



Открытое акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической и
тепловой энергии на атомных станциях»

(ОАО «Концерн Росэнергоатом») *На согласование*

9/44725 - проект - 17

П Р И К А З

от 19.09.2013

№ _____

Москва

Об утверждении и введении
в действие Изменения № 1
в ОТТ 1.3.3.99.0141-2012

*Согласовано до:
9.10.
11.10.2013г.*

В целях обеспечения своевременных поставок общепромышленной трубопроводной арматуры, не влияющей на безопасность, для технологических систем атомных станций ОАО «Концерн Росэнергоатом» (далее – Концерн) с учетом требований введенного приказом Концерна от 08.02.2013 № 9/115-П документа «Арматура трубопроводная технологических систем атомных станций, не влияющая на безопасность. Общие технические требования» ОТТ 1.3.3.99.0141-2012

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить и ввести в действие с 01.11.2013 Изменение № 1 в ОТТ 1.3.3.99.0141-2012 «Арматура трубопроводная технологических систем атомных станций, не влияющая на безопасность. Общие технические требования» (далее – Изменение № 1, приложение).

2. Заместителям Генерального директора – директорам филиалов Концерна – действующих атомных станций и руководителям структурных подразделений центрального аппарата Концерна принять Изменение № 1 к руководству и исполнению.

3. Департаменту планирования производства, модернизации и продления срока эксплуатации (Дементьев А.А.) внести в установленном порядке Изменение № 1 в Указатель технических документов, регламентирующих обеспечение безопасной эксплуатации энергоблоков АС (обязательных и рекомендуемых к использованию).

4. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя Генерального директора – директора по производству и эксплуатации АЭС Шутикова А.В.

Генеральный директор

Е.В. Романов

Рассылка:

1. По списку рассылки № 2:

Департамент инженерной поддержки;

Департамент производственно-технической деятельности и лицензирования;

Департамент управления закупками;

Департамент планирования производства
модернизации и продления срока эксплуатации;

Департамент по техническому обслуживанию, ремонту и монтажу АЭС;

Дирекция по эксплуатационной готовности новых АЭС;

Управление документационного обеспечения.

2. По списку рассылки 3.

3. По списку рассылки 4.

Заместитель директора по производству
и эксплуатации АЭС – директор
Департамента инженерной поддержки

Н.Н. Давиденко

Приложение

УТВЕРЖДЕНО

приказом

ОАО «Концерн Росэнергоатом»

от _____ № _____

Изменение № 1

в ОТТ 1.3.3.99.0141-2012 «Арматура трубопроводная атомных станций, не влияющая на безопасность. Общие технические требования»

(введены в действие приказом ОАО «Концерн Росэнергоатом» от 08.02.2013 № 9/115-П)

Дата введения в действие – 01.11.2013

1. Подраздел 1.1 изложить в следующей редакции:

«1.1 Настоящие общие технические требования (далее – ОТТ) устанавливают требования к устройству, проектированию (конструированию), изготовлению, монтажу и эксплуатации трубопроводной арматуры, отнесенной к 4 классу безопасности по НП-001-97 (ОПБ-88/97) и используемой в системах, где выход ее из строя приводит к остановке энергоблока или выводу из резерва резервного оборудования (системы), с номинальными диаметрами от 10 до 3200 мм, предназначенной для эксплуатации при температурах от минус 50 °С до 550 °С и давлениях до 25 МПа на жидких и газообразных (в том числе на паре) средах, задаваемых заказчиком, корпусные детали которой выполнены из металла.

Перечень систем, в которых должна применяться арматура, отвечающая требованиям ОТТ, определяется для каждой АЭС проектной организацией и согласовывается АЭС и ОАО «Концерн Росэнергоатом».

2. Подраздел 3.21 изложить в следующей редакции:

«3.21 клапан обратный (клапан подъемный): Разновидность обратной арматуры, представляющая собой клапан, предназначенный для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды.».

3. Пункт 5.3.1 изложить в следующей редакции:

«5.3.1 Арматура должна разрабатываться для применения на параметрах (температуре и давлении) рабочей среды, конкретные значения которых должны задаваться в ИТТ (или по заявкам Генпроектантов АЭС) и ТЗ.

Температура фланца арматуры для присоединения привода не должна превышать 60 °С.».

4. Пункт 5.4.6 изложить в следующей редакции:

«5.4.6 Если в ИТТ, ТЗ и ТУ не указано другое, арматура должна быть работоспособна в течении всего срока службы при следующих скоростях рабочей среды в трубопроводе на входе в арматуру:

- вода - до 5 м/с;

- пар и газ – до 60 м/с.

Допустимые скорости для других сред должны быть, при необходимости, указаны в ИТТ разработчиком проекта АС.».

5. Пункт 9.1.1 исключить.

6. Пункт 9.1.4 исключить.

7. Подпункт 12.5.1.6. изложить в следующей редакции:

«12.5.1.6. В процессе производства работ в соответствии с разработанной изготовителем программой контроля качества должен осуществляться с участием представителя ОТК и, по решению заказчика, представителя заказчика или конечного пользователя (АЭС) операционный контроль технологических процессов подготовки и сборки деталей под сварку, сварки и термической обработки сварных соединений, исправления дефектов сварных соединений.».

8. Подраздел 15.1 изложить в следующей редакции:

«15.1 Условиями применения импортной арматуры являются:

- соответствие требованиям согласованных заказчиком ТУ (технической спецификации);
- наличие положительного опыта ее применения на объектах использования атомной энергии России или зарубежных стран;
- наличие возможности проведения заказчиком (по требованию заказчика) оценок качества арматуры (или ее комплектующих) в процессе изготовления и (или) после изготовления.».

9. Подраздел 17.1 изложить в следующей редакции:

«17.1 Качество арматуры должно быть подтверждено наличием технических условий, согласованных с проектной организацией и эксплуатирующей организацией.».

10. Подраздел 17.2 изложить в следующей редакции:

«17.2 Правила приемки должны быть приведены в КД (в том числе в ТЗ, ТУ, технических требованиях чертежей, программах и методиках испытаний). В КД должны быть оговорены порядок и условия забраковки продукции и возобновления приемки после анализа выявленных дефектов и их устранения, должны быть указаны порядок проведения повторного контроля, условия и порядок окончательной отбраковки продукции.».

Заместитель директора по производству
и эксплуатации АЭС – директор
Департамента инженерной поддержки

Н.Н. Давиденко