭЛ
письмо Р.М.Деркач
18.04.85

Ст.инженер Отдела
стандартизации завода
письмо Ф.С.Кузнецова
18.04.85

1985

Исследовательский комитет СССР по стандартам
ВСЕСОЮЗНОЙ
ИНФОРМАЦИОННОЙ
СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ
УСЛОВИЙ

ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ
18.12.85 188293/83

Срок действия ТУ 6-14-1009-79 продлен до 01.01.91г.
 Срок очередной проверки 1990г.
 Заменить литеру "Б" на литеру "А"

По всему тексту заменить "мл" на "см"³, "л" на "дм"³.

Вводная часть. Дополнить.

"показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствуют требованиям первой категории качества".
 п.1.3. Таблица. Изложить в редакции.

№ пп	Наименование показателей	Норма	Метод испытания
1.	Внешний вид	Порошок черного цвета	По п.4.3. наст.ТУ
2.	Массовая доля основного вещества в пересчете на Fe ₂ O ₃ , %, не менее	92	По п.4.4. наст.ТУ
3.	Размер основной массы частиц, микрон, не более	30	По п.4.5. наст.ТУ
4.	Массовая доля остатка после просева на сите с сеткой № 0056K (ГОСТ 35847), %, не более	9	По п.4.6. наст.ТУ
5.	Выявляющая способность порошка, %, не менее х)	90	По п.4.10. наст.ТУ
6.	Массовая доля механических загрязнений, мм, не более хх)	14	По п.4.9. наст.ТУ

х)данный показатель должен определяться с помощью прибора АКС-1С

хх)показатель проверяется при отгрузке продукта частям ВВС и предприятиям МАП

ТУ-6-14- 1009-79
 Извещение № 3 об изменении

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Провер.				
И. контр.				
Утв.				

Порошок магнитный
 черный

Лист	Лист	Листов
А	3	5
Кемеровский анилинокрасочный завод		

Вводная часть
 Извещение № 3
 Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись и дата

п.п. 4.4., 4.4.3., 4.9. Заменить слово "содержание" на "массовая доля".

п.4.4.2. Заменить выражения "(60-70°C)" и "60-70°C" на "(60-70)°C."

п.4.4.3. Заменить выражения: "количество Fe_2O_3 " и "навеска" на "массовая доля Fe_2O_3 " и "масса навески".

п.4.6. изложить в редакции:

"4,6. Определение массовой доли остатка после просева.

Массовую долю остатка после просева через сито № 0056К определяют по ГОСТ 21119.4-75 разд.2.

Масса навески испытуемого продукта 10г.

п.п. 4.7. и 4.8. Исключить.

п.4.9.1. Заменить ссылку: "ГОСТ 8613-75 на ГОСТ 25336-82".

п.4.10 I. Извещение № 2. Заменить ссылку:

"ГОСТ 10515-75 на ГОСТ 25336-82".

Изм. № подл.

Изм. № дубл.

Взамен инв. №

Изданы и дата

Изм. № подл.

Изм. Лист

докум.

Подпись Дата

ТУ-6-14-1009-79

Извещение № 3 об изменении

Лист

4

Список НТД, на которую дана ссылка:

ГОСТ 3584-73

"Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками контрольные и высокой точности. Технические условия".

ГОСТ 21119.4-75

"Красители органические и пигменты неорганические. Методы определения остатка на сите".

ГОСТ 25336-82

"Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры".

Изм. № леда.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата