

Изменение № 1 ГОСТ 7236—86 Плоскогубцы. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.05.88 № 1503

Дата введения 01.11.89

Пункт 1.2. Чертеж 1 дополнить примечаниями: «Примечания:

1. Чертеж не определяет конструкцию.

2. Длина и ширина рукояток плоскогубцев даны без учета изолирующих рукояток».

Пункт 2.2. Заменить слово: «механическими» на «физико-механическими».

Пункт 2.10 исключить.

Пункт 2.11. Таблица 2. Графа «Защитно-декоративное покрытие». Заменить слова: «по II классу» на «по IV классу» (2 раза);

примечание дополнить абзацем: «По согласованию с потребителем допускается применение защитно-декоративных покрытий, соответствующих 1-й группе условий эксплуатации».

Пункт 2.12. Заменить ссылку: ГОСТ 9.301—78 на ГОСТ 9.301—86.

Пункт 2.13 изложить в новой редакции (таблицу 3 исключить): «2.13. Параметр шероховатости по ГОСТ 2789—73 Ra , мкм, для поверхностей плоскогубцев не должен быть более:

наружных поверхностей головок с покрытиями:

хромовым — 0,8;

остальными — 1,6;

наружных поверхностей рукояток — 1,6;

внутренних поверхностей рукояток — 3,2.

Примечание. Допускается параметр шероховатости наружных поверхностей рукояток под изолирующие рукоятки $Ra \leq 6,3$ мкм — по ГОСТ 2789—73».

Пункт 2.15 исключить.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.16—2.19: «2.16. Надежность плоскогубцев определяется полным установленным ресурсом, выраженным 300000 закручиваний и раскручиваний губками стальной термически необработанной проволоки 1-й группы по ГОСТ 3282—74 диаметрами, указанными в п. 4.6.

(Продолжение см. с. 130)

Критерием предельного состояния является появление смещения торцов губок относительно друг друга в направлении оси шарнира более установленного в п. 2.9.

2.17. На головке плоскогубцев должны быть четко нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение плоскогубцев (последние 4 цифры);

цена (для плоскогубцев, изготовленных для розничной продажи через торговую сеть).

При комплектации в наборы цену на каждом изделии не наносят.

Допускается маркировку наносить на рукоятках.

Примечание. При изготовлении плоскогубцев с изолирующими рукоятками допускается цену наносить на изолирующую рукоятку.

2.18. Внутренняя упаковка плоскогубцев — ВУ-1, ВУ-2, ВУ-3, ВУ-7 по ГОСТ 9.014—78.

Плоскогубцы, предназначенные для розничной продажи, должны быть уложены в противокоррозионную бумагу по ГОСТ 16295—82 и в индивидуальную потребительскую тару.

2.19. Остальные требования к маркировке и упаковке транспортной и потребительской тары — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Приемка

3.1. Приемка плоскогубцев — по ГОСТ 26810—86.

3.2. Испытаниям на надежность подвергают плоскогубцы одного типоразмера».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.8: «4.8. Испытание плоскогубцев на надежность проводят на испытательных стендах. При этом результаты испытаний считаются удовлетворительными, если каждые из контролируемых плоскогубцев не достигнут предельного состояния».

Раздел 5 изложить в новой редакции:

«5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение плоскогубцев — по ГОСТ 18088—83».

(ИУС № 8 1988 г.)